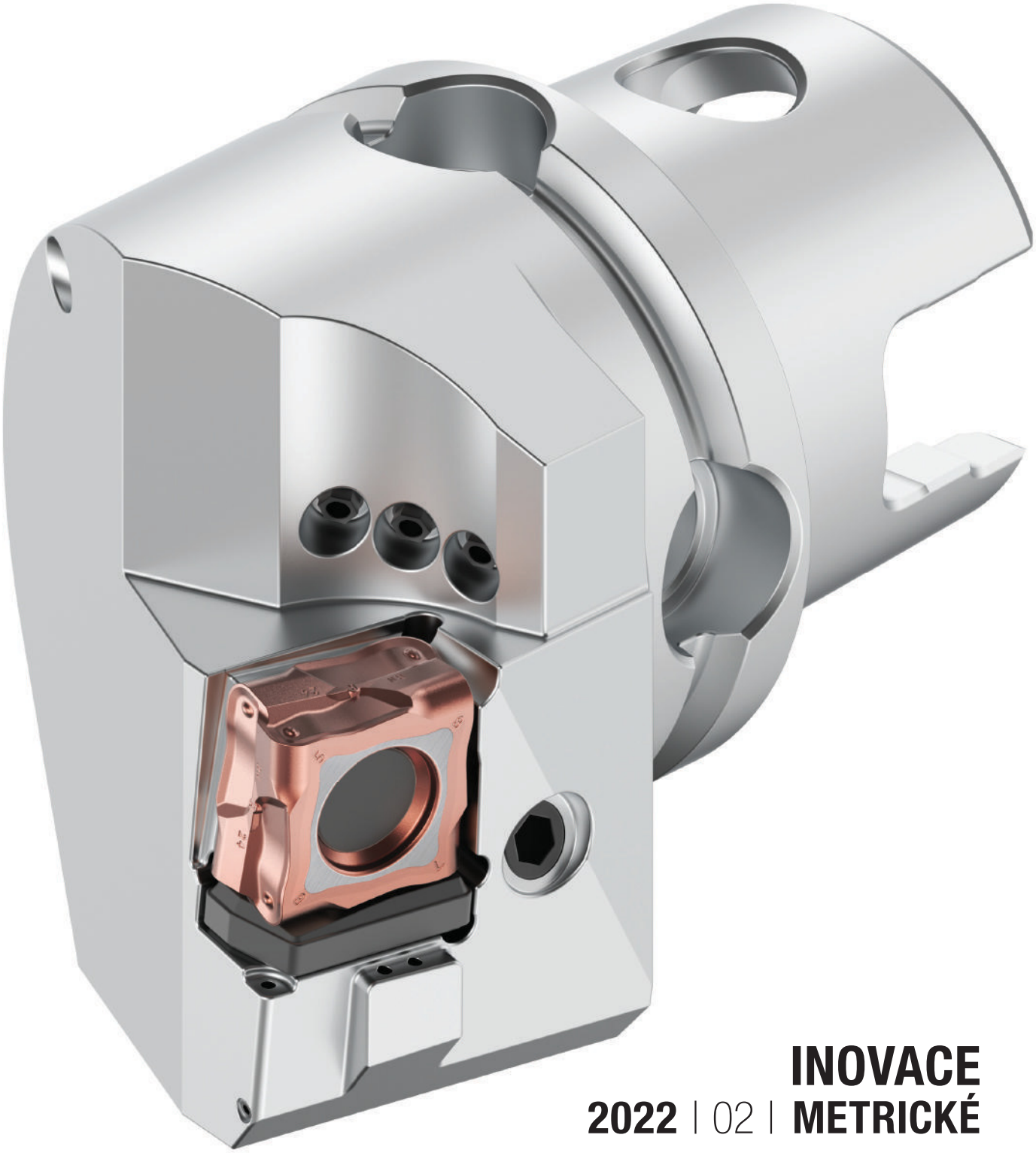
kennametal.com

KENNAMETAL®

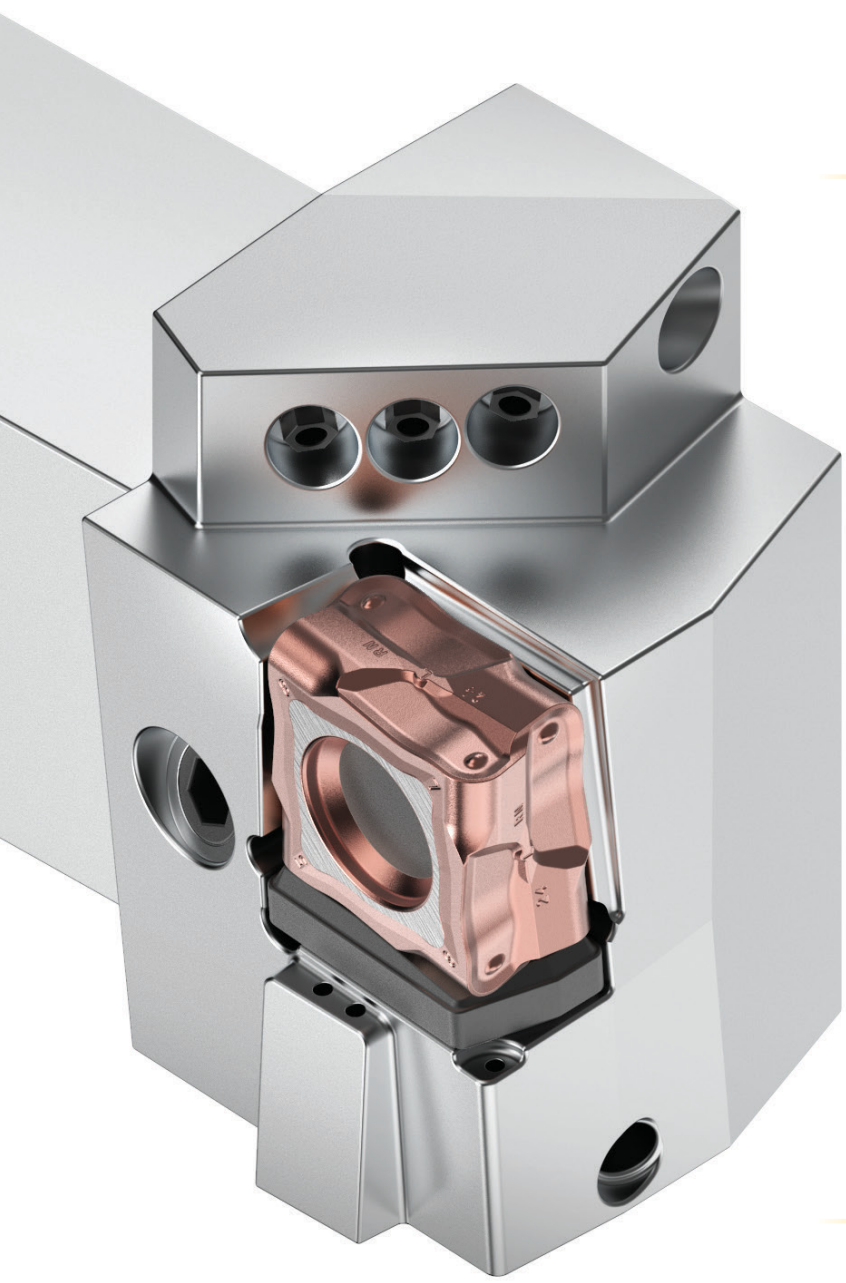


INOVACE

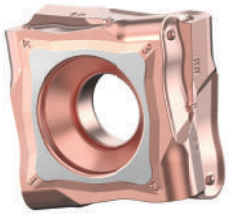
2022 | 02 | METRICKÉ

FIX8™

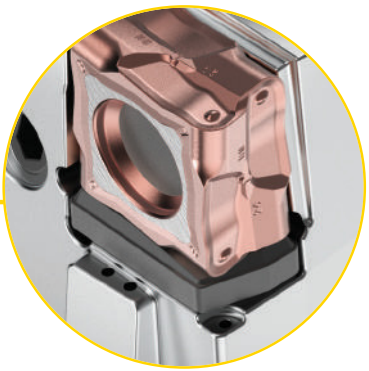
Těžké soustružení



Tři chladicí trysky jsou nasměrované na povrch čela – kontrolují teplotu, odvod třísek a podporují utváření třísek.



Břitové destičky s 8 řeznými hranami. Hrubování s nejnižší cenou za břitovou destičku.



Výstupy chladicích otvorů na boky břitové destičky – kontrola vývinu tepla v místě řezu a delší životnost nástroje.

INOVACE

Služby & Popdora **2–5**

Kontaktní informace 2–3

Náhradní díly & Informace o příslušenství • Online katalog 4–5

Soustružení **6–122**

Tvrdé soustružení • KBH10/20B & KYHK15B 6–36

Těžké soustružení• FIX8 38–53

Zapichování a upichování • Beyond Evolution 54–117

Příslušenství ke chlazení 118–122

Frézování **124–160**

Monolitní stopkové frézy • HARVI I TE 124–145

Rohové frézování • Mill 4-15 146–160

Vrtání **162–180**

Nastavitelné vyvrtávání • eBore 162–180

Všeobecné informace **182–187**

Sorty a popisy sort 182–185

Klíč k popisům sloupců 186

Převodní tabulka materiálů 187

CAS — Aplikační podpora zákazníkům

Získáte rychlé a spolehlivé odpovědi na vaše největší problémy

Tým Aplikační podpory zákazníkům (CAS) je v oboru obráběcích nástrojů výjimečnou informační linkou pro řešení problémů a aplikací nástrojů.

Snadná cesta k ověřeným zkušenostem s obráběním!

Aplikační inženýři Kennametal pomáhají technologům na celém světě s výběrem nejvhodnějších nástrojů a řezných podmínek pro celý sortiment nástrojů Kennametal.

Region	Země	Jazyk	Hotline CAS	Email
Severní Amerika	**USA**	Angličtina	800 835 3668	na.techsupport@kennametal.com
	Mexiko	Španělština	1800 253 0758	na.techsupport@kennametal.com
Afrika	**Jižní Afrika**	Angličtina	0800 981643	na.techsupport@kennametal.com
Evropa	**Rakousko**	Němčina	0800 202873	eu.techsupport@kennametal.com
	Belgie	Angličtina/Francouzština	0800 80850	eu.techsupport@kennametal.com
	Dánsko	Angličtina	808 89298	na.techsupport@kennametal.com
	Finsko	Angličtina	0800 919412	na.techsupport@kennametal.com
	Francie	Francouzština	080 5540 367	eu.techsupport@kennametal.com
	Německo	Němčina	0800 0006651	eu.techsupport@kennametal.com
	Izrael	Angličtina	1809 449889	na.techsupport@kennametal.com
	Itálie	Italština	800 916561	eu.techsupport@kennametal.com
	Nizozemí	Angličtina	0800 0201 130	eu.techsupport@kennametal.com
	Norsko	Angličtina	800 10080	na.techsupport@kennametal.com
	Polsko	Polština	0080 04411887	eu.techsupport@kennametal.com
	Rusko (pevná linka)	Ruština	8800 5556394	eu.techsupport@kennametal.com
	Rusko (mobilní telefon)	Ruština	+7 800 5556394	eu.techsupport@kennametal.com
	Švédsko	Angličtina	0207 99246	na.techsupport@kennametal.com
	UK	Angličtina	0800 032 8339	na.techsupport@kennametal.com
	Ukrajina	Ruština	800 502664	eu.techsupport@kennametal.com
Pacifická Asie	**Austrálie**	Angličtina	1800 666 667	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
	Indie	Angličtina	1 800 103 5227	in.techsupport@kennametal.com
	Japonsko	Angličtina	03 3820 2855	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
	Jižní Korea	Angličtina	+82 2 2100 6100	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
	Malajsie	Angličtina	1800 812 990	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
	Nový Zéland	Angličtina	0800 450 941	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
	Singapur	Angličtina	1800 6221031	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
	Taiwan	Angličtina	0800 666 197	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
	Thajsko	Angličtina	1800 4417820	ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Zobrazená čísla slouží pouze pro konkrétní zemi ze seznamu.

Servisní & obchodní centra ve světě

Region	Země	Hotline pro obchod	Email
Severní Amerika	**Spojené státy americké**	+1 800 446 7738	FtMill.Service@kennametal.com
	Kanada	+1 800 446 7738	toronto.service@kennametal.com
	Mexiko	+1 888 402 4963	k-mx.service@kennametal.com
Střední/Jižní Amerika	**Argentina**	+54 11 4719 0700	buenos-aires.ventas@kennametal.com
	Brazílie	+55 19 3936 9200	bra.marketing@kennametal.com
	Čile	+56 2 2264 1177	kennametalchile@kennametalchile.cl
Afrika	**Egypt**	+44 1384 408060	na.techsupport@kennametal.com
	Jižní Afrika	+27 11 748 9300	na.techsupport@kennametal.com
Evropa	**Rakousko**	+43 2236 3798980	brunn.sales@kennametal.com
	Belgie	+32 0800 81 372	belgium.sales@kennametal.com
	Česká republika	+420 800 900 840	k-prha.sales@kennametal.com
	Francie	+33 1 60 12 81 00	info.fr@kennametal.com
	Německo	+49 6003 8277 0	rosbach.sales@kennametal.com
	Velká Británie	+44 1384 408060	kingswinford.service@kennametal.com
	Maďarsko	+36 96 618 150	gyoer.sales@kennametal.com
	Irsko	+44 1384 408060	na.techsupport@kennametal.com
	Itálie	+39 02 895 961	milano.vendite@kennametal.com
	Lucembursko	+32 4 248 48 48	liege.sales@kennametal.com
	Nizozemí	+31 0800 44 33 201	netherlands.sales@kennametal.com
	Polsko	+48 61 6656501	poland.service@kennametal.com
	Portugalsko	+351 22 4119 400	porto.service@kennametal.com
	Rusko	+7 495 4115386	moscow.information@kennametal.com
	Slovensko	+421 0800 044 053	k-eu-zilina.sales@kennametal.com
	Španělsko	+34 93 586 03 50	barcelona.service@kennametal.com
	Turecko	+90 216 574 4780	tr.information@kennametal.com
Pacifická Asie	**Austrálie**	+61 800 666 667	k-au.service@kennametal.com
	Čína	+86 400 889 2135	k-cn.service@kennametal.com
	Indie	+91 800 103 5138	k-bngl.information@kennametal.com
	Indonésie	+65 6265 9222	k-sg.sales@kennametal.com
	Japonsko	+81 3 3820 2855	k-jp.service@kennametal.com
	Jižní Korea	+82 2 2109 6100	k-kr-service@kennametal.com
	Malajsie	+60 3 5569 9080	k-sg.sales@kennametal.com
	Nový Zéland	+64 0800 536626	k-nz.service@kennametal.com
	Singapur*	+65 62659222	k-sg.sales@kennametal.com
	Taiwan	+886 4 2350 1920	taiwan.service@kennametal.com
	Thajsko	+66 2 642 3455	k-sg.sales@kennametal.com

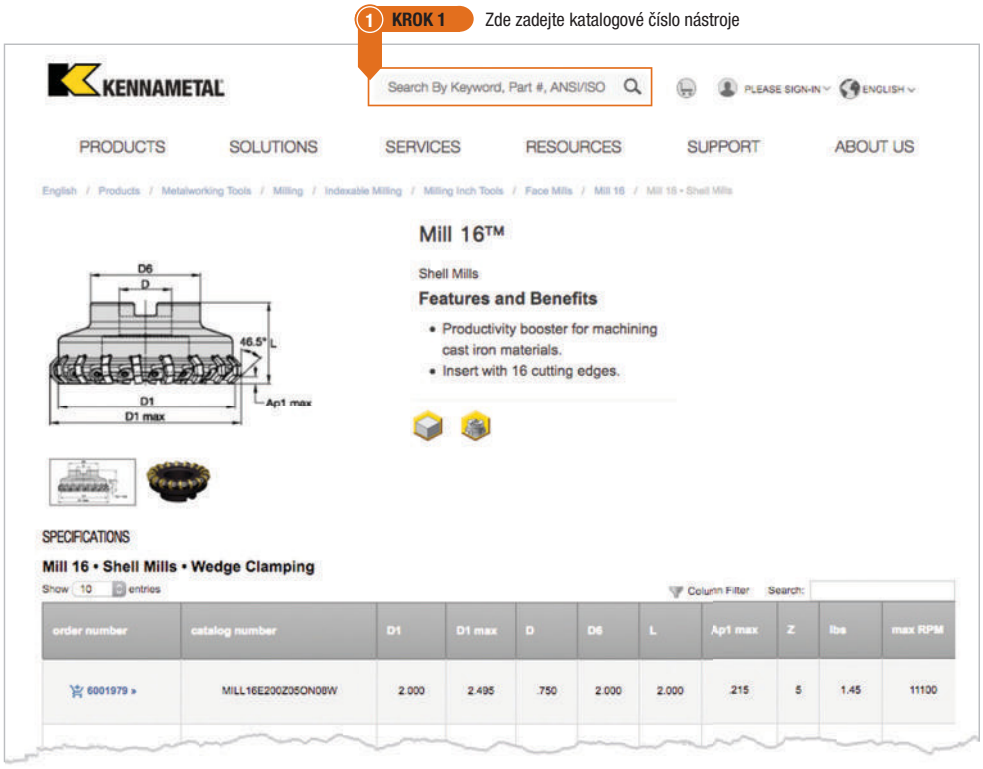
*Obyvatelé Vietnamu a Filipín by měli kontaktovat kancelář v Singapuru.

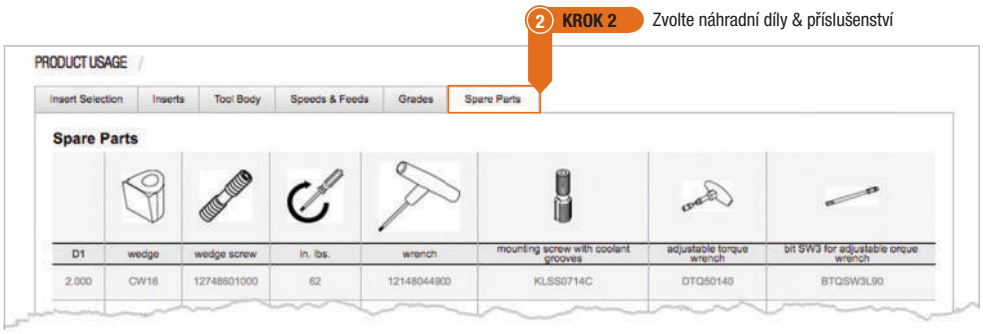
Navštivte kennametal.com a vyhledejte svého nejbližšího autorizovaného distributora Kennametal.

Informace o náhradních dílech & příslušenství

Ztratili jste šroub? Musíte vyměnit opotřebené klínové upínky?
Potřebujete náhradní díly nalézt a doobjednat?

Potřebujete příslušenství, jako jsou momentové klíče nebo sestavy chladicích desek? Tyto nástroje máte přímo u konečků prstů! Běžte na kennametal.com a vyhledejte si co potřebujete během několika sekund. Zadejte katalogové číslo příslušného nástroje a ten se zobrazí.





NOVO™

Digitální přístup k informacím o náhradních dílech a příslušenství pro bezproblémový provoz vaší firmy.

Navštivte kennametal.com/novo a stáhněte si potřebné informace.
Je to Zdarma!

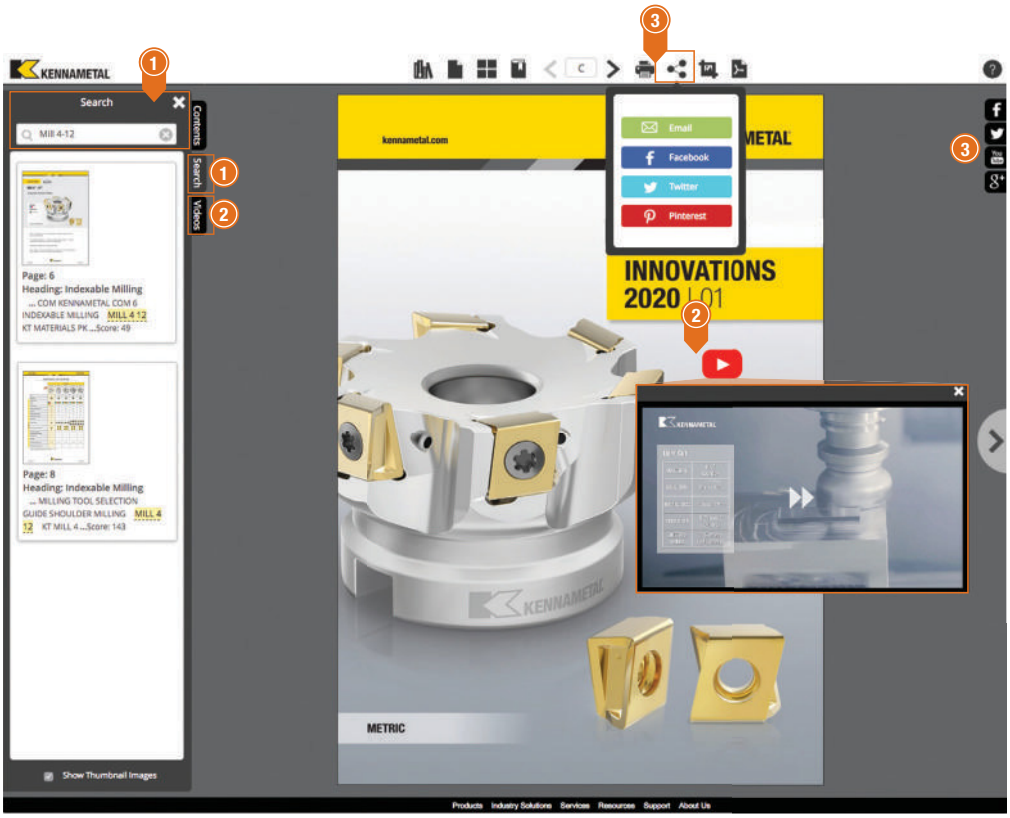
KENNAMETAL

Online katalog

Nemůžete již nalézt tištěnou verzi katalogu?
Bez problému. Přejděte na catalogs.kennametal.com a podívejte se, co je k dispozici.

Vyhledejte si, co potřebujete, sledujte videa a sdílejte stránky s ostatními, vše z jedné stránky! Přejděte na **catalogs.kennametal.com** a pokud si je chcete vyzkoušet na vašem mobilním zařízení, jednoduše si ZDARMA stáhněte aplikace pro iOS nebo Android™.

1. Vyhledejte si co potřebujete
2. Sledujte videa
3. Sdílejte s ostatními



Vyzkoušejte nové katalogové aplikace. Jsou k dispozici v Google Play™ Store nebo App Store®

POWERED BY NOVO

Sorty pro tvrdé soustružení

KYHK15B™ • KBH10B™ • KBH20B™

Materiály

H M S

Použití

- Soustružení
- Vyvrtávání
- Zpětné vyvrtávání
- Kopírování
- Čelní soustružení
- Čelní soustružení na vnitřním průměru
- Soustružení sražení

Sorty s PVD povlakem pro tvrdé soustružení KBH10B, KBH20B a KYHK15B zajišťují maximální odolnost proti otěru a nejvyšší životnost nástroje.

Nové povlaky se zlatým zabarvením usnadňují rozpoznání stavu opotřebení.

Nejmodernější technologie břitových destiček a povlaků zajišťuje užší tolerance honování, které vedou k vyšší stabilitě řezné hrany, vyšší odolnosti proti vylamování řezné hrany a vyšší jakosti povrchu.

Díky oboustrannému provedení je možné nepřerušované nebo lehce přerušované řezy realizovat cenově velmi výhodně.

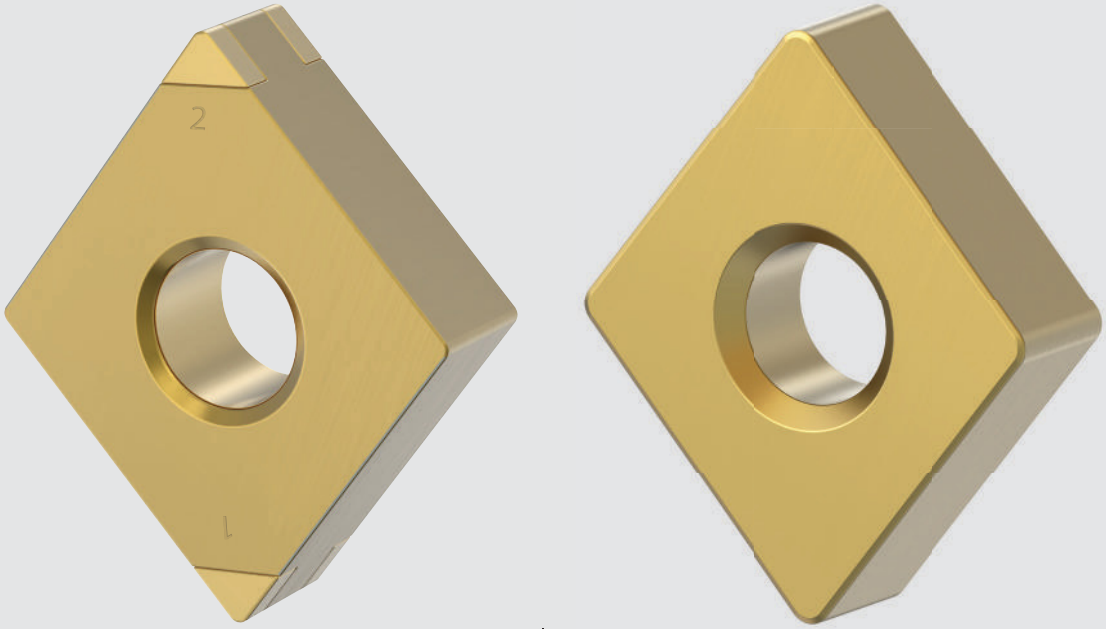
KENNAMETAL

Sorta PcBN, vhodná pro tvrzené oceli.

Cenově výhodné, oboustranné provedení.

Keramická sorta vhodná pro tvrzené oceli, litiny a žáruvzdorné slitiny.

Větší hloubky řezu.



NOVINKA!

Nový povlak umožňuje použití při vyšších řezných rychlostech a prodlužuje životnost.

Zlatá barva usnadňuje identifikaci opotřebení.

NOVINKA!

Nová technologie wiper.

Keramická sorta KYHK15B™

Keramická sorta KYHK15B je určena pro obrábění tvrzených ocelí (>48 HRC) a také dokončování litin a žáruvzdorných slitin. KYHK15B je vhodná pro nepřerušované řezy s proměnnou hloubkou řezu a umožňuje větší hloubky řezu.

PcBN sorty KBH10B™ a KBH20B™

KBH10B a KBH20B jsou sorty s nízkým obsahem PcBN určené pro přesné obrábění tvrzených ocelí (>48 HRC), které dosahují nejlepší jakosti povrchů i při lehce přerušovaných řezech. Vícebřité břitové destičky mají číslované hrany a snižují cenu za řeznou hranu.

Tvrdé soustružení

VÝBĚR NÁSTROJE • ZVOLTE PROVEDENÍ ŘEZNÉ HRANY

Dokončování ← → Hrubování

	Keramické břitové destičky																	
	KYHK15B™																	
Typ/Provedení	GA					GN						MN		GX				
Tuhost upnutí	■					■■						■■		■■■				
Úprava řezné hrany	S01515GW	E	T01020	S02025	S02530	T01020	S02025	S02530	S15015	S20015	P20015	S15015	P20015	S02025	S02535	S15015	S20015	P20015
Aplikace																		
Těžké hrubování									○	○	●	○	●			○	○	●
Hrubování				●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Střední obrábění	●		●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	○	●	●	●	●	○
Dokončování	●	●	●	○	○	●	○	○					○	○	○			
Přesné dokončování	●																	
Řezné podmínky																		
Těžké přerušované řezy									●	●	●	●	●			●	●	●
Lehce přerušované řezy	●		○	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Proměnná hloubka řezu	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Snadný řez	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○
Odkazy na stránky																		
Negativní břitové destičky • KENLOC™	16–17	16–17	16–19	16–19	16–18													
Negativní břitové destičky, oboustranné • KENLOC																		
Pozitivní břitové destičky • Šroubem upínané						26	26							25			25	25
Negativní břitové destičky • KENDEX™							20–24	20–24	21–22	22	21–22							

** Naleznete v Master katalogu Kennametal 2018 - Část 1 - Soustružnické nástroje.*

● První volba

○ Alternativní volba

Tvrdé soustružení

VÝBĚR NÁSTROJE • ZVOLTE PROVEDENÍ ŘEZNÉ HRANY

Dokončování
Odolnost proti opotřebení
Nízký obsah PcBN

Hrubování
Houževnatost
Vysoký obsah PcBN

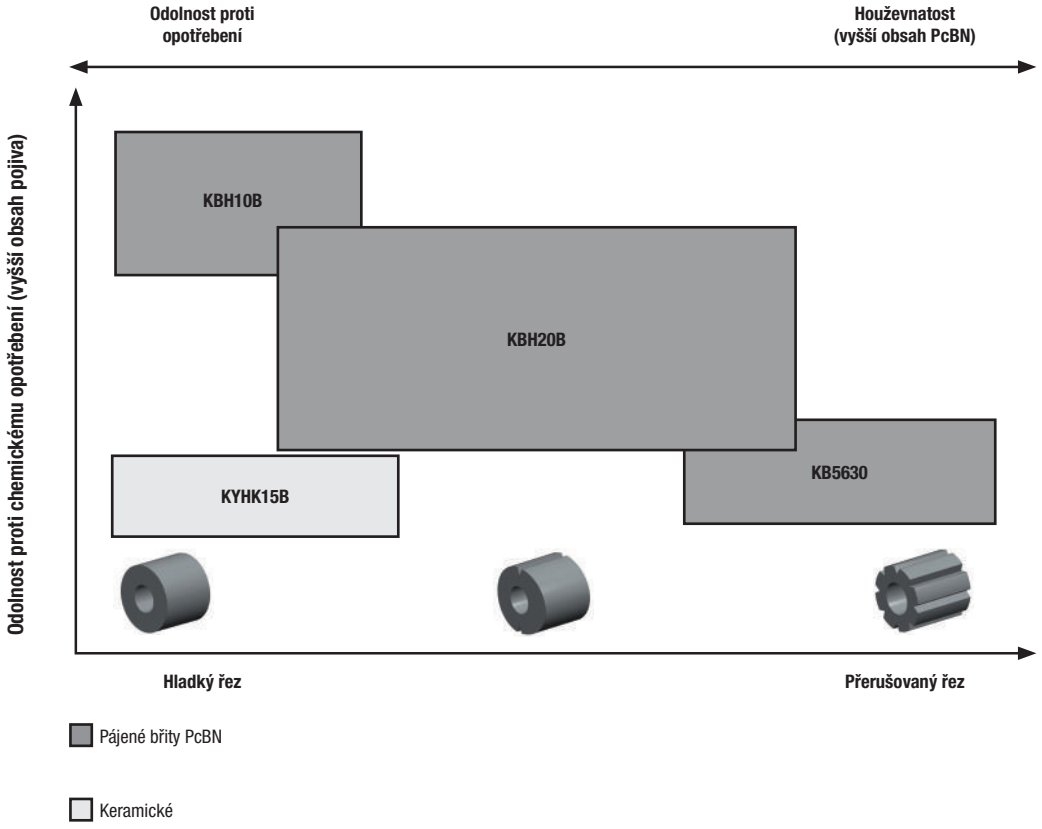
	Břitové destičky s pájenými břity PCBN															
	KBH10B™/KBH10™						KBH20B™/KBH20™							KB5630*		
Typ/Provedení	GA & GW						GA & GW						GM	GA & GW		
Tuhost upnutí	■	■	■	■	■	■	■						■	■		
Úprava řezné hrany	S01515GW_	S01015FW_	S01015_	S01225FW_	S01225_	S01735_	S01515GW_	S01015FW_	S01015_	S01225FW_	S01225_	S01735_	S01325MTCB1	S01015_	S01025FW_	S01025_
Aplikace																
Těžké hrubování												○	●		○	●
Hrubování						○				○	○	●	●	○	●	●
Střední obrábění	●	○	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●
Dokončování	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●			○	●	
Přesné dokončování	●	●		●			●	●		●					○	
Řezné podmínky																
Těžké přerušované řezy												●	○	○	●	●
Lehce přerušované řezy	○	○		○	●	●	●	○	○	●	●	●	●	●	●	●
Proměnná hloubka řezu	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Snadný řez	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Odkazy na stránky																
Negativní břitové destičky • KENLOC™																
Negativní břitové destičky, oboustranné • KENLOC	32–33		32–34		32–34		32–33		32–34		32–34					
Pozitivní břitové destičky • Šroubem upínané																
Negativní břitové destičky • KENDEX™																

** Naleznete v Master katalogu Kennametal 2018 - Část 1 - Soustružnické nástroje.*

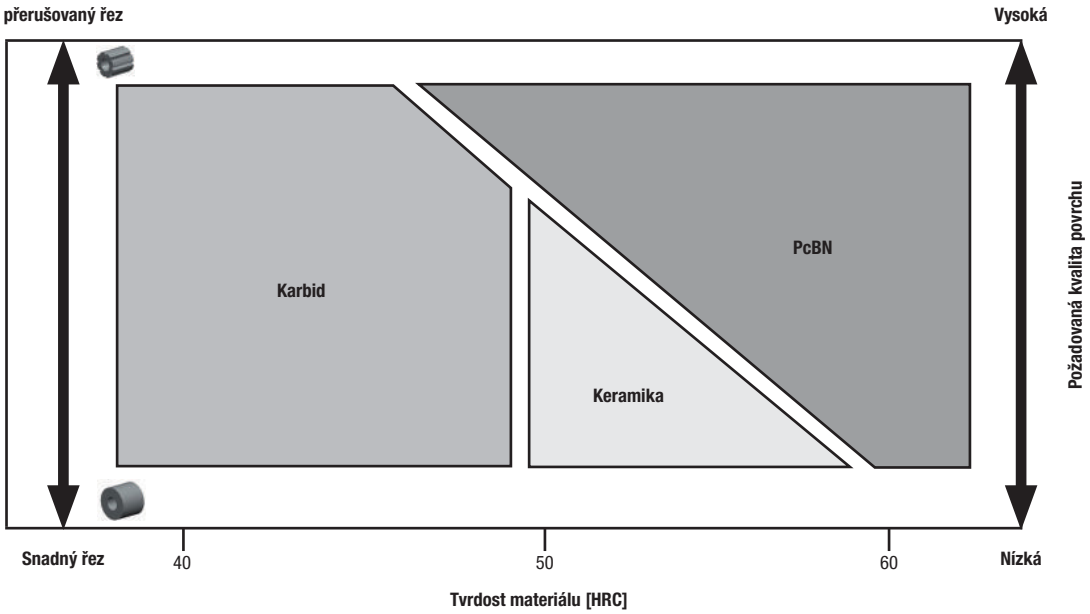
● První volba
○ Alternativní volba

Tvrdé soustružení

VÝBĚR NÁSTROJE – VOLBA VHODNÉHO ŘEZNÉHO MATERIÁLU



KYHK15B™ je vynikající volbou pro snížení nákladů na břitovou destičku a dosažení téměř stejné výkonnosti jako u PcBN. Kdykoli se jedná o nepřerušované řezy s požadavkem na vysokou chemickou odolnost je KBH10B™ nejlepší volbou.

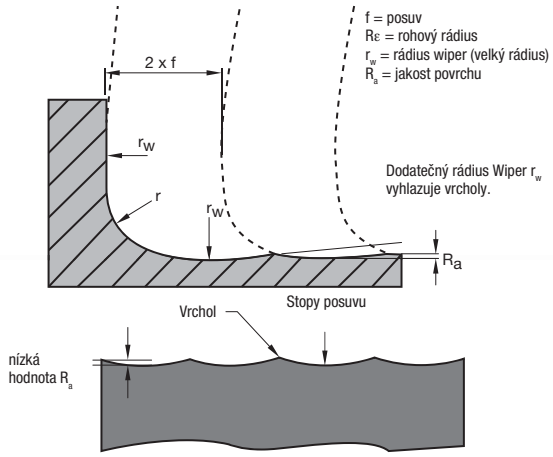


Při uvážení jakosti povrchu a typu řezu může být keramická sorta KYHK15B ekonomickou alternativou k PcBN břitovým destičkám při obrábění tvrdých materiálů >48 HRC.

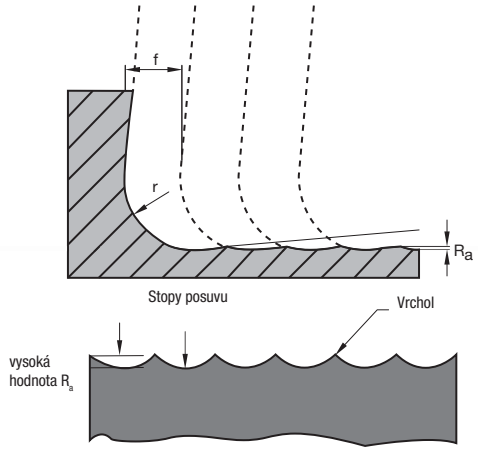
Tvrdé soustružení

PRINCIP BŘITOVÝCH DESTIČEK WIPER

Břitové destičky wiper

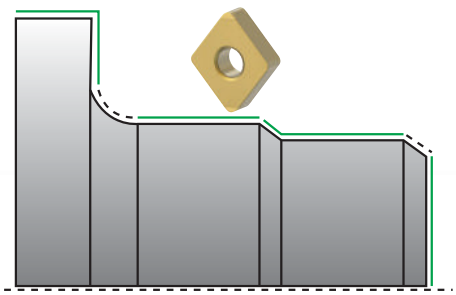


Běžné břitové destičky

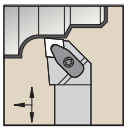


VOLBA VHODNÉHO TYPU BŘITOVÉ DESTIČKY

Podélné a čelní soustružení typ-C



Držák nástroje

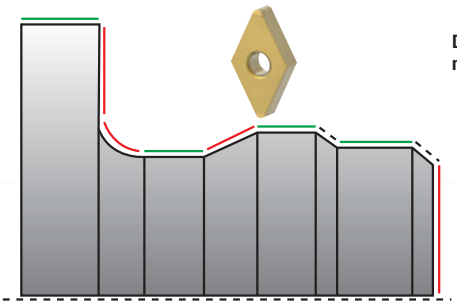


CN..80° břitové destičky pro držáky nástrojů DCLN, PCLN, MCLN, CCLN 95°/-5°.

— Jakost povrchu s wiper efektem.

- - - Povrch s účinným rohovým rádiusem.

Podélné a čelní soustružení typ-D



Držák nástroje

DN..55° břitové destičky pro držáky nástrojů DDJN, PCJN, MDJN, 93°/-3°.

— Jakost povrchu s wiper efektem.

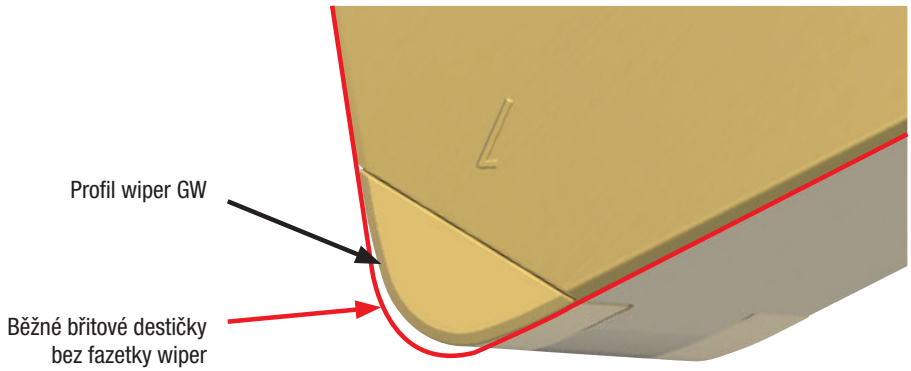
- - - Jakost povrchu s účinným rohovým rádiusem, bez wiper efektu.

— Bez možnosti kopírování a čelního soustružení.

Tvrdé soustružení

BŘITOVÉ DESTIČKY WIPER • APLIKAČNÍ TECHNOLOGIE

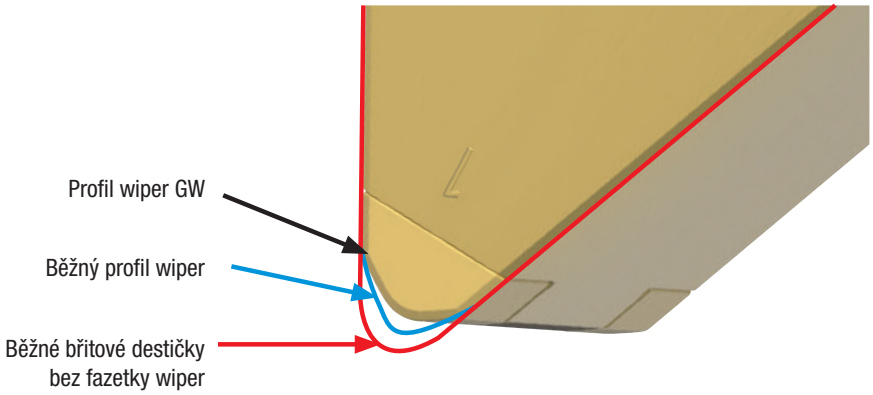
Držáky nástrojů typ C 95°



Tabulka vyložení nástrojů

Rohový rádius mm	Směr X mm	Směr Z mm
0,4	-0,06	-0,06
0,8	-0,06	-0,06
1,2	-0.05	-0.05

Držáky nástrojů typ D 93°

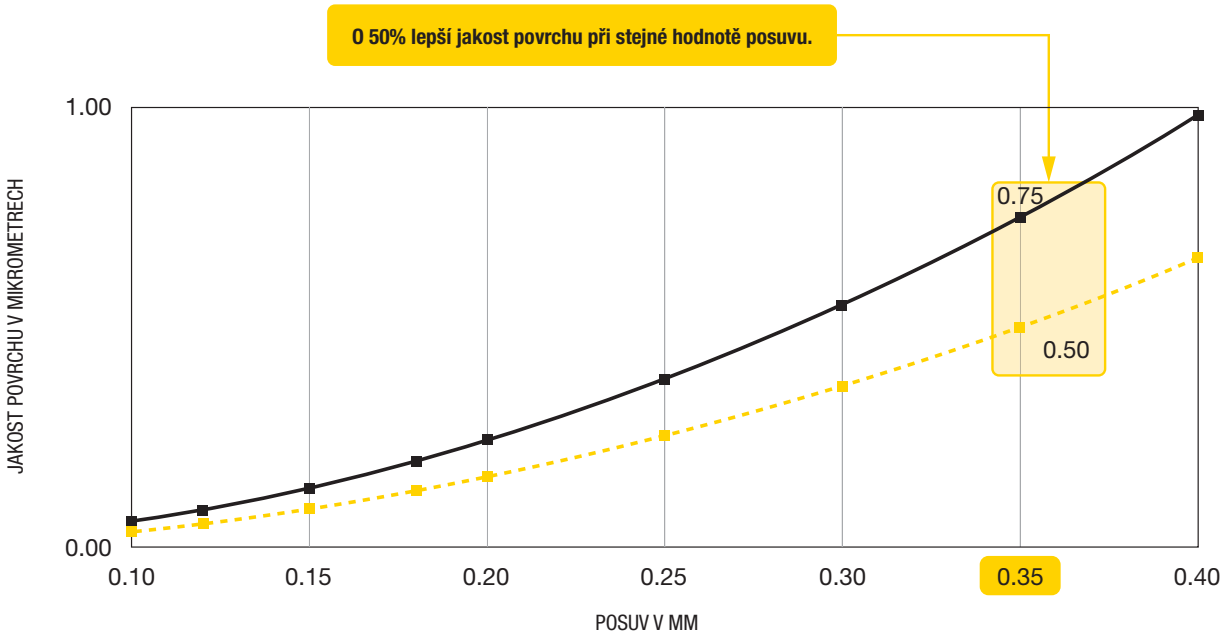


Tabulka vyložení nástrojů

Rohový rádius mm	Směr X mm	Směr Z mm
0,4	-0,53	-0.05
0,8	-0,60	-0,18

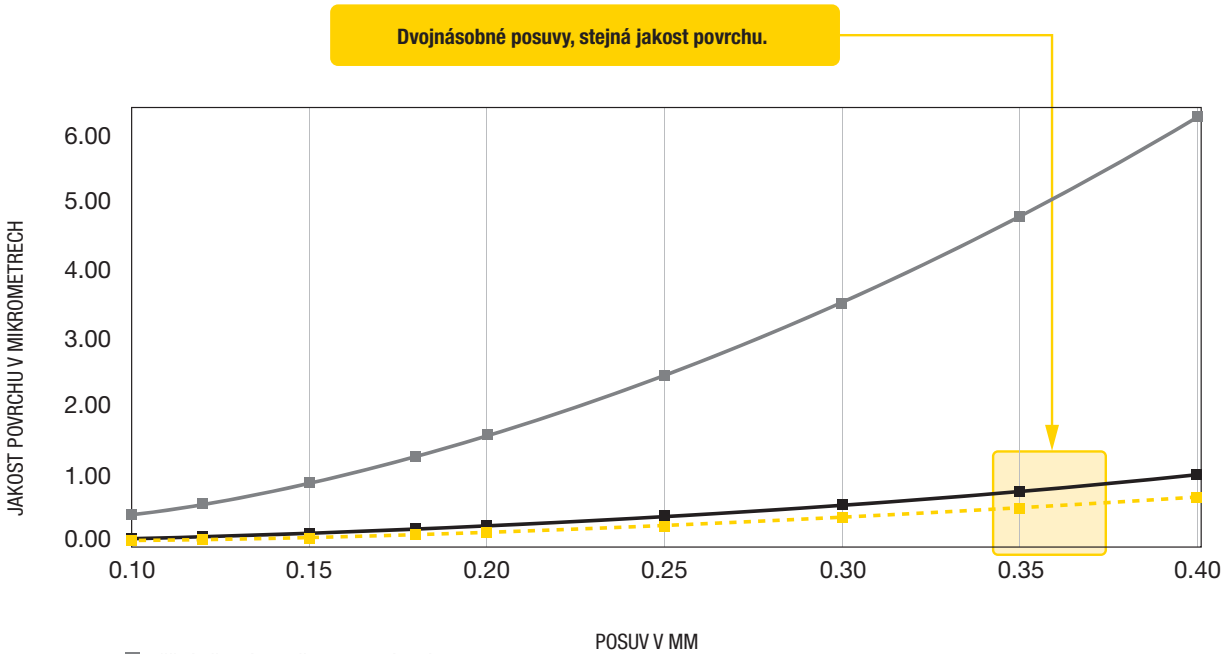
Tvrdé soustružení

NOVÁ TECHNOLOGIE WIPER – LEPŠÍ JAKOST POVRCHU



- Wiper s rohovým rádiusem 0,8 mm.
- Nová technologie wiper s rohovým rádiusem 0,8 mm.

NOVÁ TECHNOLOGIE WIPER – VYŠŠÍ POSUVY

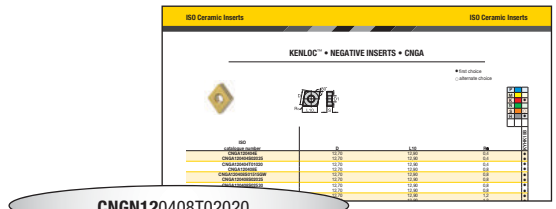


- Běžné břitové destičky s rohovým rádiusem 0,8 mm.
- Wiper s rohovým rádiusem 0,8 mm.
- Nová technologie wiper s rohovým rádiusem 0,8 mm.

Tvrdé soustružení

ISO BŘITOVÉ DESTIČKY • SYSTÉM KATALOGOVÝCH ČÍSEL

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu. Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci



CNGN120408T02020

C — Tvar břitové destičky

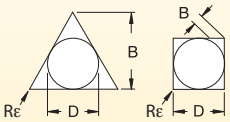
H	Šestihran 120°	
O	Osmihran 135°	
P	Pětihran 108°	
R	Oblý —	
S	Čtverec 90°	
T	Trojúhelník 60°	
C D E M V	Kosodélník 80° 55° 75° 86° 35°	
W	Trigon 80° s rozšířenými úhly v rozích	
L	Pravoúhlé 90°	
A B N/K	Rovnoběžník 85° 82° 55°	

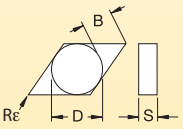
N — Úhel hřbetu

A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	Uvedeno pro jiné úhly hřbetu, pokud je zapotřebí popis.

G — Toleranční třída

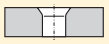
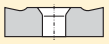
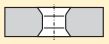
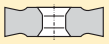
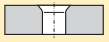
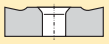
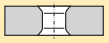
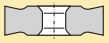
Tolerance jsou uvedeny před úpravou řezné hrany a povlakováním





D = Teoretický průměr vepsané kružnice břitové destičky
S = Tloušťka
B = Viz. údaje níže

N — Vlastnosti břitových destiček

N	
R	
F	
A	
M	
G	
W	
T	
Q	
U	
B	
H	
C	
J	
X V	Speciální konstrukce

12 — Velikost

"D" mm	Označení délky řezné hrany "L10" metrické C	D	R	S	T	V	W
3,97	S4	04	03	03	06	—	—
4,76	04	05	04	04	08	08	S3
5,56	05	06	05	05	09	09	03
6,00	—	—	06	—	—	—	—
6,35	06	07	06	06	11	11	04
7,94	08	09	07	07	13	13	05
8,00	—	—	08	—	—	—	—
9,52	09	11	09	09	16	16	06
10,00	—	—	10	—	—	—	—
11,11	11	13	11	11	19	19	07
12,00	—	—	12	—	—	—	—
12,70	12	15	12	12	22	22	08
14,29	14	17	14	14	24	24	09
15,88	16	19	15	15	27	27	10
16,00	—	—	16	—	—	—	—
17,46	17	21	17	17	30	30	11
19,05	19	23	19	19	33	33	13
20,00	—	—	20	—	—	—	—
22,22	22	27	22	22	38	38	15
25,00	—	—	25	—	—	—	—
25,40	25	31	25	25	44	44	17
31,75	32	38	31	31	54	54	21
32,00	—	—	32	—	—	—	—

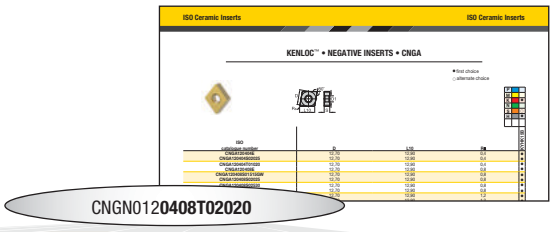
Toleranční třída*	Tolerance "D"	Tolerance "B"	Tolerance "S"
C	±0,025	±0,013	±0,025
H	±0,013	±0,013	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,013
M	Viz. tabulky na následující straně		±0,013
U	Viz. tabulky na následující straně		±0,013

** Tolerance jsou uvedeny před úpravou řezné hrany a povlakováním*

Tvrdé soustružení

ISO BŘITOVÉ DESTIČKY • SYSTÉM KATALOGOVÝCH ČÍSEL

(pokračování)



04	08		T	020	20		
Tloušťka "S"	Rohový rádius "Rε"	Provedení břitové destičky *(volitelné)*	Řezná hrana *(volitelné)*	Šířka fazetky *(volitelné)*	Úhel fazetky *(volitelné)*	Tvar špičky *(volitelné)*	Utvařeč třísky *(volitelné)*

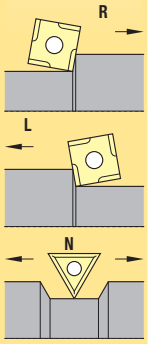
Symbol mm	Tloušťka mm
—	0,79
do	1,00
01	11,59
T1	1,98
02	2,38
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
05	5,56
06	6,35
07	7,94
09	9,52
11	11,11
12	12,70

Symbol mm	rohový rádius mm
X0	0,4
01	0,1
02	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2
16	1,6
20	2,0
24	2,4
28	2,8
32	3,2
00	Kruhová břitová destička
M0	

R = Pravostranné

L = Levostranné

N = Neutrální



F* Ostrá

E Zaoblená

T* Sražená

S* Sražená a zaoblená

K Dvojité sražení

P Dvojité sražení a zaoblení

**K dodání také s fazetkou Wiper.*

Symbol ISO	Velikost mm
010	0,01
020	0,2

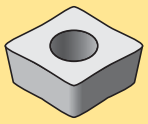
Symbol	Velikost
10	10°
15	15°
20	20°
25	25°
30	30°

FW = Dokončovací fazetka Wiper

MW = Střední obrábění s Wiper

GW = Univerzální Wiper

Symbol	použití
C	plné čelo
M	malá špička
MT	Vícebřité
ST	Jednobřité
DMT	Oboustranné mini-tip

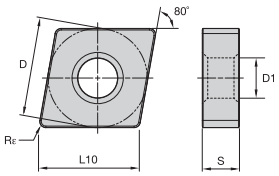


"D" mm	± Tolerance rozměru "D" Tolerance třídy M Tvary S, T, C, R, & W mm	Tvar D mm	Tvar V mm	Tolerance třídy U Tvary S, T, & C mm
3,97	0,05	–	–	–
4,76	0,05	–	–	0,08
5,56	0,05	0,05	0,05	0,08
6,35	0,05	0,05	0,05	0,08
7,94	0,05	0,05	0,05	0,08
9,52	0,05	0,05	0,05	0,08
11,11	0,08	0,08	0,08	0,13
12,70	0,08	0,08	0,08	0,13
14,29	0,08	0,08	0,08	0,13
15,88	0,10	0,10	0,10	0,18
17,46	0,10	0,10	0,10	0,18
19,05	0,10	0,10	0,10	0,18
22,22	0,13	–	–	0,25
25,40	0,13	–	–	0,25
31,75	0,15	–	–	0,25

"D" mm	± Tolerance rozměru "B" Tolerance třídy M Tvary S, T, C, R, & W mm	Tvar D mm	Tvar V mm	Tolerance třídy U Tvary S, T, & C mm
3,97	0,08	–	–	–
4,76	0,08	–	–	0,13
5,56	0,08	0,11	–	0,13
6,35	0,08	0,11	–	0,13
7,94	0,08	0,11	–	0,13
9,52	0,08	0,11	0,18	0,13
11,11	0,13	0,15	–	–
12,70	0,13	0,15	0,25	0,20
14,29	0,13	0,15	–	–
15,88	0,15	0,18	–	0,27
17,46	0,15	0,18	–	0,27
19,05	0,15	0,18	–	0,27
22,22	0,15	–	–	0,38
25,40	0,18	–	–	0,38
31,75	0,20	–	–	0,38

Tvrdé soustružení

KENLOC™ • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • CNGA

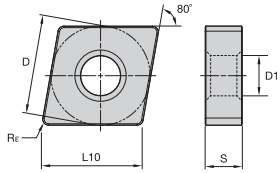


● první volba
○ alternativní volba

P		
M		
K		●
N		
S		○
H		●

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
CNGA120404E	12,70	12,90	0,4	●
CNGA120404S02025	12,70	12,90	0,4	●
CNGA120404T01020	12,70	12,90	0,4	●
CNGA120408E	12,70	12,90	0,8	●
CNGA120408S02025	12,70	12,90	0,8	●
CNGA120408S02530	12,70	12,90	0,8	●
CNGA120408T01020	12,70	12,90	0,8	●
CNGA120412S02025	12,70	12,90	1,2	●
CNGA120412S02530	12,70	12,90	1,2	●
CNGA120412T01020	12,70	12,90	1,2	●
CNGA120416S02025	12,70	12,90	1,6	●
CNGA160612S02530	15,88	16,12	1,2	●
CNGA190612S02025	19,05	19,34	1,2	●
CNGA190612S02530	19,05	19,34	1,2	●
CNGA190616S02025	19,05	19,34	1,6	●

KENLOC • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • CNGA • WIPER



● první volba
○ alternativní volba

P		
M		
K		●
N		
S		○
H		●

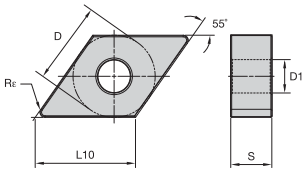
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
CNGA120408S01515GW	12,70	12,90	0,8	●

182	186	14–15	4	192

Tvrdé soustružení

KENLOC™ • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • DNGA

● první volba
○ alternativní volba

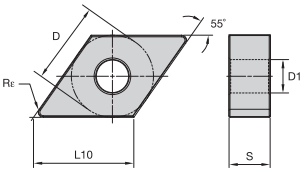


P	
M	
K	●
N	
S	○
H	●

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
DNGA150404E	12,70	15,50	0,4	●
DNGA150404S02025	12,70	15,50	0,4	●
DNGA150404T01020	12,70	15,50	0,4	●
DNGA150408E	12,70	15,50	0,8	●
DNGA150408S02025	12,70	15,50	0,8	●
DNGA150408S02530	12,70	15,50	0,8	●
DNGA150408T01020	12,70	15,50	0,8	●
DNGA150412S02025	12,70	15,50	1,2	●
DNGA150412S02530	12,70	15,50	1,2	●
DNGA150412T01020	12,70	15,50	1,2	●
DNGA150416S02025	12,70	15,50	1,6	●
DNGA150604E	12,70	15,50	0,4	●
DNGA150604S02025	12,70	15,50	0,4	●
DNGA150604T01020	12,70	15,50	0,4	●
DNGA150608E	12,70	15,50	0,8	●
DNGA150608S02025	12,70	15,50	0,8	●
DNGA150608S02530	12,70	15,50	0,8	●
DNGA150608T01020	12,70	15,50	0,8	●
DNGA150612S02025	12,70	15,50	1,2	●
DNGA150612S02530	12,70	15,50	1,2	●
DNGA150612T01020	12,70	15,50	1,2	●
DNGA150616S02025	12,70	15,50	1,6	●

KENLOC • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • DNGA • WIPER

● první volba
○ alternativní volba



P	
M	
K	●
N	
S	○
H	●

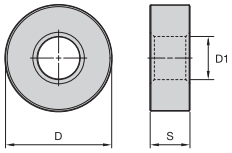
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
DNGA150408S01515GW	12,70	15,50	0,8	●
DNGA150608S01515GW	12,70	15,50	0,8	●

182	186	14–15	4	192

Tvrdé soustružení

KENLOC™ • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • RNGA

● první volba
○ alternativní volba

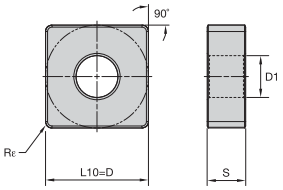


P	
M	
K	●
N	
S	○
H	●

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
RNGA120400S02025	12,70	—	—	●

KENLOC • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • SNGA

● první volba
○ alternativní volba

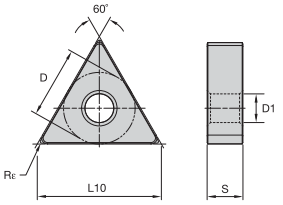


P	
M	
K	●
N	
S	○
H	●

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
SNGA120404S02025	12,70	12,70	0,4	●
SNGA120408S02025	12,70	12,70	0,8	●
SNGA120408S02530	12,70	12,70	0,8	●
SNGA120412S02025	12,70	12,70	1,2	●
SNGA120412S02530	12,70	12,70	1,2	●
SNGA120416S02025	12,70	12,70	1,6	●

KENLOC • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • TNGA

● první volba
○ alternativní volba



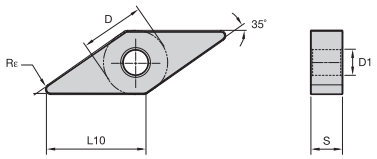
P	
M	
K	●
N	
S	○
H	●

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
TNGA160404S02025	9,53	16,50	0,4	●
TNGA160408S02025	9,53	16,50	0,8	●
TNGA160408S02530	9,53	16,50	0,8	●
TNGA160412S02025	9,53	16,50	1,2	●
TNGA160412S02530	9,53	16,50	1,2	●
TNGA220408S02025	12,70	22,00	0,8	●
TNGA220408S02530	12,70	22,00	0,8	●
TNGA220412S02025	12,70	22,00	1,2	●
TNGA220412S02530	12,70	22,00	1,2	●

182	186	14–15	4	192

Tvrdé soustružení

KENLOC™ • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • VNGA

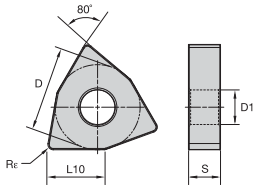


● první volba
○ alternativní volba

P		
M		
K		●
N		
S		○
H		●

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
VNGA160404S02025	9,53	16,61	0,4	●
VNGA160404T01020	9,53	16,61	0,4	●
VNGA160408S02025	9,53	16,60	0,8	●
VNGA160408T01020	9,53	16,61	0,8	●
VNGA160412S02025	9,53	16,61	1,2	●
VNGA220408S02025	12,70	22,14	0,8	●
VNGA220412S02025	12,70	22,14	1,2	●

KENLOC • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • WNGA



● první volba
○ alternativní volba

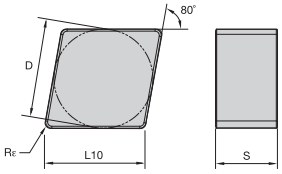
P		
M		
K		●
N		
S		○
H		●

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
WNGA080404S02025	12,70	8,69	0,4	●
WNGA080408S02025	12,70	8,69	0,8	●
WNGA080412S02025	12,70	8,69	1,2	●

				NOVO
182	186	14–15	4	192

Tvrdé soustružení

KENDEX™ • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • CNGN

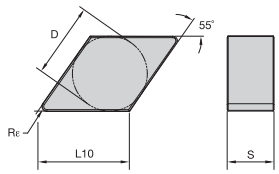


● první volba
○ alternativní volba

P	M	K	N	S	H
		●		○	●

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
CNGN120404S02025	12,70	12,90	0,4	●
CNGN120408S02025	12,70	12,90	0,8	●
CNGN120408S02530	12,70	12,90	0,8	●
CNGN120412S02025	12,70	12,90	1,2	●
CNGN120412S02530	12,70	12,90	1,2	●
CNGN120416S02025	12,70	21,90	1,6	●
CNGN120708S02025	12,70	12,90	0,8	●
CNGN120708S02530	12,70	12,90	0,8	●
CNGN120712S02025	12,70	12,90	1,2	●
CNGN120712S02530	12,70	12,90	1,2	●
CNGN120716S02025	12,70	12,90	1,6	●

KENDEX • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • DNGN



● první volba
○ alternativní volba

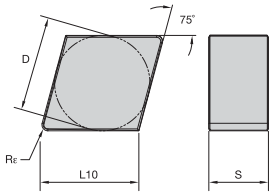
P	M	K	N	S	H
		●		○	●

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
DNGN150704S02025	12,70	15,50	0,4	●
DNGN150708S02025	12,70	15,50	0,8	●
DNGN150708S02530	12,70	15,50	0,8	●
DNGN150712S02025	12,70	15,50	1,2	●
DNGN150712S02530	12,70	15,50	1,2	●
DNGN150716S02025	12,70	15,50	1,6	●

182	186	14–15	4	192

Tvrdé soustružení

KENDEX™ • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • ENGN

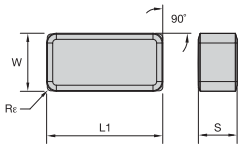


● první volba
○ alternativní volba

P		
M		
K		●
N		
S		○
H		●

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
ENGN130704S02025	12,70	13,15	0,4	●
ENGN130708S02025	12,70	13,15	0,8	●
ENGN130708S02530	12,70	13,15	0,8	●
ENGN130712S02025	12,70	13,15	1,2	●
ENGN130712S02530	12,70	13,15	1,2	●
ENGN130716S02025	12,70	13,15	1,6	●

KENDEX • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • LNMN



● první volba
○ alternativní volba

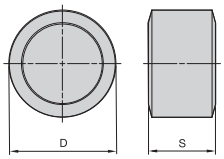
P		
M		
K		●
N		
S		○
H		●

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
LNMN381232P20015	—	38,10	3,2	●
LNMN381232S15015	—	38,10	3,2	●

182	186	14–15	4	192

Tvrdé soustružení

KENDEX™ • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • RNGN

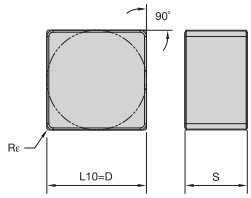


● první volba
○ alternativní volba

P	
M	
K	●
N	
S	○
H	●

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
RNGN090300S02025	9,53	—	—	●
RNGN090400S02025	9,53	—	—	●
RNGN120400S02025	12,70	—	—	●
RNGN120700P20015	12,70	—	—	●
RNGN120700S02025	12,70	—	—	●
RNGN120700S02530	12,70	—	—	●
RNGN120700S15015	12,70	—	—	●
RNGN190700P20015	19,05	—	—	●
RNGN190700S02530	19,05	—	—	●
RNGN190700S15015	19,05	—	—	●
RNGN250700P20015	25,40	—	—	●
RNGN250700S15015	25,40	—	—	●

KENDEX • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • SNGN



● první volba
○ alternativní volba

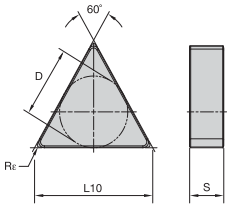
P	
M	
K	●
N	
S	○
H	●

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
SNGN090408S02025	9,53	9,53	0,8	●
SNGN090408S02530	9,53	9,53	0,8	●
SNGN090412S02025	9,53	9,53	1,2	●
SNGN090412S02530	9,53	9,53	1,2	●
SNGN120408S02025	12,70	12,70	0,8	●
SNGN120408S02530	12,70	12,70	0,8	●
SNGN120412S02025	12,70	12,70	1,2	●
SNGN120412S02530	12,70	12,70	1,2	●
SNGN120416S02025	12,70	12,70	1,6	●
SNGN120708S02025	12,70	12,70	0,8	●
SNGN120708S02530	12,70	12,70	0,8	●
SNGN120712S02025	12,70	12,70	1,2	●
SNGN120712S02530	12,70	12,70	1,2	●
SNGN120716S02025	12,70	12,70	1,6	●
SNGN120716S20015	12,70	12,70	1,6	●
SNGN190724P20015	19,05	19,05	2,4	●
SNGN190724S15015	19,05	19,05	2,4	●
SNGN250724P20015	25,40	25,40	2,4	●
SNGN250724S15015	25,40	25,40	2,4	●

				NOVO
182	186	14–15	4	192

Tvrdé soustružení

KENDEX™ • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • TNGN

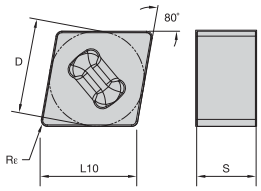


● první volba
○ alternativní volba

P	
M	
K	●
N	
S	○
H	●

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
TNGN110308S02025	6,35	11,00	0,8	●
TNGN110308S02530	6,35	11,00	0,8	●
TNGN110312S02025	6,35	11,00	1,2	●
TNGN110312S02530	6,35	11,00	1,2	●
TNGN160408S02025	9,53	16,50	0,8	●
TNGN160408S02530	9,53	16,50	0,8	●
TNGN160412S02025	9,53	16,50	1,2	●
TNGN160412S02530	9,53	16,50	1,2	●
TNGN160416S02025	9,53	16,50	1,6	●
TNGN160708S02025	9,53	16,50	0,8	●
TNGN160708S02530	9,53	16,50	0,8	●
TNGN160712S02025	9,53	16,50	1,2	●
TNGN160712S02530	9,53	16,50	1,2	●
TNGN160716S02025	9,53	16,50	1,6	●

KENDEX • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • CNGX



● první volba
○ alternativní volba

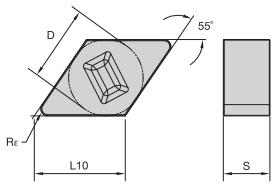
P	
M	
K	●
N	
S	○
H	●

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
CNGX120708S02025	12,70	12,90	0,8	●
CNGX120708S02530	12,70	12,90	0,8	●
CNGX120712S02025	12,70	12,90	1,2	●
CNGX120712S02530	12,70	12,90	1,2	●
CNGX120716S02025	12,70	12,90	1,6	●

				NOVO
182	186	14–15	4	192

Tvrdé soustružení

KENDEX™ • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • DNGX

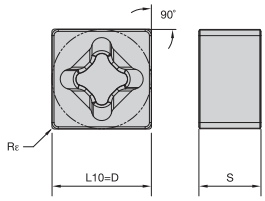


● první volba
○ alternativní volba

P		
M		
K		●
N		
S		○
H		●

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
DNGX120708S02025	10,00	12,21	0,8	●
DNGX120708S02530	10,00	12,21	0,8	●
DNGX120712S02025	10,00	12,21	1,2	●
DNGX120712S02530	10,00	12,21	1,2	●
DNGX120716S02025	10,00	12,21	1,6	●
DNGX150708S02025	12,70	15,50	0,8	●
DNGX150708S02530	12,70	15,50	0,8	●
DNGX150712S02025	12,70	15,50	0,8	●
DNGX150712S02530	12,70	15,50	0,8	●
DNGX150716S02025	12,70	15,50	1,6	●

KENDEX • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • SNGX



● první volba
○ alternativní volba

P		
M		
K		●
N		
S		○
H		●

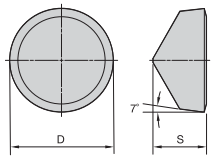
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
SNGX120708S02025	12,70	12,70	0,8	●
SNGX120708S02530	12,70	12,70	0,8	●
SNGX120712S02025	12,70	12,70	1,2	●
SNGX120712S02530	12,70	12,70	1,2	●
SNGX120716S02025	12,70	12,70	1,6	●

182	186	14–15	4	192

Tvrdé soustružení

KENDEX™ • POZITIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • RCGX

● první volba
○ alternativní volba

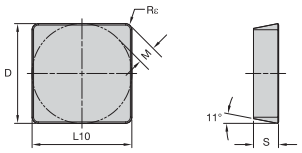


P		
M		
K		●
N		
S		○
H		●

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
RCGX060400S02025	6,35	—	—	●
RCGX090700S02025	9,53	—	—	●
RCGX090700S20015	9,53	—	—	●
RCGX120700P20015	12,70	—	—	●
RCGX120700S02025	12,70	—	—	●
RCGX120700S15015	12,70	—	—	●
RCGX151000P20015	15,88	—	—	●
RCGX151000S02530	15,88	—	—	●
RCGX151000S15015	15,88	—	—	●
RCGX191000P20015	19,05	—	—	●
RCGX191000S15015	19,05	—	—	●
RCGX251200P20015	25,40	—	—	●
RCGX251200S15015	25,40	—	—	●

KENDEX • POZITIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • SPGN

● první volba
○ alternativní volba



P		
M		
K		●
N		
S		○
H		●

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
SPGN090308S02025	9,53	9,53	0,8	●
SPGN120308S02025	12,70	12,70	0,8	●

182

186

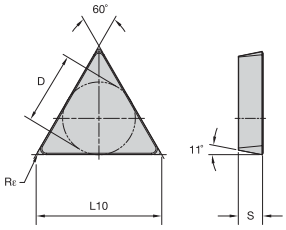
14–15

4

192

Tvrdé soustružení

KENDEX™ • POZITIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • TPGN



● první volba
○ alternativní volba

P		
M		
K		●
N		
S		○
H		●

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYHK15B
TPGN110304S02025	6,35	11,00	0,4	●
TPGN110304T01020	6,35	11,00	0,4	●
TPGN110308S02025	6,35	11,00	0,8	●
TPGN110308T01020	6,35	11,00	0,8	●
TPGN160304S02025	9,53	16,50	0,4	●
TPGN160304T01020	9,53	16,50	0,4	●
TPGN160308S02025	9,53	16,50	0,8	●
TPGN160308T01020	9,53	16,50	0,8	●

182	186	14–15	4	192

Tvrdé soustružení

KYHK15B™ • ŘEZNÉ PODMÍNKY

Tvar břitové destičky	Velikost břitové destičky	Geometrie	Rohový rádius	Hloubka řezu – ap (mm)			Posuv – fn (mm/ot.)		
				min	Počáteční hodnota	max	min	Počáteční hodnota	max
CNGA	12	E	04	0,05	0.10	0,30	0,05	0.10	0,15
		T01020	04	0,05	0,20	0,60	0,05	0.10	0,15
		S02025	04	0.08	0,35	0.70	0.08	0,15	0,20
		E	08	0,05	0.10	0,35	0,05	0,15	0,25
		S01515GW	08	0.10	0,15	0,40	0.10	0,20	0,35
		T01020	08	0,05	0,20	0.70	0,05	0,15	0,20
		S02025	08	0.08	0,50	1,00	0.08	0,15	0,25
		S02530	08	0.10	0,75	1,50	0.08	0,20	0,30
		T01020	12	0,05	0,25	0,80	0,05	0,15	0.22
		S02025	12	0.08	0,75	1,50	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0.10	1,00	2,00	0.08	0,20	0,33
		S02025	16	0,12	1,00	2,00	0.08	0,20	0,30
	16	S02530	12	0.10	1,25	2,50	0.08	0,20	0,33
	19	S02025	12	0.08	1,00	2,00	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0,12	1,25	2,50	0.08	0,20	0,33
		S02025	16	0,12	1,25	2,50	0.08	0,20	0,30
DNGA	15	E	04	0,05	0.10	0,30	0,05	0.10	0,15
		T01020	04	0,05	0,20	0,60	0,05	0.10	0,15
		S02025	04	0.08	0,35	0.70	0.08	0,15	0,20
		E	08	0,05	0.10	0,35	0,05	0,15	0,25
		S01515GW	08	0.10	0,15	0,40	0.10	0,20	0,35
		T01020	08	0,05	0,20	0.70	0,05	0,15	0,20
		S02025	08	0.08	0,50	1,00	0.08	0,15	0,25
		S02530	08	0.10	0,75	1,50	0.08	0,20	0,30
		T01020	12	0,05	0,25	0,80	0,05	0,15	0.22
		S02025	12	0.08	0,75	1,50	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0.10	1,00	2,00	0.08	0,20	0,33
		S02025	16	0,12	1,00	2,00	0.08	0,20	0,30
		E	04	0,05	0.10	0,30	0,05	0.10	0,15
		T01020	04	0,05	0,20	0,60	0,05	0.10	0,15
		S02025	04	0.08	0,35	0.70	0.08	0,15	0,20
		E	08	0,05	0.10	0,35	0,05	0,15	0,25
		S01515GW	08	0.10	0,15	0,40	0.10	0,20	0,35
		T01020	08	0,05	0,20	0.70	0,05	0,15	0,20
		S02025	08	0.08	0,50	1,00	0.08	0,15	0,25
		S02530	08	0.10	0,75	1,50	0.08	0,20	0,30
		T01020	12	0,05	0,25	0,80	0,05	0,15	0.22
		S02025	12	0.08	0,75	1,50	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0.10	1,00	2,00	0.08	0,20	0,33
		S02025	16	0,12	1,00	2,00	0.08	0,20	0,30
		E	04	0,05	0.10	0,30	0,05	0.10	0,15
		T01020	04	0,05	0,20	0,60	0,05	0.10	0,15
		S02025	04	0.08	0,35	0.70	0.08	0,15	0,20
		E	08	0,05	0.10	0,35	0,05	0,15	0,25
		S01515GW	08	0.10	0,15	0,40	0.10	0,20	0,35
		T01020	08	0,05	0,20	0.70	0,05	0,15	0,20
		S02025	08	0.08	0,50	1,00	0.08	0,15	0,25
		S02530	08	0.10	0,75	1,50	0.08	0,20	0,30
		T01020	12	0,05	0,25	0,80	0,05	0,15	0.22
		S02025	12	0.08	0,75	1,50	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0.10	1,00	2,00	0.08	0,20	0,33
		S02025	16	0,12	1,00	2,00	0.08	0,20	0,30

Tvrdé soustružení

KYHK15B™ • ŘEZNÉ PODMÍNKY

(pokračování)

Tvar břitové destičky	Velikost břitové destičky	Geometrie	Rohový rádius	Hloubka řezu – ap (mm)			Posuv – fn (mm/ot.)		
				min	Počáteční hodnota	max	min	Počáteční hodnota	max
SNGA	12	S02025	04	0.08	0,35	0.70	0.08	0,15	0,20
		S02025	08	0.08	0,60	1,20	0.08	0,15	0,25
		S02530	08	0.10	0.85	1.70	0.08	0,20	0,30
		S02025	12	0.08	0,75	1,50	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0.10	1,00	2,00	0.08	0,20	0,33
		S02025	16	0,12	1,00	2,00	0.08	0,20	0,30
TNGA	16	S02025	04	0.08	0,20	0,40	0.08	0,15	0,20
		S02025	08	0.08	0,50	1,00	0.08	0,15	0,25
		S02530	08	0.08	0,75	1,50	0.08	0,20	0,30
		S02025	12	0.08	0,75	1,50	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0.08	1,00	2,00	0.08	0,20	0,33
	22	S02025	08	0.08	0,50	1,00	0.08	0,15	0,25
		S02530	08	0.10	0,75	1,50	0.08	0,20	0,30
		S02025	12	0.08	0,75	1,50	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0.10	1,00	2,00	0.08	0,20	0,33
VNGA	16	T01020	04	0,05	0,15	0,50	0,05	0.10	0,15
		S02025	04	0,05	0,25	0,50	0.08	0,15	0,20
		T01020	08	0,05	0,20	0,60	0,05	0,15	0,20
		S02025	08	0,05	0,35	0.70	0.08	0,15	0,25
		S02025	12	0,05	0,50	1,00	0.08	0,20	0,30
	22	S02025	08	0,05	0,35	0.70	0.08	0,15	0,25
		S02025	12	0,05	0,50	1,00	0.08	0,20	0,30
WNGA	08	S02025	04	0.08	0,35	0.70	0.08	0,15	0,20
		S02025	08	0.08	0,50	1,00	0.08	0,15	0,25
		S02025	12	0.08	0,75	1,50	0.08	0,20	0,30
RNGA	12	S02025	-	0,12	1,00	2,00	0.08	0,25	0,35
CNGN	12	S02025	04	0.08	0,40	0,80	0.08	0,15	0,20
		S02025	08	0.08	0,60	1,20	0.08	0,15	0,25
		S02530	08	0.08	0,60	1,20	0.08	0,20	0,30
		S02025	12	0.08	0,80	1,60	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0.08	0,80	1,60	0.08	0,20	0,33
		S02025	16	0,12	0,90	1,80	0.08	0,20	0,30
		S02025	08	0.08	0,80	1,60	0.08	0,15	0,25
		S02530	08	0.08	0,80	1,60	0.08	0,20	0,30
		S02025	12	0.08	1,00	2,00	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0.08	1,00	2,00	0.08	0,20	0,33
		S02025	16	0,12	1,15	2.30	0.08	0,20	0,30
DNGN	15	S02025	04	0.08	0,45	0.85	0.08	0,15	0,20
		S02025	08	0.08	0,60	1,20	0.08	0,15	0,25
		S02530	08	0.10	0,90	1,80	0.08	0,20	0,30
		S02025	12	0.08	0,90	1,80	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0.10	1,15	2.30	0.08	0,20	0,33
		S02025	16	0,12	1,15	2.30	0.08	0,20	0,30

Tvrdé soustružení

KYHK15B™ • ŘEZNÉ PODMÍNKY

(pokračování)

Tvar břitové destičky	Velikost břitové destičky	Geometrie	Rohový rádius	Hloubka řezu – ap (mm)			Posuv – fn (mm/ot.)		
				min	Počáteční hodnota	max	min	Počáteční hodnota	max
LNMN	38	S15015	32	15,00	15,00	30,00	0,15	1,95	3,00
		P20015	32	15,00	15,00	30,00	0,30	1,95	3,00
SNGN	09	S02025	08	0.08	0,60	1,20	0.08	0,15	0,25
		S02530	08	0.10	0,75	1,50	0.08	0,20	0,30
		S02025	12	0.08	0,75	1,50	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0.10	0,90	1,80	0.08	0,20	0,33
	12	S02025	08	0.08	0,75	1,50	0.08	0,15	0,25
		S02530	08	0.10	0,90	1,80	0.08	0,20	0,30
		S02025	12	0.08	0,90	1,80	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0.10	1,10	2,20	0.08	0,20	0,33
		S02025	16	0,12	1,10	2,20	0.08	0,20	0,30
		S02025	08	0.08	1,00	2,00	0.08	0,15	0,25
		S02530	08	0.10	1,10	2,20	0.08	0,20	0,30
		S02025	12	0.08	1,00	2,00	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0.10	1,10	2,20	0.08	0,20	0,33
		S02025	16	0,12	1,25	2,50	0.08	0,20	0,30
		S20015	16	0,12	1,00	2,00	0.10	0,25	0,40
	19	S15015	24	0,15	1,50	3,00	0.10	0,25	0,40
		P20015	24	0,20	1,50	3,00	0,20	0,35	0,50
	25	S15015	24	0,15	2,50	5,00	0.10	0,25	0,40
		P20015	24	0,20	2,50	5,00	0,25	0,40	0,60
ENGN	13	S02025	04	0.08	0,45	0.85	0.08	0,15	0,20
		S02025	08	0.08	0,60	1,20	0.08	0,15	0,25
		S02530	08	0.10	0,90	1,80	0.08	0,20	0,30
		S02025	12	0.08	0,90	1,80	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0.10	1,15	2.30	0.08	0,20	0,33
		S02025	16	0,12	1,15	2.30	0.08	0,20	0,30
TNGN	11	S02025	08	0.08	0,25	0,50	0.08	0,15	0,25
		S02530	08	0.08	0,30	0,60	0.08	0,20	0,30
		S02025	12	0.08	0,40	0,80	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0.08	0,50	1,00	0.08	0,20	0,33
	16	S02025	08	0.08	0,60	1,20	0.08	0,15	0,25
		S02530	08	0.08	0,75	1,50	0.08	0,20	0,30
		S02025	12	0.08	0.85	1.70	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0.08	1,10	2,20	0.08	0,20	0,33
		S02025	16	0.08	1,00	2,00	0.08	0,20	0,30
		S02025	08	0.08	0,60	1,20	0.08	0,15	0,25
		S02530	08	0.08	0,75	1,50	0.08	0,20	0,30
		S02025	12	0.08	1,00	2,00	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0.08	1,25	2,50	0.08	0,20	0,33
		S02025	16	0.08	1,10	2,20	0.08	0,20	0,30

Tvrdé soustružení

KYHK15B™ • ŘEZNÉ PODMÍNKY

(pokračování)

Tvar břitové destičky	Velikost břitové destičky	Geometrie	Rohový rádius	Hloubka řezu – ap (mm)			Posuv – fn (mm/ot.)		
				min	Počáteční hodnota	max	min	Počáteční hodnota	max
RNGN	09	S02025	-	0.10	0,75	1,50	0.08	0,25	0,40
		S02025	-	0.10	0,75	1,50	0.08	0,25	0,40
	12	S02025	-	0,12	1,00	2,00	0.08	0,35	0,50
		S02025	-	0,12	1,25	2,50	0.08	0,35	0,50
		S02530	-	0,12	1,25	2,50	0.10	0,35	0,50
		S15015	-	0,12	1,25	2,50	0.10	0,35	0,50
		P20015	-	0,12	1,25	2,50	0,15	0,35	0,50
	19	S02530	-	0,12	1,50	3,00	0.10	0,40	0,60
		S15015	-	0,12	1,50	3,00	0,12	0,40	0,60
		P20015	-	0,12	1,50	3,00	0,15	0,40	0,60
	25	S15015	-	0,15	1.75	3,50	0,12	0,40	0,60
		P20015	-	0,15	1.75	3,50	0,20	0,40	0,60
CNGX	12	S02025	08	0.08	0,80	1,60	0.08	0,15	0,25
		S02530	08	0.08	0,80	1,60	0.08	0,20	0,30
		S02025	12	0.08	1,00	2,00	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0.08	1,00	2,00	0.08	0,20	0,33
		S02025	16	0,12	1,15	2.30	0.08	0,20	0,30
DNGX	15	S02025	08	0.08	0,60	1,20	0.08	0,15	0,25
		S02530	08	0.10	0,90	1,80	0.08	0,20	0,30
		S02025	12	0.08	0,90	1,80	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0.10	1,15	2.30	0.08	0,20	0,33
		S02025	16	0,12	1,15	2.30	0.08	0,20	0,30
	12	S02025	08	0.08	0,60	1,20	0.08	0,15	0,25
		S02530	08	0.10	0,90	1,80	0.08	0,20	0,30
		S02025	12	0.08	0,90	1,80	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0.10	1,15	2.30	0.08	0,20	0,33
		S02025	16	0,12	1,15	2.30	0.08	0,20	0,30
SNGX	12	S02025	08	0.08	1,00	2,00	0.08	0,15	0,25
		S02530	08	0.10	1,10	2,20	0.08	0,20	0,30
		S02025	12	0.08	1,00	2,00	0.08	0,20	0,30
		S02530	12	0.10	1,10	2,20	0.08	0,20	0,33
		S02025	16	0,12	1,25	2,50	0.08	0,20	0,30

Tvrdé soustružení

KYHK15B™ • ŘEZNÉ PODMÍNKY

(pokračování)

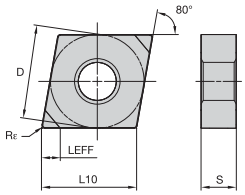
Tvar břitové destičky	Velikost břitové destičky	Geometrie	Rohový rádius	Hloubka řezu – ap (mm)			Posuv – fn (mm/ot.)		
				min	Počáteční hodnota	max	min	Počáteční hodnota	max
RCGX	06	S02025	-	0.10	0,50	1,00	0.08	0,25	0,35
	09	S02025	-	0.10	0,75	1,50	0.08	0,25	0,40
		S20015	-	0.10	0,75	1,50	0.10	0,25	0,40
	12	S02025	-	0,12	1,25	2,50	0.08	0,35	0,50
		S15015	-	0,12	1,25	2,50	0.10	0,35	0,50
		P20015	-	0,12	1,25	2,50	0,15	0,35	0,50
	15	S02530	-	0,12	1,35	2,70	0.10	0,35	0,50
		S15015	-	0,12	1,35	2,70	0,12	0,35	0,50
		P20015	-	0,12	1,35	2,70	0,15	0,35	0,50
	19	S15015	-	0,12	1,50	3,00	0,12	0,40	0,60
		P20015	-	0,12	1,50	3,00	0,15	0,40	0,60
	25	S15015	-	0,15	1.75	3,50	0,12	0,40	0,60
		P20015	-	0,15	1.75	3,50	0,20	0,40	0,60
TPGN	11	T01020	04	0.08	0.10	0,30	0,05	0.10	0,15
		S02025	04	0.08	0,20	0,40	0.08	0,15	0,20
		T01020	08	0.08	0.10	0,40	0,05	0,15	0,20
		S02025	08	0.08	0,25	0,50	0.08	0,15	0,25
	16	T01020	04	0.08	0.10	0,30	0,05	0.10	0,15
		S02025	04	0.08	0,20	0,40	0.08	0,15	0,20
		T01020	08	0.08	0.10	0,40	0,05	0,15	0,20
		S02025	08	0.08	0,50	1,00	0.08	0,15	0,25
SPGN	09	S02025	08	0.08	0,60	1,20	0.08	0,15	0,25
	12	S02025	08	0.08	0,75	1,50	0.08	0,15	0,25

DOPORUČENÉ POČÁTEČNÍ ŘEZNÉ RYCHLOSTI

Materiálová skupina		KYHK15B			KBH10B			KBH20B		
		Řezná rychlost – m/min								
		min	Počáteční hodnota	max	min	Počáteční hodnota	max	min	Počáteční hodnota	max
K	1	450	**700**	950	–	**–**	–	–	**–**	–
	2	360	**560**	760	–	**–**	–	–	**–**	–
S	2	70	**90**	120	–	**–**	–	–	**–**	–
H	1	85	**120**	205	175	**220**	320	125	**185**	275
	2	75	**110**	185	160	**200**	290	115	**170**	250
	3	70	**100**	170	140	**180**	260	100	**150**	220
	4	–	**–**	–	120	**150**	220	90	**130**	180

Tvrdé soustružení

KENLOC™ • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • CNGA • OBOUSTRANNÉ MINI TIP

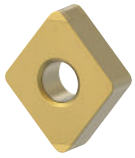


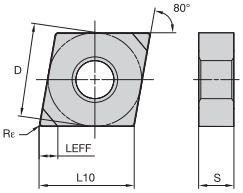
● první volba
○ alternativní volba

P			
M			
K			
N			
S			
H		●	●

ISO katalogové číslo	D	L10	S	LEFF	Rε	KBH10B	KBH20B
CNGA120404S01015DMT	12,70	12,90	4,78	2,47	0,4	●	●
CNGA120404S01225DMT	12,70	12,90	4,78	2,47	0,4	●	●
CNGA120408S01015DMT	12,70	12,90	4,78	2,39	0,8	●	●
CNGA120408S01225DMT	12,70	12,90	4,78	2,39	0,8	●	●
CNGA120412S01015DMT	12,70	12,90	4,78	2,41	1,2	–	●
CNGA120412S01225DMT	12,70	12,90	4,78	2,41	1,2	–	●

KENLOC • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • CNGA • WIPER • OBOUSTRANNÉ MINI TIP





● první volba
○ alternativní volba

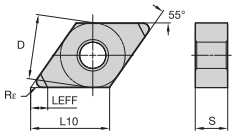
P			
M			
K			
N			
S			
H		●	●

ISO katalogové číslo	D	L10	S	LEFF	Rε	KBH10B	KBH20B
CNGA120404S01515GWDMT	12,70	12,90	4,78	2,41	0,4	●	●
CNGA120408S01515GWDMT	12,70	12,90	4,78	2,33	0,8	●	●
CNGA120412S01515GWDMT	12,70	12,90	4,78	2,41	1,2	●	●

				NOVO
182	186	14–15	4	192

Tvrdé soustružení

KENLOC™ • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • DNGA • OBOUSTRANNÉ MINI TIP

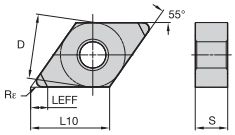


● první volba
○ alternativní volba

P	
M	
K	
N	
S	
H	● ●

ISO katalogové číslo	D	L10	S	LEFF	Rε	KBH10B	KBH20B
DNGA150404S01015DMT	12,70	15,50	4,78	2,64	0,4	●	●
DNGA150404S01225DMT	12,70	15,50	4,78	2,64	0,4	●	●
DNGA150604S01015DMT	12,70	15,50	6,37	2,64	0,4	●	●
DNGA150604S01225DMT	12,70	15,50	6,35	2,64	0,4	●	●
DNGA150408S01015DMT	12,70	15,50	4,78	2,28	0,8	●	●
DNGA150408S01225DMT	12,70	15,50	4,78	2,28	0,8	●	●
DNGA150608S01015DMT	12,70	15,50	6,37	2,28	0,8	●	●
DNGA150608S01225DMT	12,70	15,50	6,37	2,28	0,8	●	●
DNGA150412S01015DMT	12,70	15,50	4,78	2,25	1,2	●	–
DNGA150412S01225DMT	12,70	15,50	4,78	2,25	1,2	●	●
DNGA150612S01015DMT	12,70	15,50	6,37	2,25	1,2	●	●
DNGA150612S01225DMT	12,70	15,50	6,37	2,25	1,2	●	●

KENLOC • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • DNGA • WIPER • OBOUSTRANNÉ MINI TIP



● první volba
○ alternativní volba

P	
M	
K	
N	
S	
H	● ●

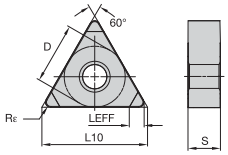
ISO katalogové číslo	D	L10	S	LEFF	Rε	KBH10B	KBH20B
DNGA150404S01515GWDMT	12,70	15,50	4,78	2,10	0,4	●	●
DNGA150604S01515GWDMT	12,70	15,50	6,35	2,10	0,4	●	●
DNGA150408S01515GWDMT	12,70	15,50	4,78	1,87	0,8	●	●
DNGA150608S01515GWDMT	12,70	15,50	6,35	1,87	0,8	●	●

182	186	14–15	4	192

Tvrdé soustružení

KENLOC™ • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • TNGA • OBOUSTRANNÉ MINI TIP

● první volba
○ alternativní volba

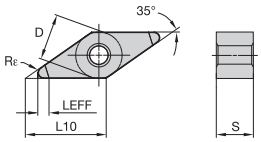


P	
M	
K	
N	
S	
H	● ●

ISO katalogové číslo	D	L10	S	LEFF	Rε	KBH10B	KBH20B
TNGA160404S01015DMT	9,53	16,50	4,78	2,56	0,4	●	●
TNGA160408S01015DMT	9,53	16,60	4,78	2,27	0,8	●	●
TNGA160408S01225DMT	9,53	16,50	4,78	2,27	0,8	●	●

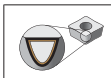
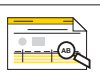
KENLOC • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • VNGA • OBOUSTRANNÉ MINI TIP

● první volba
○ alternativní volba



P	
M	
K	
N	
S	
H	● ●

ISO katalogové číslo	D	L10	S	LEFF	Rε	KBH10B	KBH20B
VNGA160404S01015DMT	9,53	16,61	4,78	3,01	0,4	●	●
VNGA160404S01225DMT	9,53	16,61	4,78	3,02	0,4	●	●
VNGA160408S01015DMT	9,53	16,61	4,78	2,15	0,8	●	●
VNGA160408S01225DMT	9,53	16,61	4,78	2,15	0,8	●	●
VNGA160412S01225DMT	9,53	16,61	4,78	2,32	1,2	●	●

				
182	186	14–15	4	192

Tvrdé soustružení

KBH10B™ & KBH20B™ • ŘEZNÉ PODMÍNKY

Tvar břitové destičky	Velikost břitové destičky	Geometrie	Rohový rádius	Hloubka řezu – ap (mm)			Posuv – fn (mm/ot.)		
				min	Počáteční hodnota	max	min	Počáteční hodnota	max
CNGA	12	S01015DMT	0,4	0.03	**0.08**	0,12	0,05	**0.08**	0,12
			0,8	0.03	**0,11**	0,15	0,05	**0,11**	0,15
			1,2	0.03	**0,13**	0,18	0,05	**0,14**	0,2
		S01515GWDMT	0,4	0,05	**0,15**	0,25	0.08	**0,18**	0.3
			0,8	0,05	**0,18**	0.3	0.08	**0,24**	0,4
			1,2	0,05	**0,18**	0.3	0.08	**0,24**	0,4
		S01225DMT	0,4	0.03	**0,11**	0,15	0,05	**0,11**	0,16
			0,8	0.03	**0,15**	0.22	0,05	**0,15**	0.22
			1,2	0.03	**0,21**	0.3	0,05	**0,20**	0,28
DNGA	15	S01015DMT	0,4	0.03	**0.08**	0,12	0,05	**0.08**	0,12
			0,8	0.03	**0,11**	0,15	0,05	**0,11**	0,15
		S01515GWDMT	0,4	0,05	**0,15**	0,25	0.08	**0,18**	0.3
			0,8	0,05	**0,18**	0.3	0.08	**0,24**	0,4
		S01225DMT	0,4	0.03	**0,11**	0,15	0,05	**0,11**	0,15
			0,8	0.03	**0,15**	0.22	0,05	**0,14**	0,2
			1,2	0.03	**0,21**	0.3	0,05	**0,18**	0.26
TNGA	16	S01015DMT	0,4	0.03	**0.08**	0,12	0,05	**0.08**	0,12
			0,8	0.03	**0,11**	0,15	0,05	**0,11**	0,15
		S01225DMT	0,8	0.03	**0,15**	0.22	0,05	**0,15**	0.22
VNGA	16	S01015DMT	0,4	0.03	**0.07**	0.1	0,05	**0.07**	0.1
			0,8	0.03	**0.08**	0,12	0,05	**0.08**	0,12
		S01225DMT	0,4	0.03	**0.08**	0,12	0,05	**0.08**	0,12
			0,8	0.03	**0,11**	0,15	0,05	**0,11**	0,15
			1,2	0.03	**0,14**	0,2	0,05	**0,13**	0,18

Tvrdé soustružení

DOPORUČENÉ POČÁTEČNÍ ŘEZNÉ RYCHLOSTI

Materiálová skupina		KYHK15B			KBH10B			KBH20B		
		Řezná rychlost – m/min								
		min	Počáteční hodnota	max	min	Počáteční hodnota	max	min	Počáteční hodnota	max
K	1	450	**700**	950	–	**–**	–	–	**–**	–
	2	360	**560**	760	–	**–**	–	–	**–**	–
S	2	70	**90**	120	–	**–**	–	–	**–**	–
H	1	85	**120**	205	175	**220**	320	125	**185**	275
	2	75	**110**	185	160	**200**	290	115	**170**	250
	3	70	**100**	170	140	**180**	260	100	**150**	220
	4	–	**–**	–	120	**150**	220	90	**130**	180

NOVO™

Digitální přístup a využití produktových dat a znalostí k propojení systémů a procesů v průběhu celého výrobního cyklu.

NAVŠTIVTE **KENNAMETAL.COM/NOVO** A STÁHNĚTE SI POTŘEBNÉ INFORMACE.

KENNAMETAL®

kennametal.com

FIX8™

Těžké soustružení

Materiály

P M K

Použití

Soustružení

Čelní soustružení

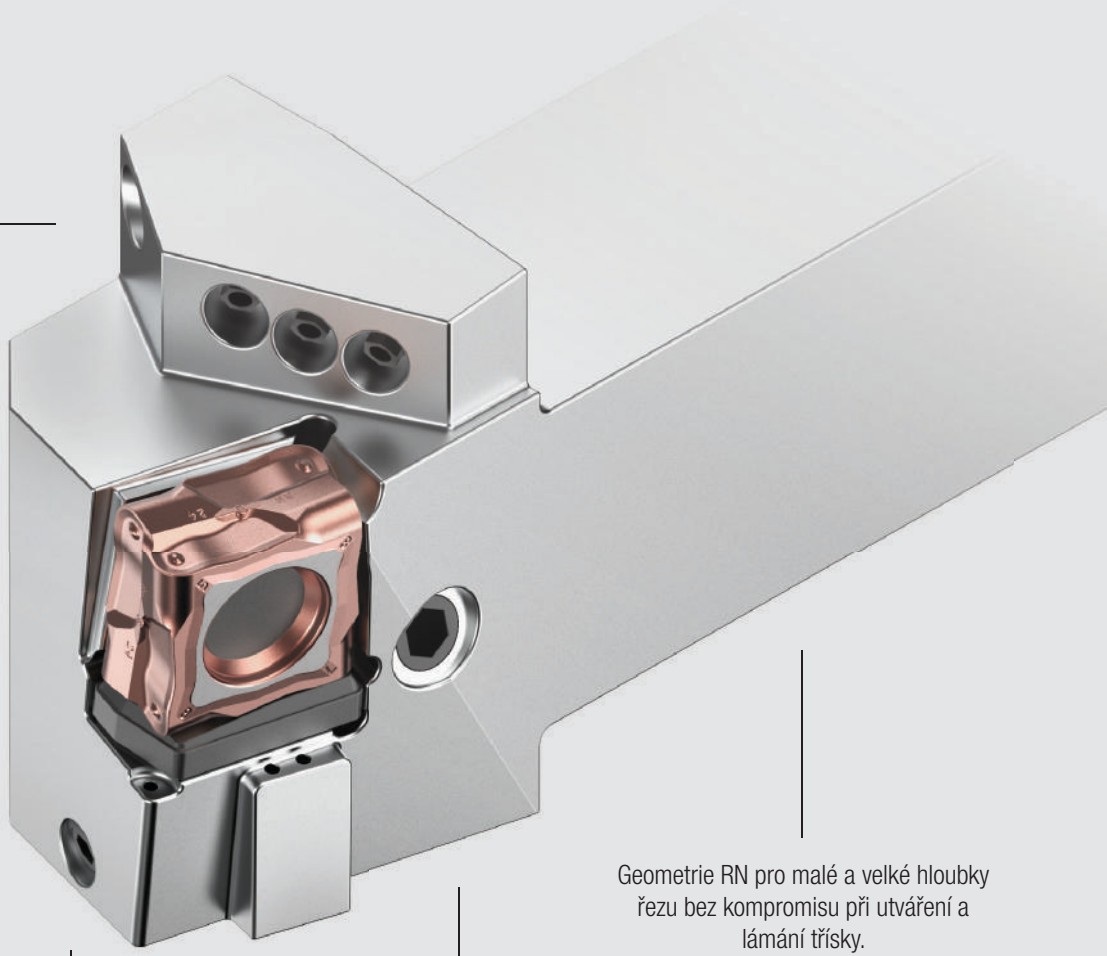
Soustružení sražení

FIX8 jsou nástroje pro těžké soustružení s osmi řeznými hranami na břitovou destičku. Jsou vhodné pro střední obrábění a hrubování s nejnižší cenou za řeznou hranu.

Unikátní upínací systém vtahuje břitovou destičku do lůžka a umožňuje břitové destičce ustát velké řezné síly a vibrace.

Velká hloubka řezu (až do 12mm) a posuvy (až do 1.4mm) zajišťují nejvyšší úběry materiálu při obrábění ocelí, litin a nerezových ocelí.

Vzhledem k řezným silám nižším o 15% jsou nástroje FIX8 vhodné také pro soustruhy s malými výkony.



Tangenciální konstrukce zvyšuje objem karbidu mezi obrobkem a držákem nástroje a umožňuje systému zvládnout vyšší zatížení. Karbidová podložka chrání lůžko proti deformaci a zajišťuje bezpečnost procesu.

Technologie přesného chlazení:

Výstupy chladicích otvorů na boky břitové destičky – kontrola vývinu tepla v místě řezu a delší životnost nástroje.

Tři chladicí trysky jsou nasměrované na povrch čela – kontrolují teplotu, odvod třísek a podporují utváření třísek.

Těžké soustružení

FIX8™ • PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE

	Průvodce výběrem nástrojů • FIX8			
Vnitřní chlazení		✔		✔
Strana	**47**	**46**	**47**	**46**
Hlavní operace				
Upínání	Kenlever™ upínání typu P		Kenlever upínání typu P	
Provedení	FIX8PCJN…		FIX8PCBN…	
Úhel sestupu [KRI]	93°		75°	
Výška stopky [H]	25-40 mm		32-40 mm	

Těžké soustružení

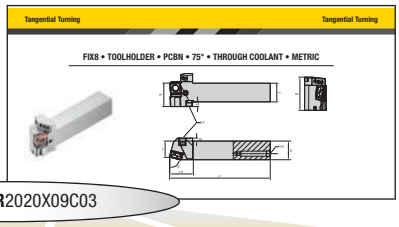
FIX8™ • PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE

	Průvodce výběrem nástrojů • FIX8			
	KM™	KM	PSC	PSC
Vnitřní chlazení(Ano/Ne)	✔	✔	✔	✔
Strana	48	48	49	49
Hlavní operace				
Upínání	Kenlever™ upínání typu P	Kenlever upínání typu P	Kenlever upínání typu P	Kenlever upínání typu P
Provedení	KM...PCJN...FIX8HPC	KM...PCBN...FIX8HPC	PSC...PCJN...FIX8HPC	PSC...PCBN...FIX8HPC
Úhel přistavení [KRI]	93°	75°	93°	75°
Velikost systému[CSMS]	KM50, KM63 & KM80	KM50, KM63 & KM80	PSC50, PSC63	PSC50, PSC63

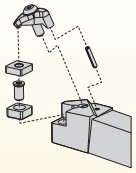
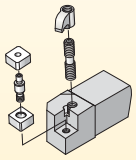
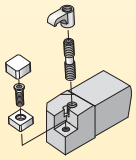
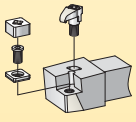
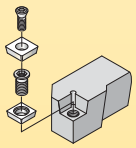
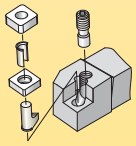
Těžké soustružení

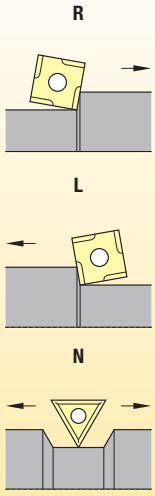
DRŽÁKY NÁSTROJŮ ISO • SYSTÉM KATALOGOVÝCH ČÍSEL

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu.
Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.



FIX8SCLCR2020X09C03

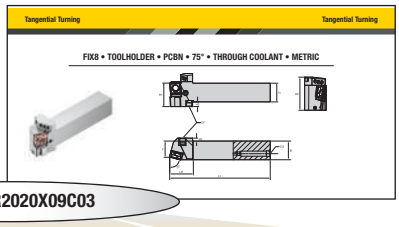
FIX8	S	C	L	C	R	
Název skupiny	Upnutí břitové destičky	Tvar břitové destičky	Konstrukce nástroje a úhel nastavení	Úhel hřbetu	Provedení nástroje	Další informace
	Kenclamp™  KENLOC™  KENDEX™  KOPÍROVÁNÍ TOP NOTCH™  Šroubem upínané  Kenlever™ 	A 85° B 82° C 80° D 55° E 75° H 120° K 55° L 90° M 86° O 135° P 108° R S 90° T 60° V 35° W 80°	A 90° B 15° C 90° D 45° E 60° F 90° G 90° H 107,5° J 93° K 75° L 95° M 50° P 107,5° Q 107,5° R 75° S 45° U 93° V 72,5° Y 85°	N 0° B 5° C 7° P 11° D 15° E 20° F 25°	R = Pravostranné L = Levostranné N = Neutrální	C = Hluboké lůžko pro keramické břitové destičky S = Jednoduché lůžko s dorazem na stěnu F = Přímá stopka bez odsazení



Těžké soustružení

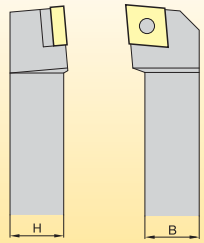
DRŽÁKY NÁSTROJŮ ISO • SYSTÉM KATALOGOVÝCH ČÍSEL

(pokračování)



FIX8SCLCR**2020X09C03**

20	20	X	09	C	03
Rozměry stopky		Délka nástroje	Velikost břitové destičky	Další informace	Výška břitové destičky *(volitelné)*



Sedmá a osmá pozice značí velikost průřezu upínací stopky držáku.

- Pokud je velikost šířky "B" nebo výšky "H" jednociferná, pak je před touto číslicí uvedena 0 (nula).

Příklad: 8,0 mm = 08

L1	ISO
32	A
40	B
50	C
60	D
70	E
80	F
90	G
100	H
110	J
125	K
140	L
150	M
160	N
170	P
180	Q
200	R
250	S
300	T
350	U
400	V
450	W
500	Y
Speciální konstrukce	X

KC = Kenclamp™
H4 = upínací systém Wedgelock™
M = upínací systém MTS keramické a PcBN břitové destičky
C = vnitřní chlazení

04 = 4,76 mm
06 = 6,35 mm

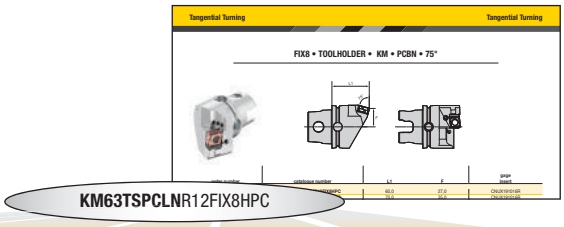
Délka řezné hrany L10

H	Šestihran 120°	**C**	Kosodélník 80°
		D	55°
O	Osmihran 135°	**E**	75°
		M	86°
		V	35°
P	Pětihran 108°	**W**	Trigon 80° s rozšířenými úhly v rozích
S	Čtverec 90°	**L**	Pravoúhlé 90°
T	Trojúhelník 60°	**A**	Rovnoběžník 85°
R	Kruhové —	**B**	82°
		K	55°

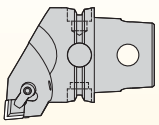
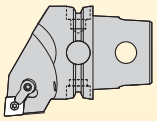
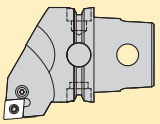
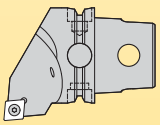
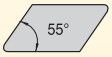
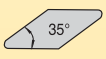
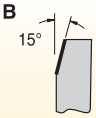
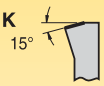
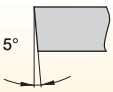
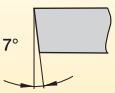
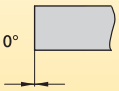
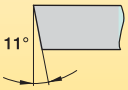
Těžké soustružení

KM™ S RYCHLOU VÝMĚNOU • SYSTÉM KATALOGOVÝCH ČÍSEL

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu.
Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.



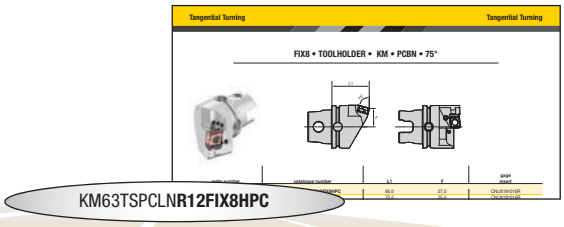
KM63TSPCLNR12FIX8HPC

KM	63	TS	P	C	L	N
Upínací rozhraní strana stroje (CSMS)	Velikost systému	Vlastnosti	Upnutí břitové destičky	Tvar břitové destičky	Provedení držáku nástroje	Úhel hřbetu
KM™ KM4X™ PSC	30 32 40 50 63 80 100 125	TS XMZ ATC 4X	**C**  **Upínání typu C -** horní upínání pomocí upínky pro břitové destičky bez otvoru **M**  **Upínání M -** upínání pomocí šroubu a upínky pro břitové destičky s otvorem **P**  **Upínání P -** upínání pomocí páky pro břitové destičky s otvorem **S**  **Upínání S -** upínání břitových destiček s otvorem pomocí šroubu	**C** **D** **K**  **R** **S** **T** **V**  **W** 	**B**  **D** **E** **F** **G** **H** **J** **K**  **L** **N** **P** 	**B**  **C**  **N**  **P** 
					Q **R** **S** **U** **V** **X** 	

Těžké soustružení

KM™ S RYCHLOU VÝMĚNOU • SYSTÉM KATALOGOVÝCH ČÍSEL

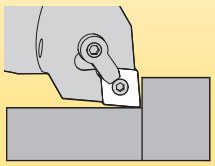
(pokračování)



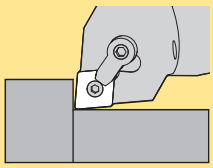
KM63TSPCLN**R12FIX8HPC**

R	12	FIX8	HPC
Provedení nástroje	Velikost (délka řezné hrany) L10	Název skupiny	Další informace
R = Pravostranné L = Levostranné N = Neutrální		MX = Keramické břitové destičky	HPC = Vysoký tlak chladicí kapaliny

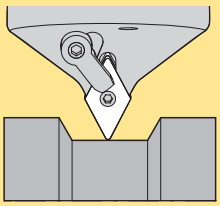
R



L



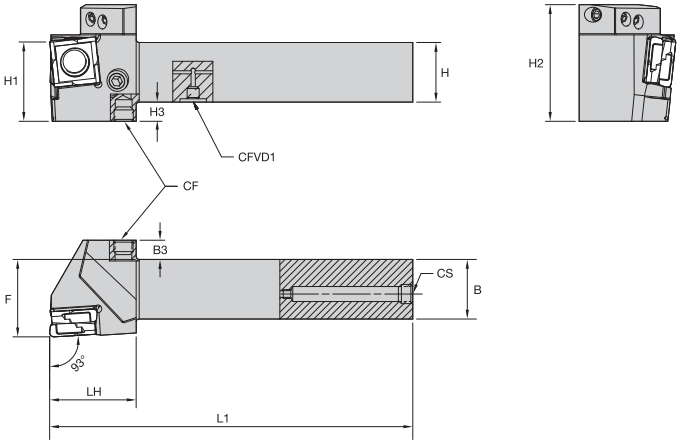
N



IC	C	D	K	R	S	T	V	W
3,97		04		03	03	06		
4.76	04	05		04	04	08	08	S3
5,56	05	06	03	05	05	09	09	03
6,00				06				
6,35	06	07	04	06	06	11	11	04
7,94	08	09	05	07	07	13	13	05
8,00				08			11	
9,52	09	11	06	09	09	16	16	06
9,52								
10,00				10				
11,11	11	13	07	11	11	19	19	07
12,00				12				
12,70	12	15	08	12	12	22	22	08
14,29	14	17	09	14	14	24	24	09
15,88	16	19	10	15	15	27	27	10
16,00				16				
17,46	17	21	11	17	17	30	30	11
19.05	19	23	13	19	19	33	33	13
20,00				20				
22,22	22	27	15	22	22	38	38	15
25,00				25				
25,40	25	31	17	25	25	44	44	17
31,75	32	38	21	31	31	54	54	21
32,00				32				

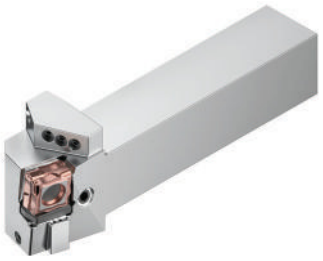
Těžké soustružení

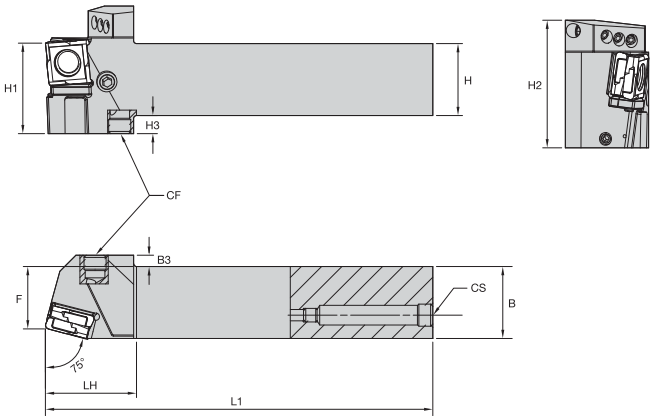
FIX8™ • DRŽÁKY NÁSTROJŮ • PCJN • 93° • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM



Objednací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	B3	H1	H3	CS	CF	CFVDI	GI
pravostranné													
6913114	FIX8PCJNR2525M19C	25	25	32,3	150,0	36	8	25	8	M8 X 1	M8 X 1	M5 X 0.8	CNUX191016R
6913091	FIX8PCJNR3232P19C	32	32	40,3	170,0	36	—	32	8	G1/8 - 28	G1/8 - 28	—	CNUX191016R
levostranné													
6913115	FIX8PCJNL2525M19C	25	25	32,3	150,0	36	8	25	8	M8 X 1	M8 X 1	M5 X 0.8	CNUX191016L
6913092	FIX8PCJNL3232P19C	32	32	40,3	170,0	36	—	32	8	G1/8 - 28	G1/8 - 28	—	CNUX191016L

FIX8 • DRŽÁKY NÁSTROJŮ • PCBN • 75° • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM



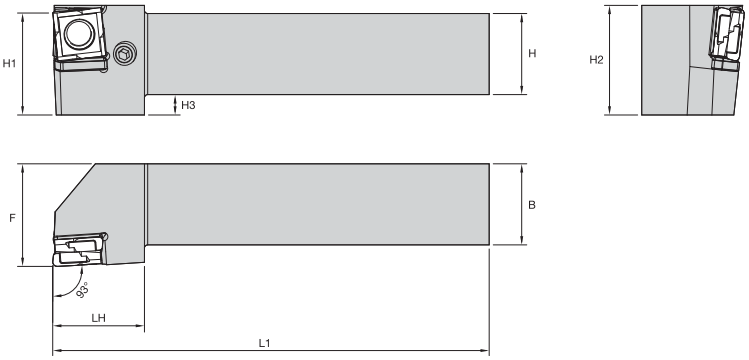


Objednací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	B3	H1	H3	CS	CF	GI
pravostranné												
6913106	FIX8PCBNR3232P19C	32	32	27,3	172,5	39	5	32	8	G1/8 - 28	G1/8 - 28	CNUX191016R
levostranné												
6913107	FIX8PCBNL3232P19C	32	32	27,3	172,5	39	5	32	8	G1/8 - 28	G1/8 - 28	CNUX191016L

182	186	42	4	192

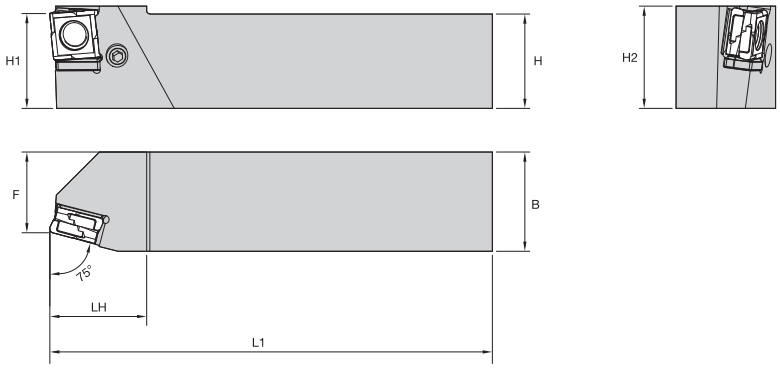
Těžké soustružení

FIX8™ • DRŽÁKY NÁSTROJŮ • PCJN • 93°

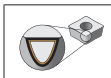
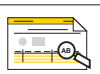


Objednací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	H1	H2	H3	GI
pravostranné										
6913093	**FIX8PCJNR3232P19**	32	32	40,3	170,0	36	32	40	8	CNUX191016R
6913095	**FIX8PCJNR4040R19**	40	40	50,3	200,0	36	40	43	—	CNUX191016R
levostranné										
6913094	**FIX8PCJNL3232P19**	32	32	40,3	170,0	36	32	40	8	CNUX191016L
6913096	**FIX8PCJNL4040R19**	40	40	50,3	200,0	36	40	43	—	CNUX191016L

FIX8 • DRŽÁKY NÁSTROJŮ • PCBN • 75°

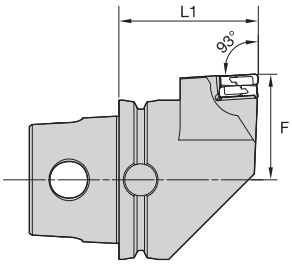


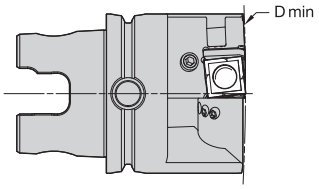
Objednací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	H1	H2	GI
pravostranné									
6913108	**FIX8PCBNR4040R19**	40	40	35,3	202,5	39	40	43	CNUX191016R
levostranné									
6913109	**FIX8PCBNL4040R19**	40	40	35,3	202,5	39	40	43	CNUX191016L

				
182	186	42	4	192

Těžké soustružení

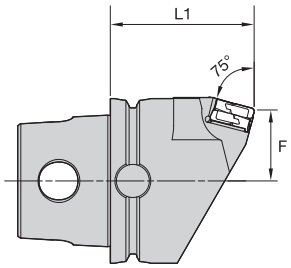
FIX8™ • DRŽÁKY NÁSTROJŮ • KM™ • PCJN • 93° • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM

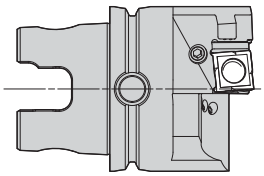




Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	D min	F	L1	GI
pravostranné						
6939711	**KM50TSPCJNR19FIX8HPC**	KM50TS	850	35,0	60,0	CNUX191016R
6741041	**KM63TSPCJNR19FIX8HPC**	KM63TS	2000	43,0	60,0	CNUX191016R
6741045	**KM80TSPCJNR19FIX8HPC**	KM80TS	2000	53,0	70,0	CNUX191016R
levostranné						
6939712	**KM50TSPCJNL19FIX8HPC**	KM50TS	850	35,0	60,0	CNUX191016L
6741042	**KM63TSPCJNL19FIX8HPC**	KM63TS	2000	43,0	60,0	CNUX191016L
6741046	**KM80TSPCJNL19FIX8HPC**	KM80TS	2000	53,0	70,0	CNUX191016L

FIX8 • DRŽÁKY NÁSTROJŮ • KM • PCBN • 75° • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM



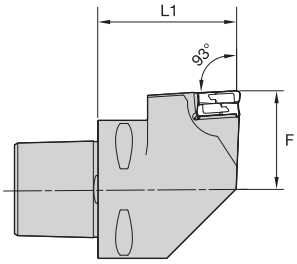


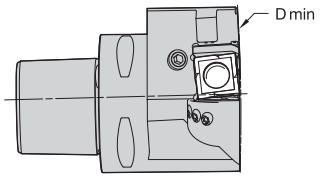
Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	F	L1	GI
pravostranné					
6939713	**KM50TSPCBNR19FIX8HPC**	KM50TS	20,5	60,0	CNUX191016R
6741043	**KM63TSPCBNR19FIX8HPC**	KM63TS	27,0	60,0	CNUX191016R
6741047	**KM80TSPCBNR19FIX8HPC**	KM80TS	35,0	70,0	CNUX191016R
levostranné					
6939719	**KM50TSPCBNL19FIX8HPC**	KM50TS	20,5	60,0	CNUX191016L
6741044	**KM63TSPCBNL19FIX8HPC**	KM63TS	27,0	60,0	CNUX191016L
6741048	**KM80TSPCBNL19FIX8HPC**	KM80TS	35,0	70,0	CNUX191016L

182	186	44	4	192

Těžké soustružení

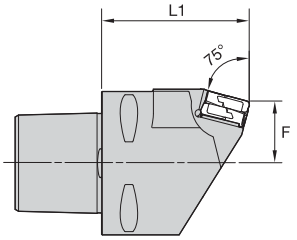
FIX8™ • DRŽÁKY NÁSTROJŮ • PSC • PCJN • 93° • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM

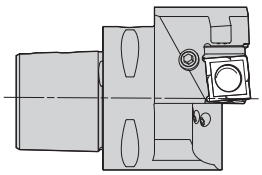




Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	D min	F	L1	GI
pravostranné						
6939657	**PSC50PCJNR19FIX8HPC**	KM50TS	850	35,0	60,0	CNUX191016R
6921218	**PSC63PCJNR19FIX8HPC**	PSC63	2000	45,0	65,0	CNUX191016R
levostranné						
6939658	**PSC50PCJNL19FIX8HPC**	KM50TS	850	35,0	60,0	CNUX191016L
6921219	**PSC63PCJNL19FIX8HPC**	PSC63	2000	45,0	65,0	CNUX191016L

FIX8 • DRŽÁKY NÁSTROJŮ • PSC • PCBN • 75° • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM





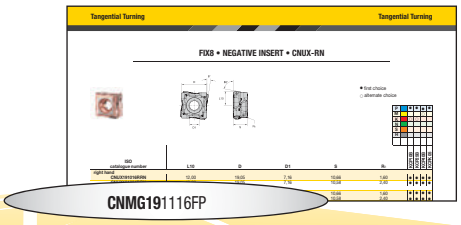
Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	F	L1	GI
pravostranné					
6939659	**PSC50PCBNR19FIX8HPC**	KM50TS	22,0	60,0	CNUX191016R
6921220	**PSC63PCBNR19FIX8HPC**	PSC63	27,0	65,0	CNUX191016R
levostranné					
6939660	**PSC50PCBNL19FIX8HPC**	KM50TS	22,0	60,0	CNUX191016L
6921351	**PSC63PCBNL19FIX8HPC**	PSC63	27,0	65,0	CNUX191016L

182	186	44	4	192

Těžké soustružení

SYSTÉM KATALOGOVÝCH ČÍSEL

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu.
Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.



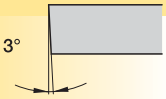
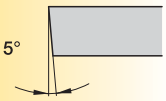
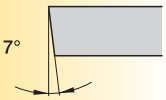
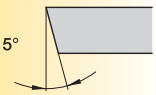
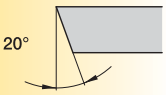
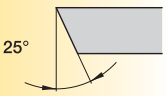
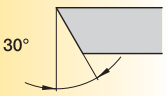
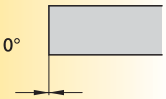
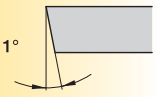
C

Tvar břitové destičky

H	Šestihran 120°	
O	Osmihran 135°	
P	Pětihran 108°	
R	Oblý—	
S	Čtverec 90°	
T	Trojúhelník 60°	
C **D** **E** **M** **V**	Kosodélník 80° 55° 75° 86° 35°	
W	Trigon 80° s rozšířenými úhly v rozích	
L	Pravoúhlé 90°	
A **B** **N/K**	Rovnoběžník 85° 82° 55°	

N

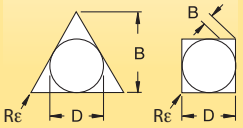
Úhel hřbetu

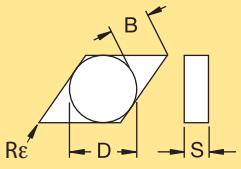
A	3°	
B	5°	
C	7°	
D	15°	
E	20°	
F	25°	
G	30°	
N	0°	
P	11°	
O	Uvedeno pro jiné úhly hřbetu, pokud je zapotřebí popis.	

M

Toleranční třída

Tolerance jsou uvedeny před úpravou řezné hrany a povlakováním

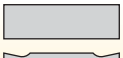
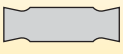
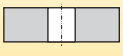
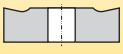
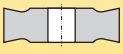
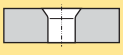
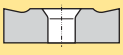
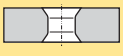
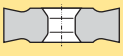
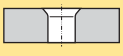
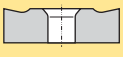
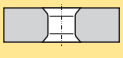
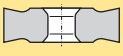




D = Teoretický průměr vepsané kružnice břitové destičky
S = Tloušťka
B = Viz. údaje níže

G

Vlastnosti břitových destiček

N	
R	
F	
A	
M	
G	
W	
T	
Q	
U	
B	
H	
C	
J	
X	Speciální konstrukce

19

Velikost

Označení délky řezné hrany "L10" metrické

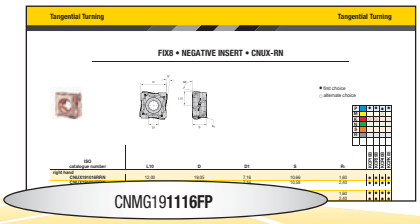
"D" mm	C	D	R	S	T	V	W
3,97	S4	04	03	03	06	—	—
4,76	04	05	04	04	08	08	S3
5,56	05	06	05	05	09	09	03
6,00	—	—	06	—	—	—	—
6,35	06	07	06	06	11	11	04
7,94	08	09	07	07	13	13	05
8,00	—	—	08	—	—	—	—
9,52	09	11	09	09	16	16	06
10,00	—	—	10	—	—	—	—
11,11	11	13	11	11	19	19	07
12,00	—	—	12	—	—	—	—
12,70	12	15	12	12	22	22	08
14,29	14	17	14	14	24	24	09
15,88	16	19	15	15	27	27	10
16,00	—	—	16	—	—	—	—
17,46	17	21	17	17	30	30	11
19,05	19	23	19	19	33	33	13
20,00	—	—	20	—	—	—	—
22,22	22	27	22	22	38	38	15
25,00	—	—	25	—	—	—	—
25,40	25	31	25	25	44	44	17
31,75	32	38	31	31	54	54	21
32,00	—	—	32	—	—	—	—

Toleranční třídy	Tolerance "D"	Tolerance "B"	Tolerance "S"
C	±0,025	±0,013	±0,025
H	±0,013	±0,013	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,013
M	Viz. tabulky na následující straně		±0,013
U	Viz. tabulky na následující straně		±0,013

Těžké soustružení

SYSTÉM KATALOGOVÝCH ČÍSEL

(pokračování)



11	16			FP
Tloušťka S	Rohový rádius "Rε"	Provedení břitové destičky *(volitelné)*	Řezná hrana *(volitelné)*	Utvařeč třísky *(volitelné)*

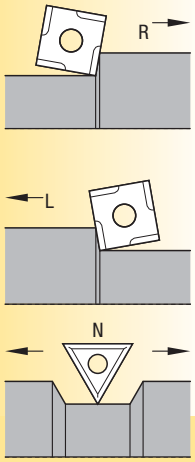
Symbol	Tloušťka
mm	mm
—	0,79
T0	1,00
01	1,59
T1	1,98
02	2,38
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
05	5,56
06	6,35
07	7,94
9	9,52
11	11,11
12	12,70

Symbol	rohový rádius	
mm	mm	
X0	0,04	
01	0,1	
02	0,2	
04	0,4	
08	0,8	
12	1,2	
16	1,6	
20	2,0	
24	2,4	
28	2,8	
32	3,2	
00		
M0	Kruhová břitová destička	
—		

R = Pravostranné

L = Levostranné

N = Neutrální



F Ostrá

E Zaoblená

T Sražená

S Sražená a zaoblená

K S dvojitým sražením

P Dvojitá sražená a zaoblená

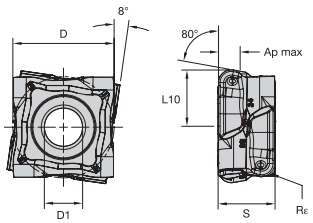
Utvařeč třísky *(volitelné)*		
F	=	Ostrá
FF	=	Přesné dokončování
FN	=	Dokončovací negativní
MN	=	Středně negativní
MR	=	Střední hrubování
RN	=	Hrubovací negativní
UN	=	Univerzální střední obrábění
FP	=	Dokončovací pozitivní
MP	=	Střední pozitivní
RP	=	Hrubovací pozitivní
RM	=	Hrubovací střední
RH	=	Těžké hrubování
FW	=	Dokončovací fazetka Wiper
MW	=	Střední obrábění s Wiper
FS	=	Dokončování ostré
MS	=	Středně ostré
RW	=	Hrubovací Wiper
HP	=	Velmi pozitivní geometrie
UP	=	Univerzální pozitivní (UP)
K	=	Utvařeč třísky pro malé posuvy
UF	=	Ultra přesné dokončování
LF	=	Lehké dokončování
MF	=	Střední dokončování
E	=	Honované břitové destičky
T	=	Negativní fazetka
S	=	Negativní fazetka a honování
MP-K	=	Střední pozitivní
MG-P	=	Střední pozitivní

	± Tolerance rozměru "D"			
	Tolerance třídy M			Tolerance třídy U
"D"	Tvary S, T, C, R, & W	Tvar D	Tvar V	Tvary S, T, & C
mm	mm	mm	mm	mm
3,97	0,05	–	–	–
4,76	0,05	–	–	0,08
5,56	0,05	0,05	0,05	0,08
6,35	0,05	0,05	0,05	0,08
7,94	0,05	0,05	0,05	0,08
9,52	0,05	0,05	0,05	0,08
11,11	0,08	0,08	0,08	0,13
12,70	0,08	0,08	0,08	0,13
14,29	0,08	0,08	0,08	0,13
15,88	0,10	0,10	0,10	0,18
17,46	0,10	0,10	0,10	0,18
19,05	0,10	0,10	0,10	0,18
22,22	0,13	–	–	0,25
25,40	0,13	–	–	0,25
31,75	0,15	–	–	0,25

	± Tolerance rozměru "B"			
	Tolerance třídy M			Tolerance třídy U
"D"	Tvary S, T, C, R, & W	Tvar D	Tvar V	Tvary S, T, & C
mm	mm	mm	mm	mm
3,97	0,08	–	–	–
4,76	0,08	–	–	0,13
5,56	0,08	0,11	–	0,13
6,35	0,08	0,11	–	0,13
7,94	0,08	0,11	–	0,13
9,52	0,08	0,11	0,18	0,13
11,11	0,13	0,15	–	–
12,70	0,13	0,15	0,25	0,20
14,29	0,13	0,15	–	–
15,88	0,15	0,18	–	0,27
17,46	0,15	0,18	–	0,27
19,05	0,15	0,18	–	0,27
22,22	0,15	–	–	0,38
25,40	0,18	–	–	0,38
31,75	0,20	–	–	0,38

Těžké soustružení

FIX8™ • NEGATIVNÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • CNUX-RN



● první volba
○ alternativní volba

P		●	●	●	●					
M					○					
K		○	○		●					
N										
S										
H										

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	D1	S	Ap max	KCP10B	KCP25B	KCP40B	KCPK05
pravostranné										
CNUX191016RRN	19,05	12,00	1,60	7,16	10,58	4,00	●	●	●	●
CNUX191024RRN	19,05	12,00	2,40	7,16	10,58	4,00	●	●	●	●
levostranné										
CNUX191016LRN	19,05	12,00	1,60	7,16	10,58	4,00	●	●	●	●
CNUX191024LRN	19,05	12,00	2,40	7,16	10,58	4,00	●	●	●	●

FIX8 • ŘEZNÉ PODMÍNKY • DOPORUČENÍ K SORTÁM

● Hlavní
○ Vedlejší

		Negativní geometrie			
		-RN			
	Podmínky	KCP10B	KCP25B	KCP40B	KCPK05
P	Těžké přerušované řezy		○	●	
	Lehce přerušované řezy	●	●	●	
	Proměnná hloubka řezu	●	●		●
	Snadný řez	●			●
M	Těžké přerušované řezy			○	
	Lehce přerušované řezy			○	
K	Těžké přerušované řezy	○	○		
	Lehce přerušované řezy	○	○		●
	Proměnná hloubka řezu	○	○		●
	Snadný řez	○			●

182

186

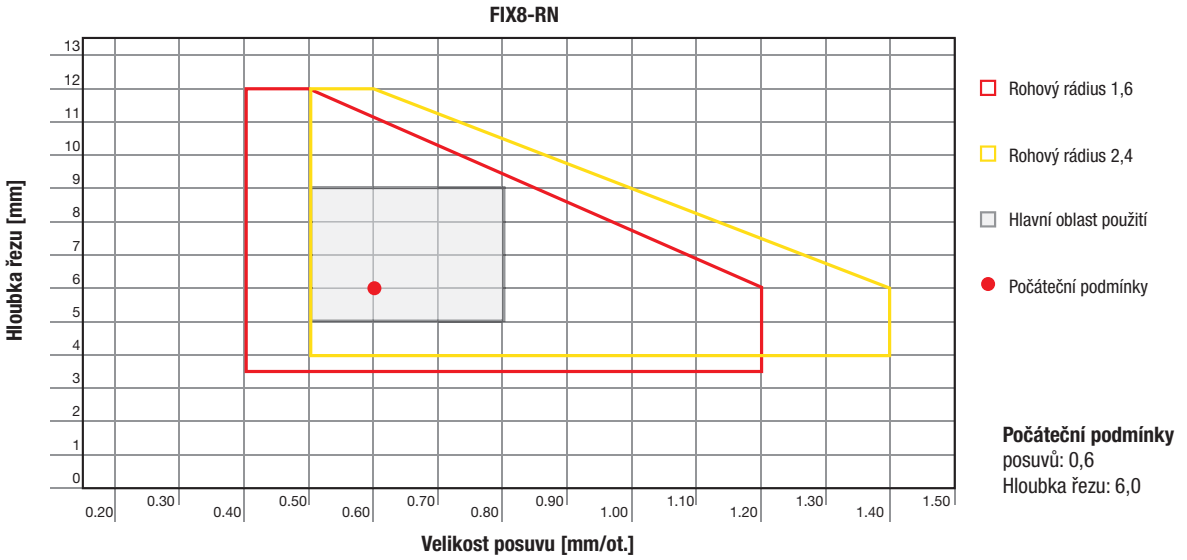
50

4

192

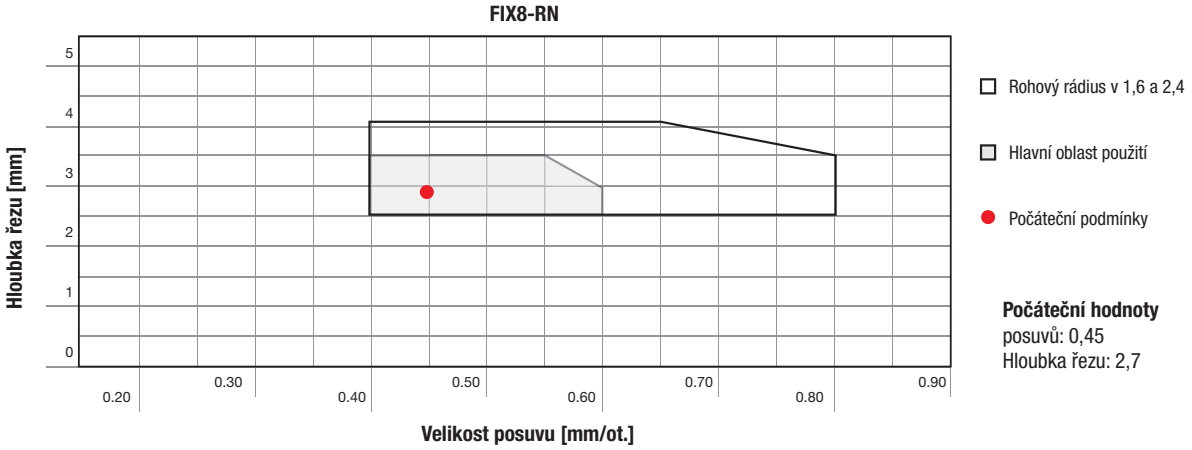
Těžké soustružení

FIX8™ • ŘEZNÉ PODMÍNKY • POSUVY & HLOUBKA ŘEZU • PODÉLNÉ SOUSTRUŽENÍ



POZNÁMKA: Pro 25mm držáky KM50 a PSC50 je doporučeno nepřekračovat 80% maximální hloubky řezu nebo maximálního posuvu z důvodu stability držáku.

FIX8 • ŘEZNÉ PODMÍNKY • POSUVY & HLOUBKA ŘEZU • ČELNÍ SOUSTRUŽENÍ



POZNÁMKA: Pro 25mm držáky KM50 a PSC50 je doporučeno nepřekračovat 80% maximální hloubky řezu nebo maximálního posuvu z důvodu stability držáku.

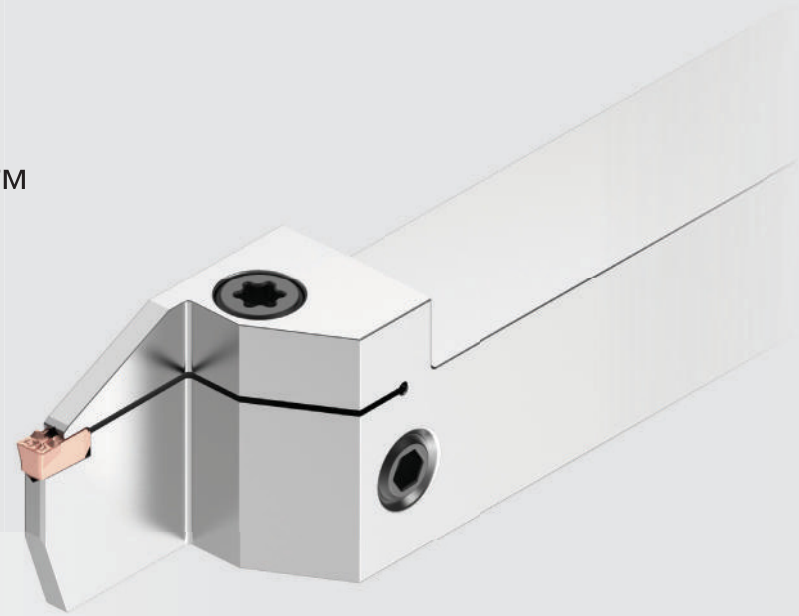
FIX8 • ŘEZNÉ PODMÍNKY • ŘEZNÉ RYCHLOSTI

Materiálová skupina		KCPK05			KCP10B			KCP25B			KCP40B		
		Řezná rychlost – m/min											
		min	Počáteční hodnota	max	min	Počáteční hodnota	max	min	Počáteční hodnota	max	min	Počáteční hodnota	max
P	0-1	125	**285**	320	100	**275**	315	95	**195**	250	90	**145**	170
	2	125	**170**	280	125	**185**	245	95	**135**	225	90	**105**	160
	3	125	**135**	195	120	**135**	175	95	**110**	160	70	**85**	120
	4	65	**110**	145	65	**100**	140	50	**75**	125	35	**65**	100
	5	105	**160**	190	105	**150**	210	85	**135**	190	75	**95**	105
	6	105	**135**	190	75	**125**	190	75	**105**	155	55	**75**	100
M	1	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	55	**85**	95
	2	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	55	**75**	90
	3	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	55	**65**	95
K	1	215	**270**	460	180	**235**	460	180	**215**	430	–	**–**	–
	2	110	**235**	290	110	**215**	270	110	**200**	250	–	**–**	–
	3	120	**195**	270	125	**195**	270	125	**190**	250	–	**–**	–

POWERED BY NOVO

Beyond™ Evolution™

Zapichování & Upichování



Materiály

P M K N S H

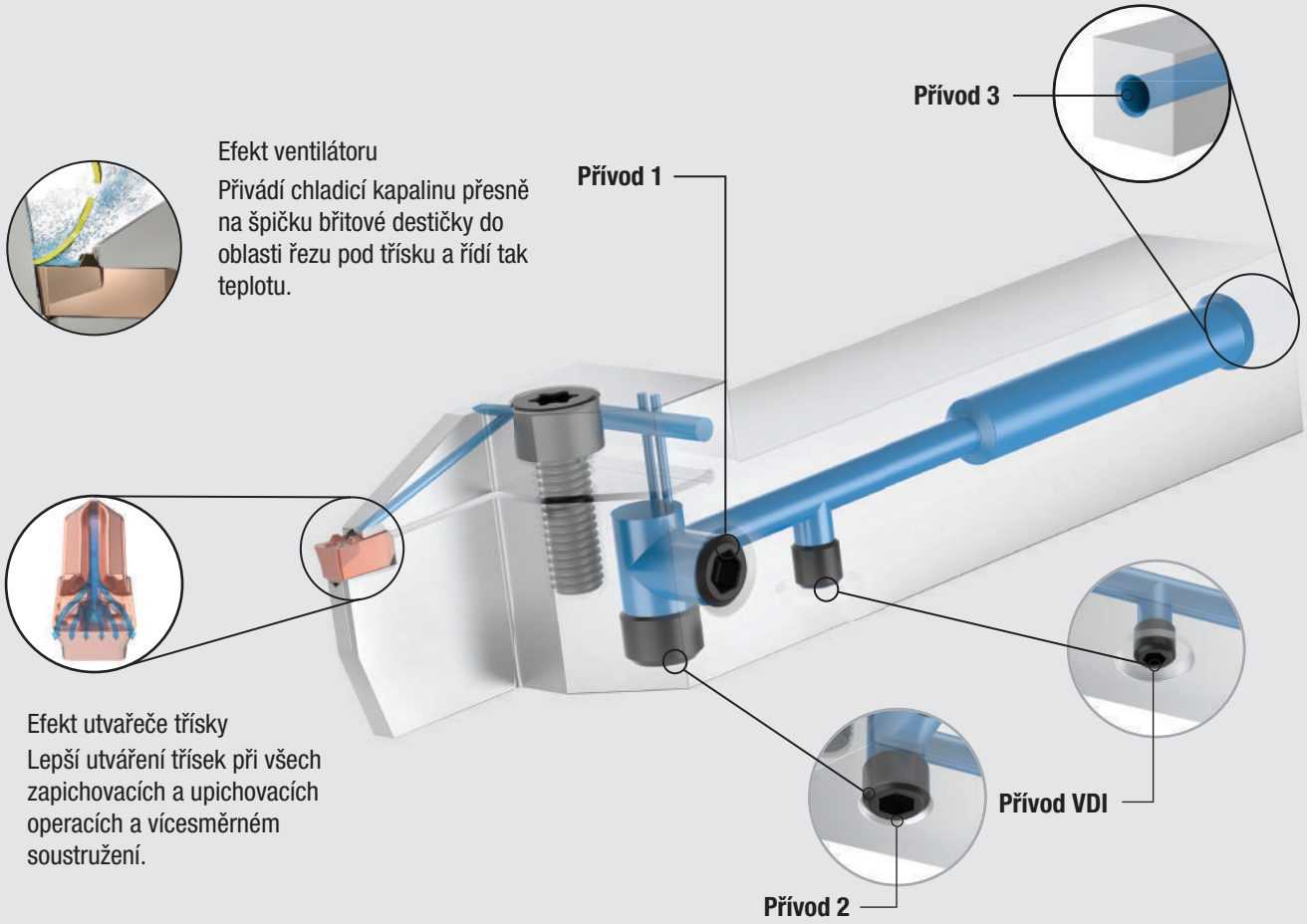
Použití

- Soustružení
- Kopírování
- Čelní soustružení
- Čelní zapichování
- Srážení hran
- Zapichování
- Upichování
- Vnitřní prům. Soustružení
- Vnitřní prům. Srážení hran a kopírování
- Vnitřní prům. Čelní soustružení
- Vnitřní prům. Zapichování
- Vnitřní prům. Čelní zapichování
- Vnější průměry Hluboké zapichování

Beyond Evolution jsou jednostranné zapichovací a upichovací nástroje, který je možné využít i pro vícesměrné soustružení.

Funkce aktivního chlazení zajišťuje delší životnost nástroje a vyšší úběry materiálu při použití vysokotlakého i nízkotlakého chlazení.

Patentovaná lůžko s novou trojitou klínovou drážkou zajišťuje funkční stabilitu a minimalizuje chvění a zaručuje vynikající kvalitu povrchů.



Efekt ventilátoru

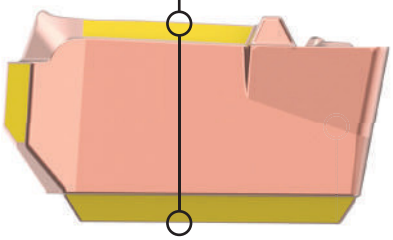
Přivádí chladicí kapalinu přesně na špičku břitové destičky do oblasti řezu pod třísku a řídí tak teplotu.

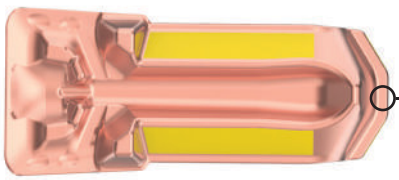
Efekt utvařeče třísky

Lepší utváření třísek při všech zapichovacích a upichovacích operacích a vícesměrném soustružení.

Horní a spodní V drážka

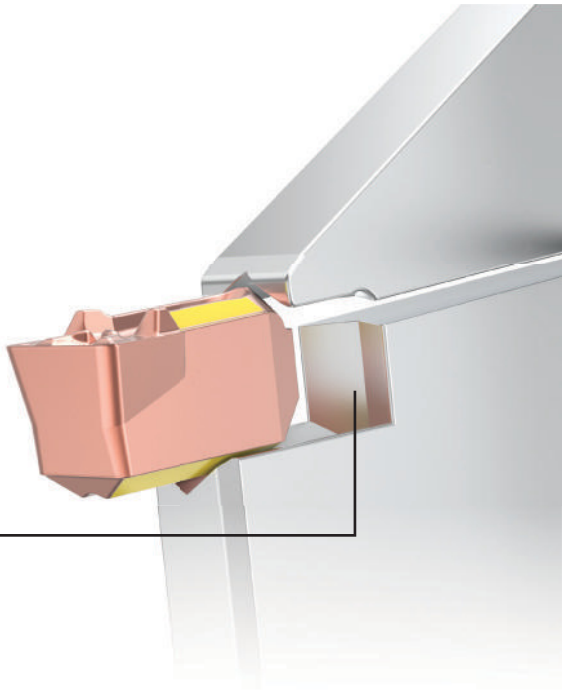
Přesné a bezpečné upnutí břitové destičky pro vyšší tuhost a rozměrovou přesnost.





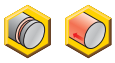
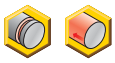
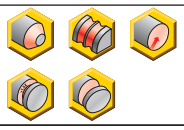
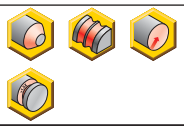
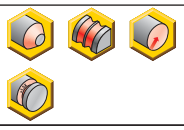
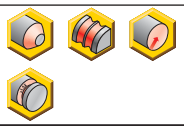
Konstrukce V-drážky

Nepřekonatelná stabilita při zapichovacích a upichovacích operacích a vícesměrném soustružení.



Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE • BŘITOVÉ DESTIČKY

	Břitové destičky				
Řady	**GUP**	**GUP s plným rádiusem**	**GUP typ "V"**	**GUN**	**GUN s plným rádiusem**
Strana	**68–69**	**70–71**	**71**	**72**	**73**
Primární operace					
Další operace					
Materiál obrobku					
Hlavní	P M N S	P M N S	P M N S	P K	P K
Další	H	H	H	M H	M H
Stabilita	■■	■■	■	■■■	■■■
Univerzálnost	■■■	■■■	■■	■■■	■■■
Geometrie	Pozitivní	Pozitivní	Pozitivní	Negativní	Negativní
Úhel nastavení	0°	Rádius	—	0°	Rádius
Šířka řezu	1,6–10 125 mm	2–8 125 mm	N/A	1,6–10 125 mm	2 125–8 125 mm
S vnitřním chlazením	✔	✔	✔	✔	✔
Lůžko	1F–10	2–8	3, 6	1F–10	2–8

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE • BŘITOVÉ DESTIČKY

	Břitové destičky			
Řady	**CF**	**CL**	**CM**	**CR**
Strana	**75–76**	**76**	**77**	**77**
Primární operace				
Další operace				
Materiál obrobku				
Hlavní	P M N S	P	K	P
Další		M N S	P	M S
Stabilita	■■	■■	■■■	■■
Univerzálnost	■■	■■	■■	■■
Geometrie	Pozitivní	Pozitivní	Negativní	Pozitivní
Úhel nastavení	0°, 6°, 12°	0°, 6°	0°, 6°	0°, 6°
Šířka řezu	1,4–5 mm	1,4–4 mm	1,4–8 mm	2–8 mm
S vnitřním chlazením	✔	✔	✔	✔
Lůžko	1B–5	1B–4	1B–8	2–8

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE • DRŽÁK

	Integrální držáky nástrojů				
Řady	Přímé	45°	Zesílené	Zesílená čelní upínka	Čelní zapichování (vnější-B)
Strana	79–80	81	82	83	84–85
Hlavní operace					
Další operace					
Materiálu obrobku	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Stabilita	■■■	■■■	■■■	■■■	■■■
Univerzálnost	■■	■	■■	■■	■
Šířka řezu	2–10 mm	3–6 mm	1,4–5 mm	1,4–3 mm	3–6 mm
Hloubka řezu	16–40 mm	6 615–6,54 mm	16–40 mm	10–16 mm	12–32 mm
S vnitřním chlazením	✔	✔	✔*	✔*	✔
Velikost stopky	20–40 mm	20–25 mm	12–32 mm	10–20 mm	20–32 mm
Rozhranní stroje	—	—	—	—	—
Výška planžety	—	—	—	—	—
Min. průměr čelního zapichování	—	—	—	—	35 mm
Max. průměr čelního zapichování	—	—	—	—	999 mm
Min. průměr otvoru	—	—	—	—	—
Lůžko	2–10	3, 6	1B–5	1B–3	3–6

*Velikost lůžka 3 a větší.

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE • DRŽÁK

	Modulární			
Řady	Přímé	90°	45°	Čelní zapichování (vnitřní-A, vnější-B)
Strana	91, 97	92–93, 98	92–93, 99	94–95, 97
Hlavní operace				
Další operace				
Materiálu obrobku	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Stabilita	■■	■■	■■	■■
Univerzálnost	■■■	■■■	■■	■■
Šířka řezu	1,6–8 mm	1,6–8 mm	1,6–8 mm	3–8 mm
Hloubka řezu	12–32 mm	12–32 mm	5 831–13 591 mm	12–32 mm
S vnitřním chlazením	✔*	✔*	✔*	✔
Velikost stopky	25–32 mm	25–32 mm	25–32 mm	25–32 mm
Rozhranní stroje	—	—	—	—
Výška planžety	—	—	—	—
Min. průměr čelního zapichování	—	—	—	35–350 mm
Max. průměr čelního zapichování	—	—	—	40–999 mm
Min. průměr otvoru	—	—	—	—
Lůžko	1F–8	1F–8	1F–8	3–8

*Velikost lůžka 3 a větší.

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE • DRŽÁK

	S rychlou výměnou		
Řady	KM™/KM4X™ modulární přímé	KM/KM4X modulární 90°	KM/KM4X modulární čelní zapichování
Strana	107	107	108
Hlavní operace			
Další operace			
Materiálu obrobku	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Stabilita	■■■	■■■	■■■
Univerzálnost	■■■	■■■	■■
Šířka řezu	1,6–8 mm	1,6–8 mm	3–8 mm
Hloubka řezu	12–32 mm	12–32 mm	12–32 mm
S vnitřním chlazením	✔*	✔*	✔
Velikost stopky	25–32 mm*	25–32 mm	25–32 mm
Rozhranní stroje	KM40–80, KM4X	KM40–80, KM4X	KM40–80, KM4X
Výška planžety	—	—	—
Min. průměr čelního zapichování	—	—	35–350 mm
Max. průměr čelního zapichování	—	—	40–999 mm
Min. průměr otvoru	—	—	—
Lůžko	1F–8	1F–8	3–8

*Velikost lůžka 3 a větší.

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE • DRŽÁK

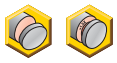
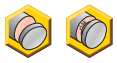
(pokračování)

	S rychlou výměnou		
Řady	PSC modulární přímé	PSC modulární 90°	PSC modulární čelní zapichování
Strana	109	109	109
Hlavní operace			
Další operace			
Materiálu obrobku	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Stabilita	■■	■■	■■
Univerzálnost	■■■	■■■	■■
Šířka řezu	1,6–8 mm	1,6–8 mm	3–8 mm
Hloubka řezu	12–32 mm	12–32 mm	12–32 mm
S vnitřním chlazením	✔*	✔*	✔*
Velikost stopky	25–32 mm	25–32 mm	25–32 mm
Rozhranní stroje	PSC40–80	PSC40–80	PSC40–80
Výška planžety	—	—	—
Min. průměr čelního zapichování	—	—	35–350 mm
Max. průměr čelního zapichování	—	—	40–999 mm
Min. průměr otvoru	—	—	—
Lůžko	1F–8	1F–8	3–8

*Velikost lůžka 3 a větší.

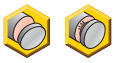
Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE • DRŽÁK

	Planžety			
Řady	Upichovací Zesílené S vnitřním chlazením	Upichovací S vnitřním chlazením	Upichování	KM Micro / Mini
Strana	111–112	111	113	114
Hlavní operace				
Další operace				
Materiálu obrobku	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Stabilita	■■■	■■	■■	■■
Univerzálnost	■	■	■	■
Šířka řezu	2–4 mm	2–6 mm	1,4–8 mm	1,4–2 mm
Hloubka řezu	26–40 mm	33–60 mm	14–120 mm	11–16 mm
S vnitřním chlazením	✔	✔		
Velikost stopky	—	—	—	—
Rozhranní stroje	—	—	—	—
Výška planžety	26, 32	26, 32	19–53	19
Min. průměr čelního zapichování	—	—	—	—
Max. průměr čelního zapichování	—	—	—	—
Min. průměr otvoru	—	—	—	—
Lůžko	2–4	2–6	1B–8	1B–2

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE • DRŽÁK

	Vyvrtávací tyč		Nástrojové bloky	
Řady	90°	Čelní zapichování	Integrální	Odnímatelné horní vedení
Strana	87	88	116	116
Hlavní operace				
Další operace				
Materiálu obrobku	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Stabilita	■■■	■■■	—	—
Univerzálnost	■■	■	—	—
Šířka řezu	1,6–4 mm	2–3 mm	2–6 mm	2–6 mm
Hloubka řezu	5–12 mm	12 mm	26–60 mm	26–60 mm
S vnitřním chlazením	✔	✔	✔	✔
Velikost stopky	12–32 mm	25–40 mm	20–25 mm	20–25 mm
Rozhranní stroje	—	—	—	—
Výška planžety	—	—	26, 32	26, 32
Min. průměr čelního zapichování	—	25–40 mm	—	—
Max. průměr čelního zapichování	—	26–41 mm	—	—
Min. průměr otvoru	16–40 mm	26–41 mm	—	—
Lůžko	1F–4	2–3	2–6	2–6

Zapichování a upichování

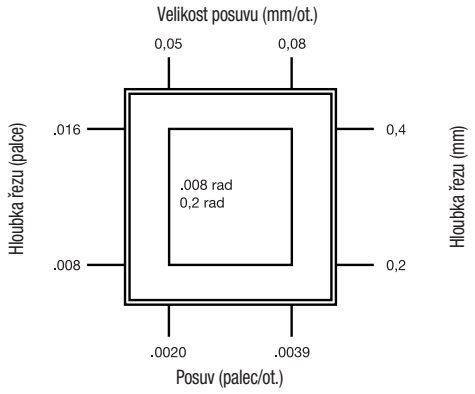
BEYOND™ EVOLUTION™ • DATA PRO APLIKACI • POSUVY PRO ZAPICHOVÁNÍ

Geometrie	velikost lůžka (SSC)	Rohový rádius	fn (mm/ot.)		
		mm	Nízký	Vysoký	Počáteční
GUN / GUP	1F	0,2	0,05	0.08	0,06
	02	0,2	0,05	0,14	0.08
	03	0,2	0,05	0,16	0.09
		0,4	0.08	0,18	0,11
	04	0,4	0.08	0.22	0,12
		0,8	0.10	0,24	0,15
	05	0,4	0.10	0,23	0,15
		0,8	0.10	0,25	0,16
	06	0,4	0.10	0.22	0,16
		0,8	0,12	0.26	0,18
		1,2	0,14	0,30	0,20
	08	0,8	0,12	0,30	0,20
		1,2	0,14	0,32	0.22
	10	1,2	0,15	0,35	0,24
CL	1 B	0,15	0,05	0.09	0,06
	02	0,2	0,05	0,11	0.07
	03	0,2	0,05	0,14	0,085
	04	0,2	0,05	0,18	0.09
CF	1 B	0	0.04	0.08	0,05
		0.1	0,05	0.10	0,06
	02	0	0.04	0.08	0,06
		0,2	0,05	0,13	0.07
	03	0	0.04	0,12	0.08
		0,2	0,05	0,18	0.09
	04	0	0.04	0,12	0.08
		0,2	0,05	0,20	0,11
	05	0	0.04	0,14	0.09
		0.3	0,05	0,23	0,13
CM	1 B	0,15	0,05	0.09	0,06
	02	0,2	0,05	0,13	0.07
	03	0,2	0,05	0,18	0.09
	04	0,2	0,05	0,2	0,11
	05	0.3	0,05	0,2	0,14
	06	0.3	0,05	0,2	0,16
		0,4	0,05	0,25	0,16
	08	0,4	0,05	0.3	0,14
CR	02	0,2	0.08	0,13	0.1
	03	0,2	0.08	0,23	0,14
	04	0,2	0.08	0.3	0,16
	05	0.3	0.1	0,35	0,19
	06	0.3	0.1	0,4	0,21
		0,4	0.1	0,4	0,21
	08	0,4	0.1	0.43	0,23

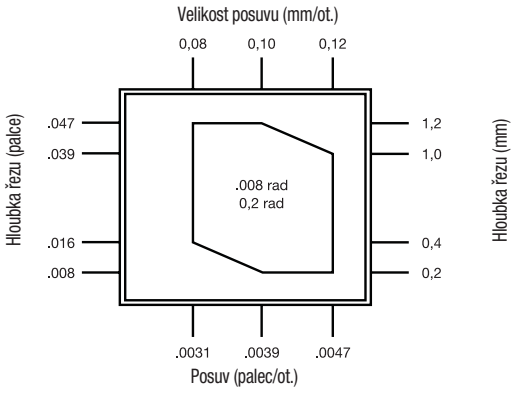
Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • DATA PRO APLIKACI • POSUVY PRO SOUSTRUŽENÍ A KOPÍROVÁNÍ

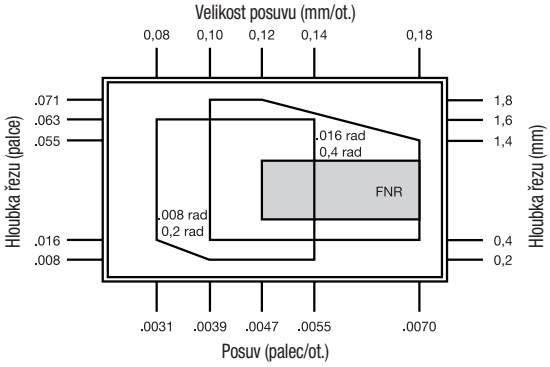
Velikost lůžka 1F



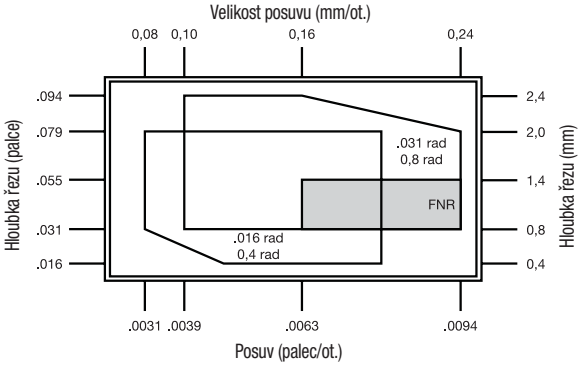
Velikost lůžka 2



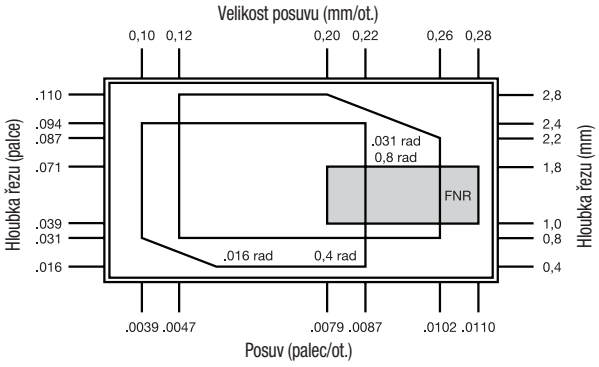
Velikost lůžka 3



Velikost lůžka 4

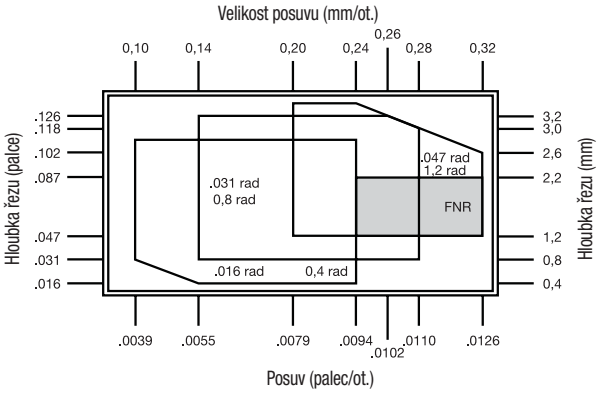


Velikost lůžka 5

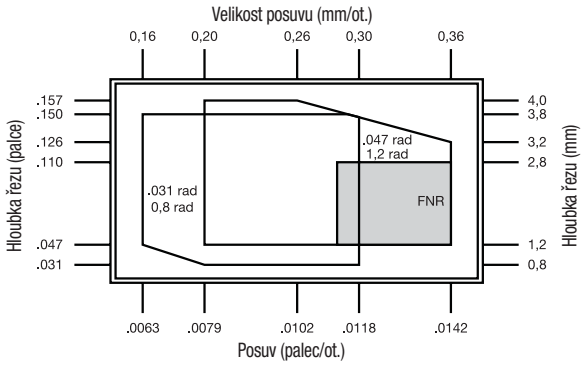


* FNR = s plným rádiusem

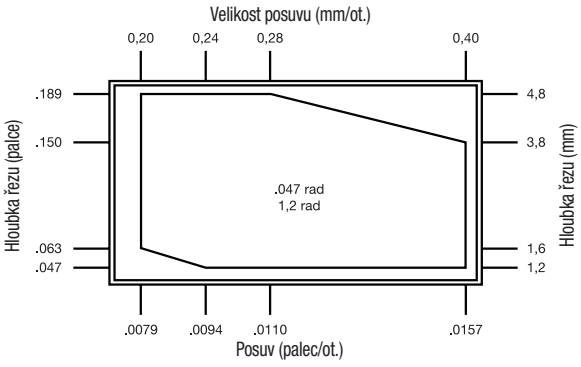
Velikost lůžka 6



Velikost lůžka 8



Velikost lůžka 10



Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • DATA PRO APLIKACI • DOPORUČENÁ POČÁTEČNÍ ŘEZNÁ RYCHLOST (M/MIN)

Materiálová skupina		K313			KCU10			KCU25			KCM35B			KCP10B			KCP25B			KCK20B		
P	0–1	–	–	–	140	**280**	350	110	**225**	270	90	**180**	213	185	**400**	450	145	**290**	365	200	**440**	490
	2	–	–	–	140	**200**	300	110	**160**	260	90	**130**	155	185	**270**	350	145	**200**	305	200	**300**	380
	3	–	–	–	140	**155**	245	110	**125**	235	90	**100**	155	170	**190**	260	140	**155**	245	600	**200**	280
	4	–	–	–	75	**110**	170	60	**90**	160	50	**70**	110	90	**145**	200	75	**110**	180	100	**160**	220
	5	–	–	–	120	**200**	260	100	**160**	210	80	**130**	165	150	**220**	305	120	**200**	270	165	**240**	330
	6	–	–	–	110	**150**	230	85	**120**	185	70	**100**	145	120	**180**	275	110	**150**	230	130	**190**	300
M	1	60	**90**	120	140	**210**	280	90	**170**	245	75	**120**	135	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2	45	**75**	110	120	**200**	245	90	**150**	245	75	**110**	135	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	35	**65**	100	120	**180**	245	90	**140**	210	75	**90**	135	–	–	–	–	–	–	–	–	–
K	1	30	**75**	120	120	**180**	245	100	**145**	225	–	–	–	170	**245**	440	140	**200**	360	210	**305**	550
	2	25	**70**	110	90	**150**	240	70	**120**	170	–	–	–	120	**195**	340	100	**160**	280	150	**245**	430
	3	20	**60**	90	60	**110**	150	50	**85**	120	–	–	–	120	**170**	270	100	**140**	220	150	**210**	335
N	1–2	150	**370**	610	150	**550**	975	120	**440**	780	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	4	120	**275**	430	120	**365**	700	100	**290**	490	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	5	45	**90**	150	90	**170**	245	70	**135**	195	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	6	40	**75**	150	120	**210**	305	100	**170**	245	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
S	1	8	**30**	75	15	**55**	135	8	**40**	60	8	**35**	60	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2	8	**35**	75	15	**60**	135	8	**30**	75	8	**30**	60	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	8	**40**	75	15	**70**	150	15	**40**	75	15	**35**	60	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	4	8	**45**	75	15	**70**	170	8	**50**	110	15	**45**	90	–	–	–	–	–	–	–	–	–
H	1	–	–	–	30	**45**	60	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2	–	–	–	15	**30**	45	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

POZNÁMKA: Doporučené počáteční řezné rychlosti jsou zvýrazněny tučným písmem.
Vzhledem k narůstající tloušťce třísky je zapotřebí snížit velikost řezné rychlosti.

Aplikace pro mobilní telefony

Kennametal aplikace pro mobilní telefony umožňují snadný přístup ke kalkulátorům a k informacím o produktech na obou platformách mobilních zařízení iPhone® i Android™. Zde uvádíme několik klíčových funkcí...

Jsou zde aplikace například pro:

RYCHLOSTI & POSUVY

Zobrazte si informace o posuvech a řezných rychlostech v oblasti kovoobrábění.

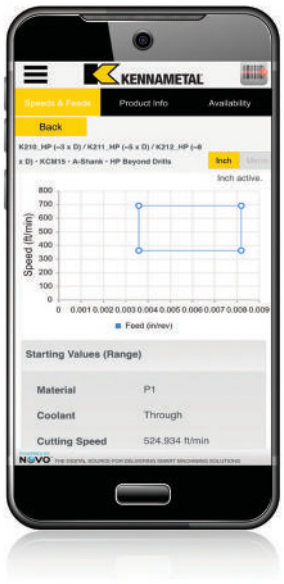
DOSTUPNOST PRODUKTŮ

Zkontrolujte globální dostupnost produktů. Po zadání přihlašovacích údajů do Kennametal Konnect uvidíte i dostupná množství.

KALKULÁTORY

Využijte naše kalkulátory obrábění pro aplikace vrtání a frézování.

Naskenováním čárového kódu můžete získat řezné podmínky pro nejvyšší produktivitu, životnost, nejlepší cyklový čas a kontrolu třísky.



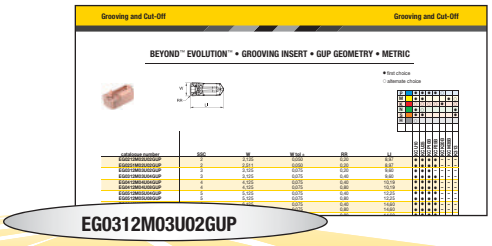
POZNÁMKA: Tyto aplikace jsou aktuálně dostupné pouze v Anglické verzi. Do budoucna je v plánu přeložení těchto aplikací do dalších jazykových verzí.

Google play | Available on the App Store

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • SYSTÉM ČÍSLOVÁNÍ NÁSTROJŮ • ZAPICHOVACÍ BŘITOVÉ DESTIČKY

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu.
Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.



EG0312M03U02GUP

E	G	0312	M	03	U	02	GUP
Název skupiny	Typ břitové destičky	Šířka zápichu	Jednotka	Velikost lůžka	Tolerance	Rohový rádius	Utvařeč/provedení řezné hrany
Beyond™ Evolution™	**G** = Čtvercová **R** = Plný rádius **V** = Profiling	**Metrické** = 1/100 mm **Palcové** = 1/1000"	**M** = Metrické **I** = Palcové		**U** = Přesně lisované **P** = Přesně broušené		**GUP** = Soustružnicko-zapichovací univerzální pozitivní **GUN** = Soustružnicko-zapichovací univerzální negativní **FB** = Polotovar bez utvařeče **PB** = Polotovar s pozitivní geometrií a utvařečem

velikost lůžka (SSC)	Šířka zápichu	
	mm	palcové
1B	1,40	0,055
1F	1,60–1,99	.063–.078
02	2,00–2,99	.079–.117
03	3,00–3,99	.118–.156
04	4,00–4,99	.157–.196
05	5,00–5,99	.197–.235
06	6,00–7,99	.236–.314
08	8,00–8,99	.315–.353
10	9,00–10,12	.354–.398

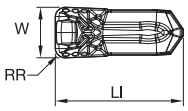
**.312 = velikost lůžka 08*

mm	
00	Plný rádius
01	0,1
02	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2

palcové	
00	Plný rádius
05	.008
1	.016
2	.032
3	.047

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • ZAPICHOVACÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • GEOMETRIE GUP • METRICKÉ

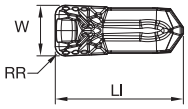


● první volba
○ alternativní volba

P		●	●	●	●	○								
M		●	●				●	○						
K		○	○	○	○	●		○						
N		●	○					●						
S		●	●					●						
H		○												

Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	RR	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
EG0212M02U02GUP	2	2,125	0,050	0,20	8,97	●	●	●	●	–	–	–
EG0251M02U02GUP	2	2,511	0,050	0,20	8,97	●	●	●	●	–	–	–
EG0312M03U02GUP	3	3,125	0,075	0,20	9,60	●	●	●	–	–	–	–
EG0312M03U04GUP	3	3,125	0,075	0,40	9,60	●	●	●	●	–	–	–
EG0412M04U04GUP	4	4,125	0,075	0,40	10,19	●	●	●	●	–	–	–
EG0412M04U08GUP	4	4,125	0,075	0,80	10,19	●	●	●	●	–	–	–
EG0512M05U04GUP	5	5,125	0,075	0,40	12,25	●	●	●	●	–	–	–
EG0512M05U08GUP	5	5,125	0,075	0,80	12,25	●	●	●	●	–	–	–
EG0612M06U04GUP	6	6,125	0,075	0,40	14,60	●	●	●	●	–	–	–
EG0612M06U08GUP	6	6,125	0,075	0,80	14,60	●	●	●	●	–	–	–
EG0712M06U08GUP	6	7,125	0,075	0,80	14,60	●	●	●	●	–	–	–
EG0812M08U08GUP	8	8,125	0,075	0,80	17,47	●	●	●	●	–	–	–
EG0812M08U12GUP	8	8,125	0,075	1,18	17,45	●	●	–	–	–	–	–
EG1012M10U12GUP	10	10,125	0,075	1,20	20,80	●	●	–	●	–	–	–

BEYOND EVOLUTION • ZAPICHOVACÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • GEOMETRIE GUP • BROUŠENÉ • METRICKÉ



● první volba
○ alternativní volba

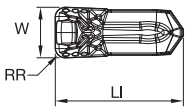
P		●	●	●	●	○								
M		●	●				●	○						
K		○	○	○	○	●		○						
N		●	○					●						
S		●	●					●						
H		○												

Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	RR	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
EG0200M02P02GUP	2	2,000	0,025	0,20	8,92	●	●	–	–	–	–	●
EG0300M03P02GUP	3	3,000	0,025	0,20	9,55	●	●	–	–	–	–	●
EG0300M03P04GUP	3	3,000	0,025	0,40	9,55	●	●	–	–	–	–	●
EG0400M04P04GUP	4	4,000	0,025	0,40	10,15	●	●	–	–	–	–	●
EG0400M04P08GUP	4	4,000	0,025	0,80	10,15	●	●	–	–	–	–	●
EG0500M05P04GUP	5	5,000	0,025	0,40	12,18	●	●	–	–	–	–	●
EG0500M05P08GUP	5	5,000	0,025	0,80	12,20	●	●	–	–	–	–	●
EG0600M06P04GUP	6	6,000	0,025	0,40	14,53	●	●	–	–	–	–	●
EG0600M06P08GUP	6	6,000	0,025	0,80	14,54	●	●	–	–	–	–	●
EG0700M06P08GUP	6	7,000	0,025	0,80	14,50	●	●	–	–	–	–	●
EG0800M08P08GUP	8	8,000	0,025	0,80	17,40	●	●	–	–	–	–	●
EG0800M08P12GUP	8	8,000	0,025	1,20	17,40	●	●	–	–	–	–	●
EG1000M10P12GUP	10	10,000	0,025	1,20	20,70	●	●	–	–	–	–	●

182	186	67	4	192

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • ZAPICHOVACÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • GEOMETRIE GUP • PALCOVÉ

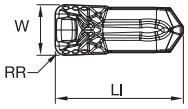


● první volba
○ alternativní volba

P		●	●	●	●	○								
M		●	●				●	○						
K		○	○	○	○	●		○						
N		●	○					●						
S		●	●					●						
H		○												

Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	RR	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
EG130I03U05GUP	3	3,301	0,075	0,20	9,60	●	●	●	●	–	–	–
EG130I03U1GUP	3	3,301	0,075	0,40	9,60	●	●	●	●	–	–	–
EG192I04U1GUP	4	4,877	0,075	0,40	10,19	●	●	●	●	–	–	–
EG192I04U2GUP	4	4,877	0,075	0,79	10,19	●	●	●	●	–	–	–
EG255I06U1GUP	6	6,478	0,075	0,40	14,58	●	●	●	●	–	–	–
EG255I06U2GUP	6	6,478	0,075	0,80	14,58	●	●	●	–	–	–	–
EG317I08U3GUP	8	8,051	0,075	1,19	17,46	●	●	–	●	–	–	–

BEYOND EVOLUTION • ZAPICHOVACÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • GEOMETRIE GUP • BROUŠENÉ • PALCOVÉ



● první volba
○ alternativní volba

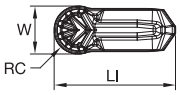
P		●	●	●	●	○								
M		●	●				●	○						
K		○	○	○	○	●		○						
N		●	○					●						
S		●	●					●						
H		○												

Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	RR	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
EG063I1FP05GUP	1F	1,600	0,025	0,20	9,00	●	●	–	–	–	–	●
EG094I02P05GUP	2	2,388	0,025	0,20	8,88	●	●	–	–	–	–	●
EG125I03P05GUP	3	3,175	0,025	0,20	9,55	●	●	–	–	–	–	●
EG125I03P1GUP	3	3,175	0,025	0,40	9,40	●	●	–	–	–	–	●
EG187I04P1GUP	4	4,760	0,025	0,40	10,10	●	●	–	–	–	–	●
EG187I04P2GUP	4	4,762	0,025	0,79	10,10	●	●	–	–	–	–	–
EG250I06P1GUP	6	6,350	0,025	0,40	14,50	●	●	–	–	–	–	●
EG250I06P2GUP	6	6,350	0,025	0,80	14,50	●	●	–	–	–	–	●
EG312I08P3GUP	8	7,920	0,025	1,20	17,40	–	●	–	–	–	–	–
EG375I10P3GUP	10	9,525	0,025	1,20	20,70	●	●	–	–	–	–	–

182	186	67	4	192

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • ZAPICHOVACÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • GEOMETRIE GUP • S PLNÝM RÁDIUSEM • METRICKÉ

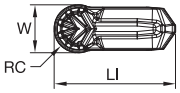


● první volba
○ alternativní volba

P		●	●	●	●	○							
M		●	●				●	○					
K		○	○	○	○	●		○					
N		●	○					●					
S		●	●					●					
H		○											

Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	RC	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
ER0212M02U00GUP	2	2,120	0,050	1,060	8,97	●	●	–	●	–	–	–
ER0312M03U00GUP	3	3,125	0,075	1,560	9,60	●	●	●	●	–	–	–
ER0412M04U00GUP	4	4,125	0,075	2,060	10,20	●	●	●	●	–	–	–
ER0512M05U00GUP	5	5,125	0,075	2,560	12,20	●	●	●	●	–	–	–
ER0612M06U00GUP	6	6,125	0,075	3,060	14,60	●	●	●	●	–	–	–
ER0812M08U00GUP	8	8,125	0,075	4,060	17,50	●	●	●	●	–	–	–

BEYOND EVOLUTION • ZAPICHOVACÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • GEOMETRIE GUP • S PLNÝM RÁDIUSEM • BROUŠENÉ • METRICKÉ



● první volba
○ alternativní volba

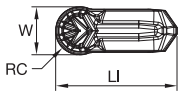
P		●	●	●	●	○							
M		●	●				●	○					
K		○	○	○	○	●		○					
N		●	○					●					
S		●	●					●					
H		○											

Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	RC	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
ER0200M02P00GUP	2	2,000	0,025	1,000	8,91	●	●	–	–	–	–	–
ER0300M03P00GUP	3	3,000	0,025	1,500	9,50	●	●	–	–	–	–	●
ER0400M04P00GUP	4	4,000	0,025	2,000	10,10	●	●	–	–	–	–	●
ER0500M05P00GUP	5	5,000	0,025	2,500	12,20	●	●	–	–	–	–	●
ER0600M06P00GUP	6	6,000	0,025	3,000	14,50	●	●	–	–	–	–	●
ER0800M08P00GUP	8	8,000	0,025	4,000	17,40	●	●	–	–	–	–	●

				NOVO
182	186	67	4	192

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • ZAPICHOVACÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • GEOMETRIE GUP • S PLNÝM RÁDIUSEM • PALCOVÉ

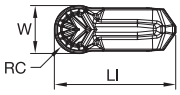


● první volba
○ alternativní volba

P		●	●	●	●	○							
M		●	●				●	○					
K		○	○	○	○	●		○					
N		●	○					●					
S		●	●					●					
H		○											

Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	RC	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
ER130I03U00GUP	3	3,302	0,075	1,650	9,60	●	●	●	●	–	–	–
ER192I04U00GUP	4	4,878	0,075	2,440	10,20	●	●	●	●	–	–	–
ER255I06U00GUP	6	6,478	0,075	3,240	14,60	●	●	–	●	–	–	–
ER317I08U00GUP	8	8,052	0,075	4,030	17,50	●	●	–	–	–	–	–

BEYOND EVOLUTION • ZAPICHOVACÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • GEOMETRIE GUP • S PLNÝM RÁDIUSEM • BROUŠENÉ • PALCOVÉ

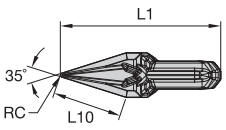


● první volba
○ alternativní volba

P		●	●	●	●	○							
M		●	●				●	○					
K		○	○	○	○	●		○					
N		●	○					●					
S		●	●					●					
H		○											

Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	RC	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
ER125I03P00GUP	3	3,175	0,025	1,590	9,50	●	●	–	–	–	–	●
ER187I04P00GUP	4	4,762	0,025	2,380	10,10	●	●	–	–	–	–	●
ER250I06P00GUP	6	6,350	0,025	3,170	14,50	●	●	–	–	–	–	●
ER312I08P00GUP	8	7,920	0,025	3,960	17,40	●	●	–	–	–	–	●

BEYOND EVOLUTION • KOPÍROVACÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • GEOMETRIE GUP



● první volba
○ alternativní volba

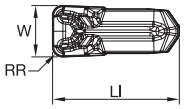
P		●	●	●	●	○							
M		●	●				●	○					
K		○	○	○	○	●		○					
N		●	○					●					
S		●	●					●					
H		○											

Katalogové číslo	SSC	RC	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
EV0000M03U02GUP	3	0,200	14,74	–	●	–	–	–	–	–
EV0000M06U08GUP	6	0,800	24,02	–	●	–	–	–	–	–

182	186	67	4	192

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • ZAPICHOVACÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • GEOMETRIE GUN • METRICKÉ

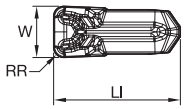


● první volba
○ alternativní volba

P		●	●	●	●	○							
M		●	●				●	○					
K		○	○	○	○	●		○					
N		●	○					●					
S		●	●					●					
H		○											

Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	RR	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
EG0212M02U02GUN	2	2,125	0,050	0,20	8,97	●	●	●	●	●	–	–
EG0251M02U02GUN	2	2,510	0,050	0,20	8,97	●	●	–	●	●	–	–
EG0312M03U02GUN	3	3,125	0,075	0,20	9,60	●	●	●	●	●	–	–
EG0312M03U04GUN	3	3,125	0,075	0,40	9,60	●	●	●	●	●	–	–
EG0412M04U04GUN	4	4,125	0,075	0,40	10,19	●	●	●	●	●	–	–
EG0412M04U08GUN	4	4,125	0,075	0,80	10,19	●	●	●	●	●	–	–
EG0512M05U04GUN	5	5,125	0,075	0,40	12,20	●	●	●	●	●	–	–
EG0512M05U08GUN	5	5,125	0,075	0,80	12,20	●	●	●	●	●	–	–
EG0612M06U04GUN	6	6,125	0,075	0,40	14,60	●	●	●	–	●	–	–
EG0612M06U08GUN	6	6,125	0,075	0,80	14,60	●	●	–	●	●	–	–
EG0812M08U08GUN	8	8,125	0,075	0,80	17,50	●	●	●	●	●	–	–
EG0812M08U12GUN	8	8,125	0,075	1,20	17,50	●	●	●	●	●	–	–
EG1012M10U12GUN	10	10,125	0,075	1,20	20,80	●	●	●	●	●	–	–

BEYOND EVOLUTION • ZAPICHOVACÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • GEOMETRIE GUN • PALCOVÉ



● první volba
○ alternativní volba

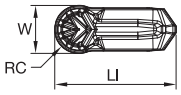
P		●	●	●	●	○							
M		●	●				●	○					
K		○	○	○	○	●		○					
N		●	○					●					
S		●	●					●					
H		○											

Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	RR	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
EG063I1FU05GUN	1F	1,600	0,050	0,20	9,00	●	●	●	●	●	–	–
EG094I02U05GUN	2	2,388	0,050	0,20	8,97	●	●	●	●	●	–	–
EG125I03U05GUN	3	3,175	0,075	0,20	9,60	●	●	●	●	●	–	–
EG125I03U1GUN	3	3,175	0,075	0,40	9,60	●	●	●	●	●	–	–
EG130I03U05GUN	3	3,302	0,075	0,20	9,60	●	●	●	●	●	–	–
EG130I03U1GUN	3	3,302	0,075	0,40	9,60	●	●	●	●	●	–	–
EG187I04U1GUN	4	4,750	0,075	0,40	10,20	●	●	●	●	●	–	–
EG187I04U2GUN	4	4,750	0,075	0,80	10,19	●	●	–	●	●	–	–
EG192I04U1GUN	4	4,877	0,075	0,40	10,19	●	●	●	●	–	–	–
EG192I04U2GUN	4	4,878	0,075	0,79	10,19	●	●	●	●	●	–	–
EG250I06U1GUN	6	6,350	0,075	0,40	14,58	●	●	●	●	●	–	–
EG250I06U2GUN	6	6,350	0,075	0,80	14,58	●	●	●	●	–	–	–
EG255I06U1GUN	6	6,477	0,075	0,40	14,58	–	–	–	●	–	–	–
EG255I06U2GUN	6	6,477	0,075	0,80	14,58	●	●	–	●	●	–	–
EG312I08U3GUN	8	7,925	0,075	1,20	17,46	●	●	●	●	●	–	–
EG317I08U3GUN	8	8,052	0,075	1,19	17,46	●	●	–	●	●	–	–
EG375I10U3GUN	10	9,525	0,075	1,20	20,80	●	●	–	–	–	–	–

182	186	67	4	192

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • ZAPICHOVACÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • GEOMETRIE GUN • S PLNÝM RÁDIUSEM • METRICKÉ

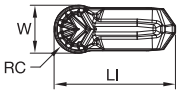


● první volba
○ alternativní volba

P		●	●	●	●	○	
M		●	●				●	○
K		○	○	○	○	●		○
N		●	○					●
S		●	●					●
H		○						

Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	RC	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
ER0212M02U00GUN	2	2,120	0,050	1,060	8,97	●	●	–	●	●	–	–
ER0312M03U00GUN	3	3,125	0,075	1,560	9,60	●	●	●	●	●	–	–
ER0412M04U00GUN	4	4,125	0,075	2,060	10,20	●	●	●	●	●	–	–
ER0512M05U00GUN	5	5,125	0,075	2,560	12,20	●	●	●	●	●	–	–
ER0612M06U00GUN	6	6,125	0,075	3,060	14,60	●	●	●	●	●	–	–
ER0812M08U00GUN	8	8,125	0,075	4,060	17,47	●	●	●	●	●	–	–

BEYOND EVOLUTION • ZAPICHOVACÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • GEOMETRIE GUN • S PLNÝM RÁDIUSEM • PALCOVÉ



● první volba
○ alternativní volba

P		●	●	●	●	○	
M		●	●				●	○
K		○	○	○	○	●		○
N		●	○					●
S		●	●					●
H		○						

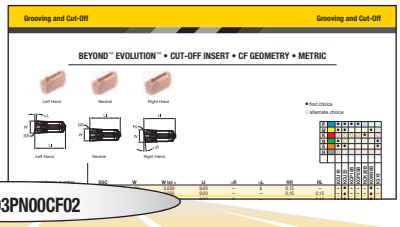
Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	RC	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
ER094I02U00GUN	2	2,387	0,050	1,190	8,97	●	●	●	●	●	–	–
ER125I03U00GUN	3	3,177	0,075	1,590	9,60	●	●	●	–	–	–	–
ER130I03U00GUN	3	3,300	0,075	1,650	9,60	●	●	●	–	–	–	–
ER187I04U00GUN	4	4,750	0,075	2,370	10,20	●	●	–	●	–	–	–
ER192I04U00GUN	4	4,873	0,075	2,440	10,20	●	●	–	●	●	–	–
ER250I06U00GUN	6	6,346	0,075	3,170	14,60	●	●	●	●	●	–	–
ER255I06U00GUN	6	6,473	0,075	3,240	14,60	–	●	–	●	–	–	–
ER312I08U00GUN	8	7,925	0,075	3,960	17,50	●	●	●	●	–	–	–
ER317I08U00GUN	8	8,052	0,075	4,030	17,50	●	●	–	●	–	–	–

182	186	67	4	192

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • SYSTÉM KATALOGOVÝCH ČÍSEL • BŘITOVÉ DESTIČKY

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu. Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.



EC030M03PN00CF02

E	C	030	M	03	P	N	00	CF	02
Název skupiny	Typ břitové destičky	Šířka řezné hrany	Jednotka	Velikost lůžka (SSC)	Tolerance	Provedení břitové destičky	Úhel sestupu	Utvařeč třísky	Rohový rádius
Beyond Evolution	**C** = Upichování		**M** = Metrické		**P** = Broušené	**N** = Neutrální **L** = Levostranné **R** = Pravostranné	**00** = Neutrální **06** = 6° **12** = 12°	**CL** = Upichování pro nízké posuvy **CF** = Přesné upichování **CM** = Střední upichování **CR** = Hrubé upichování	

Šířka řezné hrany	mm
014	1,4
020	2,0
030	3,0
040	4,0
050	5,0
060	6,0
070	7,0
080	8,0

velikost lůžka (SSC)	mm
1B	1,4
02	2,0
03	3,0
04	4,0
05	5,0
06	6,0
08	8,0

Rohový rádius	mm
00	0,0
01	0,1
02	0,2
04	0,4

Zapichování a upichování

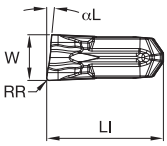
BEYOND™ EVOLUTION™ • UPICHOVACÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • GEOMETRIE CF • METRICKÉ

levostranné

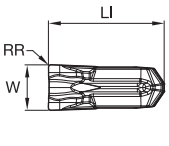
neutrální

pravostranné

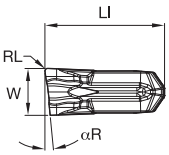
● první volba
○ alternativní volba



levostranné



neutrální



pravostranné

P		●	●	●	●	○		
M		●	●				●	○
K		○	○	○	○	●		○
N		●	○					●
S		●	●					●
H		○						

Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	LI	αR	αL	RR	RL	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
EC014M1BL06CF01	1B	1,404	0,050	9,00	—	6	0,15	—	–	●	–	–	–	●	–
EC014M1BN00CF01	1B	1,400	0,050	9,00	—	—	0,15	0,15	–	●	–	–	–	●	–
EC014M1BR06CF01	1B	1,404	0,050	9,00	6	—	—	0,15	–	●	–	–	–	●	–
EC020M02L06CF02	2	2,000	0,050	8,97	—	6	0,20	—	–	●	–	–	–	●	–
EC020M02N00CF02	2	2,000	0,050	8,97	—	—	0,20	0,20	–	●	–	–	–	●	–
EC020M02R06CF02	2	2,000	0,050	8,97	6	—	—	0,20	–	●	–	–	–	●	–
EC030M03L06CF02	3	3,000	0,075	9,60	—	6	0,20	—	–	●	–	–	–	●	–
EC030M03N00CF02	3	3,000	0,075	9,60	—	—	0,20	0,20	–	●	–	–	–	●	–
EC030M03R06CF02	3	3,000	0,075	9,60	6	—	—	0,20	–	●	–	–	–	●	–
EC040M04L06CF02	4	4,000	0,075	10,19	—	6	0,20	—	–	●	–	–	–	●	–
EC040M04N00CF02	4	4,000	0,075	10,19	—	—	0,20	0,20	–	●	–	–	–	●	–
EC040M04R06CF02	4	4,000	0,075	10,19	6	—	—	0,20	–	●	–	–	–	●	–
EC050M05N00CF03	5	5,000	0,075	12,20	—	—	0,30	0,30	–	●	–	–	–	●	–

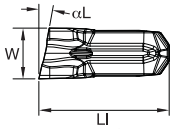
UPICHOVACÍ BŘITOVÉ DESTIČKY BEYOND EVOLUTION • BROUŠENÉ CF • METRICKÉ

levostranné

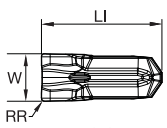
neutrální

pravostranné

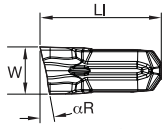
● první volba
○ alternativní volba



levostranné



neutrální



pravostranné

P		●
M		●
K		○
N		○
S		●
H		

Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	LI	αR	αL	RR	KCU25
EC014M1BPL06CF00	1B	1,400	0,025	9,00	—	6	—	●
EC014M1BPL12CF00	1B	1,400	0,025	9,00	—	12	—	●
EC014M1BPN00CF00	1B	1,400	0,025	9,00	—	—	—	●
EC014M1BPN00CF01	1B	1,400	0,025	9,11	—	—	0,15	●
EC014M1BPR06CF00	1B	1,400	0,025	9,00	6	—	—	●
EC014M1BPR12CF00	1B	1,400	0,025	9,00	12	—	—	●
EC020M02PL06CF00	2	2,000	0,025	8,95	—	6	—	●
EC020M02PL12CF00	2	2,000	0,025	8,95	—	12	—	●
EC020M02PN00CF00	2	2,000	0,025	8,94	—	—	—	●
EC020M02PN00CF02	2	2,000	0,025	9,04	—	—	0,20	●
EC020M02PR06CF00	2	2,000	0,025	8,94	6	—	—	●
EC020M02PR12CF00	2	2,000	0,025	8,95	12	—	—	●
EC030M03PL06CF00	3	3,000	0,025	9,48	—	6	—	●
EC030M03PL12CF00	3	3,000	0,025	9,48	—	12	—	●
EC030M03PN00CF00	3	3,000	0,025	9,48	—	—	—	●
EC030M03PN00CF02	3	3,000	0,025	9,63	—	—	0,20	●
EC030M03PR06CF00	3	3,000	0,025	9,48	6	—	—	●
EC030M03PR12CF00	3	3,000	0,025	9,48	12	—	—	●
EC040M04PL06CF00	4	4,000	0,025	10,01	—	6	—	●
EC040M04PL12CF00	4	4,000	0,025	10,28	—	12	—	●
EC040M04PN00CF00	4	4,000	0,025	10,01	—	—	—	●
EC040M04PN00CF02	4	4,000	0,025	10,16	—	—	0,20	●
EC040M04PR06CF00	4	4,000	0,025	10,01	6	—	—	●
EC040M04PR12CF00	4	4,000	0,025	10,25	12	—	—	●
EC050M05PN00CF00	5	5,000	0,025	12,07	—	—	—	●
EC050M05PN00CF03	5	5,000	0,020	12,22	—	—	0,30	●

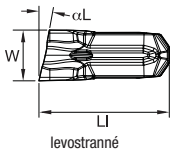
Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • CUT-OFF INSERT • GEOMETRIE CF • BROUŠENÉ • PALCOVÉ

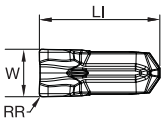
levostranné

neutrální

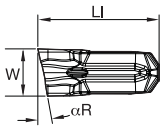
pravostranné



levostranné



neutrální



pravostranné

● první volba
○ alternativní volba

P		●
M		●
K		○
N		○
S		●
H		

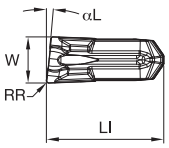
Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	LI	αR	αL	RR	KCU25
EC094I02PL06CF00	2	2,387	0,025	8,95	—	6	—	●
EC094I02PN00CF00	2	2,387	0,025	8,95	—	—	—	●
EC094I02PR06CF00	2	2,387	0,025	8,95	6	—	—	●
EC125I03PL06CF00	3	3,175	0,025	9,48	—	6	—	●
EC125I03PL12CF00	3	3,175	0,025	9,75	—	12	—	●
EC125I03PN00CF00	3	3,175	0,025	9,48	—	—	—	●
EC125I03PR06CF00	3	3,175	0,025	9,48	6	—	—	●
EC125I03PR12CF00	3	3,175	0,025	9,48	12	—	—	●
EC188I04PL06CF00	4	4,762	0,025	10,01	—	6	—	●
EC188I04PN00CF00	4	4,763	0,025	10,01	—	—	—	●
EC188I04PR06CF00	4	4,762	0,025	10,02	6	—	—	●

BEYOND EVOLUTION • UPICHOVACÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • GEOMETRIE CL • METRICKÉ

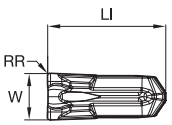
levostranné

neutrální

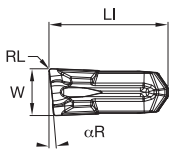
pravostranné



levostranné



neutrální



pravostranné

● první volba
○ alternativní volba

P	●	●	●	●	○			
M	●	●				●	○	
K	○	○	○	○	●		○	
N	●	○					●	
S	●	●					●	
H	○							

Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	LI	αR	αL	RR	RL	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
EC014M1BL06CL01	1B	1,400	0,050	9,00	—	6	0,15	—	–	●	–	–	–	–	–
EC014M1BN00CL01	1B	1,400	0,050	9,00	—	—	0,15	0,15	–	●	–	–	–	●	–
EC014M1BR06CL01	1B	1,400	0,050	9,00	6	—	—	0,15	–	●	–	–	–	●	–
EC020M02L06CL02	2	2,000	0,050	8,96	—	6	0,20	—	–	●	–	–	–	●	–
EC020M02N00CL02	2	2,000	0,050	8,97	—	—	0,20	0,20	–	●	–	–	–	●	–
EC020M02R06CL02	2	2,000	0,050	8,96	6	—	—	0,20	–	●	–	–	–	●	–
EC030M03L06CL02	3	3,000	0,075	9,59	—	6	0,20	—	–	●	–	–	–	●	–
EC030M03N00CL02	3	3,000	0,075	9,60	—	—	0,20	0,20	–	●	–	–	–	●	–
EC030M03R06CL02	3	3,000	0,075	9,59	6	—	—	0,20	–	●	–	–	–	●	–
EC040M04L06CL02	4	4,000	0,075	10,19	—	6	0,20	—	–	●	–	–	–	–	–
EC040M04N00CL02	4	4,000	0,075	10,20	—	—	0,20	0,20	–	●	–	–	–	●	–
EC040M04R06CL02	4	4,000	0,075	10,19	6	—	—	0,20	–	●	–	–	–	–	–

182	186	74	4	192

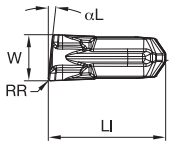
Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • UPICHOVACÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • GEOMETRIE CM • METRICKÉ

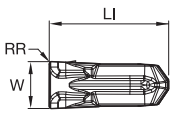
levostranné

neutrální

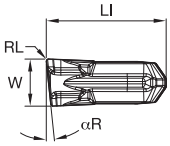
pravostranné



levostranné



neutrální



pravostranné

● první volba
○ alternativní volba

P	●	●	●	●	○			
M	●	●				●	○	
K	○	○	○	○	●		○	
N	●	○					●	
S	●	●					●	
H	○							

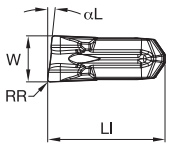
Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	LI	αR	αL	RR	RL	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
EC014M1BL06CM02	1B	1,400	0,050	9,00	—	6	—	0,20	–	●	–	–	–	–	–
EC014M1BN00CM01	1B	1,400	0,050	9,00	—	—	0,15	0,15	–	●	–	–	–	–	–
EC014M1BR06CM02	1B	1,400	0,050	9,02	6	—	—	0,20	–	●	–	–	–	–	–
EC020M02L06CM02	2	2,000	0,050	9,00	—	6	0,20	—	–	●	–	–	–	–	–
EC020M02N00CM02	2	2,000	0,050	8,98	—	—	0,20	0,20	–	●	–	–	–	–	–
EC020M02R06CM02	2	2,000	0,050	9,00	6	—	—	0,20	–	●	–	–	–	–	–
EC030M03L06CM02	3	3,000	0,075	9,60	—	6	0,20	—	–	●	–	–	–	–	–
EC030M03N00CM02	3	3,000	0,075	9,60	—	—	0,20	0,20	–	●	–	–	–	–	–
EC030M03R06CM02	3	3,000	0,075	9,60	6	—	—	0,20	–	●	–	–	–	–	–
EC040M04L06CM02	4	4,000	0,075	10,20	—	6	0,20	—	–	●	–	–	–	–	–
EC040M04N00CM02	4	4,000	0,075	10,20	—	—	0,20	0,20	–	●	–	–	–	–	–
EC040M04R06CM02	4	4,000	0,075	10,20	6	—	—	0,20	–	●	–	–	–	–	–
EC050M05N00CM03	5	5,000	0,075	12,20	—	—	0,30	0,30	–	●	–	–	–	–	–
EC060M06N00CM03	6	6,000	0,075	14,59	—	—	0,30	0,30	–	●	–	–	–	–	–
EC070M06N00CM04	6	7,000	0,075	14,60	—	—	0,40	0,40	–	●	–	–	–	–	–
EC080M08N00CM04	8	8,000	0,075	17,50	—	—	0,40	0,40	–	●	–	–	–	–	–

BEYOND EVOLUTION • UPICHOVACÍ BŘITOVÉ DESTIČKY • GEOMETRIE CR • METRICKÉ

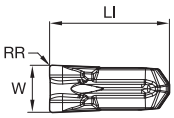
levostranné

neutrální

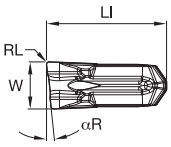
pravostranné



levostranné



neutrální



pravostranné

● první volba
○ alternativní volba

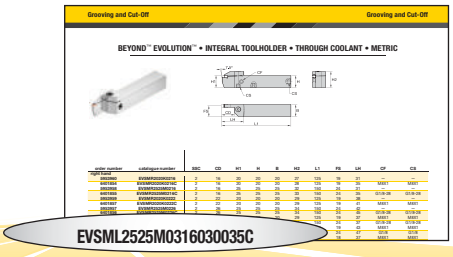
P	●	●	●	●	○			
M	●	●				●	○	
K	○	○	○	○	●		○	
N	●	○					●	
S	●	●					●	
H	○							

Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	LI	αR	αL	RR	RL	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
EC020M02L06CR02	2	2,000	0,050	9,00	—	6	0,20	—	–	●	–	–	–	–	–
EC020M02N00CR02	2	2,000	0,050	8,98	—	—	0,20	0,20	–	●	–	–	–	–	–
EC020M02R06CR02	2	2,000	0,050	9,00	6	—	—	0,20	–	●	–	–	–	–	–
EC030M03L06CR02	3	3,000	0,075	9,60	—	6	0,20	—	–	●	–	–	–	–	–
EC030M03N00CR02	3	3,000	0,075	9,60	—	—	0,20	0,20	–	●	–	–	–	–	–
EC030M03R06CR02	3	3,000	0,075	9,60	6	—	—	0,20	–	●	–	–	–	–	–
EC040M04L06CR02	4	4,000	0,075	10,20	—	6	0,20	—	–	●	–	–	–	–	–
EC040M04N00CR02	4	4,000	0,075	10,20	—	—	0,20	0,20	–	●	–	–	–	–	–
EC040M04R06CR02	4	4,000	0,075	10,20	6	—	—	0,20	–	●	–	–	–	–	–
EC050M05N00CR03	5	5,000	0,075	12,25	—	—	0,30	0,30	–	●	–	–	–	–	–
EC060M06L06CR04	6	6,000	0,075	14,59	—	6	0,40	—	–	●	–	–	–	–	–
EC060M06N00CR03	6	6,000	0,075	14,59	—	—	0,30	0,30	–	●	–	–	–	–	–
EC060M06R06CR04	6	6,000	0,075	14,59	6	—	—	0,40	–	●	–	–	–	–	–
EC070M06N00CR04	6	7,000	0,075	14,60	—	—	0,40	0,40	–	●	–	–	–	–	–
EC080M08L06CR04	8	8,000	0,075	17,50	—	6	0,40	—	–	●	–	–	–	–	–
EC080M08N00CR04	8	8,000	0,075	17,50	—	—	0,40	0,40	–	●	–	–	–	–	–
EC080M08R06CR04	8	8,000	0,075	17,50	6	—	—	0,40	–	●	–	–	–	–	–

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • SYSTÉM ČÍSLOVÁNÍ NÁSTROJŮ • INTEGRÁLNÍ DRŽÁKY

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu.
Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.



EVSML2525M0316030035C

EV	S	M	L	2525M	03	16	030035	C
Název skupiny	Konstrukce nástroje	Typ podpěry	Provedení	Velikost stopky	Velikost lůžka	Maximální hloubka zápichu	Průměry čelního zapichování	Typ
Beyond™ Evolution™	**S** = Přímé **45°** = Úhel sestupu		**L** = Levostranné **R** = Pravostranné		**1B** **1F** **02** **03** **04** **05** **06** **08** **10**	v milimetrech	**030** = Minimální průměr v mm **035** = Maximální průměr v mm	**C** = Vnitřní chlazení skrz lůžko břitové destičky

M = Maximální podpěra pro konkrétní šířky zápichů a přímý hřbet pro neomezené průměry obrobku

A = Čelní zapichování — s vnitřní podpěrou

B = Čelní zapichování — s vnější podpěrou

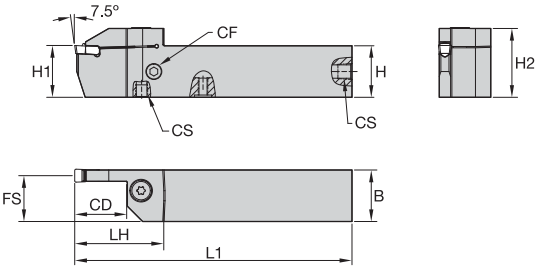
CT = Zesílená horní upínka

CF = Zesílená čelní upínka

Metrické = Výška x šířka v mm, písmeno značí délku nástroje podle ISO

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • INTEGRÁLNÍ DRŽÁKY NÁSTROJŮ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM



Objednací číslo	Katalogové číslo	SSC	CD	H1	H	B	H2	L1	FS	LH	CF	CS
pravostranné												
5953960	**EVSMR2020K0216**	2	16	20	20	20	27	125	19	31	—	—
6401854	**EVSMR2020K0216C**	2	16	20	20	20	28	125	19	35	M8X1	M8X1
5953958	**EVSMR2525M0216**	2	16	25	25	25	32	150	24	31	—	—
6401855	**EVSMR2525M0216C**	2	16	25	25	25	33	150	24	35	G1/8-28	G1/8-28
5953959	**EVSMR2020K0222**	2	22	20	20	20	29	125	19	38	—	—
6401857	**EVSMR2020K0222C**	2	22	20	20	20	29	125	19	41	M8X1	M8X1
5953957	**EVSMR2525M0226**	2	26	25	25	25	34	150	24	42	—	—
6401856	**EVSMR2525M0226C**	2	26	25	25	25	34	150	24	45	G1/8-28	G1/8-28
5939452	**EVSMR2020K0316C**	3	16	20	20	20	29	125	19	37	M8X1	M8X1
5939448	**EVSMR2525M0316C**	3	16	25	25	25	34	150	24	37	G1/8-28	G1/8-28
5939451	**EVSMR2020K0322C**	3	22	20	20	20	30	125	19	43	M8X1	M8X1
5939447	**EVSMR2525M0326C**	3	26	25	25	25	35	150	24	47	G1/8	G1/8
5939450	**EVSMR2020K0416C**	4	16	20	20	20	29	125	18	37	M8X1	M8X1
5939446	**EVSMR2525M0416C**	4	16	25	25	25	34	150	23	37	G1/8	G1/8
5939449	**EVSMR2020K0422C**	4	22	20	20	20	30	125	18	43	M8X1	M8X1
5939445	**EVSMR2525M0426C**	4	26	25	25	25	35	150	23	47	G1/8	G1/8
5939444	**EVSMR3232P0426C**	4	26	32	32	32	42	170	30	47	G1/8	G1/8
5939443	**EVSMR3232P0432C**	4	32	32	32	32	42	170	30	53	G1/8	G1/8
5954258	**EVSMR2020K0516C**	5	16	20	20	20	29	125	18	37	M8X1	M8X1
5954254	**EVSMR2525M0516C**	5	16	25	25	25	34	150	23	37	G1/8-28	G1/8-28
5954257	**EVSMR2020K0522C**	5	22	20	20	20	30	125	18	43	M8X1	M8X1
5954253	**EVSMR2525M0526C**	5	26	25	25	25	35	150	23	47	G1/8-28	G1/8-28
5954249	**EVSMR3232P0526C**	5	26	32	32	32	42	170	30	47	G1/8-28	G1/8-28
5954248	**EVSMR3232P0532C**	5	32	32	32	32	42	170	30	53	G1/8-28	G1/8-28
5954256	**EVSMR2020K0616C**	6	16	20	20	20	29	125	17	37	M8X1	M8X1
5954252	**EVSMR2525M0616C**	6	16	25	25	25	34	150	25	37	G1/8-28	G1/8-28
5954255	**EVSMR2020K0622C**	6	22	20	20	20	30	125	17	43	M8X1	M8X1
5954251	**EVSMR2525M0626C**	6	26	25	25	25	34	150	25	47	G1/8-28	G1/8-28
5954247	**EVSMR3232P0626C**	6	26	32	32	32	42	170	32	47	G1/8-28	G1/8-28
5954246	**EVSMR3232P0632C**	6	32	32	32	32	43	170	29	55	G1/8-28	G1/8-28
5954242	**EVSMR4040R0640C**	6	40	40	40	40	51	200	37	63	G1/8-28	G1/8-28
5954250	**EVSMR2525M0826C**	8	26	25	25	25	35	150	21	49	G1/8-28	G1/8-28
5954245	**EVSMR3232P0826C**	8	26	32	32	32	43	170	28	49	G1/8-28	G1/8-28
5954244	**EVSMR3232P0832C**	8	32	32	32	32	43	170	28	55	G1/8-28	G1/8-28
5954241	**EVSMR4040R0840C**	8	40	40	40	40	51	200	36	63	G1/8-28	G1/8-28
5954243	**EVSMR3232P1032C**	10	32	32	32	32	43	170	28	55	G1/8-28	G1/8-28
5954240	**EVSMR4040R1040C**	10	40	40	40	40	51	200	36	63	G1/8-28	G1/8-28
levostranné												
5953956	**EVSML2020K0216**	2	16	20	20	20	27	125	19	31	—	—
6401882	**EVSML2020K0216C**	2	16	20	20	20	28	125	19	35	M8X1	M8X1
5953954	**EVSML2525M0216**	2	16	25	25	25	32	150	24	31	—	—
6401881	**EVSML2525M0216C**	2	16	25	25	25	33	150	24	35	G1/8-28	G1/8-28
5953955	**EVSML2020K0222**	2	22	20	20	20	29	125	19	38	—	—
6401883	**EVSML2020K0222C**	2	22	20	20	20	29	125	19	41	M8X1	M8X1
5953953	**EVSML2525M0226**	2	26	25	25	25	34	150	24	42	—	—
6401884	**EVSML2525M0226C**	2	26	25	25	25	34	150	24	45	G1/8-28	G1/8-28
5939442	**EVSML2020K0316C**	3	16	20	20	20	29	125	19	37	M8X1	M8X1
5939438	**EVSML2525M0316C**	3	16	25	25	25	34	150	24	37	G1/8-28	G1/8-28
5939441	**EVSML2020K0322C**	3	22	20	20	20	30	125	19	43	M8X1	M8X1
5939437	**EVSML2525M0326C**	3	26	25	25	25	35	150	24	47	G1/8-28	G1/8-28
5939440	**EVSML2020K0416C**	4	16	20	20	20	29	125	18	37	M8X1	M8X1

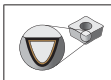
182 186 78 4 192

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • INTEGRÁLNÍ DRŽÁKY NÁSTROJŮ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM

(pokračování)

Objednací číslo	Katalogové číslo	SSC	CD	H1	H	B	H2	L1	FS	LH	CF	CS
5939436	EVSML2525M0416C	4	16	25	25	25	34	150	23	37	G1/8	G1/8
5939439	EVSML2020K0422C	4	22	20	20	20	30	125	18	43	M8X1	M8X1
5939435	EVSML2525M0426C	4	26	25	25	25	35	150	23	47	G1/8	G1/8
5939433	EVSML3232P0426C	4	26	32	32	32	42	170	30	47	G1/8	G1/8
5939432	EVSML3232P0432C	4	32	32	32	32	42	170	30	53	G1/8	G1/8
5954239	EVSML2020K0516C	5	16	20	20	20	29	125	18	37	M8X1	M8X1
5954235	EVSML2525M0516C	5	16	25	25	25	34	150	23	37	G1/8-28	G1/8-28
5954238	EVSML2020K0522C	5	22	20	20	20	30	125	18	43	M8X1	M8X1
5954234	EVSML2525M0526C	5	26	25	25	25	35	150	23	47	G1/8-28	G1/8-28
5954220	EVSML3232P0526C	5	26	32	32	32	42	170	30	47	G1/8-28	G1/8-28
5954219	EVSML3232P0532C	5	32	32	32	32	42	170	30	53	G1/8-28	G1/8-28
5954237	EVSML2020K0616C	6	16	20	20	20	29	125	17	37	M8X1	M8X1
5954233	EVSML2525M0616C	6	16	25	25	25	34	150	22	37	G1/8-28	G1/8-28
5954236	EVSML2020K0622C	6	22	20	20	20	30	125	17	43	M8X1	M8X1
5954232	EVSML2525M0626C	6	26	25	25	25	34	150	22	47	G1/8-28	G1/8-28
5954218	EVSML3232P0626C	6	26	32	32	32	42	170	29	47	G1/8-28	G1/8-28
5954217	EVSML3232P0632C	6	32	32	32	32	43	170	29	55	G1/8-28	G1/8-28
5954213	EVSML4040R0640C	6	40	40	40	40	51	200	37	63	G1/8-28	G1/8-28
5954231	EVSML2525M0826C	8	26	25	25	25	35	150	21	49	G1/8-28	G1/8-28
5954216	EVSML3232P0826C	8	26	32	32	32	43	170	28	49	G1/8-28	G1/8-28
5954215	EVSML3232P0832C	8	32	32	32	32	43	170	28	55	G1/8-28	G1/8-28
5954212	EVSML4040R0840C	8	40	40	40	40	51	200	36	63	G1/8-28	G1/8-28
5954214	EVSML3232P1032C	10	32	32	32	32	43	170	28	55	G1/8-28	G1/8-28
5954211	EVSML4040R1040C	10	40	40	40	40	51	200	36	63	G1/8-28	G1/8-28


182

186

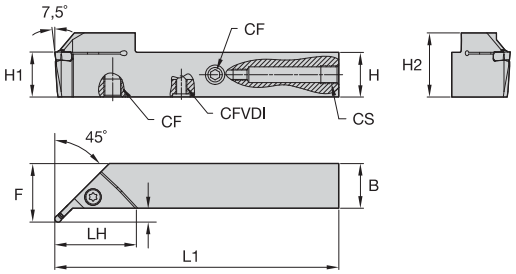
78

4

192

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • INTEGRÁLNÍ DRŽÁKY NÁSTROJŮ • 45° • KOPÍROVÁNÍ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM

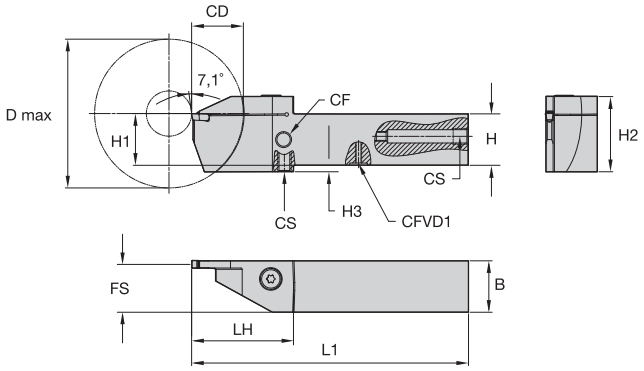


Objednací číslo	Katalogové číslo	SSC	H1	H	B	H2	L1	LH	CF	CS
pravostranné										
6811566	EV45MR2020K03C	3	20	20	20	29	125	37	M8X1	M8X1
6811570	EV45MR2525M06C	6	25	25	25	34	150	48	G1/8-28	G1/8-28
levostranné										
6811565	EV45ML2020K03C	3	20	20	20	29	125	37	M8X1	M8X1
6811569	EV45ML2525M06C	6	25	25	25	34	150	48	G1/8-28	G1/8-28

182	186	78	4	192

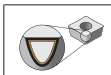
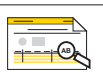
Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • INTEGRÁLNÍ DRŽÁKY NÁSTROJŮ • ZESÍLENÉ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM



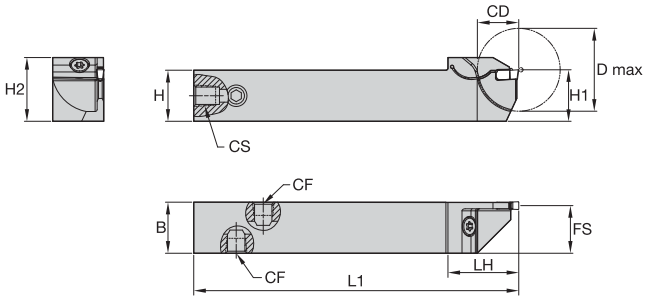
CD = Maximální hloubka upichování pro plné tyče.
D max. = Maximální průměr pro hluboké drážky nebo upichování trubek.

Objednací číslo	Katalogové číslo	SSC	CD	D max	H1	H	B	H2	H3	L1	FS	LH	CF	CS
pravostranné														
6179757	**EVSCTR1212K1B16**	1B	16	42	12	12	12	23	4	125	11	31	—	—
6179758	**EVSCTR1212K1F16**	1F	16	42	12	12	12	23	4	125	11	31	—	—
6179759	**EVSCTR1212K0216**	2	16	42	12	12	12	23	4	125	11	31	—	—
5980139	**EVSCTR1616K0216**	2	16	42	16	16	16	23	—	125	15	31	—	—
5980762	**EVSCTR2020K0216**	2	16	42	20	20	20	27	—	125	19	31	—	—
5980767	**EVSCTR2525M0216**	2	16	42	25	25	25	32	—	150	24	31	—	—
5980768	**EVSCTR2525M0226**	2	26	62	25	25	25	34	—	150	24	42	—	—
6179755	**EVSCTR1212K0316C**	3	16	52	12	12	12	23	4	125	11	33	M8X1	M8X1
5980140	**EVSCTR1616K0316C**	3	16	52	16	16	16	24	—	125	15	35	M8X1	M8X1
5980763	**EVSCTR2020K0316C**	3	16	52	20	20	20	29	—	125	19	37	M8X1	M8X1
5980138	**EVSCTR2525M0316C**	3	16	62	25	25	25	34	—	150	24	37	G1/8-28	G1/8-28
5980764	**EVSCTR2020K0326C**	3	26	62	20	20	20	34	4	125	19	47	M8X1	M8X1
5980769	**EVSCTR2525M0326C**	3	26	62	25	25	25	35	—	150	24	47	G1/8-28	G1/8-28
5980761	**EVSCTR1616K0416C**	4	16	52	16	16	16	24	—	125	14	35	M8X1	M8X1
5980765	**EVSCTR2020K0416C**	4	16	52	20	20	20	29	—	125	18	37	M8X1	M8X1
5980766	**EVSCTR2020K0426C**	4	26	62	20	20	20	34	4	125	18	47	M8X1	M8X1
5980770	**EVSCTR2525M0426C**	4	26	62	25	25	25	35	—	150	23	47	G1/8-28	G1/8-28
5980771	**EVSCTR2525M0432C**	4	32	64	25	25	25	39	4	150	23	53	G1/8-28	G1/8-28
5980774	**EVSCTR3232P0432C**	4	32	64	32	32	32	42	—	170	30	53	G1/8-28	G1/8-28
5980772	**EVSCTR2525M0526C**	5	26	62	25	25	25	35	—	150	23	47	G1/8-28	G1/8-28
5980773	**EVSCTR2525M0532C**	5	32	64	25	25	25	36	4	150	23	53	G1/8-28	G1/8-28
5980775	**EVSCTR3232P0540C**	5	40	82	32	32	32	47	4	170	30	63	G1/8-28	G1/8-28
levostranné														
6179760	**EVSCTL1212K1B16**	1B	16	42	12	12	12	23	4	125	11	31	—	—
6179761	**EVSCTL1212K1F16**	1F	16	42	12	12	12	23	4	125	11	31	—	—
6179762	**EVSCTL1212K0216**	2	16	42	12	12	12	23	4	125	11	31	—	—
5980777	**EVSCTL1616K0216**	2	16	42	16	16	16	23	—	125	15	31	—	—
5980780	**EVSCTL2020K0216**	2	16	42	20	20	20	27	—	125	19	31	—	—
5980805	**EVSCTL2525M0216**	2	16	42	25	25	25	32	—	150	24	31	—	—
5980806	**EVSCTL2525M0226**	2	26	62	25	25	25	34	—	150	24	42	—	—
6179756	**EVSCTL1212K0316C**	3	16	52	12	12	12	23	4	125	11	33	M8X1	M8X1
5980778	**EVSCTL1616K0316C**	3	16	52	16	16	16	24	—	125	15	35	M8X1	M8X1
5980801	**EVSCTL2020K0316C**	3	16	52	20	20	20	29	—	125	19	37	M8X1	M8X1
5980776	**EVSCTL2525M0316C**	3	16	62	25	25	25	34	—	150	24	37	G1/8-28	G1/8-28
5980802	**EVSCTL2020K0326C**	3	26	62	20	20	20	34	4	125	19	47	M8X1	M8X1
5980807	**EVSCTL2525M0326C**	3	26	62	25	25	25	35	—	150	24	47	G1/8-28	G1/8-28
5980779	**EVSCTL1616K0416C**	4	16	52	16	16	16	24	—	125	14	35	M8X1	M8X1
5980803	**EVSCTL2020K0416C**	4	16	52	20	20	20	29	—	125	18	37	M8X1	M8X1
5980804	**EVSCTL2020K0426C**	4	26	62	20	20	20	34	4	125	18	47	M8X1	M8X1
5980808	**EVSCTL2525M0426C**	4	26	62	25	25	25	35	—	150	23	47	G1/8-28	G1/8-28
5980809	**EVSCTL2525M0432C**	4	32	64	25	25	25	39	4	150	23	53	G1/8-28	G1/8-28
5980812	**EVSCTL3232P0432C**	4	32	64	32	32	32	42	—	170	30	53	G1/8-28	G1/8-28
5980810	**EVSCTL2525M0526C**	5	26	62	25	25	25	35	—	150	23	47	G1/8-28	G1/8-28
5980811	**EVSCTL2525M0532C**	5	32	64	25	25	25	39	4	150	23	53	G1/8-28	G1/8-28
5980813	**EVSCTL3232P0540C**	5	40	82	32	32	32	47	4	170	30	63	G1/8-28	G1/8-28

				NOVO
182	186	78	4	192

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • INTEGRÁLNÍ DRŽÁKY NÁSTROJŮ • ZESÍLENÉ • ČELNÍ UPÍNKA • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM



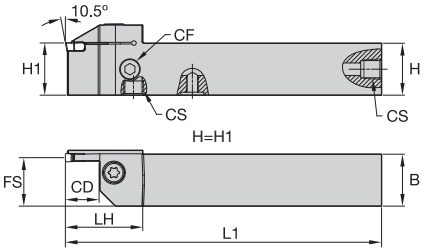
CD = Maximální hloubka upichování pro plné tyče.
D max. = Maximální průměr pro hluboké drážky nebo upichování trubek.

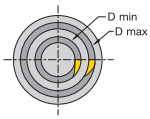
Objednací číslo	Katalogové číslo	SSC	CD	D max	H1	H	B	H2	L1	FS	LH	CF	CS
pravostranné													
6179763	**EVSCFR1010K1B10**	1B	10	20	10	10	10	14	125	9	21	—	—
6179766	**EVSCFR1212K1B10**	1B	10	20	12	12	12	16	125	11	21	—	—
6179767	**EVSCFR1212K1B13**	1B	13	26	12	12	12	16	125	11	24	—	—
6179774	**EVSCFR1616K1B16**	1B	16	32	16	16	16	21	125	15	27	—	—
6179778	**EVSCFR2020K1B16**	1B	16	32	20	20	20	25	125	19	27	—	—
6179764	**EVSCFR1010K1F10**	1F	10	20	10	10	10	14	125	9	21	—	—
6179768	**EVSCFR1212K1F10**	1F	10	20	12	12	12	16	125	11	21	—	—
6179769	**EVSCFR1212K1F13**	1F	13	26	12	12	12	16	125	11	24	—	—
6179775	**EVSCFR1616K1F16**	1F	16	32	16	16	16	21	125	15	27	—	—
6179779	**EVSCFR2020K1F16**	1F	16	32	20	20	20	25	125	19	27	—	—
6179765	**EVSCFR1010K0210**	2	10	20	10	10	10	14	125	9	21	—	—
6179770	**EVSCFR1212K0210**	2	10	20	12	12	12	16	125	11	21	—	—
6179771	**EVSCFR1212K0216**	2	16	32	12	12	12	16	125	11	27	—	—
6179776	**EVSCFR1616K0216**	2	16	32	16	16	16	21	125	15	27	—	—
6179780	**EVSCFR2020K0216**	2	16	32	20	20	20	25	125	19	27	—	—
6179772	**EVSCFR1212K0310C**	3	10	20	12	12	12	17	125	11	22	M8X1	M8X1
6179773	**EVSCFR1212K0316C**	3	16	32	12	12	12	17	125	11	28	M8X1	M8X1
6179777	**EVSCFR1616K0316C**	3	16	32	16	16	16	21	125	15	28	M8X1	M8X1
6179781	**EVSCFR2020K0316C**	3	16	32	20	20	20	25	125	19	28	M8X1	M8X1
levostranné													
6179709	**EVSCFL1010K1B10**	1B	10	20	10	10	10	14	125	9	21	—	—
6179922	**EVSCFL1212K1B10**	1B	10	20	12	12	12	16	125	11	21	—	—
6179923	**EVSCFL1212K1B13**	1B	13	26	12	12	12	16	125	11	24	—	—
6179930	**EVSCFL1616K1B16**	1B	16	32	16	16	16	21	125	15	27	—	—
6179934	**EVSCFL2020K1B16**	1B	16	32	20	20	20	25	125	19	27	—	—
6179710	**EVSCFL1010K1F10**	1F	10	20	10	10	10	14	125	9	21	—	—
6179924	**EVSCFL1212K1F10**	1F	10	20	12	12	12	16	125	11	21	—	—
6179925	**EVSCFL1212K1F13**	1F	13	26	12	12	12	16	125	11	24	—	—
6179931	**EVSCFL1616K1F16**	1F	16	32	16	16	16	21	125	15	27	—	—
6179935	**EVSCFL2020K1F16**	1F	16	32	20	20	20	25	125	19	27	—	—
6179921	**EVSCFL1010K0210**	2	10	20	10	10	10	14	125	9	21	—	—
6179926	**EVSCFL1212K0210**	2	10	20	12	12	12	16	125	11	21	—	—
6179927	**EVSCFL1212K0216**	2	16	32	12	12	12	16	125	11	27	—	—
6179932	**EVSCFL1616K0216**	2	16	32	16	16	16	21	125	15	27	—	—
6179936	**EVSCFL2020K0216**	2	16	32	20	20	20	25	125	19	27	—	—
6179928	**EVSCFL1212K0310C**	3	10	20	12	12	12	17	125	11	22	M8X1	M8X1
6179929	**EVSCFL1212K0316C**	3	16	32	12	12	12	17	125	11	28	M8X1	M8X1
6179933	**EVSCFL1616K0316C**	3	16	32	16	16	16	21	125	15	28	M8X1	M8X1
6179937	**EVSCFL2020K0316C**	3	16	32	20	20	20	25	125	19	28	M8X1	M8X1

182	186	78	4	192

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • INTEGRÁLNÍ DRŽÁKY NÁSTROJŮ • ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ • VNĚJŠÍ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM





Objednací číslo	Katalogové číslo	SSC	CD	D min	D max	H1	H	B	H2	L1	FS	LH	CF	CS
pravostranné														
6080010	EVSBR2020K0312030035C	3	12	30	35	20	20	20	29	125	19	33	1/16-27 NPTF	1/16-27 NPTF
6080031	EVSBR2020K0312035040C	3	12	35	40	20	20	20	29	125	19	33	1/16-27 NPTF	1/16-27 NPTF
6116561	EVSBR2020K0312040050C	3	12	40	50	20	20	20	29	125	19	33	1/16-27 NPTF	1/16-27 NPTF
6116563	EVSBR2020K0312050060C	3	12	50	60	20	20	20	29	125	19	33	1/16-27 NPTF	1/16-27 NPTF
6116567	EVSBR2020K0312060075C	3	12	60	75	20	20	20	29	125	19	33	1/16-27 NPTF	1/16-27 NPTF
6116569	EVSBR2020K0312075100C	3	12	75	100	20	20	20	29	125	19	33	1/16-27 NPTF	1/16-27 NPTF
6080067	EVSBR2525M0312100180C	3	12	100	180	25	25	25	34	150	24	33	G 1/8	G 1/8
6080069	EVSBR2525M0312180250C	3	12	180	250	25	25	25	34	150	24	33	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6080071	EVSBR2525M0312250350C	3	12	250	350	25	25	25	34	150	24	33	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6080073	EVSBR2525M0312350999C	3	12	350	999	25	25	25	34	150	24	33	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6080053	EVSBR2525M0320060075C	3	20	60	75	25	25	25	34	150	24	41	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6080055	EVSBR2525M0320075100C	3	20	75	100	25	25	25	34	150	24	41	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6080057	EVSBR2525M0320100180C	3	20	100	180	25	25	25	34	150	24	41	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6080060	EVSBR2525M0320180250C	3	20	180	250	25	25	25	35	150	24	41	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6080062	EVSBR2525M0320250350C	3	20	250	350	25	25	25	34	150	24	41	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6080065	EVSBR2525M0320350999C	3	20	350	999	25	25	25	34	150	24	41	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6080033	EVSBR2020K0416040050C	4	16	40	50	20	20	20	29	125	18	37	1/16-27 NPTF	1/16-27 NPTF
6080040	EVSBR2020K0416050060C	4	16	50	60	20	20	20	29	125	18	37	1/16-27 NPTF	1/16-27 NPTF
6116571	EVSBR2020K0416060075C	4	16	60	75	20	20	20	29	125	18	37	1/16-27 NPTF	1/16-27 NPTF
6116573	EVSBR2020K0416075100C	4	16	75	100	20	20	20	29	125	18	37	1/16-27 NPTF	1/16-27 NPTF
6116587	EVSBR2525M0416100180C	4	16	100	180	25	25	25	34	150	23	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6116589	EVSBR2525M0416180250C	4	16	180	250	25	25	25	34	150	23	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6116575	EVSBR2525M0426060075C	4	26	60	75	25	25	25	34	150	23	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6116577	EVSBR2525M0426075100C	4	26	75	100	25	25	25	34	150	23	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6116579	EVSBR2525M0426100180C	4	26	100	180	25	25	25	34	150	23	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6116581	EVSBR2525M0426180250C	4	26	180	250	25	25	25	35	150	23	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6116583	EVSBR2525M0426250350C	4	26	250	350	25	25	25	34	150	23	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6116585	EVSBR2525M0426350999C	4	26	350	999	25	25	25	34	150	23	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6080035	EVSBR2525M0516050060C	5	16	50	60	25	25	25	34	150	23	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124200	EVSBR2525M0516060075C	5	16	60	60	25	25	25	34	150	23	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124214	EVSBR2525M0516075100C	5	16	75	100	25	25	25	34	150	23	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124218	EVSBR2525M0516100180C	5	16	100	180	25	25	25	34	150	23	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124222	EVSBR2525M0516180250C	5	16	180	250	25	25	25	34	150	23	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124226	EVSBR2525M0516250350C	5	16	250	350	25	25	25	34	150	23	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124230	EVSBR2525M0516350999C	5	16	350	999	25	25	25	34	150	23	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124198	EVSBR2525M0526050060C	5	26	50	60	25	25	25	35	150	23	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124212	EVSBR2525M0526060075C	5	26	60	60	25	25	25	35	150	23	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124216	EVSBR2525M0526075100C	5	26	75	100	25	25	25	35	150	23	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124224	EVSBR2525M0526180250C	5	26	180	250	25	25	25	35	150	23	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124228	EVSBR2525M0526250350C	5	26	250	350	25	25	25	35	150	23	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124235	EVSBR3232P0532100180C	5	32	100	180	32	32	32	42	170	30	53	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124237	EVSBR3232P0532180250C	5	32	180	250	32	32	32	42	170	30	53	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124239	EVSBR3232P0532250350C	5	32	250	350	32	32	32	42	170	30	53	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124241	EVSBR3232P0532350999C	5	32	350	999	32	32	32	42	170	30	53	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124605	EVSBR2525M0616060075C	6	16	60	75	25	25	25	35	150	22	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124609	EVSBR2525M0616075100C	6	16	75	100	25	25	25	35	150	22	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124673	EVSBR2525M0616100180C	6	16	100	180	25	25	25	31	150	22	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124677	EVSBR2525M0616180250C	6	16	180	250	25	25	25	34	150	22	37	1/8-28 NPTF	1/8-28 NPTF
6124681	EVSBR2525M0616250350C	6	16	250	350	25	25	25	35	150	22	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124685	EVSBR2525M0616350999C	6	16	350	999	25	25	25	34	150	22	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124607	EVSBR2525M0626060075C	6	26	60	75	25	25	25	35	150	22	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124671	EVSBR2525M0626075100C	6	26	75	100	25	25	25	35	150	22	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124675	EVSBR2525M0626100180C	6	26	100	180	25	25	25	34	150	22	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124679	EVSBR2525M0626180250C	6	26	180	250	25	25	25	34	150	22	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124683	EVSBR2525M0626250350C	6	26	250	350	25	25	25	34	150	22	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF

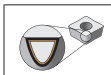
182	186	78	4	192

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • INTEGRÁLNÍ DRŽÁKY NÁSTROJŮ • ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ • VNĚJŠÍ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM

(pokračování)

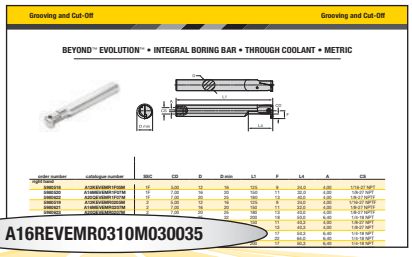
Objednací číslo	Katalogové číslo	SSC	CD	D min	D max	H1	H	B	H2	L1	FS	LH	CF	CS
6124687	EVSBR2525M0626350999C	6	26	350	999	25	25	25	34	150	22	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124689	EVSBR3232P0632100180C	6	32	100	180	32	32	32	43	170	29	55	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124691	EVSBR3232P0632180250C	6	32	180	250	32	32	32	43	170	29	55	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124693	EVSBR3232P0632250350C	6	32	250	350	32	32	32	43	170	29	55	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124695	EVSBR3232P0632350999C	6	32	350	999	32	32	32	43	170	29	55	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
levostranné														
6080036	EVSBL2020K0312030035C	3	12	30	35	20	20	20	29	125	19	33	1/16-27 NPTF	1/16-27 NPTF
6080037	EVSBL2020K0312035040C	3	12	35	40	20	20	20	29	125	19	33	1/16-27 NPTF	1/16-27 NPTF
6116562	EVSBL2020K0312040050C	3	12	40	50	20	20	20	29	125	19	33	1/16-27 NPTF	1/16-27 NPTF
6116564	EVSBL2020K0312050060C	3	12	50	60	20	20	20	29	125	19	33	1/16-27 NPTF	1/16-27 NPTF
6116568	EVSBL2020K0312060075C	3	12	60	75	20	20	20	29	125	19	33	1/16-27 NPTF	1/16-27 NPTF
6116570	EVSBL2020K0312075100C	3	12	75	100	20	20	20	29	125	19	33	1/16-27 NPTF	1/16-27 NPTF
6080068	EVSBL2525M0312100180C	3	12	100	180	25	25	25	34	150	24	33	G 1/8	G 1/8
6080070	EVSBL2525M0312180250C	3	12	180	250	25	25	25	34	150	24	33	G 1/8	G 1/8
6080072	EVSBL2525M0312250350C	3	12	250	350	25	25	25	34	150	24	33	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6080074	EVSBL2525M0312350999C	3	12	350	999	25	25	25	34	150	24	33	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6080054	EVSBL2525M0320060075C	3	20	60	75	25	25	25	35	150	24	41	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6080056	EVSBL2525M0320075100C	3	20	75	100	25	25	25	35	150	24	41	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6080059	EVSBL2525M0320100180C	3	20	100	180	25	25	25	35	150	24	41	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6080061	EVSBL2525M0320180250C	3	20	180	250	25	25	25	35	150	24	41	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6080064	EVSBL2525M0320250350C	3	20	250	350	25	25	25	34	150	24	41	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6080066	EVSBL2525M0320350999C	3	20	350	999	25	25	25	34	150	24	41	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6080038	EVSBL2020K0416040050C	4	16	40	50	20	20	20	29	125	18	37	1/16-27 NPTF	1/16-27 NPTF
6080051	EVSBL2020K0416050060C	4	16	50	60	20	20	20	29	125	18	37	1/16-27 NPTF	1/16-27 NPTF
6116572	EVSBL2020K0416060075C	4	16	60	75	20	20	20	29	125	18	37	1/16-27 NPTF	1/16-27 NPTF
6116574	EVSBL2020K0416075100C	4	16	75	100	20	20	20	29	125	18	37	1/16-27 NPTF	1/16-27 NPTF
6116588	EVSBL2525M0416100180C	4	16	100	180	25	25	25	34	150	23	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6116590	EVSBL2525M0416180250C	4	16	180	250	25	25	25	34	150	23	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6116604	EVSBL2525M0416350999C	4	16	350	999	25	25	25	34	150	23	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6116576	EVSBL2525M0426060075C	4	26	60	75	25	25	25	35	150	23	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6116578	EVSBL2525M0426075100C	4	26	75	100	25	25	25	35	150	23	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6116580	EVSBL2525M0426100180C	4	26	100	180	25	25	25	35	150	23	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6116582	EVSBL2525M0426180250C	4	26	180	250	25	25	25	35	150	23	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6116586	EVSBL2525M0426350999C	4	26	350	999	25	25	25	34	150	23	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6080039	EVSBL2525M0516050060C	5	16	50	60	25	25	25	34	150	23	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124211	EVSBL2525M0516060075C	5	16	60	75	25	25	25	34	150	23	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124215	EVSBL2525M0516075100C	5	16	75	100	25	25	25	34	150	23	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124219	EVSBL2525M0516100180C	5	16	100	180	25	25	25	34	150	23	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124223	EVSBL2525M0516180250C	5	16	180	250	25	25	25	34	150	23	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124227	EVSBL2525M0516250350C	5	16	250	350	25	25	25	34	150	23	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124232	EVSBL2525M0516350999C	5	16	350	999	25	25	25	34	150	23	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124199	EVSBL2525M0526050060C	5	26	50	60	25	25	25	35	150	23	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124213	EVSBL2525M0526060075C	5	26	60	75	25	25	25	35	150	23	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124217	EVSBL2525M0526075100C	5	26	75	100	25	25	25	35	150	23	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124221	EVSBL2525M0526100180C	5	26	100	180	25	25	25	34	150	23	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124236	EVSBL3232P0532100180C	5	32	100	180	32	32	32	42	170	30	53	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124238	EVSBL3232P0532180250C	5	32	180	250	32	32	32	42	170	30	53	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124240	EVSBL3232P0532250350C	5	32	250	350	32	32	32	42	170	30	53	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124242	EVSBL3232P0532350999C	5	32	350	999	32	32	32	42	170	30	53	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124606	EVSBL2525M0616060075C	6	16	60	75	25	25	25	35	150	22	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124610	EVSBL2525M0616075100C	6	16	75	100	25	25	25	35	150	22	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124674	EVSBL2525M0616100180C	6	16	100	180	25	25	25	35	150	22	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124678	EVSBL2525M0616180250C	6	16	180	250	25	25	25	34	150	22	37	1/8-28 NPTF	1/8-28 NPTF
6124682	EVSBL2525M0616250350C	6	16	250	350	25	25	25	35	150	22	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124686	EVSBL2525M0616350999C	6	16	350	999	25	25	25	35	150	22	37	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124608	EVSBL2525M0626060075C	6	26	60	75	25	25	25	35	150	22	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124672	EVSBL2525M0626075100C	6	26	75	100	25	25	25	35	150	22	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124676	EVSBL2525M0626100180C	6	26	100	180	25	25	25	34	150	22	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124680	EVSBL2525M0626180250C	6	26	180	250	25	25	25	34	150	22	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124684	EVSBL2525M0626250350C	6	26	250	350	25	25	25	34	150	22	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124688	EVSBL2525M0626350999C	6	26	350	999	25	25	25	34	150	22	47	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124690	EVSBL3232P0632100180C	6	32	100	180	32	32	32	43	170	29	55	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124692	EVSBL3232P0632180250C	6	32	180	250	32	32	32	43	170	29	55	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124694	EVSBL3232P0632250350C	6	32	250	350	32	32	32	43	170	29	55	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF
6124696	EVSBL3232P0632350999C	6	32	350	999	32	32	32	43	170	29	55	1/8-27 NPTF	1/8-27 NPTF

				
182	186	78	4	192

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • SYSTÉM ČÍSLOVÁNÍ NÁSTROJŮ • VYVRTÁVACÍ TYČE

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu.
Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.



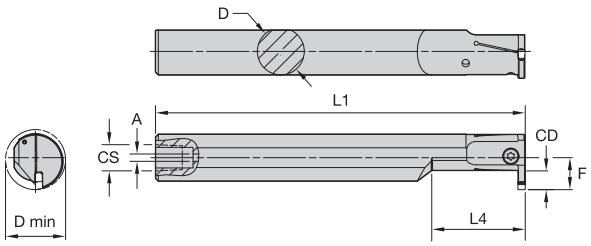
A16REVEMR0310M030035

A	16	R	EV	E	M	R	03	10	M	030035
Ocelová tyč s vnitřním chlazením	Průměr tyče	Délka tyče	Řada	Typ nástroje	Typ podpěry	Provedení nástroje	Velikost lůžka břitové destičky	Maximální hloubka řezu	Nástrojové jednotky	Průměry čelního zapichování
Ocelová vyvrtávací tyč s vnitřním chlazením.	**Metrické** = Průměry v mm **Palcové** = Průměr v 1/16" přírůstcích		Beyond™ Evolution™	**E** = Čelní (90°) **S** = Přímé	**M** = Maximální podpěra **A** = Čelní zapichování s vnitřní podpěrou	**R** = Pravostranné **L** = Levostranné	**1F** **02** **03** **04** **05** **06** **08** **10**	v milimetrech	**M** = Metrické **I** = Palcové	**030** = Minimální průměr v mm **035** = Maximální průměr v mm

symbol	mm	palcové
K	125	5
M	150	6
Q	180	7
R	200	8
S	250	10
T	300	12

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • INTEGRÁLNÍ VYVRTÁVACÍ TYČE • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM

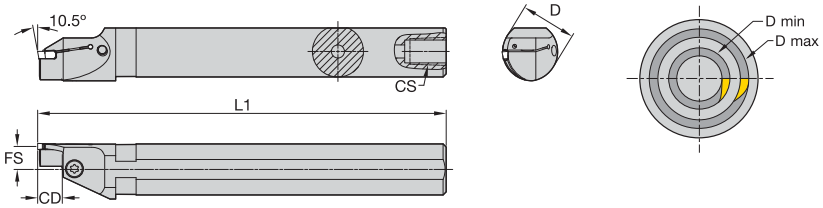


Objednací číslo	Katalogové číslo	SSC	CD	D	D min	L1	F	L4	A	CS
pravostranné										
5980518	**A12KEVEMR1F05M**	1F	5,00	12	16	125	9	24,0	4,00	1/16-27 NPT
5980520	**A16MEVEMR1F07M**	1F	7,00	16	20	150	11	32,0	4,00	1/8-27 NPT
5980622	**A20QEVEMR1F07M**	1F	7,00	20	25	180	13	40,0	4,00	1/8-27 NPTF
5980519	**A12KEVEMR0205M**	2	5,00	12	16	125	9	24,0	4,00	1/16-27 NPTF
5980621	**A16MEVEMR0207M**	2	7,00	16	20	150	11	32,0	4,00	1/8-27 NPTF
5980623	**A20QEVEMR0207M**	2	7,00	20	25	180	13	40,0	4,00	1/8-27 NPTF
5980624	**A25REVEMR0210M**	2	10,00	25	32	200	18	50,0	6,40	1/4-18 NPT
5954259	**A16MEVEMR0307M**	3	7,00	16	20	150	11	40,3	4,00	1/8-27 NPT
5954260	**A20QEVEMR0307M**	3	7,00	20	25	180	13	40,3	4,00	1/8-27 NPT
5954281	**A25REVEMR0310M**	3	10,00	25	32	200	17	50,3	6,40	1/4-18 NPT
5954283	**A32SEVEMR0312M**	3	12,00	32	40	250	22	64,0	6,40	1/4-18 NPT
5954282	**A25REVEMR0410M**	4	10,00	25	32	200	17	50,3	6,40	1/4-18 NPT
5954284	**A32SEVEMR0412M**	4	12,00	32	40	250	22	64,0	6,40	1/4-18 NPT
levostranné										
5980625	**A12KEVEML1F05M**	1F	5,00	12	16	125	9	24,0	4,00	1/16-27 NPTF
5980627	**A16MEVEML1F07M**	1F	7,00	16	20	150	11	32,0	4,00	1/8-27 NPTF
5980629	**A20QEVEML1F07M**	1F	7,00	20	25	180	13	40,0	4,00	1/8-27 NPTF
5980626	**A12KEVEML0205M**	2	5,00	12	16	125	9	24,0	4,00	1/16-27 NPTF
5980628	**A16MEVEML0207M**	2	7,00	16	20	150	11	32,0	4,00	1/8-27 NPTF
5980630	**A20QEVEML0207M**	2	7,00	20	25	180	13	40,0	4,00	1/8-27 NPTF
5980631	**A25REVEML0210M**	2	10,00	25	32	200	18	50,0	6,40	1/4-18 NPT
5954285	**A16MEVEML0307M**	3	7,00	16	20	150	11	40,3	4,00	1/8-27 NPT
5954286	**A20QEVEML0307M**	3	7,00	20	25	180	13	40,3	4,00	1/8-27 NPT
5954287	**A25REVEML0310M**	3	10,00	25	32	200	17	50,3	6,40	1/4-27 NPT
5954289	**A32SEVEML0312M**	3	12,00	32	40	250	22	64,0	6,40	1/4-27 NPT
5954288	**A25REVEML0410M**	4	10,00	25	32	200	17	50,3	6,40	1/4-18 NPT
5954290	**A32SEVEML0412M**	4	12,00	32	40	250	22	64,0	6,40	1/4-18 NPT

182	186	86	4	192

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • INTEGRÁLNÍ VYVRTÁVACÍ TYČE • ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM



Objednací číslo	Katalogové číslo	SSC	CD	D	D min	D max	L1	FS	CS
pravostranné									
6116521	A25REVSAR0212M026030	2	12,00	25	26	30	200	12	1/4-18 NPT
6116522	A25REVSAR0312M030035	3	12,00	25	30	35	200	11	1/4-18 NPT
6116297	A32SEVSAR0312M033042	3	12,00	32	33	42	250	15	1/4-18 NPT
6116299	A40TEVSAR0312M041050	3	12,00	40	41	50	300	19	1/4-18 NPT
levostranné									
6116527	A25REVSAL0212M026030	2	12,00	25	26	30	200	12	1/4-18 NPT
6116528	A25REVSAL0312M030035	3	12,00	25	30	35	200	11	1/4-18 NPT
6116298	A32SEVSAL0312M033042	3	12,00	32	33	42	250	15	1/4-18 NPT
6116300	A40TEVSAL0312M041050	3	12,00	40	41	50	300	19	1/4-18 NPT

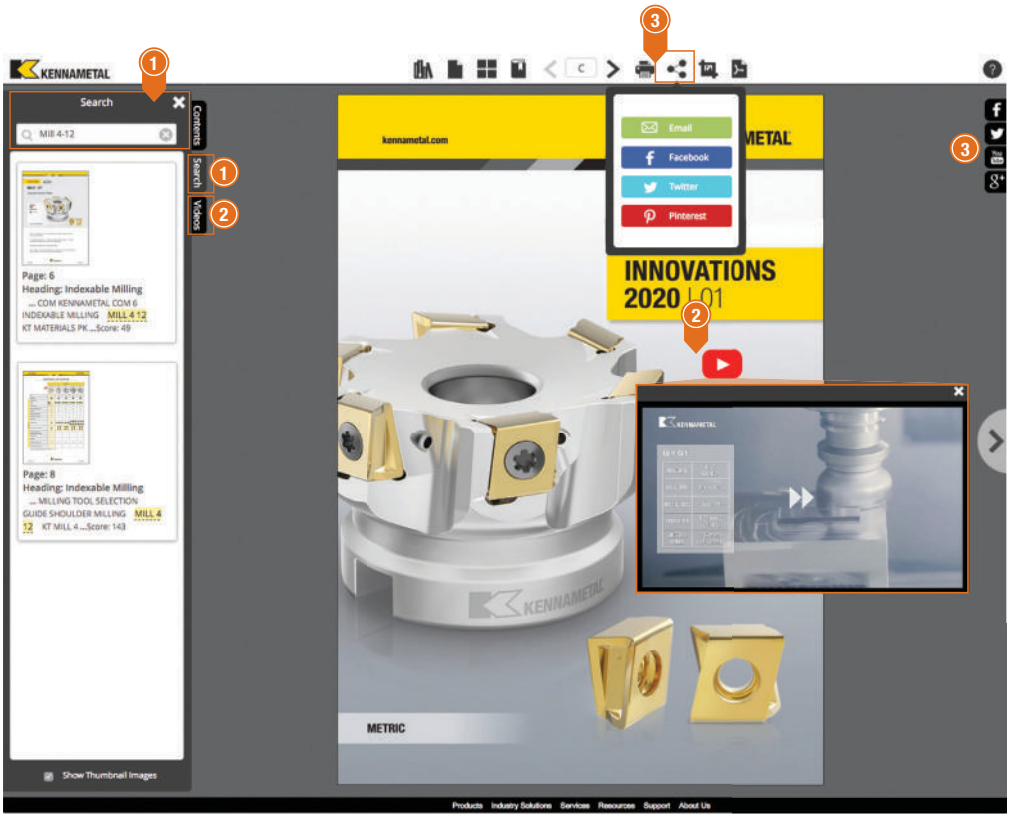
182	186	86	4	192

Online katalog

Nemůžete již nalézt tištěnou verzi katalogu?
Bez problému. Přejděte na catalogs.kennametal.com a podívejte se, co je k dispozici.

Vyhledejte si, co potřebujete, sledujte videa a sdílejte stránky s ostatními, vše z jedné stránky! Přejděte na **catalogs.kennametal.com** a pokud si je chcete vyzkoušet na vašem mobilním zařízení, jednoduše si ZDARMA stáhněte aplikace pro iOS nebo Android™.

1. Vyhledejte si co potřebujete
2. Sledujte videa
3. Sdílejte s ostatními

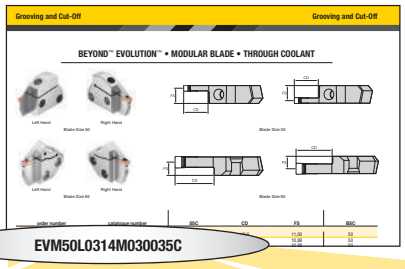


Vyzkoušejte nové katalogové aplikace.
Jsou k dispozici v Google Play™ Store
nebo App Store®

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • SYSTÉM ČÍSLOVÁNÍ NÁSTROJŮ • MODULÁRNÍ PLANŽETY

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu.
Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.



EVM50L0314M030035C

EVM	50	L	03	14	M	030035	C
Název skupiny	Velikost planžety	Provedení	Velikost lůžka	Maximální hloubka zápichu	Typ podpěry	Průměry čelního zapichování	Typ
Modulární planžety Beyond™ Evolution™	**50** **65**	**L** = Levostranné **R** = Pravostranné	**1B** **1F** **02** **03** **04** **05** **06** **08** **10**	v milimetrech	**M** = Maximální podpěra pro konkrétní šířky zápichů a přímý hřbet pro neomezené průměry **A** = Čelní zapichování s vnitřní podpěrou **B** = Čelní zapichování s vnější podpěrou	**030** = Minimální průměr v mm **035** = Maximální průměr v mm	**C** = Vnitřní chlazení skrz lůžko břitové destičky

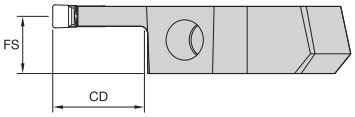
Zapichování a upichování

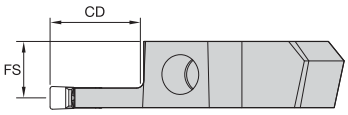
BEYOND™ EVOLUTION™ • MODULÁRNÍ PLANŽETY • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM

levostranné

pravostranné

Planžeta velikosti 50



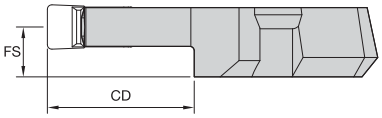


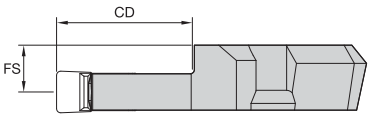
Planžeta velikosti 50

levostranné

pravostranné

Planžeta velikosti 65





Planžeta velikosti 65

Objednací číslo	Katalogové číslo	SSC	CD	FS	BSC
pravostranné					
6031041	**EVM50R1F12M**	1F	12,0	11,00	50
6030969	**EVM50R0212M**	2	12,0	10,88	50
5955423	**EVM50R0216M**	2	16,0	10,88	50
5979200	**EVM50R0312MC**	3	12,0	10,43	50
5979010	**EVM50R0316MC**	3	16,0	10,43	50
5979181	**EVM50R0322MC**	3	22,0	10,43	50
6865884	**EVM50R0326MC**	3	26,0	10,43	50
5979201	**EVM50R0412MC**	4	12,0	9,93	50
5979182	**EVM50R0416MC**	4	16,0	9,93	50
5979183	**EVM50R0422MC**	4	22,0	9,93	50
5979198	**EVM50R0426MC**	4	26,0	9,93	50
5979184	**EVM50R0432MC**	4	32,0	9,93	50
6031031	**EVM50R0512MC**	5	12,0	9,43	50
6031033	**EVM50R0516MC**	5	16,0	9,43	50
5955415	**EVM50R0526MC**	5	26,0	9,43	50
5955416	**EVM50R0532MC**	5	32,0	9,43	50
6031035	**EVM65R0616MC**	6	16,0	9,88	65
5955417	**EVM65R0626MC**	6	26,0	9,88	65
6031037	**EVM65R0632MC**	6	32,0	9,88	65
6031039	**EVM65R0816MC**	8	16,0	9,00	65
5955418	**EVM65R0826MC**	8	26,0	9,00	65
levostranné					
6031042	**EVM50L1F12M**	1F	12,0	11,00	50
6030970	**EVM50L0212M**	2	12,0	10,88	50
5955424	**EVM50L0216M**	2	16,0	10,88	50
5979202	**EVM50L0312MC**	3	12,0	10,43	50
5979185	**EVM50L0316MC**	3	16,0	10,43	50
5979186	**EVM50L0322MC**	3	22,0	10,43	50
5979203	**EVM50L0412MC**	4	12,0	9,93	50
5979187	**EVM50L0416MC**	4	16,0	9,93	50
5979188	**EVM50L0422MC**	4	22,0	9,93	50
5979199	**EVM50L0426MC**	4	26,0	9,93	50
5979189	**EVM50L0432MC**	4	32,0	9,93	50
6031032	**EVM50L0512MC**	5	12,0	9,93	50
6031034	**EVM50L0516MC**	5	16,0	9,43	50
5955419	**EVM50L0526MC**	5	26,0	9,43	50
5955420	**EVM50L0532MC**	5	32,0	9,43	50
6031036	**EVM65L0616MC**	6	16,0	9,88	65
5955421	**EVM65L0626MC**	6	26,0	9,88	65
6031038	**EVM65L0632MC**	6	32,0	9,88	65
6031040	**EVM65L0816MC**	8	16,0	9,00	65
5955422	**EVM65L0826MC**	8	26,0	9,00	65

182	186	90	4	192

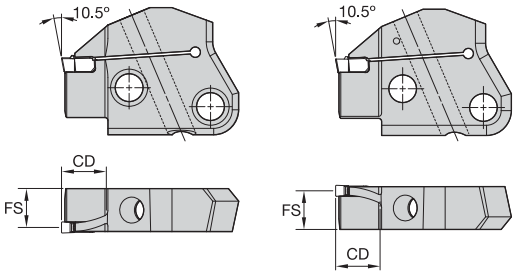
Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • MODULÁRNÍ PLANŽETY • ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ • VNITŘNÍ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM

levostranné

pravostranné

Planžeta velikosti 50

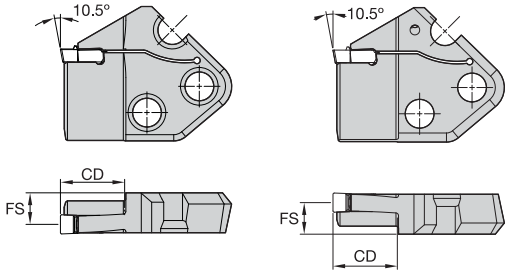


Planžeta velikosti 50

levostranné

pravostranné

Planžeta velikosti 65



Planžeta velikosti 65

Objednací číslo	Katalogové číslo	SSC	D min	D max	CD	FS	BSC
pravostranné							
6097181	EVM50R0312A035040C	3	35	40	12,0	10,50	50
6097182	EVM50R0312A040050C	3	40	50	12,0	10,50	50
6097183	EVM50R0312A050060C	3	50	60	12,0	10,50	50
6097184	EVM50R0312A060075C	3	60	75	12,0	10,50	50
6116789	EVM50R0312A075100C	3	75	100	12,0	10,50	50
6117063	EVM50R0312A100180C	3	100	180	12,0	10,50	50
6117067	EVM50R0312A180250C	3	180	250	12,0	10,50	50
6117071	EVM50R0312A250350C	3	250	350	12,0	10,50	50
6117075	EVM50R0312A350999C	3	350	999	12,0	10,50	50
6097185	EVM50R0320A075100C	3	75	100	20,0	10,50	50
6097186	EVM50R0320A100180C	3	100	180	20,0	10,50	50
6097187	EVM50R0320A180250C	3	180	250	20,0	10,50	50
6097188	EVM50R0320A250350C	3	250	350	20,0	10,50	50
6097189	EVM50R0320A350999C	3	350	999	20,0	10,50	50
6079480	EVM50R0416A040050C	4	40	50	16,0	10,00	50
6079481	EVM50R0416A050060C	4	50	60	16,0	10,00	50
6079482	EVM50R0416A060075C	4	60	75	16,0	10,00	50
6079483	EVM50R0416A075100C	4	75	100	16,0	10,00	50
6117079	EVM50R0416A100180C	4	100	180	16,0	10,00	50
6117093	EVM50R0416A180250C	4	180	250	16,0	10,00	50
6117097	EVM50R0416A250350C	4	250	350	16,0	10,00	50
6117101	EVM50R0416A350999C	4	350	999	16,0	10,00	50
6810697	EVM50R0426A075100C	4	75	100	26,0	10,00	50
6079484	EVM50R0426A100180C	4	100	180	26,0	10,00	50
6079485	EVM50R0426A180250C	4	180	250	26,0	10,00	50
6079486	EVM50R0426A250350C	4	250	350	26,0	10,00	50
6079487	EVM50R0426A350999C	4	350	999	26,0	10,00	50
6079488	EVM50R0520A050060C	5	50	60	20,0	9,50	50
6079489	EVM50R0520A060075C	5	60	75	20,0	9,50	50
6079490	EVM50R0520A075100C	5	75	100	20,0	9,50	50
6079491	EVM50R0520A100180C	5	100	180	20,0	9,50	50
6079492	EVM50R0520A180250C	5	180	250	20,0	9,50	50
6079493	EVM50R0520A250350C	5	250	350	20,0	9,50	50
6079494	EVM50R0520A350999C	5	350	999	20,0	9,50	50
6911192	EVM50R0526A060075C	5	60	75	26,0	9,50	50
6911193	EVM50R0532A100180C	5	100	180	32,0	9,50	50
6810801	EVM50R0532A250350C	5	250	350	32,0	9,50	50
6890011	EVM50R0532A350999C	5	350	999	32,0	9,50	50
6079223	EVM65R0620A060075C	6	60	75	20,0	9,88	65
6079224	EVM65R0620A075100C	6	75	100	20,0	9,88	65
6079225	EVM65R0620A100180C	6	100	180	20,0	9,88	65
6079226	EVM65R0620A180250C	6	180	250	20,0	9,88	65
6079227	EVM65R0620A250350C	6	250	350	20,0	9,88	65

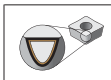
182	186	90	4	192

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • MODULÁRNÍ PLANŽETY • ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ • VNITŘNÍ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM

(pokračování)

Objednací číslo	Katalogové číslo	SSC	D min	D max	CD	FS	BSC
6079228	EVM65R0620A350999C	6	350	999	20,0	9,88	65
6079229	EVM65R0820A080180C	8	80	180	20,0	9,00	65
6079230	EVM65R0820A180999C	8	180	999	20,0	9,00	65
levostranné							
6097190	EVM50L0312A035040C	3	35	40	12,0	10,50	50
6097191	EVM50L0312A040050C	3	40	50	12,0	10,50	50
6097192	EVM50L0312A050060C	3	50	60	12,0	10,50	50
6097193	EVM50L0312A060075C	3	60	75	12,0	10,50	50
6116790	EVM50L0312A075100C	3	75	100	12,0	10,50	50
6117064	EVM50L0312A100180C	3	100	180	12,0	10,50	50
6117068	EVM50L0312A180250C	3	180	250	12,0	10,50	50
6117072	EVM50L0312A250350C	3	250	350	12,0	10,50	50
6117076	EVM50L0312A350999C	3	350	999	12,0	10,50	50
6097194	EVM50L0320A075100C	3	75	100	20,0	10,50	50
6097195	EVM50L0320A100180C	3	100	180	20,0	10,50	50
6097196	EVM50L0320A180250C	3	180	250	20,0	10,50	50
6097197	EVM50L0320A250350C	3	250	350	20,0	10,50	50
6097198	EVM50L0320A350999C	3	350	999	20,0	10,50	50
6079495	EVM50L0416A040050C	4	40	50	16,0	10,00	50
6079496	EVM50L0416A050060C	4	50	60	16,0	10,00	50
6079497	EVM50L0416A060075C	4	60	75	16,0	10,00	50
6079498	EVM50L0416A075100C	4	75	100	16,0	10,00	50
6117080	EVM50L0416A100180C	4	100	180	16,0	10,00	50
6117094	EVM50L0416A180250C	4	180	250	16,0	10,00	50
6117098	EVM50L0416A250350C	4	250	350	16,0	10,00	50
6117102	EVM50L0416A350999C	4	350	999	16,0	10,00	50
6079499	EVM50L0426A100180C	4	100	180	26,0	10,00	50
6079500	EVM50L0426A180250C	4	180	250	26,0	10,00	50
6079501	EVM50L0426A250350C	4	250	350	26,0	10,00	50
6079502	EVM50L0426A350999C	4	350	999	26,0	10,00	50
6079503	EVM50L0520A050060C	5	50	60	20,0	9,50	50
6079504	EVM50L0520A060075C	5	60	75	20,0	9,50	50
6079505	EVM50L0520A075100C	5	75	100	20,0	9,50	50
6079506	EVM50L0520A100180C	5	100	180	20,0	9,50	50
6079507	EVM50L0520A180250C	5	180	250	20,0	9,50	50
6079508	EVM50L0520A250350C	5	250	350	20,0	9,50	50
6079509	EVM50L0520A350999C	5	350	999	20,0	9,50	50
6809712	EVM50L0532A075100C	5	75	100	32,0	9,50	50
6079234	EVM65L0620A060075C	6	60	75	20,0	9,88	65
6079235	EVM65L0620A075100C	6	75	100	20,0	9,88	65
6079236	EVM65L0620A100180C	6	100	180	20,0	9,88	65
6079237	EVM65L0620A180250C	6	180	250	20,0	9,88	65
6079238	EVM65L0620A250350C	6	250	350	20,0	9,88	65
6079239	EVM65L0620A350999C	6	350	999	20,0	9,88	65
6079240	EVM65L0820A080180C	8	80	180	20,0	9,00	65
6079241	EVM65L0820A180999C	8	180	999	20,0	9,00	65


182

186

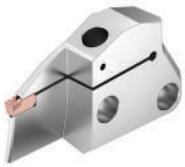
90

4

192

Zapichování a upichování

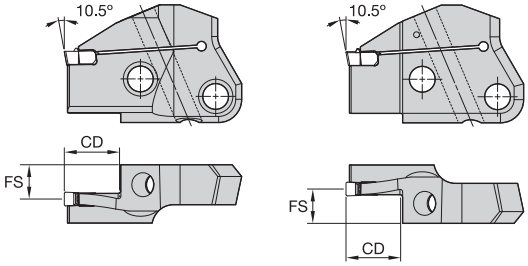
BEYOND™ EVOLUTION™ • MODULÁRNÍ PLANŽETY • ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ • VNĚJŠÍ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM



levostranné

pravostranné

Planžeta velikosti 50

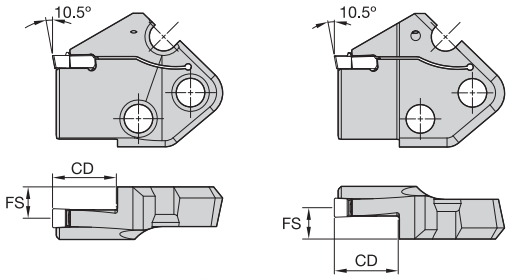


Planžeta velikosti 50

levostranné

pravostranné

Planžeta velikosti 65



Planžeta velikosti 65

Objednací číslo	Katalogové číslo	SSC	D min	D max	CD	FS	BSC
pravostranné							
6079340	EVM50R0312B035040C	3	35	40	12,0	10,50	50
6079411	EVM50R0312B040050C	3	40	50	12,0	10,50	50
6079412	EVM50R0312B050060C	3	50	60	12,0	10,50	50
6079413	EVM50R0312B060075C	3	60	75	12,0	10,50	50
6117061	EVM50R0312B075100C	3	75	100	12,0	10,50	50
6117065	EVM50R0312B100180C	3	100	180	12,0	10,50	50
6117069	EVM50R0312B180250C	3	180	250	12,0	10,50	50
6117073	EVM50R0312B250350C	3	250	350	12,0	10,50	50
6117077	EVM50R0312B350999C	3	350	999	12,0	10,50	50
6079414	EVM50R0320B075100C	3	75	100	20,0	10,50	50
6079415	EVM50R0320B100180C	3	100	180	20,0	10,50	50
6079416	EVM50R0320B180250C	3	180	250	20,0	10,50	50
6079417	EVM50R0320B250350C	3	250	350	20,0	10,50	50
6079418	EVM50R0320B350999C	3	350	999	20,0	10,50	50
6079429	EVM50R0416B040050C	4	40	50	16,0	10,00	50
6079430	EVM50R0416B050060C	4	50	60	16,0	10,00	50
6079451	EVM50R0416B060075C	4	60	75	16,0	10,00	50
6079452	EVM50R0416B075100C	4	75	100	16,0	10,00	50
6117091	EVM50R0416B100180C	4	100	180	16,0	10,00	50
6117095	EVM50R0416B180250C	4	180	250	16,0	10,00	50
6117099	EVM50R0416B250350C	4	250	350	16,0	10,00	50
6117103	EVM50R0416B350999C	4	350	999	16,0	10,00	50
6809758	EVM50R0420B040050C	4	40	50	20,0	10,00	50
6809759	EVM50R0420B050060C	4	50	60	20,0	10,00	50
6809711	EVM50R0426B075100C	4	75	100	26,0	10,00	50
6079453	EVM50R0426B100180C	4	100	180	26,0	10,00	50
6079454	EVM50R0426B180250C	4	180	250	26,0	10,00	50
6079455	EVM50R0426B250350C	4	250	350	26,0	10,00	50
6079456	EVM50R0426B350999C	4	350	999	26,0	10,00	50
6079457	EVM50R0520B050060C	5	50	60	20,0	9,50	50
6079458	EVM50R0520B060075C	5	60	75	20,0	9,50	50
6079459	EVM50R0520B075100C	5	75	100	20,0	9,50	50
6079460	EVM50R0520B100180C	5	100	180	20,0	9,50	50
6079461	EVM50R0520B180250C	5	180	250	20,0	9,50	50
6079462	EVM50R0520B250350C	5	250	350	20,0	9,50	50
6079463	EVM50R0520B350999C	5	350	999	20,0	9,50	50
6809740	EVM50R0532B075100C	5	75	100	32,0	9,50	50
6809751	EVM50R0532B100180C	5	100	180	32,0	9,50	50
6809752	EVM50R0532B180250C	5	180	250	32,0	9,50	50
6809754	EVM50R0532B350999C	5	350	999	32,0	9,50	50
6079246	EVM65R0620B060075C	6	60	75	20,0	9,88	65
6079247	EVM65R0620B075100C	6	75	100	20,0	9,88	65
6079248	EVM65R0620B100180C	6	100	180	20,0	9,88	65

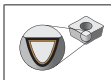
182	186	90	4	192

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • MODULÁRNÍ PLANŽETY • ČELNÍ ZAPICHOVÁNÍ • VNĚJŠÍ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM

(pokračování)

Objednací číslo	Katalogové číslo	SSC	D min	D max	CD	FS	BSC
6079249	EVM65R0620B180250C	6	180	250	20,0	9,88	65
6079250	EVM65R0620B250350C	6	250	350	20,0	9,88	65
6079261	EVM65R0620B350999C	6	350	999	20,0	9,88	65
6079262	EVM65R0820B080180C	8	80	180	20,0	9,00	65
6079263	EVM65R0820B180999C	8	180	999	20,0	9,00	65
levostranné							
6079420	EVM50L0312B035040C	3	35	40	12,0	10,50	50
6079421	EVM50L0312B040050C	3	40	50	12,0	10,50	50
6079422	EVM50L0312B050060C	3	50	60	12,0	10,50	50
6079423	EVM50L0312B060075C	3	60	75	12,0	10,50	50
6117062	EVM50L0312B075100C	3	75	100	12,0	10,50	50
6117066	EVM50L0312B100180C	3	100	180	12,0	10,50	50
6117070	EVM50L0312B180250C	3	180	250	12,0	10,50	50
6117074	EVM50L0312B250350C	3	250	350	12,0	10,50	50
6117078	EVM50L0312B350999C	3	350	999	12,0	10,50	50
6079424	EVM50L0320B075100C	3	75	100	20,0	10,50	50
6079425	EVM50L0320B100180C	3	100	180	20,0	10,50	50
6079426	EVM50L0320B180250C	3	180	250	20,0	10,50	50
6079427	EVM50L0320B250350C	3	250	350	20,0	10,50	50
6079428	EVM50L0320B350999C	3	350	999	20,0	10,50	50
6906767	EVM50L0326MC	3	—	—	26,0	10,43	50
6079464	EVM50L0416B040050C	4	40	50	16,0	10,00	50
6079465	EVM50L0416B050060C	4	50	60	16,0	10,00	50
6079466	EVM50L0416B060075C	4	60	75	16,0	10,00	50
6079467	EVM50L0416B075100C	4	75	100	16,0	10,00	50
6117092	EVM50L0416B100180C	4	100	180	16,0	10,00	50
6117096	EVM50L0416B180250C	4	180	250	16,0	10,00	50
6117100	EVM50L0416B250350C	4	250	350	16,0	10,00	50
6117104	EVM50L0416B350999C	4	350	999	16,0	10,00	50
6809757	EVM50L0426B060075C	4	60	75	26,0	10,00	50
6694203	EVM50L0426B075100C	4	75	100	26,0	10,00	50
6079468	EVM50L0426B100180C	4	100	180	26,0	10,00	50
6079469	EVM50L0426B180250C	4	180	250	26,0	10,00	50
6079470	EVM50L0426B250350C	4	250	350	26,0	10,00	50
6079471	EVM50L0426B350999C	4	350	999	26,0	10,00	50
6079472	EVM50L0520B050060C	5	50	60	20,0	9,50	50
6079473	EVM50L0520B060075C	5	60	75	20,0	9,50	50
6079474	EVM50L0520B075100C	5	75	100	20,0	9,50	50
6079475	EVM50L0520B100180C	5	100	180	20,0	9,50	50
6079476	EVM50L0520B180250C	5	180	250	20,0	9,50	50
6079477	EVM50L0520B250350C	5	250	350	20,0	9,50	50
6079478	EVM50L0520B350999C	5	350	999	20,0	9,50	50
6911130	EVM50L0532B075100C	5	75	100	32,0	9,50	50
6911191	EVM50L0532B250350C	5	250	350	32,0	9,50	50
6774878	EVM50L0532B100180C	5	100	180	32,0	9,50	50
6774911	EVM50L0532B350999C	5	350	999	32,0	9,50	50
6079266	EVM65L0620B060075C	6	60	75	20,0	9,88	65
6079267	EVM65L0620B075100C	6	75	100	20,0	9,88	65
6079268	EVM65L0620B100180C	6	100	180	20,0	9,88	65
6079269	EVM65L0620B180250C	6	180	250	20,0	9,88	65
6079270	EVM65L0620B250350C	6	250	350	20,0	9,87	65
6079271	EVM65L0620B350999C	6	350	999	20,0	9,88	65
6079272	EVM65L0820B080180C	8	80	180	20,0	9,00	65
6079273	EVM65L0820B180999C	8	180	999	20,0	9,00	65


182

186

90

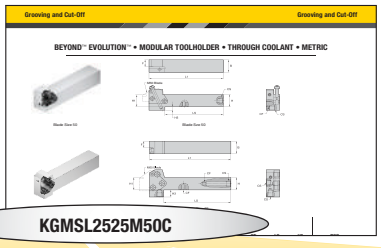
4

192

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • SYSTÉM ČÍSLOVÁNÍ NÁSTROJŮ • MODULÁRNÍ DRŽÁKY

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu.
Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.



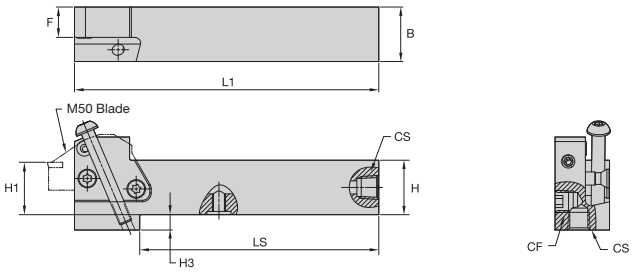
KGMSL2525M50C

KGM	S	L	2525M	50	C
Název skupiny	Konstrukce nástroje	Provedení	Velikost stopky	Velikost planžety	Typ
Modulární zapichovací systém	**S** = Přímé **E** = Čelní (90°) **45** = Úhel nastavení 45°	**L** = Levostranné **R** = Pravostranné	**Metrické** = Výška x šířka v mm, písmeno značí délku nástroje podle ISO	**50** **65**	**C** = Vnitřní chlazení

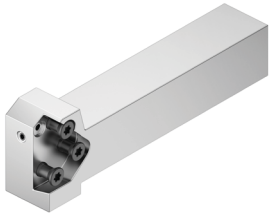
Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • MODULÁRNÍ DRŽÁKY NÁSTROJŮ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM

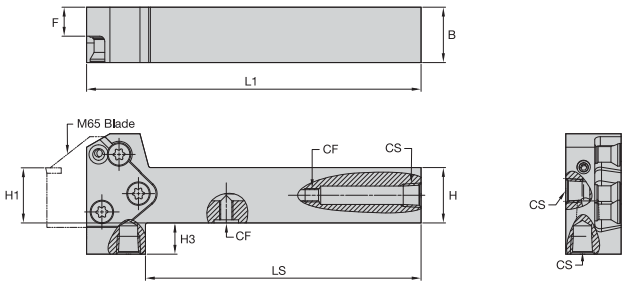
Planžeta velikosti 50



Planžeta velikosti 50



Planžeta velikosti 65



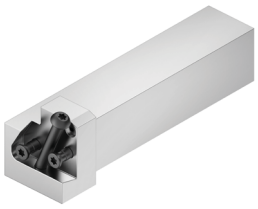
Planžeta velikosti 65

Objednací číslo	Katalogové číslo	B	H	H1	L1	F	CS	CF	LS	H3	BSC
pravostranné											
5979190	**KGMSR2525M50C**	25	25	25	138,75	13,84	G 1/8-28	G 1/8-28	109,00	7,00	50
5979745	**KGMSR2525M65C**	25	25	25	150,00	13,00	G 1/8-28	G 1/8-28	122,00	14,00	65
5979746	**KGMSR3232P50C**	32	32	32	158,75	20,81	G 1/8-28	G 1/8-28	133,62	—	50
5979747	**KGMSR3232P65C**	32	32	32	170,00	20,00	G 1/8-28	G 1/8-28	138,50	7,00	65
levostranné											
5979191	**KGMSL2525M50C**	25	25	25	138,75	13,84	G 1/8-28	G 1/8-28	109,00	7,00	50
5979748	**KGMSL2525M65C**	25	25	25	150,00	13,00	G 1/8-28	G 1/8-28	122,00	14,00	65
5979749	**KGMSL3232P50C**	32	32	32	158,75	20,80	G 1/8-28	G 1/8-28	133,62	—	50
5979750	**KGMSL3232P65C**	32	32	32	170,00	20,00	G 1/8-28	G 1/8-28	142,00	7,00	65

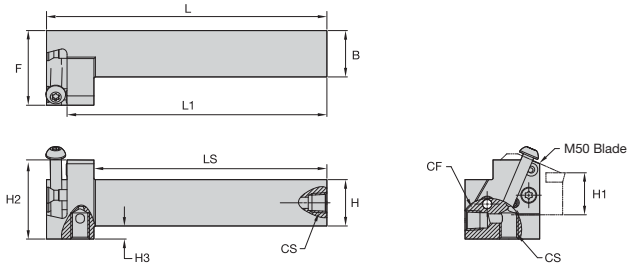
182	186	96	4	192

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • MODULÁRNÍ DRŽÁKY NÁSTROJŮ • 90° • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM

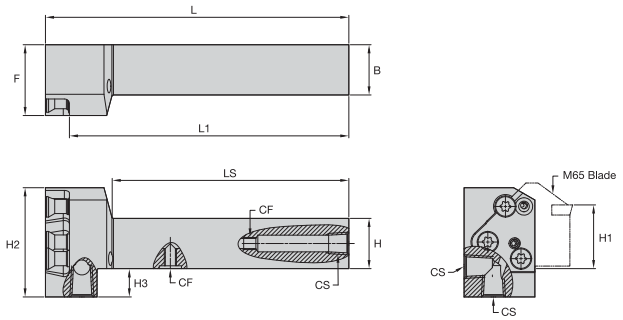


Planžeta velikosti 50



Planžeta velikosti 50

Planžeta velikosti 65



Planžeta velikosti 65

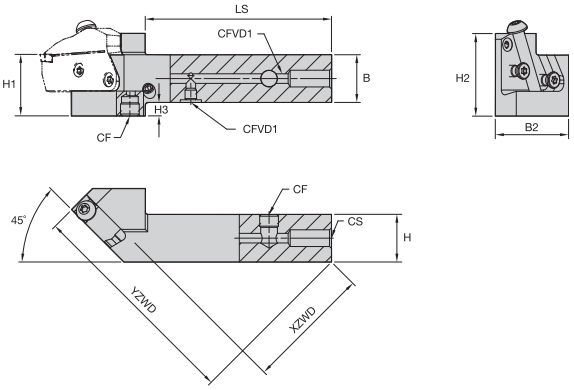
Objednací číslo	Katalogové číslo	B	H	H1	L1	F	CS	CF	LS	H3	BSC
pravostranné											
5979765	**KGMER2525M65C**	25	25	25	138,15	35,00	G 1/8	G 1/8	117,00	14,00	65
5979192	**KGMER2525M50C**	25	25	25	139,25	11,86	G 1/8	G 1/8	124,85	7,00	50
5979767	**KGMER3232P65C**	32	32	32	158,15	35,00	G 1/8	G 1/8	137,00	7,00	65
5979766	**KGMER3232P50C**	32	32	32	159,25	11,86	G 1/8	G 1/8	145,25	—	50
levostranné											
5979768	**KGMEL2525M65C**	25	25	25	138,15	35,00	G 1/8	G 1/8	117,00	14,00	65
5979193	**KGMEL2525M50C**	25	25	25	139,25	11,86	G 1/8	G 1/8	124,85	7,00	50
5979770	**KGMEL3232P65C**	32	32	32	158,15	35,00	G 1/8	G 1/8	137,00	7,00	65
5979769	**KGMEL3232P50C**	32	32	32	159,25	11,86	G 1/8	G 1/8	145,25	—	50

182	186	96	4	192

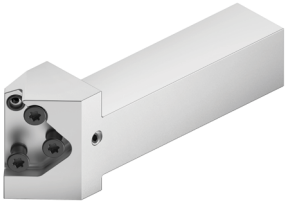
Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • MODULÁRNÍ DRŽÁKY NÁSTROJŮ • 45° • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM

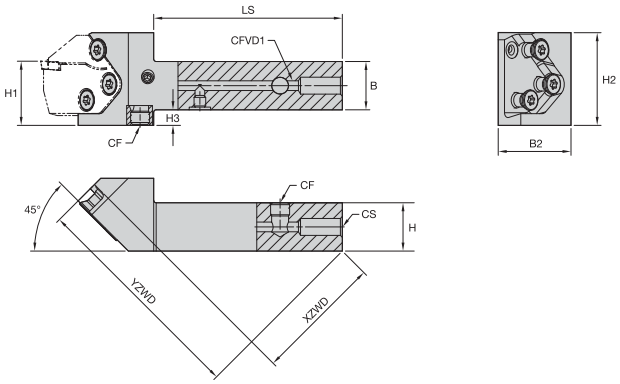
Planžeta velikosti 50



Planžeta velikosti 50



Planžeta velikosti 65



Planžeta velikosti 65

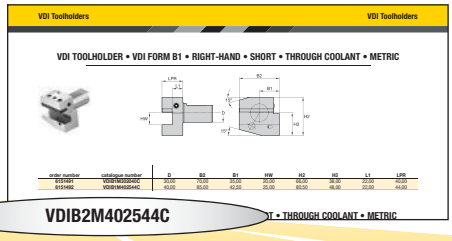
Objednací číslo	Katalogové číslo	B	H	H1	F	CS	CF	LS	H3	BSC
pravostranné										
6811678	**KGM45R2525M50C**	25	25	25	15,13	G 1/8	G 1/8	97,00	7,00	50
6811680	**KGM45R2525M65C**	25	25	25	17,75	G 1/8	G 1/8	97,00	8,00	65
6654507	**KGM45R3232P50C**	32	32	32	15,13	G 1/8	G 1/8	117,00	0,00	50
6656731	**KGM45R3232P65C**	32	32	32	17,75	G 1/8	G 1/8	117,00	8,00	65
levostranné										
6811677	**KGM45L2525M50C**	25	25	25	15,13	G 1/8	G 1/8	97,00	7,00	50
6811679	**KGM45L2525M65C**	25	25	25	17,75	G 1/8	G 1/8	97,00	8,00	65
6654508	**KGM45L3232P50C**	32	32	32	17,75	G 1/8	G 1/8	117,00	0,00	50
6656732	**KGM45L3232P65C**	32	32	32	17,74	G 1/8	G 1/8	117,00	8,00	65

				NOVO
182	186	96	4	192

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • SYSTÉM ČÍSLOVÁNÍ NÁSTROJŮ • VDI DRŽÁKY

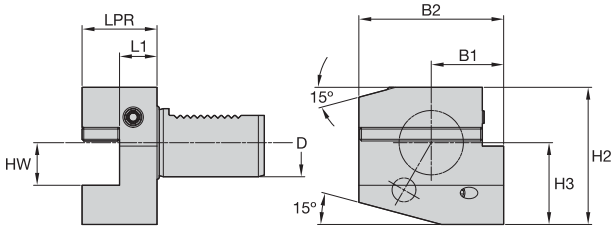
Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu.
Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.



VDI	B2	M	40	25	44	C
Stopka	Provedení	Metrické	Průměr stopky VDI	Velikost stopky držáku nástroje	Délka vyložení	Vnitřní chlazení

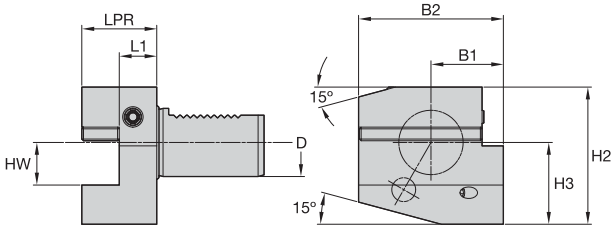
Zapichování a upichování

DRŽÁKY NÁSTROJŮ VDI • VDI TVAR B1 • PRAVOSTRANNÉ • KRÁTKÉ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM



Objednací číslo	Katalogové číslo	D	B2	B1	HW	H2	H3	L1	LPR
6151491	VDIB1M302040C	30,00	70,00	35,00	20,00	66,00	38,00	22,00	40,00
6151492	VDIB1M402544C	40,00	85,00	42,50	25,00	80,50	48,00	22,00	44,00

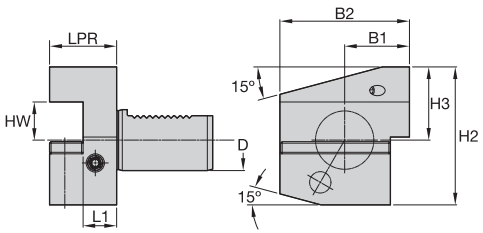
DRŽÁKY NÁSTROJŮ VDI • VDI TVAR B2 • LEVOSTRANNÉ • KRÁTKÉ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM



Na obrázku je pravostranný nástroj. Levostranný nástroj je zrcadlově otočený.

Objednací číslo	Katalogové číslo	D	B2	B1	HW	H2	H3	L1	LPR
6151493	VDIB2M302040C	30,00	70,00	35,00	20,00	66,00	38,00	22,00	40,00
6151494	VDIB2M402544C	40,00	85,00	42,50	25,00	80,50	48,00	22,00	44,00

DRŽÁKY NÁSTROJŮ VDI • VDI TVAR B3 • PRAVOTSTRANNÉ • OBRÁCENÉ • KRÁTKÉ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM

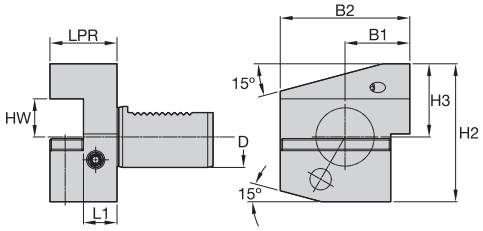


Objednací číslo	Katalogové číslo	D	B2	B1	HW	H2	H3	L1	LPR
6151495	VDIB3M302040C	30,00	70,00	35,00	20,00	73,00	38,00	22,00	40,00
6151497	VDIB3M402544C	40,00	85,00	42,50	25,00	90,50	48,00	22,00	44,00

182	186	100	4	192

Zapichování a upichování

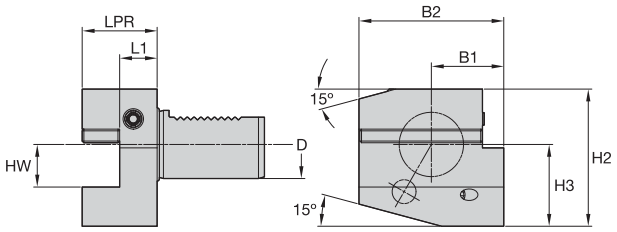
DRŽÁKY NÁSTROJŮ VDI • VDI TVAR B4 • LEVOSTRANNÉ • OBRÁCENÉ • KRÁTKÉ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM



Na obrázku je pravostranný nástroj. Levostranný nástroj je zrcadlově otočený.

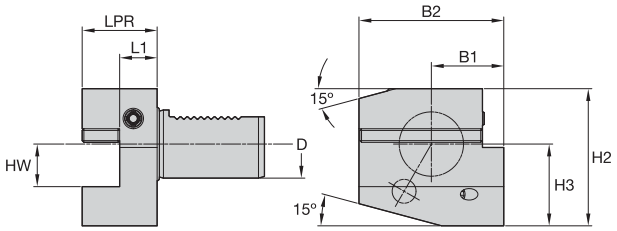
Objednací číslo	Katalogové číslo	D	B2	B1	HW	H2	H3	L1	LPR
6151498	VDIB4M302040C	30,00	70,00	35,00	20,00	73,00	38,00	22,00	40,00
6151499	VDIB4M402544C	40,00	85,00	42,50	25,00	90,50	48,00	22,00	44,00

DRŽÁKY NÁSTROJŮ VDI • VDI TVAR B5 • PRAVOSTRANNÉ • DLOUHÉ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM



Objednací číslo	Katalogové číslo	D	B2	B1	HW	H2	H3	L1	LPR
6151500	VDIB5M302040C	30,00	100,00	65,00	20,00	66,00	38,00	22,00	40,00
6151511	VDIB5M402544C	40,00	118,00	75,50	25,00	80,50	48,00	22,00	44,00

DRŽÁKY NÁSTROJŮ VDI • VDI TVAR B6 • LEVOSTRANNÉ • DLOUHÉ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM



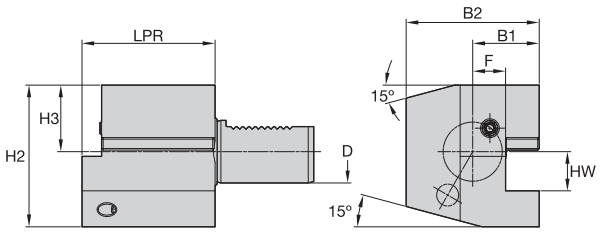
Na obrázku je pravostranný nástroj. Levostranný nástroj je zrcadlově otočený.

Objednací číslo	Katalogové číslo	D	B2	B1	HW	H2	H3	L1	LPR
6151513	VDIB6M402544C	40,00	118,00	75,50	25,00	80,50	48,00	22,00	44,00

182	186	100	4	192

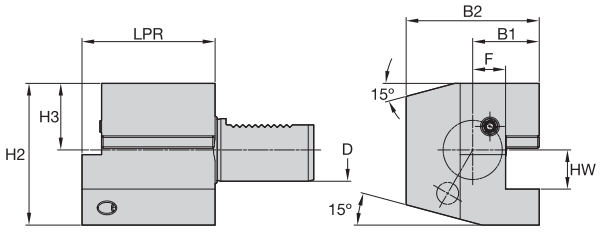
Zapichování a upichování

DRŽÁKY NÁSTROJŮ VDI • VDI TVAR C1 • PRAVOSTRANNÉ • KRÁTKÉ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM



Objednací číslo	Katalogové číslo	D	B2	B1	F	HW	H2	H3	LPR
6151514	VDIC1M302070C	30,00	70,00	35,00	17,00	20,00	66,00	38,00	70,00
6151515	VDIC1M402585C	40,00	85,00	42,50	21,00	25,00	80,50	48,00	85,00

DRŽÁKY NÁSTROJŮ VDI • VDI TVAR C2 • LEVOSTRANNÉ • KRÁTKÉ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM



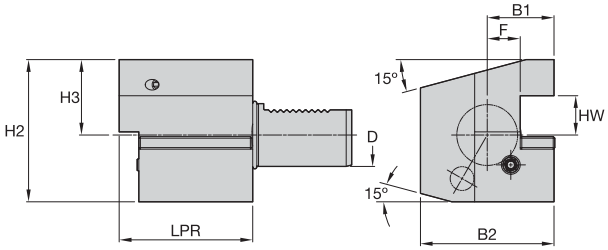
Na obrázku je pravostranný nástroj. Levostranný nástroj je zrcadlově otočený.

Objednací číslo	Katalogové číslo	D	B2	B1	F	HW	H2	H3	LPR
6151516	VDIC2M302070C	30,00	76,00	41,00	23,00	20,00	66,00	38,00	70,00
6151517	VDIC2M402585C	40,00	90,00	47,50	25,50	25,00	80,50	48,00	85,00

182	186	100	4	192

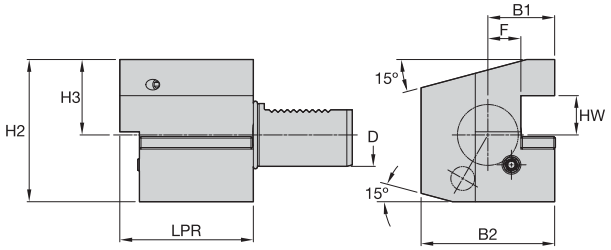
Zapichování a upichování

DRŽÁKY NÁSTROJŮ VDI • VDI TVAR C3 • PRAVOTSTRANNÉ • OBRÁCENÉ • KRÁTKÉ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM



Objednací číslo	Katalogové číslo	D	B2	B1	F	HW	H2	H3	LPR
6151518	VDIC3M302070C	30,00	70,00	35,00	17,00	20,00	73,00	38,00	70,00
6151519	VDIC3M402585C	40,00	85,00	42,50	21,00	25,00	90,50	48,00	85,00

DRŽÁKY NÁSTROJŮ VDI • VDI TVAR C4 • LEVOSTRANNÉ • OBRÁCENÉ • KRÁTKÉ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM



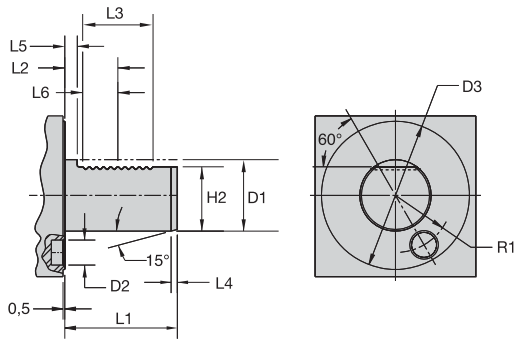
Na obrázku je pravostranný nástroj. Levostranný nástroj je zrcadlově otočený.

Objednací číslo	Katalogové číslo	D	B2	B1	F	HW	H2	H3	LPR
6151520	VDIC4M302070C	30,00	70,00	35,00	17,00	20,00	73,00	38,00	70,00
6151521	VDIC4M402585C	40,00	85,00	42,50	21,00	25,00	90,50	48,00	85,00

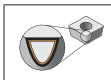
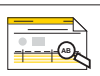
182	186	100	4	192

Zapichování a upichování

SPECIFIKACE STOPEK



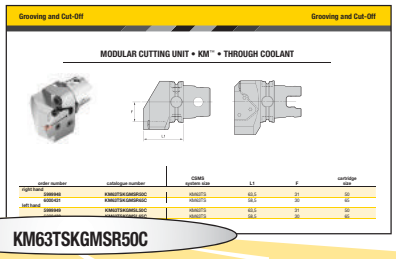
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	H2	R1
30	30,00	14,00	68,00	55,00	29,70	40,00	2,00	7,00	20,00	27,00	25,00
	1,181	0,551	2,677	2,165	1,169	1,575	0,079	0,276	0,787	1,063	0,984
40	40,00	14,00	83,00	63,00	29,70	40,00	3,00	7,00	20,00	36,00	32,00
	1,575	0,551	3,268	2,480	1,169	1,575	0,118	0,276	0,787	1,417	1,260
50	50,00	16,00	98,00	78,00	35,70	48,00	3,00	8,00	24,00	45,00	37,00
	1,969	0,630	3,858	3,071	1,406	1,890	0,118	0,315	0.945	1,772	1,457
60	60,00	16,00	123,00	94,00	43,70	56,00	4,00	10,00	28,00	55,00	48,00
	2,362	0,630	4.843	3,701	1.720	2,205	0,157	0,394	1,102	2,165	1,890

				NOVO
182	186	100	4	192

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • SYSTÉM ČÍSLOVÁNÍ NÁSTROJŮ • SYSTÉM PRO RYCHLOU VÝMĚNU

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu.
Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.

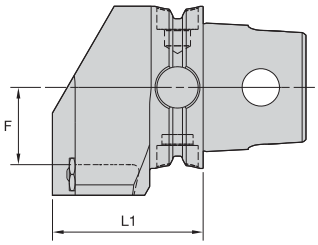


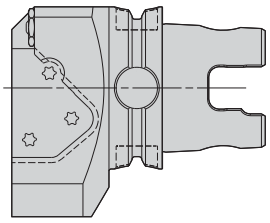
KM63TSKGMSR50C

KM	63	TS	KGM	S	R	50	C	
KM™ s rychlou výměnou	Velikost systému	Vlastnosti	Upnutí břitové destičky	Umístění břitové destičky	Provedení nástroje	Velikost planžety	Typ	Speciální vlastnosti
KM	**40** = 40 mm	**TS**	**KGM**	**E** = Čelní	**R** = Pravo-stranné	**50**	**C** = Vnitřní chlazení skrz lůžko břitové destičky	**Y** = MAZAK®
KM4X™	**50** = 50 mm	**XMZ**		**S** = Boční	**L** = Levo-stranné	**60**		INTEGREX®
PSC	**63** = 63 mm							
	80 = 80 mm							
	100 = 100 mm							

Zapichování a upichování

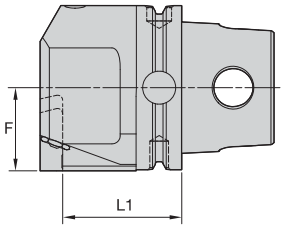
BEYOND™ EVOLUTION™ • MODULÁRNÍ ŘEZNÉ JEDNOTKY • KM™ • CHLAZENÍ STŘEDEM





Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	L1	F	BSC
pravostranné					
5999948	**KM63TSKGMSR50C**	KM63TS	63,5	31	50
6000431	**KM63TSKGMSR65C**	KM63TS	58,5	30	65
levostranné					
5999949	**KM63TSKGMSL50C**	KM63TS	63,5	31	50
6000433	**KM63TSKGMSL65C**	KM63TS	58,5	30	65

BEYOND EVOLUTION • MODULÁRNÍ ŘEZNÉ JEDNOTKY • KM • 90°• CHLAZENÍ STŘEDEM

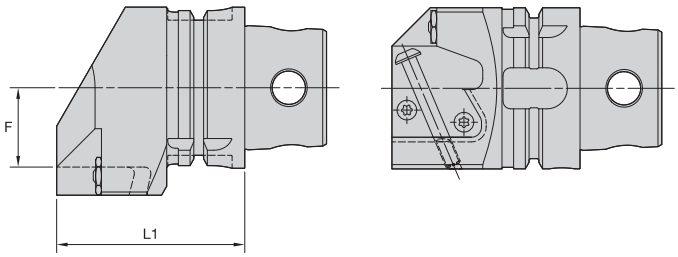


Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	L1	F	BSC
pravostranné					
5999788	**KM40TSKGMER50C**	KM40TS	28,0	-7,6	50
5999862	**KM50TSKGMER50C**	KM50TS	38,0	-67,2	50
6000410	**KM50TSKGMER65C**	KM50TS	47,0	25,5	65
6000425	**KM63TSKGMER65C**	KM63TS	47,0	32,5	65
5999946	**KM63TSKGMER50C**	KM63TS	48,0	4,4	50
6000434	**KM63XMZKGMER65CY**	KM63XMZ	47,0	32,5	65
5999950	**KM63XMZKGMER50CY**	KM63XMZ	48,0	4,4	50
6000016	**KM80ATCKGMER50C**	KM80ATC	58,0	12,4	50
levostranné					
5999789	**KM40TSKGMEL50C**	KM40TS	28,0	-7,6	50
5999863	**KM50TSKGMEL50C**	KM50TS	38,0	-2,6	50
6000421	**KM50TSKGMEL65C**	KM50TS	47,0	25,5	65
6000430	**KM63TSKGMEL65C**	KM63TS	47,0	32,5	65
5999947	**KM63TSKGMEL50C**	KM63TS	48,0	4,4	50
6000436	**KM63XMZKGMELF65CY**	KM63XMZ	47,0	32,5	65
6017698	**KM80ATCKGMEL65C**	KM80ATC	57,0	40,5	65
6000017	**KM80ATCKGMEL50C**	KM80ATC	58,0	12,4	50
6000013	**KM80TSKGMEL50C**	KM80TS	58,0	12,4	50

				NOVO
182	186	106	4	192

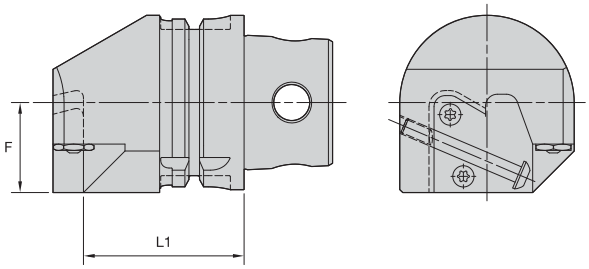
Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • MODULÁRNÍ ŘEZNÉ JEDNOTKY • KM4X™ • CHLAZENÍ STŘEDEM



Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	L1	F	BSC
pravostranné					
5543560	KM4X63KGMSR65C	KM4X63	68,5	30,0	65
6000407	KM4X63KGMSR50C	KM4X63	73,5	31,0	50
levostranné					
5543558	KM4X63KGMSL65C	KM4X63	68,5	30,0	65
6000408	KM4X63KGMSL50C	KM4X63	73,5	31,0	50

BEYOND EVOLUTION • MODULÁRNÍ ŘEZNÉ JEDNOTKY • KM4X • 90° • CHLAZENÍ STŘEDEM

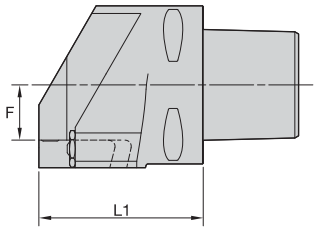


Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	L1	F	BSC
pravostranné					
5543555	KM4X63KGMER65C	KM4X63	57,0	32,5	65
6000404	KM4X63KGMER50C	KM4X63	58,0	4,4	50
5337800	KM4X100KGMER65C	KM4X100	87,0	50,5	65
5337804	KM4X100KGMSR65C	KM4X100	88,5	44,0	65
levostranné					
5543553	KM4X63KGMEL65C	KM4X63	57,0	32,5	65
6000405	KM4X63KGMEL50C	KM4X63	58,0	4,4	50
5337788	KM4X100KGMEL65C	KM4X100	87,0	50,5	65
5337802	KM4X100KGMSL65C	KM4X100	88,5	44,0	65

182	186	106	4	192

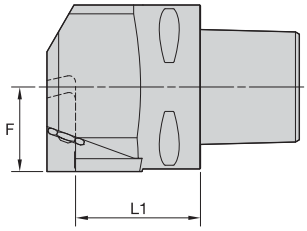
Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • MODULÁRNÍ ŘEZNÉ JEDNOTKY • PSC • CHLAZENÍ STŘEDEM



Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	L1	F	BSC
pravostranné					
6000028	**PSC40KGMSR50C**	PSC40	63,5	10,0	50
5405654	**PSC50KGMSR65C**	PSC50	55,5	22,0	65
6000152	**PSC50KGMSR50C**	PSC50	63,5	15,0	50
6000464	**PSC63KGMSR65C**	PSC63	60,5	21,0	65
6000211	**PSC63KGMSR50C**	PSC63	65,5	22,0	50
6000468	**PSC80KGMSR65C**	PSC80	68,5	29,0	65
6000216	**PSC80KGMSR50C**	PSC80	73,5	30,0	50
levostranné					
6000029	**PSC40KGMSL50C**	PSC40	63,5	10,0	50
5405655	**PSC50KGMSL65C**	PSC50	55,5	22,0	65
6000153	**PSC50KGMSL50C**	PSC50	63,5	15,0	50
6000465	**PSC63KGMSL65C**	PSC63	60,5	21,0	65
6000213	**PSC63KGMSL50C**	PSC63	65,5	22,0	50
6000469	**PSC80KGMSL65C**	PSC80	68,5	29,0	65

BEYOND EVOLUTION • MODULÁRNÍ ŘEZNÉ JEDNOTKY • PSC • 90° • CHLAZENÍ STŘEDEM



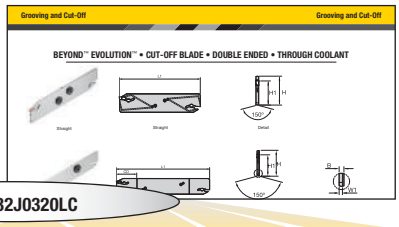
Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	L1	F	BSC
pravostranné					
6000026	**PSC40KGMER50C**	PSC40	33,0	-194,2	50
6000030	**PSC50KGMER50C**	PSC50	43,0	-2,6	50
5405652	**PSC50KGMER65C**	PSC50	49,0	22,0	65
6000159	**PSC63KGMER50C**	PSC63	48,0	4,4	50
6000462	**PSC63KGMER65C**	PSC63	49,0	32,5	65
6000466	**PSC80KGMER65C**	PSC80	57,0	40,5	65
levostranné					
6000027	**PSC40KGMEL50C**	PSC40	33,0	-7,6	50
6000151	**PSC50KGMEL50C**	PSC50	43,0	-2,6	50
5405653	**PSC50KGMEL65C**	PSC50	49,0	22,0	65
6000160	**PSC63KGMEL50C**	PSC63	48,0	4,4	50
6000463	**PSC63KGMEL65C**	PSC63	49,0	32,5	65
6000467	**PSC80KGMEL65C**	PSC80	57,0	40,5	65
6000215	**PSC80KGMEL50C**	PSC80	58,0	12,4	50

				NOVO
182	186	106	4	192

Zapichování a upichování

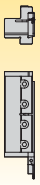
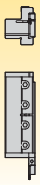
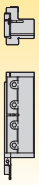
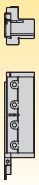
BEYOND™ EVOLUTION™ • SYSTÉM KATALOGOVÝCH ČÍSEL • UPICHOVACÍ PLANŽETY

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu.
Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.



EVBSCL32J0320LC

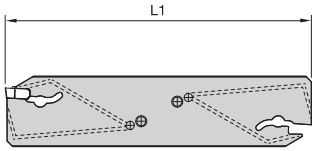
EV	BS	C	L	32	J	03	20	L	C
Název skupiny	Konstrukce nástroje	Typ podpěry	Provedení nástroje	Výška planžety	Celková délka	Velikost lůžka (SSC)	Maximální hloubka řezu	Provedení planžety	Typ
Beyond Evolution	**BS** = Standardní planžeta s 2 lůžky **BH** = Planžeta pro náročné aplikace 1 lůžkem **BM** = Planžeta KM™ Mikro/ Mini	**C** = Zesílené	**N** = Neutrální **L** = Levostranné **R** = Pravostranné	v milimetrech	Podle ISO **G** = 90 mm **J** = 110 mm **M** = 150 mm **X** = Speciální	**1B** **1F** **02** **03** **04** **05** **06** **08** **10**	v milimetrech	**L** = Levo-stranné **R** = Pravo-stranné	**C** = Vnitřní chlazení

Pravostranná planžeta Pravostranný držák nástroje	*Pravostranná planžeta Levostranný držák nástroje*	*Levostranná planžeta Pravostranný držák nástroje*	*Levostranná planžeta Levostranný držák nástroje*
			

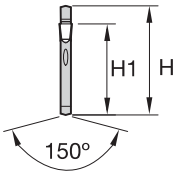
Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • UPICHOVACÍ PLANŽETY • OBOUSTRANNÉ • VNITŘNÍ CHLAZENÍ

Přímé

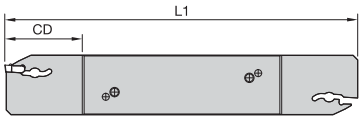


Přímé

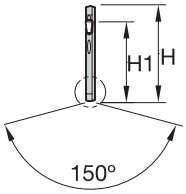


Detail

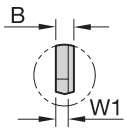
Zesílené



Zesílené



Detail



Detail

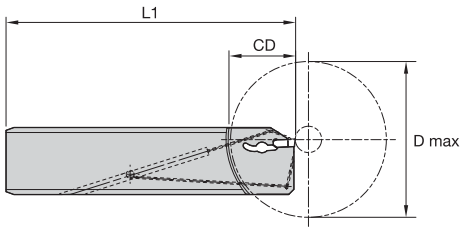
Objednací číslo	Katalogové číslo	SSC	H	W1	H1	L1	B	CD
neutrální								
6513449	**EVBSN26M0233C**	2	26	1,7	21,5	150	2,40	33
6513450	**EVBSN32M0233C**	2	32	1,7	25,1	150	2,40	33
6513521	**EVBSN26J0340C**	3	26	—	21,5	110	2,40	40
6513522	**EVBSN26M0340C**	3	26	—	21,5	150	2,40	40
6513523	**EVBSN32M0350C**	3	32	—	25,1	150	2,40	50
6513524	**EVBSN26J0440C**	4	26	—	21,5	110	3,40	40
6513525	**EVBSN26M0440C**	4	26	—	21,5	150	3,40	40
6513526	**EVBSN32M0450C**	4	32	—	25,1	150	3,40	50
6513527	**EVBSN32M0560C**	5	32	—	25,1	150	4,40	60
6513529	**EVBSN32M0660C**	6	32	—	25,1	150	5,40	60

				NOVO
182	186	110	4	192

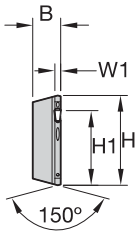
Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • UPICHOVACÍ PLANŽETY • JEDNOSTRANNÉ • S VNITŘNÍM CHLAZENÍM

Zesílené

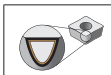


Zesílené



Detail

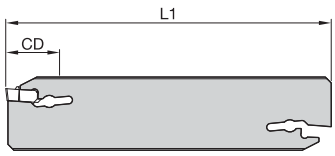
Objednací číslo	Katalogové číslo	SSC	H	W1	H1	L1	B	D max	CD
pravostranné									
6513530	**EVBHCR26J0226LC**	2	26	1,7	21,5	110	7,95	52,00	26
6513552	**EVBHCR32J0226LC**	2	32	1,7	25,1	110	7,95	52,00	26
6513554	**EVBHCR26J0333LC**	3	26	2,4	21,5	110	7,95	66,00	33
6513558	**EVBHCR32J0333LC**	3	32	2,4	25,1	110	7,95	66,00	33
6513556	**EVBHCR32K0340LC**	3	32	2,4	25,1	125	7,95	80,00	40
6513560	**EVBHCR26J0433LC**	4	26	3,4	21,5	110	7,95	66,00	33
6513574	**EVBHCR32J0433LC**	4	32	3,4	25,1	110	7,95	66,00	33
6513572	**EVBHCR32K0440LC**	4	32	3,4	25,1	125	7,95	80,00	40
levostranné									
6513551	**EVBHCL26J0226RC**	2	26	1,7	21,5	110	7,95	52,00	26
6513553	**EVBHCL32J0226RC**	2	32	1,7	25,1	110	7,95	52,00	26
6513555	**EVBHCL26J0333RC**	3	26	2,4	21,5	110	7,95	66,00	33
6513559	**EVBHCL32J0333RC**	3	32	2,4	25,1	110	7,95	66,00	33
6513557	**EVBHCL32K0340RC**	3	32	2,4	25,1	125	7,95	80,00	40
6513571	**EVBHCL26J0433RC**	4	26	3,4	21,5	110	7,95	66,00	33
6513575	**EVBHCL32J0433RC**	4	32	3,4	25,1	110	7,95	66,00	33
6513573	**EVBHCL32K0440RC**	4	32	3,4	25,1	125	7,95	80,00	40

				
182	186	110	4	192

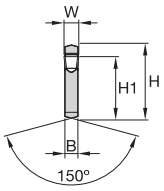
Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • UPICHOVACÍ PLANŽETY • OBOUSTRANNÉ

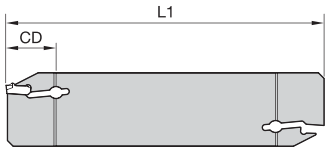
Přímé



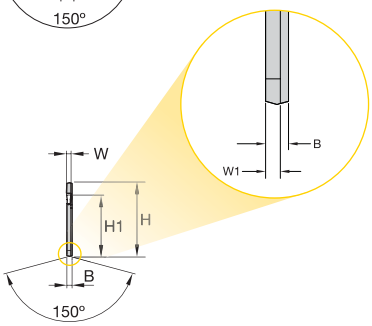
Přímé



Zesílené



Zesílené



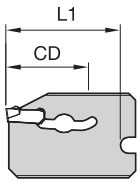
Objednací číslo	Katalogové číslo	SSC	H	W	W1	H1	L1	B	CD
neutrální									
5941706	EVBSN19G1B14	1B	19	1,4	1,15	15,5	90	2	14
5941708	EVBSN26J1B15	1B	26	1,4	1,15	21,5	110	2	15
5955391	EVBSN19G1F16	1F	19	1,6	1,30	15,5	90	2	16
5955392	EVBSN26J1F17	1F	26	1,6	1,30	21,5	110	2	17
5941707	EVBSN19G0220	2	19	2,0	—	15,5	90	2	20
5941709	EVBSN26J0230	2	26	2,0	—	21,5	110	2	30
5941710	EVBSN26M0230	2	26	2,0	—	21,5	150	2	—
5941724	EVBSN32M0250	2	32	2,0	—	25,1	150	2	50
5941721	EVBSN26J0340	3	26	3,0	—	21,5	110	2	40
5941722	EVBSN26M0340	3	26	3,0	—	21,5	150	2	—
5941725	EVBSN32M0350	3	32	3,0	—	25,1	150	2	50
5941723	EVBSN26J0440	4	26	4,0	—	21,5	110	3	40
5941726	EVBSN32M0450	4	32	4,0	—	25,1	150	3	50
5977635	EVBSN26J0540	5	26	5,0	—	21,5	110	4	—
5977637	EVBSN32M0560	5	32	5,0	—	25,1	150	4	60
5977636	EVBSN26J0640	6	26	6,0	—	21,5	110	5	—
5977638	EVBSN32M0660	6	32	6,0	—	25,1	150	5	60
5977640	EVBSN52X06120	6	53	6,0	—	45,3	260	5	—
5977639	EVBSN32M0860	8	32	8,0	—	25,1	150	7	60
5977721	EVBSN52X08120	8	53	8,0	—	45,3	260	7	120

182 | 186 | 110 | 4 | 192

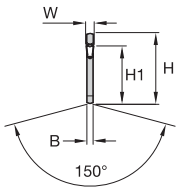
Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • KM MINI™ • UPICHOVACÍ PLANŽETY

Přímé

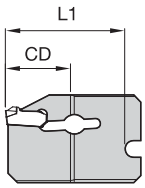


Přímé

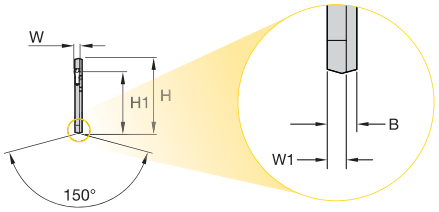


Detail

Zesílené



Zesílené



Detail

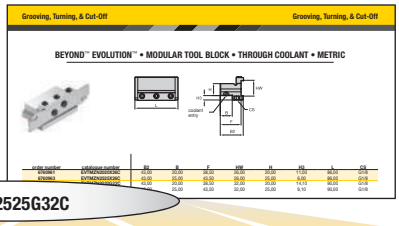
Objednací číslo	Katalogové číslo	SSC	H	W	W1	H1	L1	B	CD
neutrální									
6678460	**EVBMN19X1B14**	1B	19	1,4	1,2	15,5	25,2	1,80	14
6678591	**EVBMN19X0211**	2	19	2,0	—	15,5	20,2	1,65	11
6678592	**EVBMN19X0216**	2	19	2,0	—	15,5	25,2	1,65	16

182	186	110	4	192

Zapichování a upichování

BEYOND™ EVOLUTION™ • SYSTÉM KATALOGOVÝCH ČÍSEL • BLOKY

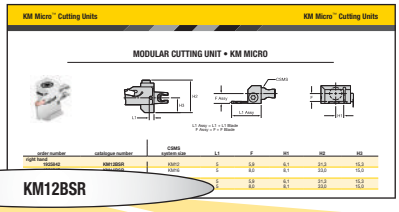
Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu.
Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.



EVTZN2525G32C

EV	T	Z	N	2525	G	32	C
Název skupiny	Nástrojové bloky	Typ upínání	Provedení nástroje	Velikost stopky	Délka nástroje v (mm)	Velikost planžety	Typ
Beyond Evolution		**E** = Integrální upínka **M** = Modular **Z** = Odnímatelná upínka	**R** = Pravostranné **L** = Levostranné **N** = Neutrální	**Metrické** = Výška x šířka v mm, písmeno značí délku nástroje podle ISO	**G** = 80 **J** = 110 **X** = Jiné délky	palce milimetry	**C** = Vnitřní chlazení

BEYOND EVOLUTION • SYSTÉM KATALOGOVÝCH ČÍSEL • KM MICRO™/MINI™

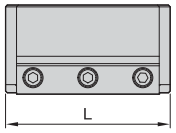


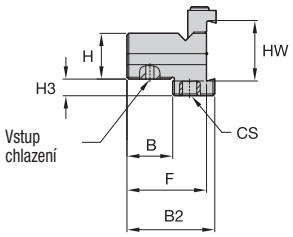
KM12BSR

KM	12	B	S	R
KM™ s rychlou výměnou	Velikost systému	Vlastnosti	Umístění břitové destičky	Provedení nástroje
	12 = 12 mm **16** = 16 mm **20** = 20 mm **25** = 25 mm	**B** = Upichovací planžety	**E** = Čeln **S** = Bočn	**L** = Levostrann **R** = Pravostrann

Zapichování a upichování

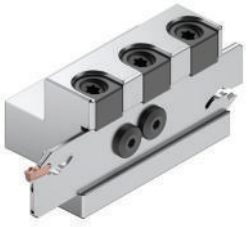
BEYOND™ EVOLUTION™ • MODULÁRNÍ BLOKY PRO UPICHOVACÍ PLANŽETY S VNITŘNÍM CHLAZENÍM

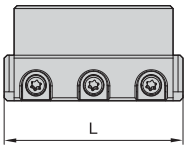


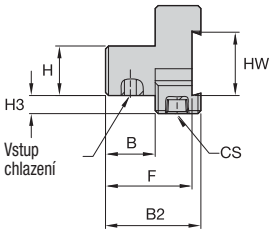


Objednací číslo	Katalogové číslo	B2	B	F	HW	H	H3	L	CS
6760961	EVTMZN2020X26C	43,00	20,00	38,50	26,00	20,00	11,00	86,00	G1/8
6760963	EVTMZN2525X26C	43,00	25,00	43,50	26,00	25,00	6,00	86,00	G1/8
6760962	EVTMZN2020G32C	43,00	20,00	38,50	32,00	20,00	14,10	90,00	G1/8
6760964	EVTMZN2525G32C	48,00	25,00	43,50	32,00	25,00	9,10	90,00	G1/8

BEYOND EVOLUTION • NÁSTROJOVÝ BLOK • INTEGRÁLNÍ • CHLAZENÍ STŘEDEMM





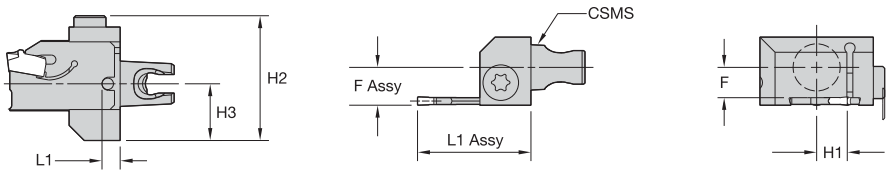


Objednací číslo	Katalogové číslo	B2	B	F	HW	H	H3	L	CS
6543722	EVTZN2020X26C	43,00	20,00	38,50	26,00	20,00	11,00	78,00	G1/8
6543723	EVTZN2020X32C	43,00	20,00	38,50	32,00	20,00	14,10	78,00	G1/8
6543724	EVTZN2525G26C	48,00	25,00	43,50	26,00	25,00	6,00	90,00	G1/8
6543725	EVTZN2525G32C	48,00	25,00	43,50	32,00	25,00	9,10	90,00	G1/8

182 | 186 | 115 | 4 | 192

Zapichování a upichování

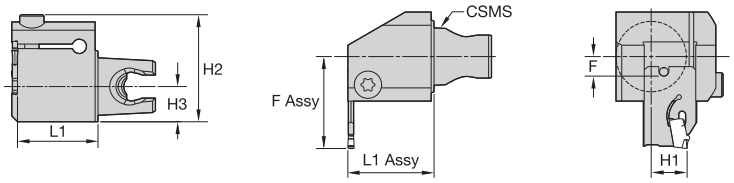
MODULÁRNÍ OBRÁBĚCÍ JEDNOTKY • KM MICRO



L1 sestavy = L1 + L1 planžety
F sestavy = F + F planžety

Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	L1	F	H1	H2	H3
pravostranné							
1925842	**KM12BSR**	KM12	5	5,9	6,1	31,3	15,3
1831217	**KM16BSR**	KM16	5	8,0	8,1	33,0	15,0
levostranné							
1925843	**KM12BSL**	KM12	5	5,9	6,1	31,3	15,3
1851793	**KM16BSL**	KM16	5	8,0	8,1	33,0	15,0

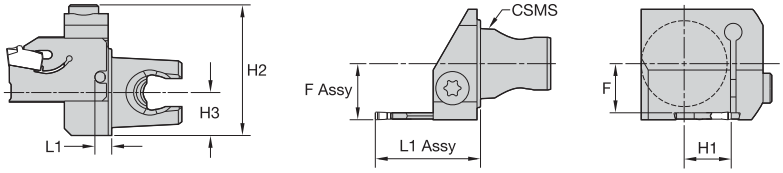
MODULÁRNÍ OBRÁBĚCÍ JEDNOTKY • KM MINI™ • 90°



L1 sestavy = L1 + F planžety
F sestavy = F + L1 planžety

Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	L1	F	H1	H2	H3
pravostranné							
2426882	**KM25BER**	KM25	28	6,8	12,5	37,3	12,3
levostranné							
2427293	**KM25BEL**	KM25	28	6,8	12,5	37,3	12,3

MODULÁRNÍ OBRÁBĚCÍ JEDNOTKY • KM MINI



L1 sestavy = L1 + L1 planžety
F sestavy = F + F planžety

Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	L1	F	H1	H2	H3
pravostranné							
2426880	**KM25BSR**	KM25	5	14,0	12,5	37,3	12,3
levostranné							
2426881	**KM25BSL**	KM25	5	14,0	12,5	37,3	12,3

182	186	115	4	192

POWERED BY NOVO

Příslušenství ke chlazení

Připojení nástrojů Kennametal do vašeho stroje je snadné. Máme řešení ať potřebujete pevné hadice do 350 bar (5,000 psi) nebo více flexibilní zpevněné hadice pro tlaky až 210 bar (3,000 psi).

Předsestavené sady chlazení

Tyto sady spojí soustružnické nástroje Kennametal s většinou běžných obráběcích strojů. Doporučujeme použít univerzální sady chlazení Kennametal! Každá sada obsahuje nejběžnější typy závitů s různými spojkami pro maximální flexibilitu.

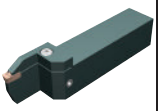
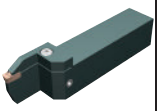
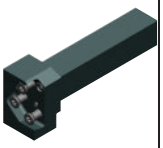
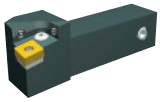
Víte přesně co potřebujte?

Pokud přesně znáte potřebné díly, budete si moci vybrat pouze spojky, které potřebujete! Pro vaše pohodlí je možné každý komponent objednat i samostatně včetně méně běžných spojek.

Příslušenství ke chlazení

SADY • PRŮVODCE VÝBĚREM

1 KROK 1: Zvolte aplikaci, typ a velikost držáku nástroje.

Aplikace	Upichování		Zapichování			Soustružení
Typ držáku	Upínání zepředu	Upínání nahoře	Upínání nahoře	Upínání nahoře	Modulární držák	ISO soustružnický držák
Velikost stopky — mm	12–20	12–20	12–20	25–40	all	all
						

2 KROK 2: Vyhledejte vhodné sady chlazení.

Popis sady	Typ hadice:					
Univerzální flexibilní sada chlazení 200 mm.	•	•	•	•	•	•
Univerzální flexibilní sada chlazení 300 mm.	•	•	•	•	•	•
Maximální tlak chladicí kapaliny bar/psi	200 / 2901	200 / 2901	200 / 2901	200 / 2901	200 / 2901	200 / 2901
Popis sady	**Typ hadice:**					
M8x1.0 banjo 200 mm flexibilní sada.	•	•	•			
M8x1.0 banjo 300 mm flexibilní sada.	•	•	•			
G1/8 banjo 200 mm flexibilní sada.				•	•	•
G1/8 banjo 300 mm flexibilní sada.				•	•	•
Maximální tlak chladicí kapaliny bar/psi	200 / 2901	200 / 2901	200 / 2901	200 / 2901	200 / 2901	200 / 2901
Popis sady	**Typ hadice:**					
Univerzální 200 mm zesílená sada chlazení				•	•	•
Univerzální 300 mm zesílená sada chlazení				•	•	•
Maximální tlak chladicí kapaliny bar/psi	200 / 2901	* 350 / 5,076	* 350 / 5,076	* 350 / 5,076	* 350 / 5,076	* 350 / 5,076

** Maximální tlak pro držáky s velikostí lůžka (SSC) 02 je 200 bar/2901 psi.*

Příslušenství ke chlazení

OBSAH SAD

			POPIS DÍLŮ														
			KONEKTOR 1/16 NPTF KE ŠROUBENÍ JIC	KONEKTOR 1/8 NPTF KE ŠROUBENÍ JIC	KONEKTOR M8 X 1.25 KE ŠROUBENÍ JIC	KONEKTOR M8 X 1.0 KE ŠROUBENÍ JIC	KONEKTOR G1/8 KE ŠROUBENÍ JIC	KONEKTOR M10 KE ŠROUBENÍ JIC	KONEKTOR JIC KE ŠROUBENÍ JIC S KOLENEM	HADICE CHLAZENÍ 200MM PRO NÁROČNÉ APLIKACE	HADICE CHLAZENÍ 300MM PRO NÁROČNÉ APLIKACE	UNIVERZÁLNÍ FLEXIBILNÍ HADICE CHLAZENÍ 200MM	UNIVERZÁLNÍ FLEXIBILNÍ HADICE CHLAZENÍ 300MM	FLEXIBILNÍ HADICE M8X1.0 200MM	FLEXIBILNÍ HADICE G1/8 200MM	FLEXIBILNÍ HADICE M8X1.0 300MM	FLEXIBILNÍ HADICE G1/8 300MM
Popis sady	**Katalogové číslo**	**Objednací číslo**															
Univerzální flexibilní sada chlazení 200 mm.	**COOL-KIT-UNIVERSAL-FLEX-101**	**6475019**	●	●	●	●	●	●	●			●					
Univerzální flexibilní sada chlazení 300 mm.	**COOL-KIT-UNIVERSAL-FLEX-201**	**6475021**	●	●	●	●	●	●	●				●				
M8x1.0 banjo 200 mm flexibilní sada.	**COOL-KIT-FLEX-301B**	**6475023**					●	●	●					●			
M8x1.0 banjo 300 mm flexibilní sada.	**COOL-KIT-FLEX-401B**	**6475025**					●	●	●							●	
G1/8 banjo 200 mm flexibilní sada.	**COOL-KIT-FLEX-501B**	**6475027**					●	●	●						●		
G1/8 banjo 300 mm flexibilní sada.	**COOL-KIT-FLEX-601B**	**6475029**					●	●	●								●
Univerzální 200 mm zesílená sada chlazení	**COOL-KIT-101-HD**	**6145372**	●	●			●	●	●	●							
Univerzální 300 mm zesílená sada chlazení	**COOL-KIT-201-HD**	**6145373**	●	●			●	●	●		●						

Příslušenství ke chlazení

SEZNAM JEDNOTLIVÝCH DÍLŮ SAD

Objednací číslo	Katalogové číslo	Popis
6145374	1-16NPTF-JIC	Přímá spojka, 1/16 NPTF vnitřní závit na JIC vnitřní závit
6145375	1-8NPTF-JIC	Přímá spojka, 1/8 NPTF vnitřní závit na JIC vnitřní závit
6145378	M8X1.25-JIC	Přímá spojka, M8x1,25 vnitřní závit na JIC vnitřní závit
6475041	M8X1-JIC	Přímá spojka, M8x1.0 vnitřní závit na JIC vnitřní závit
6145376	G18-JIC	Přímá spojka, G1/8 vnitřní závit na JIC vnitřní závit
6145377	M10X1.5-JIC	Přímá spojka, M10x1.5 vnitřní závit na JIC vnitřní závit
6145379	JICM-JICF-ELB	Kolínko vnitřní závit JIC na vnější závit JIC
6145380	COOL-HOSE-200-HD	Zesílená 200 mm hadice chlazení s JIC vnějším závitem na obou stranách
6145381	COOL-HOSE-300-HD	Zesílená 300 mm hadice chlazení s JIC vnějším závitem na obou stranách
6432549	COOL-HOSE-200-FLEX	Flexibilní opletená 200 mm hadice chlazení s vnějším závitem JIC na obou stranách
6432550	COOL-HOSE-300-FLEX	Flexibilní opletená 300 mm hadice chlazení s vnějším závitem JIC na obou stranách
6475043	M8X1-BAN-JIC-HOSE-200	Flexibilní opletená 200 mm hadice chlazení, M8x1.0 vnitřní závit na JIC vnější závit. Obsahuje (1) M8x1.0 banjo šroub a (2) M8 těsnící podložka
6475045	G18-BAN-JIC-HOSE-200	Flexibilní opletená 200 mm hadice chlazení, G1/8 vnitřní závit na JIC vnější závit. Obsahuje (1) G1/8 banjo šroub a (2) G1/8 těsnící podložka
6475047	M8X1-BAN-JIC-HOSE-300	Flexibilní opletená 300 mm hadice chlazení, M8x1.0 vnitřní závit na JIC vnější závit. Obsahuje (1) M8x1.0 banjo šroub a (2) M8 těsnící podložka
6475049	G18-BAN-JIC-HOSE-300	Flexibilní opletená 300 mm hadice chlazení, G1/8 vnitřní závit na JIC vnější závit. Obsahuje (1) G1/8 banjo šroub a (2) G1/8 těsnící podložka

Příslušenství ke chlazení

PŘÍSLUŠENSTVÍ KE CHLAZENÍ

Níže uvedené položky nejsou součástí sad chlazení uvedených na předchozích stranách.

Objednací číslo	Katalogové číslo	Popis
6145382	M6X1-JIC	Přímá spojka, M6x1.0 vnitřní závit na JIC vnitřní závit
6145383	JICM-JICM-STR	Přímá spojka, JIC vnitřní závit na JIC vnitřní závit
6145386	G14-G18-RED	Přímá spojka, G1/4 vnitřní závit na G1/8 vnitřní závit
6475058	R18-JIC	Přímá spojka, 1/8 BSPT vnitřní závit na JIC vnitřní závit
6475059	R14-JIC	Přímá spojka, 1/4 BSPT vnitřní závit na JIC vnitřní závit

NÁHRADNÍ DÍLY CHLAZENÍ

Díly jsou součástí sad nebo jejich dílů.

Objednací číslo	Katalogové číslo	Popis
6475051	M8X1-BAN-BOLT	Banjo šroub, M8x1.0 vnitřní závit
6475053	G18-BAN-BOLT	Banjo šroub, G1/8 vnitřní závit
6475060	M6-BON-WASHER	M6 těsnící podložka
6475055	M8-BON-WASHER	M8 těsnící podložka
6475061	M10-BON-WASHER	M10 těsnící podložka
6475056	G18-BON-WASHER	G1/8 těsnící podložka

NOVO™

Digitální přístup a využití produktových dat a znalostí k propojení systémů a procesů v průběhu celého výrobního cyklu.

NAVŠTIVTE **KENNAMETAL.COM/NOVO** A STÁHNĚTE SI POTŘEBNÉ INFORMACE.

KENNAMETAL®

POWERED BY NOVO

HARVI™ I TE

Vysoce výkonné stopkové frézy

Materiály

P M K S H

Použití

- Drážkování
- 3D kopírování
- Boční frézování/rohové frézování
- Frézování po rampě
- Drážkování: Kulové frézy
- Helikální interpolace
- Zapichovací frézování
- Trochoidní frézování

Vlastní konstrukce čela — Prohnuté řezné hrany zvyšují stabilitu rohů a umožňují lehké řezy i při nejvyšších úhlech sestupu.

Vlastní konstrukce jádra — Lepší stabilita nástroje.

Inovativní konstrukce čela — Asymetricky rozdělené břity a proměnná šroubovice tlumí vibrace a umožňuje dosažení neporovnatelných hodnot posuvů.

Speciální odlehčení — Přesně vybroušené excentrické odlehčení snižuje chvění a tření. Vynikající řezné podmínky v různých materiálech.

Vlastní konstrukce drážky — Inovativní utvařeče v drážce pro odvod třísek snižují řezné síly a podporují účinný odvod třísek.

Se sražením.

Se sražením nebo ostrým rohem. Krátká provedení.

S odsazením. Se sražením, rádiusem nebo ostrým rohem.

Prodloužené odsazení. S rádiusem.

Kulové frézy. Krátká a dlouhá provedení.

Vybroušené excentrické odsazení.

Utvařeče třísek v drážkách pro odvod třísek.

Prohnutý čelní profil.

Asymetricky dělené břity a proměnná šroubovice.

HARVI™ I TE — Maximální úběry materiálu. Maximální produktivita. Maximální výhody.

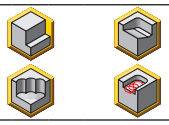
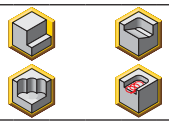
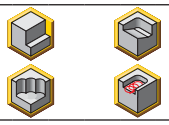
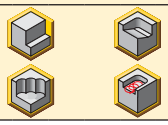
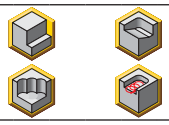
4-břité stopkové frézy pro vysoce výkonné hrubování a dokončování jedním nástrojem.

Univerzální použití. Pro obrábění ocelí, nerezových ocelí a žáruvzdorných slitin s výjimečnými hodnotami posuvů a s neporovnatelným úběrem materiálu (MRR).

Vhodné pro různé operace včetně dynamického frézování a extrémních zavrtávacích operací.

Monolitní stopkové frézy

HARVI™ • PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE

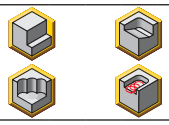
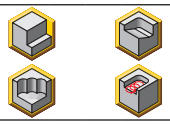
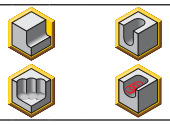
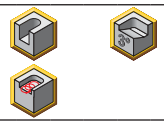
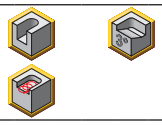
	HARVI I TE	HARVI I TE	HARVI I TE	HARVI I TE	HARVI I TE
				NOVINKA!	
Řady	**H1TE4CH..R..**	**H1TE4CH..N..**	**H1TE4RA..N..**	**H1TE4RA..E..**	**H1TE4SE..N..**
Strana	130	131	132–133	134–136	137
Typ nástroje					
Hrubovací	●	●	●	●	●
Dokončovací	○	○	○	○	○
Srážení hran					
Hlavní operace					
Materiál obrobku					
První volba	P M K	P M K	P M K S	P M K S	P M K
Alternativní volba	S H	S H	H	H	S H
Provedení rohového sražení					
Rohový rádius [Rε]	—	—	0,25–6,0 mm	0,25-6,0 mm	—
Šířka rohového sražení [BCH]	0,40–0,50 mm	0,15–0,35 mm	—	—	—
Průměr frézy [D1]	2–25 mm	2–25 mm	4–25 mm	4–25 mm	2–25 mm
Délka řezu	1,8–3 x D1	1,8–3 x D1	1,5–2 x D1	1,8–2,75 x D1	1,8–3 x D1
Maximální hloubka řezu [Ap1 max]	5–45 mm	6–45 mm	6–37,5 mm	11–45 mm	6–45 mm
Úhel šroubovice	36°/39°	36°/39°	36°/39°	36°/39°	36°/39°
Počet břitů [ZU]	4	4	4	4	4
Zavrtávací fréza	✔	✔	✔	✔	✔
Další operace					

● První volba

○ Alternativní volba

Monolitní stopkové frézy

HARVI™ • PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE

	HARVI I TE	HARVI I TE	Kopírovací frézy HARVI I TE	HARVI II	HARVI II
Řady	**H1TE4CH..S..**	**H1TE4SE..S..**	**H1TEBN..N-L**	**UCDE**	**UDDE**
Strana	138	139	140	P30*	P31–P32*
Typ nástroje					
Hrubovací	●	●	●	●	●
Dokončovací	○	○	○	○	○
Srážení hran					
Hlavní operace					
Materiál obrobku					
První volba	P M K	P M K	P M K	P M K S	P K S
Alternativní volba	S H	S H	S H	H	H
Provedení rohového sražení					
Rohový rádius [Rε]	—	—	—	0,25–0,75 mm	0,20–6 mm
Šířka rohového sražení [BCH]	0,1–0,35 mm	—	—	—	—
Průměr frézy [D1]	2–25 mm	2–25 mm	2–20 mm	4–25 mm	6–25 mm
Délka řezu	1,2–2 x D1	1,2–2 x D1	1–2,5 x D1	1,8–2,7 x D1	1,8–2,2 x D1
Maximální hloubka řezu [Ap1 max]	4–30 mm	4–30 mm	2–50 mm	11–45 mm	13–45 mm
Úhel šroubovice	36°/39°	36°/39°	36°/39°	38°	38°
Počet břitů [ZU]	4	4	4	5	5
Zavrtávací fréza	✔	✔	✔		
Další operace					

** Naleznete v Master katalogu Kennametal 2018 • Část druhá • Rotační nástroje, A-16-05217.*

● První volba

○ Alternativní volba

Monolitní stopkové frézy

HARVI™ • PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE

	HARVI III	HARVI III	Kopírovací frézy HARVI III	Kuželové kopírovací frézy HARVI III	HARVI™ II dlouhé	HARVI II dlouhé
Řady	UJDE	UJDE s odlehčením	UJBE	UJBE	UGDE 3 x D	UGDE 5 x D
Strana	P48*	P49*	P54*	P62*	P36*	P37*
Typ nástroje						
Hrubovací	○	○	○	○		
Dokončovací	●	●	●	●	●	●
Srážení hran						
Hlavní operace						
Materiál obrobku						
První volba	M S	M S	M S	M S	P M S	P M S
Alternativní volba	P H	P H	P H	P H	K H	K H
Provedení rohového sražení						
Rohový rádius [Rε]	0,50–0,75 mm	0,50–6 mm	—	—	0,20–6 mm	0,20–6 mm
Šířka rohového sražení [BCH]	—	—	—	—	—	—
Průměr frézy [D1]	10–25 mm	10–25 mm	10–20 mm	4–10 mm	6–25 mm	6–25 mm
Délka řezu	2 x D	3 x D	1 x D1	5–7 x D	3 x D	5 x D
Maximální hloubka řezu [Ap1 max]	22–45 mm	22–45 mm	10–20 mm	26–39 mm	18–75 mm	30–125 mm
Úhel šroubovice	38°	38°	38°	38°	43°	43°
Počet břitů [ZU]	6	6	6	6	5	5
Zavrtávací fréza	✔	✔	✔	✔		
Další operace						

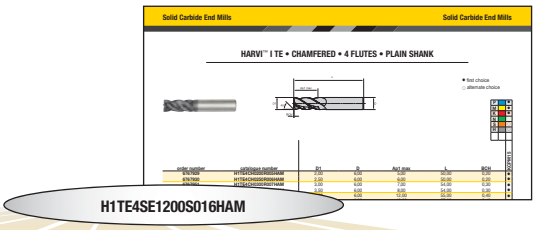
** Naleznete v Master katalogu Kennametal 2018 • Část druhá • Rotační nástroje, A-16-05217.*

● První volba
○ Alternativní volba

Monolitní stopkové frézy

HARVI™ I TE • SYSTÉM KATALOGOVÝCH ČÍSEL

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu.
Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci

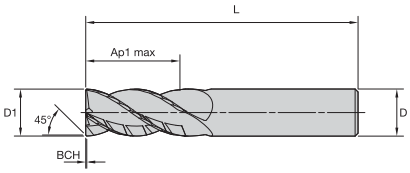


H1TE	4	SE	1200	S	016	HA			M
Řady	Počet břitů	Provedení čela	Průměr nástroje D1	Provedení drážky	Délka řezu Ap1 max	Provedení stopky	Rádius	Speciální vlastnosti	Standardní
H1TE = HARVI I TE	**1** = 1-břité **2** = 2-břité **3** = 3-břité **4** = 4-břité **5** = 5-břité **6** = 6-břité **7** = 7-břité **8** = 8-břité **9** = 9-břité **M** = více břité	**SE** = Ostrá hrana **CH** = Sražení **RA** = Rádius **BN** = Kulové **TB** = Kuželové kopírovací **TO** = Torické	**Metrické** = D1 v mm **Palcové** = D1 v desetinách palce	**N** = S odsazením **E** = Prodloužené odsazení **S** = Krátké bez odsazení **R** = Standardní bez odsazení **L** = Dlouhé bez odsazení **X** = Extra dlouhé bez odsazení	**Metrické** = Ap1 Max v mm **Palcové** = Ap1 Max v desetinách palce	**HA** = Válcové **HB** = Weldon® **SL** = Safe-Lock™ **DL** = Duo-Lock™		**C** = S děličem třísky **I** = Vnitřní chlazení **O** = Chladicí kanálky ve stopce **P** = Leštěné drážky pro odvod třísek	**M** = Metrické **Bez označení** = Palcové

Metrický rádius
R020 = 0,2 mm
R025 = 0,25 mm
R030 = 0,3 mm
R040 = 0,4 mm
R050 = 0,5 mm
R075 = 0,75 mm
R100 = 1,0 mm
R125 = 1,25 mm
R150 = 1,5 mm
R200 = 2,0 mm
R250 = 2,5 mm
R300 = 3,0 mm
R400 = 4,0 mm
R500 = 5,0 mm
R600 = 6,0 mm

Monolitní stopkové frézy

HARVI™ I TE • ROHOVÉ SRAŽENÍ • 4-BŘITÉ • VÁLCOVÁ STOPKAÉ

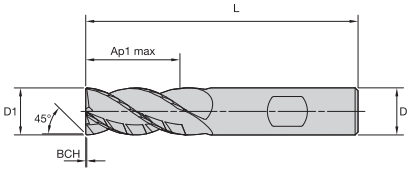


● první volba
○ alternativní volba

P	●	
M	●	
K	●	
N		
S	○	
H	○	

Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	Ap1 max	L	BCH	KCPM15
6767929	H1TE4CH0200R005HAM	2,00	6,00	5,00	50,00	0,20	●
6767930	H1TE4CH0250R006HAM	2,50	6,00	6,00	50,00	0,20	●
6767951	H1TE4CH0300R007HAM	3,00	6,00	7,00	54,00	0,30	●
6767952	H1TE4CH0350R008HAM	3,50	6,00	8,00	54,00	0,30	●
6675697	H1TE4CH0400R012HAM	4,00	6,00	12,00	55,00	0,40	●
6675698	H1TE4CH0500R013HAM	5,00	6,00	13,00	57,00	0,40	●
6675699	H1TE4CH0600R013HAM	6,00	6,00	13,00	57,00	0,40	●
6675700	H1TE4CH0800R016HAM	8,00	8,00	16,00	63,00	0,40	●
6675742	H1TE4CH1000R022HAM	10,00	10,00	22,00	72,00	0,50	●
6675743	H1TE4CH1200R026HAM	12,00	12,00	26,00	83,00	0,50	●
6675744	H1TE4CH1400R026HAM	14,00	14,00	26,00	83,00	0,50	●
6675745	H1TE4CH1600R032HAM	16,00	16,00	32,00	92,00	0,50	●
6675746	H1TE4CH1800R032HAM	18,00	18,00	32,00	92,00	0,50	●
6675747	H1TE4CH2000R038HAM	20,00	20,00	38,00	104,00	0,50	●
6675748	H1TE4CH2500R045HAM	25,00	25,00	45,00	121,00	0,50	●

HARVI I TE • S ROHOVÝM SRAŽENÍM • 4-BŘITÉ • STOPKA WELDON®



● první volba
○ alternativní volba

P	●	
M	●	
K	●	
N		
S	○	
H	○	

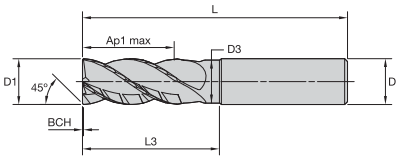
Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	Ap1 max	L	BCH	KCPM15
6767953	H1TE4CH0200R005HBM	2,00	6,00	5,00	50,00	0,20	●
6767954	H1TE4CH0250R006HBM	2,50	6,00	6,00	50,00	0,20	●
6767955	H1TE4CH0300R007HBM	3,00	6,00	7,00	54,00	0,30	●
6767956	H1TE4CH0350R008HBM	3,50	6,00	8,00	54,00	0,30	●
6675749	H1TE4CH0400R012HBM	4,00	6,00	12,00	55,00	0,40	●
6675750	H1TE4CH0500R013HBM	5,00	6,00	13,00	57,00	0,40	●
6675751	H1TE4CH0600R013HBM	6,00	6,00	13,00	57,00	0,40	●
6675752	H1TE4CH0800R016HBM	8,00	8,00	16,00	63,00	0,40	●
6675753	H1TE4CH1000R022HBM	10,00	10,00	22,00	72,00	0,50	●
6675754	H1TE4CH1200R026HBM	12,00	12,00	26,00	83,00	0,50	●
6675755	H1TE4CH1400R026HBM	14,00	14,00	26,00	83,00	0,50	●
6675756	H1TE4CH1600R032HBM	16,00	16,00	32,00	92,00	0,50	●
6675757	H1TE4CH1800R032HBM	18,00	18,00	32,00	92,00	0,50	●
6675758	H1TE4CH2000R038HBM	20,00	20,00	38,00	104,00	0,50	●
6687137	H1TE4CH2500R045HBM	25,00	25,00	45,00	121,00	0,50	●

182	186	129	4	192

Monolitní stopkové frézy

HARVI™ I TE • ROHOVÉ SRAŽENÍ • 4-BŘITÉ • S ODSAZENÍM • VÁLCOVÁ STOPKA

● první volba
○ alternativní volba

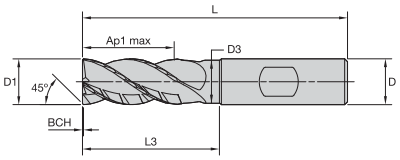


P		●							
M		●							
K		●							
N									
S		○							
H		○							

Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	D3	Ap1 max	L3	L	BCH	KCPM15
6767959	H1TE4CH0200N006HAM	2,00	6,00	—	6,00	—	57,00	0,10	●
6767960	H1TE4CH0250N006HAM	2,50	6,00	—	6,00	—	57,00	0,10	●
6767961	H1TE4CH0300N008HAM	3,00	6,00	2,82	8,00	16,50	57,00	0,10	●
6767962	H1TE4CH0350N010HAM	3,50	6,00	3,29	10,00	16,50	57,00	0,10	●
6676308	H1TE4CH0400N011HAM	4,00	6,00	3,76	11,00	16,00	57,00	0,15	●
6676310	H1TE4CH0500N013HAM	5,00	6,00	4,70	13,00	18,00	57,00	0,15	●
6676332	H1TE4CH0600N013HAM	6,00	6,00	5,64	13,00	18,00	57,00	0,15	●
6676334	H1TE4CH0800N016HAM	8,00	8,00	7,52	16,00	24,00	63,00	0,20	●
6676336	H1TE4CH1000N022HAM	10,00	10,00	9,40	22,00	30,00	72,00	0,20	●
6676338	H1TE4CH1200N026HAM	12,00	12,00	11,28	26,00	36,00	83,00	0,20	●
6676340	H1TE4CH1400N026HAM	14,00	14,00	13,16	26,00	42,00	83,00	0,25	●
6676342	H1TE4CH1600N032HAM	16,00	16,00	15,04	32,00	48,00	92,00	0,35	●
6676344	H1TE4CH2000N038HAM	20,00	20,00	18,80	38,00	60,00	104,00	0,35	●
6676346	H1TE4CH2500N045HAM	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	121,00	0,35	●

HARVI I TE • ROHOVÉ SRAŽENÍ • 4-BŘITÉ • ODSAZENÍ • STOPKA WELDON®

● první volba
○ alternativní volba



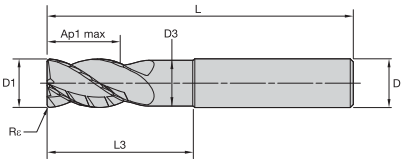
P		●							
M		●							
K		●							
N									
S		○							
H		○							

Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	D3	Ap1 max	L3	L	BCH	KCPM15
6767963	H1TE4CH0200N006HBM	2,00	6,00	—	6,00	—	57,00	0,10	●
6767964	H1TE4CH0250N006HBM	2,50	6,00	—	6,00	—	57,00	0,10	●
6767965	H1TE4CH0300N008HBM	3,00	6,00	2,82	8,00	16,50	57,00	0,10	●
6767966	H1TE4CH0350N010HBM	3,50	6,00	3,29	10,00	16,50	57,00	0,10	●
6676309	H1TE4CH0400N011HBM	4,00	6,00	3,76	11,00	16,00	57,00	0,15	●
6676331	H1TE4CH0500N013HBM	5,00	6,00	4,70	13,00	18,00	57,00	0,15	●
6676333	H1TE4CH0600N013HBM	6,00	6,00	5,64	13,00	18,00	57,00	0,15	●
6676335	H1TE4CH0800N016HBM	8,00	8,00	7,52	16,00	24,00	63,00	0,20	●
6676337	H1TE4CH1000N022HBM	10,00	10,00	9,40	22,00	30,00	72,00	0,20	●
6676339	H1TE4CH1200N026HBM	12,00	12,00	11,28	26,00	36,00	83,00	0,20	●
6676341	H1TE4CH1400N026HBM	14,00	14,00	13,16	26,00	42,00	83,00	0,25	●
6676343	H1TE4CH1600N032HBM	16,00	16,00	15,04	32,00	48,00	92,00	0,35	●
6676345	H1TE4CH2000N038HBM	20,00	20,00	18,80	38,00	60,00	104,00	0,35	●
6676347	H1TE4CH2500N045HBM	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	121,00	0,35	●

				NOVO
182	186	129	4	192

Monolitní stopkové frézy

HARVI™ I TE • ROHOVÝ RÁDIUS • 4-BŘITÉ • S ODSAZENÍM • VÁLCOVÁ STOPKA



● první volba
○ alternativní volba

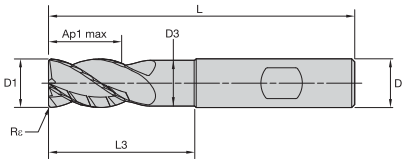
P		○
M		●
K		○
N		
S		●
H		○

Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	D3	Ap1 max	L3	L	Rε	KCSM15
6767968	H1TE4RA0400N006HAR025M	4,00	6,00	3,76	6,00	12,00	57,00	0,25	●
6767969	H1TE4RA0400N006HAR050M	4,00	6,00	3,76	6,00	12,00	57,00	0,50	●
6676190	H1TE4RA0600N009HAR050M	6,00	6,00	5,64	9,00	18,00	63,00	0,50	●
6676231	H1TE4RA0600N009HAR100M	6,00	6,00	5,64	9,00	18,00	63,00	1,00	●
6676234	H1TE4RA0800N012HAR050M	8,00	8,00	7,52	12,00	24,00	68,00	0,50	●
6676235	H1TE4RA0800N012HAR100M	8,00	8,00	7,52	12,00	24,00	68,00	1,00	●
6676238	H1TE4RA1000N015HAR050M	10,00	10,00	9,40	15,00	30,00	76,00	0,50	●
6676239	H1TE4RA1000N015HAR100M	10,00	10,00	9,40	15,00	30,00	76,00	1,00	●
6676240	H1TE4RA1000N015HAR200M	10,00	10,00	9,40	15,00	30,00	76,00	2,00	●
6676251	H1TE4RA1000N015HAR300M	10,00	10,00	9,40	15,00	30,00	76,00	3,00	●
6676252	H1TE4RA1000N015HAR400M	10,00	10,00	9,40	15,00	30,00	76,00	4,00	●
6676257	H1TE4RA1200N018HAR050M	12,00	12,00	11,28	18,00	36,00	83,00	0,50	●
6676258	H1TE4RA1200N018HAR100M	12,00	12,00	11,28	18,00	36,00	83,00	1,00	●
6676259	H1TE4RA1200N018HAR200M	12,00	12,00	11,28	18,00	36,00	83,00	2,00	●
6676260	H1TE4RA1200N018HAR300M	12,00	12,00	11,28	18,00	36,00	83,00	3,00	●
6676271	H1TE4RA1200N018HAR400M	12,00	12,00	11,28	18,00	36,00	83,00	4,00	●
6676277	H1TE4RA1600N024HAR050M	16,00	16,00	15,04	24,00	48,00	100,00	0,50	●
6676278	H1TE4RA1600N024HAR100M	16,00	16,00	15,04	24,00	48,00	100,00	1,00	●
6676279	H1TE4RA1600N024HAR200M	16,00	16,00	15,04	24,00	48,00	100,00	2,00	●
6676280	H1TE4RA1600N024HAR300M	16,00	16,00	15,04	24,00	48,00	100,00	3,00	●
6676281	H1TE4RA1600N024HAR400M	16,00	16,00	15,04	24,00	48,00	100,00	4,00	●
6676282	H1TE4RA1600N024HAR600M	16,00	16,00	15,04	24,00	48,00	100,00	6,00	●
6676289	H1TE4RA2000N030HAR050M	20,00	20,00	18,80	30,00	60,00	115,00	0,50	●
6676290	H1TE4RA2000N030HAR100M	20,00	20,00	18,80	30,00	60,00	115,00	1,00	●
6676291	H1TE4RA2000N030HAR200M	20,00	20,00	18,80	30,00	60,00	115,00	2,00	●
6676292	H1TE4RA2000N030HAR300M	20,00	20,00	18,80	30,00	60,00	115,00	3,00	●
6676293	H1TE4RA2000N030HAR400M	20,00	20,00	18,80	30,00	60,00	115,00	4,00	●
6676294	H1TE4RA2000N030HAR600M	20,00	20,00	18,80	30,00	60,00	115,00	6,00	●
6676299	H1TE4RA2500N038HAR050M	25,00	25,00	24,00	37,50	75,00	135,00	0,50	●
6676300	H1TE4RA2500N038HAR100M	25,00	25,00	24,00	37,50	75,00	135,00	1,00	●
6676301	H1TE4RA2500N038HAR200M	25,00	25,00	24,00	37,50	75,00	135,00	2,00	●
6676302	H1TE4RA2500N038HAR300M	25,00	25,00	24,00	37,50	75,00	135,00	3,00	●
6676303	H1TE4RA2500N038HAR400M	25,00	25,00	24,00	37,50	75,00	135,00	4,00	●
6676304	H1TE4RA2500N038HAR600M	25,00	25,00	24,00	37,50	75,00	135,00	6,00	●

182	186	129	4	192

Monolitní stopkové frézy

HARVI™ I TE • ROHOVÝ RÁDIUS • 4-BŘITÉ • ODSAZENÍ • STOPKA WELDON®



● první volba
○ alternativní volba

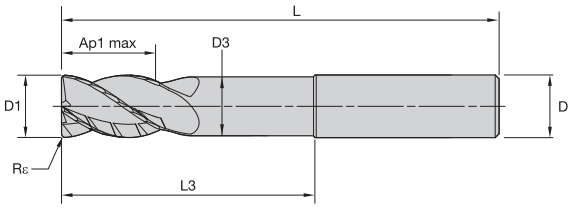
P		○
M		●
K		○
N		
S		●
H		○

Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	D3	Ap1 max	L3	L	Rε	KCSM15
6767970	H1TE4RA0400N006HBR025M	4,00	6,00	3,76	6,00	12,00	57,00	0,25	●
6767981	H1TE4RA0400N006HBR050M	4,00	6,00	3,76	6,00	—	57,00	0,50	●
6676232	H1TE4RA0600N009HBR050M	6,00	6,00	5,64	9,00	18,00	63,00	0,50	●
6676233	H1TE4RA0600N009HBR100M	6,00	6,00	5,64	9,00	18,00	63,00	1,00	●
6676236	H1TE4RA0800N012HBR050M	8,00	8,00	7,52	12,00	24,00	68,00	0,50	●
6676237	H1TE4RA0800N012HBR100M	8,00	8,00	7,52	12,00	24,00	68,00	1,00	●
6676253	H1TE4RA1000N015HBR050M	10,00	10,00	9,40	15,00	30,00	76,00	0,50	●
6676254	H1TE4RA1000N015HBR100M	10,00	10,00	9,40	15,00	30,00	76,00	1,00	●
6676255	H1TE4RA1000N015HBR200M	10,00	10,00	9,40	15,00	30,00	76,00	2,00	●
6676256	H1TE4RA1000N015HBR300M	10,00	10,00	9,40	15,00	30,00	76,00	3,00	●
6687139	H1TE4RA1000N015HBR400M	10,00	10,00	9,40	15,00	30,00	76,00	4,00	●
6676272	H1TE4RA1200N018HBR050M	12,00	12,00	11,28	18,00	36,00	83,00	0,50	●
6676273	H1TE4RA1200N018HBR100M	12,00	12,00	11,28	18,00	36,00	83,00	1,00	●
6676274	H1TE4RA1200N018HBR200M	12,00	12,00	11,28	18,00	36,00	83,00	2,00	●
6676275	H1TE4RA1200N018HBR300M	12,00	12,00	11,28	18,00	36,00	83,00	3,00	●
6676276	H1TE4RA1200N018HBR400M	12,00	12,00	11,28	18,00	36,00	83,00	4,00	●
6676283	H1TE4RA1600N024HBR050M	16,00	16,00	15,04	24,00	48,00	100,00	0,50	●
6676284	H1TE4RA1600N024HBR100M	16,00	16,00	15,04	24,00	48,00	100,00	1,00	●
6676285	H1TE4RA1600N024HBR200M	16,00	16,00	15,04	24,00	48,00	100,00	2,00	●
6676286	H1TE4RA1600N024HBR300M	16,00	16,00	15,04	24,00	48,00	100,00	3,00	●
6676287	H1TE4RA1600N024HBR400M	16,00	16,00	15,04	24,00	48,00	100,00	4,00	●
6676288	H1TE4RA1600N024HBR600M	16,00	16,00	15,04	24,00	48,00	100,00	6,00	●
6676295	H1TE4RA2000N030HBR050M	20,00	20,00	18,80	30,00	60,00	115,00	0,50	●
6676296	H1TE4RA2000N030HBR100M	20,00	20,00	18,80	30,00	60,00	115,00	1,00	●
6676297	H1TE4RA2000N030HBR200M	20,00	20,00	18,80	30,00	60,00	115,00	2,00	●
6676298	H1TE4RA2000N030HBR300M	20,00	20,00	18,80	30,00	60,00	115,00	3,00	●
6687140	H1TE4RA2000N030HBR400M	20,00	20,00	18,80	30,00	60,00	115,00	4,00	●
6687151	H1TE4RA2000N030HBR600M	20,00	20,00	18,80	30,00	60,00	115,00	6,00	●
6676305	H1TE4RA2500N038HBR050M	25,00	25,00	24,00	37,50	75,00	135,00	0,50	●
6687152	H1TE4RA2500N038HBR100M	25,00	25,00	24,00	37,50	75,00	135,00	1,00	●
6687153	H1TE4RA2500N038HBR200M	25,00	25,00	24,00	37,50	75,00	135,00	2,00	●
6687154	H1TE4RA2500N038HBR300M	25,00	25,00	24,00	37,50	75,00	135,00	3,00	●
6676306	H1TE4RA2500N038HBR400M	25,00	25,00	24,00	37,50	75,00	135,00	4,00	●
6676307	H1TE4RA2500N038HBR600M	25,00	25,00	24,00	37,50	75,00	135,00	6,00	●

182 | 186 | 129 | 4 | 192

Monolitní stopkové frézy

HARVI™ I TE • ROHOVÝ RÁDIUS • 4-BŘITÉ • PRODLOUŽENÉ ODSAZENÍ • VÁLCOVÁ STOPKA



● první volba
○ alternativní volba

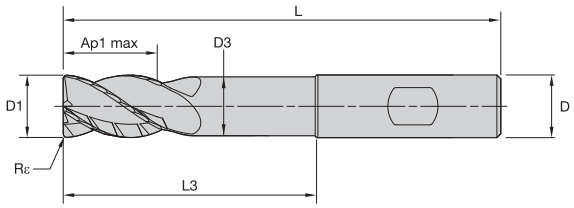
P		○
M		●
K		○
N		
S		●
H		○

Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	D3	Ap1 max	L3	L	Rε	KCSM15
6929435	H1TE4RA0400E011HAR025M	4,00	6,00	3,76	11,00	15,00	57,00	0,25	●
6929436	H1TE4RA0400E011HAR050M	4,00	6,00	3,76	11,00	15,00	57,00	0,50	●
6929439	H1TE4RA0600E013HAR050M	6,00	6,00	5,64	13,00	32,00	70,00	0,50	●
6929440	H1TE4RA0600E013HAR100M	6,00	6,00	5,64	13,00	32,00	70,00	1,00	●
6929443	H1TE4RA0800E019HAR050M	8,00	8,00	7,52	19,00	40,00	76,00	0,50	●
6929444	H1TE4RA0800E019HAR100M	8,00	8,00	7,52	19,00	40,00	76,00	1,00	●
6929447	H1TE4RA1000E022HAR050M	10,00	10,00	9,40	22,00	58,00	100,00	0,50	●
6929448	H1TE4RA1000E022HAR100M	10,00	10,00	9,40	22,00	58,00	100,00	1,00	●
6929449	H1TE4RA1000E022HAR200M	10,00	10,00	9,40	22,00	58,00	100,00	2,00	●
6929450	H1TE4RA1000E022HAR250M	10,00	10,00	9,40	22,00	58,00	100,00	2,50	●
6929451	H1TE4RA1000E022HAR300M	10,00	10,00	9,40	22,00	58,00	100,00	3,00	●
6929452	H1TE4RA1000E022HAR400M	10,00	10,00	9,40	22,00	58,00	100,00	4,00	●
6929459	H1TE4RA1200E026HAR050M	12,00	12,00	11,28	26,00	53,00	100,00	0,50	●
6929460	H1TE4RA1200E026HAR100M	12,00	12,00	11,28	26,00	53,00	100,00	1,00	●
6929461	H1TE4RA1200E026HAR200M	12,00	12,00	11,28	26,00	53,00	100,00	2,00	●
6929462	H1TE4RA1200E026HAR250M	12,00	12,00	11,28	26,00	53,00	100,00	2,50	●
6929463	H1TE4RA1200E026HAR300M	12,00	12,00	11,28	26,00	53,00	100,00	3,00	●
6929464	H1TE4RA1200E026HAR400M	12,00	12,00	11,28	26,00	53,00	100,00	4,00	●
6929471	H1TE4RA1600E032HAR050M	16,00	16,00	15,04	32,00	73,00	125,00	0,50	●
6929472	H1TE4RA1600E032HAR100M	16,00	16,00	15,04	32,00	73,00	125,00	1,00	●
6929473	H1TE4RA1600E032HAR200M	16,00	16,00	15,04	32,00	73,00	125,00	2,00	●
6929474	H1TE4RA1600E032HAR250M	16,00	16,00	15,04	32,00	73,00	125,00	2,50	●
6929475	H1TE4RA1600E032HAR300M	16,00	16,00	15,04	32,00	73,00	125,00	3,00	●
6929476	H1TE4RA1600E032HAR400M	16,00	16,00	15,04	32,00	73,00	125,00	4,00	●
6929477	H1TE4RA1600E032HAR600M	16,00	16,00	15,04	32,00	73,00	125,00	6,00	●
6929485	H1TE4RA2000E038HAR050M	20,00	20,00	18,80	38,00	73,00	125,00	0,50	●
6929486	H1TE4RA2000E038HAR100M	20,00	20,00	18,80	38,00	73,00	125,00	1,00	●
6929487	H1TE4RA2000E038HAR200M	20,00	20,00	18,80	38,00	73,00	125,00	2,00	●
6929488	H1TE4RA2000E038HAR250M	20,00	20,00	18,80	38,00	73,00	125,00	2,50	●
6929489	H1TE4RA2000E038HAR300M	20,00	20,00	18,80	38,00	73,00	125,00	3,00	●
6929490	H1TE4RA2000E038HAR400M	20,00	20,00	18,80	38,00	73,00	125,00	4,00	●
6929491	H1TE4RA2000E038HAR600M	20,00	20,00	18,80	38,00	73,00	125,00	6,00	●
6929499	H1TE4RA2500E045HAR050M	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	135,00	0,50	●
6929500	H1TE4RA2500E045HAR100M	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	135,00	1,00	●
6929501	H1TE4RA2500E045HAR200M	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	135,00	2,00	●
6929502	H1TE4RA2500E045HAR250M	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	135,00	2,50	●
6929503	H1TE4RA2500E045HAR300M	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	135,00	3,00	●
6929504	H1TE4RA2500E045HAR400M	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	135,00	4,00	●
6929505	H1TE4RA2500E045HAR600M	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	135,00	6,00	●

182	186	129	4	192

Monolitní stopkové frézy

HARVI™ I TE • ROHOVÝ RÁDIUS • 4-BŘITÉ • PRODLOUŽENÉ ODSAZENÍ • STOPKA WELDON®



● první volba
○ alternativní volba

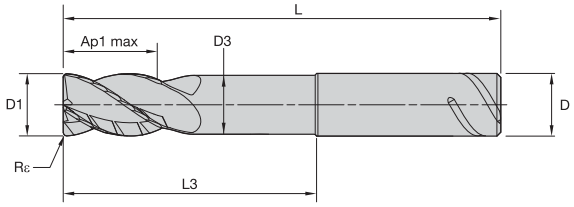
P		○
M		●
K		○
N		
S		●
H		○

Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	D3	Ap1 max	L3	L	Rε	KCSM15
6929437	H1TE4RA0400E011HBR025M	4,00	6,00	3,76	11,00	15,00	57,00	0,25	●
6929438	H1TE4RA0400E011HBR050M	4,00	6,00	3,76	11,00	15,00	57,00	0,50	●
6929441	H1TE4RA0600E013HBR050M	6,00	6,00	5,64	13,00	32,00	70,00	0,50	●
6929442	H1TE4RA0600E013HBR100M	6,00	6,00	5,64	13,00	32,00	70,00	1,00	●
6929445	H1TE4RA0800E019HBR050M	8,00	8,00	7,52	19,00	40,00	76,00	0,50	●
6929446	H1TE4RA0800E019HBR100M	8,00	8,00	7,52	19,00	40,00	76,00	1,00	●
6929453	H1TE4RA1000E022HBR050M	10,00	10,00	9,40	22,00	58,00	100,00	0,50	●
6929454	H1TE4RA1000E022HBR100M	10,00	10,00	9,40	22,00	58,00	100,00	1,00	●
6929455	H1TE4RA1000E022HBR200M	10,00	10,00	9,40	22,00	58,00	100,00	2,00	●
6929456	H1TE4RA1000E022HBR250M	10,00	10,00	9,40	22,00	58,00	100,00	2,50	●
6929457	H1TE4RA1000E022HBR300M	10,00	10,00	9,40	22,00	58,00	100,00	3,00	●
6929458	H1TE4RA1000E022HBR400M	10,00	10,00	9,40	22,00	58,00	100,00	4,00	●
6929465	H1TE4RA1200E026HBR050M	12,00	12,00	11,28	26,00	53,00	100,00	0,50	●
6929466	H1TE4RA1200E026HBR100M	12,00	12,00	11,28	26,00	53,00	100,00	1,00	●
6929467	H1TE4RA1200E026HBR200M	12,00	12,00	11,28	26,00	53,00	100,00	2,00	●
6929468	H1TE4RA1200E026HBR250M	12,00	12,00	11,28	26,00	53,00	100,00	2,50	●
6929469	H1TE4RA1200E026HBR300M	12,00	12,00	11,28	26,00	53,00	100,00	3,00	●
6929470	H1TE4RA1200E026HBR400M	12,00	12,00	11,28	26,00	53,00	100,00	4,00	●
6929478	H1TE4RA1600E032HBR050M	16,00	16,00	15,04	32,00	73,00	125,00	0,50	●
6929479	H1TE4RA1600E032HBR100M	16,00	16,00	15,04	32,00	73,00	125,00	1,00	●
6929480	H1TE4RA1600E032HBR200M	16,00	16,00	15,04	32,00	73,00	125,00	2,00	●
6929481	H1TE4RA1600E032HBR250M	16,00	16,00	15,04	32,00	73,00	125,00	2,50	●
6929482	H1TE4RA1600E032HBR300M	16,00	16,00	15,04	32,00	73,00	125,00	3,00	●
6929483	H1TE4RA1600E032HBR400M	16,00	16,00	15,04	32,00	73,00	125,00	4,00	●
6929484	H1TE4RA1600E032HBR600M	16,00	16,00	15,04	32,00	73,00	125,00	6,00	●
6929492	H1TE4RA2000E038HBR050M	20,00	20,00	18,80	38,00	73,00	125,00	0,50	●
6929493	H1TE4RA2000E038HBR100M	20,00	20,00	18,80	38,00	73,00	125,00	1,00	●
6929494	H1TE4RA2000E038HBR200M	20,00	20,00	18,80	38,00	73,00	125,00	2,00	●
6929495	H1TE4RA2000E038HBR250M	20,00	20,00	18,80	38,00	73,00	125,00	2,50	●
6929496	H1TE4RA2000E038HBR300M	20,00	20,00	18,80	38,00	73,00	125,00	3,00	●
6929497	H1TE4RA2000E038HBR400M	20,00	20,00	18,80	38,00	73,00	125,00	4,00	●
6929498	H1TE4RA2000E038HBR600M	20,00	20,00	18,80	38,00	73,00	125,00	6,00	●
6929506	H1TE4RA2500E045HBR050M	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	135,00	0,50	●
6929507	H1TE4RA2500E045HBR100M	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	135,00	1,00	●
6929508	H1TE4RA2500E045HBR200M	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	135,00	2,00	●
6929509	H1TE4RA2500E045HBR250M	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	135,00	2,50	●
6929510	H1TE4RA2500E045HBR300M	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	135,00	3,00	●
6929511	H1TE4RA2500E045HBR400M	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	135,00	4,00	●
6929512	H1TE4RA2500E045HBR600M	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	135,00	6,00	●

182 | 186 | 129 | 4 | 192

Monolitní stopkové frézy

HARVI™ I TE • ROHOVÝ RÁDIUS • 4-BŘITÉ • PRODLOUŽENÉ ODSAZENÍ • STOPKA SAFE-LOCK™



● první volba
○ alternativní volba

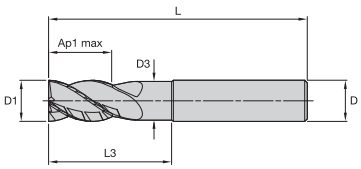
P		○
M		●
K		○
N		
S		●
H		○

Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	D3	Ap1 max	L3	L	Rε	KCSM15
6929513	H1TE4RA1200E026SLR050M	12,00	12,00	11,28	26,00	53,00	100,00	0,50	●
6929514	H1TE4RA1200E026SLR100M	12,00	12,00	11,28	26,00	53,00	100,00	1,00	●
6929515	H1TE4RA1200E026SLR200M	12,00	12,00	11,28	26,00	53,00	100,00	2,00	●
6929516	H1TE4RA1200E026SLR250M	12,00	12,00	11,28	26,00	53,00	100,00	2,50	●
6929517	H1TE4RA1200E026SLR300M	12,00	12,00	11,28	26,00	53,00	100,00	3,00	●
6929518	H1TE4RA1200E026SLR400M	12,00	12,00	11,28	26,00	53,00	100,00	4,00	●
6929519	H1TE4RA1600E032SLR050M	16,00	16,00	15,04	32,00	73,00	125,00	0,50	●
6929520	H1TE4RA1600E032SLR100M	16,00	16,00	15,04	32,00	73,00	125,00	1,00	●
6929531	H1TE4RA1600E032SLR200M	16,00	16,00	15,04	32,00	73,00	125,00	2,00	●
6929532	H1TE4RA1600E032SLR250M	16,00	16,00	15,04	32,00	73,00	125,00	2,50	●
6929533	H1TE4RA1600E032SLR300M	16,00	16,00	15,04	32,00	73,00	125,00	3,00	●
6929534	H1TE4RA1600E032SLR400M	16,00	16,00	15,04	32,00	73,00	125,00	4,00	●
6929535	H1TE4RA1600E032SLR600M	16,00	16,00	15,04	32,00	73,00	125,00	6,00	●
6929536	H1TE4RA2000E038SLR050M	20,00	20,00	18,80	38,00	73,00	125,00	0,50	●
6929538	H1TE4RA2000E038SLR100M	20,00	20,00	18,80	38,00	73,00	125,00	1,00	●
6929539	H1TE4RA2000E038SLR200M	20,00	20,00	18,80	38,00	73,00	125,00	2,00	●
6929540	H1TE4RA2000E038SLR250M	20,00	20,00	18,80	38,00	73,00	125,00	2,50	●
6929541	H1TE4RA2000E038SLR300M	20,00	20,00	18,80	38,00	73,00	125,00	3,00	●
6929542	H1TE4RA2000E038SLR400M	20,00	20,00	18,80	38,00	73,00	125,00	4,00	●
6929543	H1TE4RA2000E038SLR600M	20,00	20,00	18,80	38,00	73,00	125,00	6,00	●
6929545	H1TE4RA2500E045SLR050M	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	135,00	0,50	●
6929546	H1TE4RA2500E045SLR100M	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	135,00	1,00	●
6929547	H1TE4RA2500E045SLR200M	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	135,00	2,00	●
6929548	H1TE4RA2500E045SLR250M	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	135,00	2,50	●
6929549	H1TE4RA2500E045SLR300M	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	135,00	3,00	●
6929550	H1TE4RA2500E045SLR400M	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	135,00	4,00	●
6929551	H1TE4RA2500E045SLR600M	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	135,00	6,00	●

182 | 186 | 129 | 4 | 192

Monolitní stopkové frézy

HARVI™ I TE • OSTRÝ ROH • 4-BŘITÉ • S ODSAZENÍM • VÁLCOVÁ STOPKA

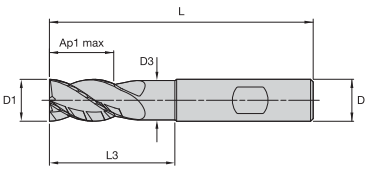


● první volba
○ alternativní volba

P	●	
M	●	
K	●	
N		
S	○	
H	○	

Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	D3	Ap1 max	L3	L	KCPM15
6769543	H1TE4SE0200N006HAM	2,00	6,00	—	6,00	—	57,00	●
6769544	H1TE4SE0250N006HAM	2,50	6,00	—	6,00	—	57,00	●
6769545	H1TE4SE0300N008HAM	3,00	6,00	2,82	8,00	16,00	57,00	●
6769546	H1TE4SE0350N010HAM	3,50	6,00	3,29	10,00	16,00	57,00	●
6769547	H1TE4SE0400N011HAM	4,00	6,00	3,76	11,00	16,00	57,00	●
6769548	H1TE4SE0500N013HAM	5,00	6,00	4,70	13,00	18,00	57,00	●
6769549	H1TE4SE0600N013HAM	6,00	6,00	5,64	13,00	18,00	57,00	●
6769563	H1TE4SE0800N016HAM	8,00	8,00	7,52	16,00	24,00	63,00	●
6769564	H1TE4SE1000N022HAM	10,00	10,00	9,40	22,00	30,00	72,00	●
6769565	H1TE4SE1200N026HAM	12,00	12,00	11,28	26,00	36,00	83,00	●
6769566	H1TE4SE1400N026HAM	14,00	14,00	13,16	26,00	42,00	83,00	●
6769567	H1TE4SE1600N032HAM	16,00	16,00	15,04	32,00	48,00	92,00	●
6769568	H1TE4SE1800N035HAM	18,00	18,00	16,92	35,00	54,00	92,00	●
6769569	H1TE4SE2000N038HAM	20,00	20,00	18,80	38,00	60,00	104,00	●
6769581	H1TE4SE2500N045HAM	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	121,00	●

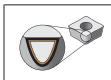
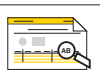
HARVI I TE • OSTRÝ ROH • 4-BŘITÉ • ODSAZENÍ • STOPKA WELDON®



● první volba
○ alternativní volba

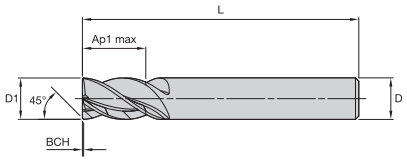
P	●	
M	●	
K	●	
N		
S	○	
H	○	

Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	D3	Ap1 max	L3	L	KCPM15
6769582	H1TE4SE0200N006HBM	2,00	6,00	—	6,00	—	57,00	●
6769583	H1TE4SE0250N006HBM	2,50	6,00	—	6,00	—	57,00	●
6769584	H1TE4SE0300N008HBM	3,00	6,00	2,82	8,00	16,00	57,00	●
6769585	H1TE4SE0350N010HBM	3,50	6,00	3,29	10,00	16,00	57,00	●
6769586	H1TE4SE0400N011HBM	4,00	6,00	3,76	11,00	16,00	57,00	●
6769587	H1TE4SE0500N013HBM	5,00	6,00	4,70	13,00	18,00	57,00	●
6769588	H1TE4SE0600N013HBM	6,00	6,00	5,64	13,00	18,00	57,00	●
6769589	H1TE4SE0800N016HBM	8,00	8,00	7,52	16,00	24,00	63,00	●
6769590	H1TE4SE1000N022HBM	10,00	10,00	9,40	22,00	30,00	72,00	●
6769591	H1TE4SE1200N026HBM	12,00	12,00	11,28	26,00	36,00	83,00	●
6769592	H1TE4SE1400N026HBM	14,00	14,00	13,16	26,00	42,00	83,00	●
6769593	H1TE4SE1600N032HBM	16,00	16,00	15,04	32,00	48,00	92,00	●
6769594	H1TE4SE1800N035HBM	18,00	18,00	16,92	35,00	54,00	92,00	●
6769595	H1TE4SE2000N038HBM	20,00	20,00	18,80	38,00	60,00	104,00	●
6769596	H1TE4SE2500N045HBM	25,00	25,00	24,00	45,00	75,00	121,00	●

				
182	186	129	4	192

Monolitní stopkové frézy

HARVI™ I TE • ROHOVÉ SRAŽENÍ • 4-BŘITÉ • KRÁTKÉ • VÁLCOVÁ STOPKAÉ

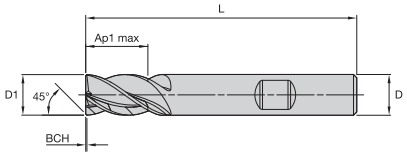


● první volba
○ alternativní volba

P		●
M		●
K		●
N		
S		○
H		○

Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	Ap1 max	L	BCH	KCPM15
6769607	H1TE4CH0200S004HAM	2,00	6,00	4,00	54,00	0,10	●
6769608	H1TE4CH0250S005HAM	2,50	6,00	5,00	54,00	0,10	●
6769609	H1TE4CH0300S006HAM	3,00	6,00	6,00	54,00	0,10	●
6769610	H1TE4CH0350S007HAM	3,50	6,00	7,00	54,00	0,10	●
6769611	H1TE4CH0400S008HAM	4,00	6,00	8,00	54,00	0,15	●
6769613	H1TE4CH0500S009HAM	5,00	6,00	9,00	54,00	0,15	●
6769614	H1TE4CH0600S010HAM	6,00	6,00	10,00	54,00	0,15	●
6769615	H1TE4CH0800S012HAM	8,00	8,00	12,00	58,00	0,20	●
6769616	H1TE4CH1000S014HAM	10,00	10,00	14,00	66,00	0,25	●
6769617	H1TE4CH1200S016HAM	12,00	12,00	16,00	73,00	0,25	●
6769619	H1TE4CH1400S018HAM	14,00	14,00	18,00	75,00	0,25	●
6769620	H1TE4CH1600S022HAM	16,00	16,00	22,00	82,00	0,35	●
6769621	H1TE4CH1800S024HAM	18,00	18,00	24,00	92,00	0,35	●
6769622	H1TE4CH2000S026HAM	20,00	20,00	26,00	92,00	0,35	●
6769623	H1TE4CH2500S030HAM	25,00	25,00	30,00	121,00	0,35	●

HARVI I TE • ROHOVÉ SRAŽENÍ • 4-BŘITÉ • KRÁTKÉ • STOPKA WELDON®



● první volba
○ alternativní volba

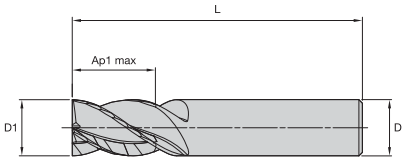
P		●
M		●
K		●
N		
S		○
H		○

Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	Ap1 max	L	BCH	KCPM15
6769625	H1TE4CH0200S004HBM	2,00	6,00	4,00	54,00	0,10	●
6769626	H1TE4CH0250S005HBM	2,50	6,00	5,00	54,00	0,10	●
6769627	H1TE4CH0300S006HBM	3,00	6,00	6,00	54,00	0,10	●
6769628	H1TE4CH0350S007HBM	3,50	6,00	7,00	54,00	0,10	●
6769629	H1TE4CH0400S008HBM	4,00	6,00	8,00	54,00	0,15	●
6769630	H1TE4CH0500S009HBM	5,00	6,00	9,00	54,00	0,15	●
6769631	H1TE4CH0600S010HBM	6,00	6,00	10,00	54,00	0,15	●
6769632	H1TE4CH0800S012HBM	8,00	8,00	12,00	58,00	0,20	●
6769633	H1TE4CH1000S014HBM	10,00	10,00	14,00	66,00	0,25	●
6769634	H1TE4CH1200S016HBM	12,00	12,00	16,00	73,00	0,25	●
6769635	H1TE4CH1400S018HBM	14,00	14,00	18,00	75,00	0,25	●
6769636	H1TE4CH1600S022HBM	16,00	16,00	22,00	82,00	0,35	●
6769637	H1TE4CH1800S024HBM	18,00	18,00	24,00	92,00	0,35	●
6769638	H1TE4CH2000S026HBM	20,00	20,00	26,00	92,00	0,35	●
6769639	H1TE4CH2500S030HBM	25,00	25,00	30,00	121,00	0,35	●

182	186	129	4	192

Monolitní stopkové frézy

HARVI™ I TE • OSTRÝ ROH • 4-BŘITÉ • KRÁTKÉ • VÁLCOVÁ STOPKA

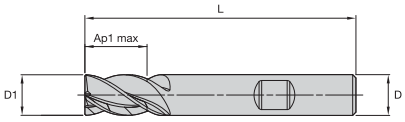


● první volba
○ alternativní volba

P		●
M		●
K		●
N		
S		○
H		○

Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	Ap1 max	L	KCPM15
6769558	H1TE4SE0200S004HAM	2,00	6,00	4,00	54,00	●
6769559	H1TE4SE0250S005HAM	2,50	6,00	5,00	54,00	●
6769560	H1TE4SE0300S006HAM	3,00	6,00	6,00	54,00	●
6769681	H1TE4SE0350S007HAM	3,50	6,00	7,00	54,00	●
6769682	H1TE4SE0400S008HAM	4,00	6,00	8,00	54,00	●
6769683	H1TE4SE0500S009HAM	5,00	6,00	9,00	54,00	●
6769684	H1TE4SE0600S010HAM	6,00	6,00	10,00	54,00	●
6769685	H1TE4SE0800S012HAM	8,00	8,00	12,00	58,00	●
6769686	H1TE4SE1000S014HAM	10,00	10,00	14,00	66,00	●
6769687	H1TE4SE1200S016HAM	12,00	12,00	16,00	73,00	●
6769688	H1TE4SE1400S018HAM	14,00	14,00	18,00	75,00	●
6769689	H1TE4SE1600S022HAM	16,00	16,00	22,00	82,00	●
6769690	H1TE4SE1800S024HAM	18,00	18,00	24,00	92,00	●
6769701	H1TE4SE2000S026HAM	20,00	20,00	26,00	92,00	●
6769702	H1TE4SE2500S030HAM	25,00	25,00	30,00	121,00	●

HARVI I TE • OSTRÝ ROH • 4-BŘITÉ • KRÁTKÉ • STOPKA WELDON®



● první volba
○ alternativní volba

P		●
M		●
K		●
N		
S		○
H		○

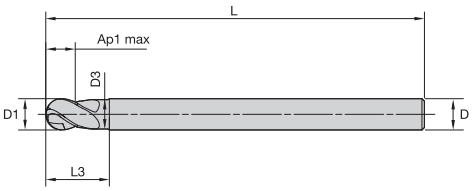
Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	Ap1 max	L	KCPM15
6769705	H1TE4SE0200S004HBM	2,00	6,00	4,00	54,00	●
6769706	H1TE4SE0250S005HBM	2,50	6,00	5,00	54,00	●
6769707	H1TE4SE0300S006HBM	3,00	6,00	6,00	54,00	●
6769708	H1TE4SE0350S007HBM	3,50	6,00	7,00	54,00	●
6769709	H1TE4SE0400S008HBM	4,00	6,00	8,00	54,00	●
6769710	H1TE4SE0500S009HBM	5,00	6,00	9,00	54,00	●
6769711	H1TE4SE0600S010HBM	6,00	6,00	10,00	54,00	●
6769712	H1TE4SE0800S012HBM	8,00	8,00	12,00	58,00	●
6769713	H1TE4SE1000S014HBM	10,00	10,00	14,00	66,00	●
6769714	H1TE4SE1200S016HBM	12,00	12,00	16,00	73,00	●
6769715	H1TE4SE1400S018HBM	14,00	14,00	18,00	75,00	●
6769716	H1TE4SE1600S022HBM	16,00	16,00	22,00	82,00	●
6769717	H1TE4SE1800S024HBM	18,00	18,00	24,00	92,00	●
6769718	H1TE4SE2000S026HBM	20,00	20,00	26,00	92,00	●
6769719	H1TE4SE2500S030HBM	25,00	25,00	30,00	121,00	●

				NOVO
182	186	129	4	192

Monolitní stopkové frézy

HARVI™ I TE • KULOVÉ FRÉZY • 4-BŘITÉ • S ODSAZENÍM • VÁLCOVÁ STOPKA

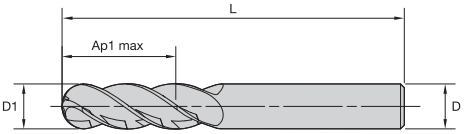
● první volba
○ alternativní volba



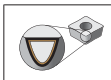
Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	D3	Ap1 max	L3	L	KCPM15
6768005	H1TE4BN0200N002HAM	2,00	4,00	—	2,00	—	50,00	●
6768007	H1TE4BN0300N003HAM	3,00	4,00	2,82	3,00	6,00	50,00	●
6768008	H1TE4BN0400N004HAM	4,00	4,00	3,76	4,00	8,00	50,00	●
6768009	H1TE4BN0500N005HAM	5,00	6,00	4,70	5,00	10,00	63,00	●
6768010	H1TE4BN0600N006HAM	6,00	6,00	5,64	6,00	12,00	76,00	●
6768031	H1TE4BN0800N008HAM	8,00	8,00	7,52	8,00	16,00	100,00	●
6768032	H1TE4BN1000N010HAM	10,00	10,00	9,40	10,00	20,00	121,00	●
6768033	H1TE4BN1200N012HAM	12,00	12,00	11,28	12,00	24,00	125,00	●
6768034	H1TE4BN1600N016HAM	16,00	16,00	15,04	16,00	32,00	150,00	●
6768035	H1TE4BN2000N020HAM	20,00	20,00	18,80	20,00	40,00	166,00	●

KULOVÉ FRÉZY • HARVI I TE • 4-BŘITÉ • DLOUHÉ PROVEDENÍ • VÁLCOVÁ STOPKA

● první volba
○ alternativní volba



Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	Ap1 max	L	KCPM15
6767984	H1TE4BN0200L005HAM	2,00	4,00	5,00	50,00	●
6767985	H1TE4BN0300L008HAM	3,00	4,00	8,00	50,00	●
6767986	H1TE4BN0400L010HAM	4,00	4,00	10,00	50,00	●
6767987	H1TE4BN0500L013HAM	5,00	6,00	13,00	55,00	●
6767988	H1TE4BN0600L015HAM	6,00	6,00	15,00	55,00	●
6767989	H1TE4BN0800L020HAM	8,00	8,00	20,00	63,00	●
6767990	H1TE4BN1000L025HAM	10,00	10,00	25,00	76,00	●
6768001	H1TE4BN1200L030HAM	12,00	12,00	30,00	83,00	●
6768003	H1TE4BN1600L040HAM	16,00	16,00	40,00	110,00	●
6768004	H1TE4BN2000L050HAM	20,00	20,00	50,00	150,00	●


182

186

129

4

192

Monolitní stopkové frézy

HARVI™ I TE • ŘEZNÉ PODMÍNKY • BOČNÍ FRÉZOVÁNÍ/DRÁŽKOVÁNÍ

Materiálová skupina		ap	ae	ap	KCPM15–KCSM15 Řezná rychlost — vc m/min			Doporučený posuv na zub (fz = mm/zub) při bočním frézování (A). Při drážkování (B) snižte posuv na zub fz o 20%.										
									Průměr D1									
					min		max	mm	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0
P	0	1,5 x D1	0,5 x D1	1,25 x D1	150	–	200	fz	0015	0023	0031	0040	0048	0066	0079	0091	0111	0125	0136
	1	1,5 x D1	0,5 x D1	1,25 x D1	150	–	200	fz	0015	0023	0031	0040	0048	0066	0079	0091	0111	0125	0136
	2	1,5 x D1	0,5 x D1	1,25 x D1	140	–	190	fz	0015	0023	0031	0040	0048	0066	0079	0091	0111	0125	0136
	3	1,5 x D1	0,5 x D1	1,25 x D1	120	–	160	fz	0012	0019	0026	0033	0040	0055	0067	0077	0096	0111	0125
	4	1,5 x D1	0,5 x D1	1,25 x D1	90	–	150	fz	0012	0018	0024	0030	0036	0049	0059	0069	0084	0097	0107
	5	1,5 x D1	0,5 x D1	1,25 x D1	60	–	100	fz	0010	0016	0021	0027	0032	0044	0053	0062	0077	0089	0100
	6	1,5 x D1	0,5 x D1	1,25 x D1	50	–	75	fz	0009	0013	0018	0022	0027	0037	0044	0051	0063	0071	0078
M	1	1,5 x D1	0,5 x D1	1,25 x D1	90	–	115	fz	0012	0019	0026	0033	0040	0055	0067	0077	0096	0111	0125
	2	1,5 x D1	0,5 x D1	1,25 x D1	60	–	80	fz	0010	0016	0021	0027	0032	0044	0053	0062	0077	0089	0100
	3	1,5 x D1	0,5 x D1	1,0 x D1	60	–	70	fz	0009	0013	0018	0022	0027	0037	0044	0051	0063	0071	0078
K	1	1,5 x D1	0,5 x D1	1,0 x D1	120	–	150	fz	0015	0023	0031	0040	0048	0066	0079	0091	0111	0125	0136
	2	1,5 x D1	0,5 x D1	1,0 x D1	110	–	140	fz	0012	0019	0026	0033	0040	0055	0067	0077	0096	0111	0125
	3	1,5 x D1	0,5 x D1	1,0 x D1	110	–	130	fz	0010	0016	0021	0027	0032	0044	0053	0062	0077	0089	0100
S	1	1,5 x D1	0,5 x D1	0,75 x D1	50	–	90	fz	0012	0019	0026	0033	0040	0055	0067	0077	0096	0111	0125
	2	1,5 x D1	0,5 x D1	0,75 x D1	50	–	80	fz	0010	0016	0021	0027	0032	0044	0053	0062	0077	0089	0100
	3	1,5 x D1	0,5 x D1	0,50 x D1	25	–	40	fz	0007	0010	0014	0018	0021	0029	0035	0041	0051	0059	0067
	4	1,5 x D1	0,5 x D1	1,25 x D1	50	–	60	fz	0008	0013	0017	0023	0028	0040	0049	0057	0071	0082	0092
H	1	1,5 x D1	0,5 x D1	1,0 x D1	80	–	140	fz	0012	0018	0024	0030	0036	0049	0059	0069	0084	0097	0107
	2	1,5 x D1	0,5 x D1	1,0 x D1	70	–	120	fz	0009	0013	0018	0022	0027	0037	0044	0051	0063	0071	0078

POZNÁMKA: Nižší řezná rychlost je využívána při vysokých úběrech nebo při vyšší tvrdosti materiálu v rámci materiálové skupiny.
Vyšší řezná rychlost je využívána při dokončovacích operacích nebo při nižší tvrdosti materiálu v rámci materiálové skupiny.
Výše uvedené parametry jsou založeny na ideálních pracovních podmínkách.
U menších obráběcích center upravte řezné podmínky pro nástroje s průměrem větším než 12mm.
Pro nástroje s dosahem >4,5 x D, snižte posuv fz až o 30% a použijte nižší rozsah řezné rychlosti jako startovací podmínky.

HARVI I TE • 4-BŘITÉ • KOREKČNÍ KOEFICIENT PRO POSUVY A ŘEZNÉ RYCHLOSTI

Pro výpočet příslušných řezných podmínek použijte, prosím, výše uvedený koeficient KV pro správnou úpravu řezných rychlostí respektive KFz pro úpravu posuvů.

*Vc nová = Vc * Kv*
*Fz nová = Fz * KFz*

Příklad výpočtu:
Aplikace: D = 20 mm; Materiálová skupina M2; Ae = 2 mm
Doporučené řezné podmínky: Vc = 80 m/min; fz = 0,089 mm/z
Korekční koeficienty: Ae = 2mm odpovídá 10,0%; Kv = 1,35; KFz = 1,7

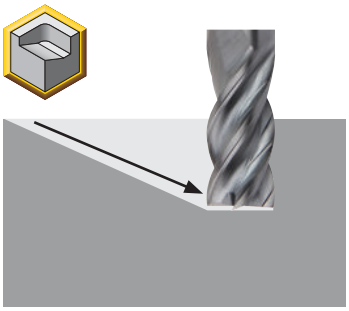
Finální doporučené řezné podmínky:
*Vc nová = 80 * 1,35 = 108 m/min*
*Fz nový = 0,089 * 1,7 = 0,15 mm/min*

	Ae/D	0,50%	1,00%	1,60%	2,00%	4,00%	5,00%	8,00%	10,00%	20,00%	30,00%	40,00%	50,00%
Koeficient rychlosti	Kv	2,9	2,85	2,8	2	1,5	1,45	1,4	1,35	1,25	1,2	1	1
Koeficient posuvu	KFz	2,8	2,6	2,5	2,4	2,3	2,2	2	1,7	1,25	1,02	1	1

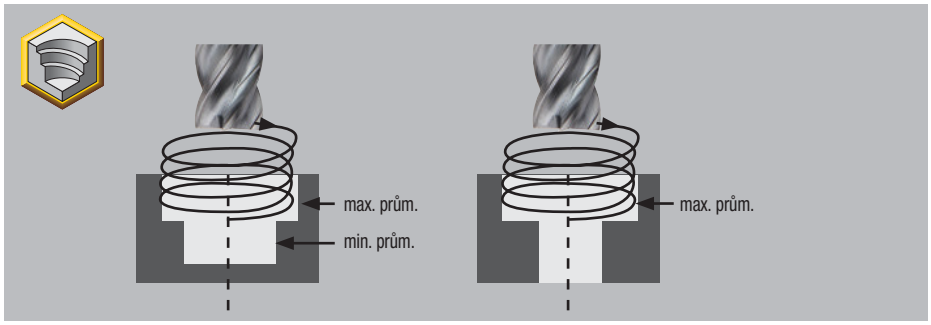
Monolitní stopkové frézy

HARVI™ I TE • ŘEZNÉ PODMÍNKY • ZAVRTÁVÁNÍ

Přímé zavrtávání



Zavrtávání ve šroubovici



UPOZORNĚNÍ!
Při zavrtávání do šroubovice je možné min. a max. průměr otvoru vypočítat podle následujícího vzorce:

Min. Ø otvoru = Ø stopkové frézy x 1,1 + 2x velikost provedení rohu (Re/CHF). Ø otvoru / Ø stopkové frézy min 1:1.15

Max. Ø otvoru = 2x Ø stopkové frézy - 2x velikost provedení rohu (Re/CHF). Ø otvoru / Ø stopkové frézy max 1:1.9

HARVI I TE • ŘEZNÉ PODMÍNKY • ZAVRTÁVÁNÍ 0°–15°

Materiálová skupina		Maximální hloubka	KCPM15–KCSM15 Řezná rychlost — vc m/min			Doporučené posuvy na zub (fz = mm/z) pro kruhovou interpolaci a zavrtávání — fz x 2 Průměr — D1 [Ømin—Ømax] pro kruhovou interpolaci												
			min	Start	max	mm	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0	25,0
P	0	1,25 x D1	150	175	200	fz	0015	0023	0031	0040	0048	0066	0079	0091	0102	0111	0119	0125	0136
	1	1,25 x D1	150	175	200	fz	0015	0023	0031	0040	0048	0066	0079	0091	0102	0111	0119	0125	0136
	2	1,25 x D1	140	165	190	fz	0015	0023	0031	0040	0048	0066	0079	0091	0102	0111	0119	0125	0136
	3	1,25 x D1	120	140	160	fz	0012	0019	0026	0033	0040	0055	0067	0077	0087	0096	0104	0111	0125
	4	1,25 x D1	90	120	150	fz	0012	0018	0024	0030	0036	0049	0059	0069	0077	0084	0091	0097	0107
	5	1,25 x D1	60	80	100	fz	0010	0016	0021	0027	0032	0044	0053	0062	0070	0077	0083	0089	0100
	6	1,25 x D1	50	65	75	fz	0009	0013	0018	0022	0027	0037	0044	0051	0057	0063	0067	0071	0078
M	1	1,25 x D1	90	100	115	fz	0012	0019	0026	0033	0040	0055	0067	0077	0087	0096	0104	0111	0125
	2	1,25 x D1	60	70	80	fz	0010	0016	0021	0027	0032	0044	0053	0062	0070	0077	0083	0089	0100
	3	1,0 x D1	60	65	70	fz	0009	0013	0018	0022	0027	0037	0044	0051	0057	0063	0067	0071	0078
K	1	1,0 x D1	120	135	150	fz	0015	0023	0031	0040	0048	0066	0079	0091	0102	0111	0119	0125	0136
	2	1,0 x D1	110	125	140	fz	0012	0019	0026	0033	0040	0055	0067	0077	0087	0096	0104	0111	0125
	3	1,0 x D1	110	120	130	fz	0010	0016	0021	0027	0032	0044	0053	0062	0070	0077	0083	0089	0100
S	1	0,75 x D1	50	70	90	fz	0012	0019	0026	0033	0040	0055	0067	0077	0087	0096	0104	0111	0125
	2	0,75 x D1	50	65	80	fz	0010	0016	0021	0027	0032	0044	0053	0062	0070	0077	0083	0089	0100
	3	0,5 x D1	25	30	40	fz	0007	0010	0014	0018	0021	0029	0035	0041	0046	0051	0055	0059	0067
	4	1,25 x D1	50	55	60	fz	0008	0013	0017	0023	0028	0040	0049	0057	0064	0071	0076	0082	0092
H	1	1,0 x D1	80	110	140	fz	0012	0018	0024	0030	0036	0049	0059	0069	0077	0084	0091	0097	0107
	2	1,0 x D1	70	90	120	fz	0009	0013	0018	0022	0027	0037	0044	0051	0057	0063	0067	0071	0078

POZNÁMKA: Ø min a Ø max je možné spočítat podle výše uvedeného vzorce pro zavrtávání ve šroubovici.

Monolitní stopkové frézy

HARVI™ I TE • ŘEZNÉ PODMÍNKY • ZAVRTÁVÁNÍ 15°–30°

Materiálová skupina		Maximální hloubka	KCPM15–KCSM15 Řezná rychlost — vc m/min			Doporučené posuvy na zub (fz = mm/z) pro kruhovou interpolaci a zavrtávání — fz x 2 Průměr — D1 [Ømin—Ømax] pro kruhovou interpolaci												
			min	Start	max	mm	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0	25,0
P	0	1,25 x D1	150	165	175	fz	0011	0017	0023	0030	0036	0050	0059	0068	0076	0083	0089	0094	0102
	1	1,25 x D1	150	165	175	fz	0011	0017	0023	0030	0036	0050	0059	0068	0076	0083	0089	0094	0102
	2	1,25 x D1	140	155	165	fz	0011	0017	0023	0030	0036	0050	0059	0068	0076	0083	0089	0094	0102
	3	1,25 x D1	120	130	140	fz	0009	0014	0019	0025	0030	0041	0050	0058	0065	0072	0078	0083	0094
	4	1,25 x D1	90	105	120	fz	0009	0013	0018	0022	0027	0037	0045	0051	0058	0063	0068	0073	0080
	5	1,25 x D1	60	70	80	fz	0008	0012	0016	0020	0024	0033	0040	0046	0052	0058	0062	0067	0075
	6	1,25 x D1	50	55	65	fz	0007	0010	0013	0017	0020	0028	0033	0038	0043	0047	0050	0053	0059
M	1	1,25 x D1	90	95	100	fz	0009	0014	0019	0025	0030	0041	0050	0058	0065	0072	0078	0083	0094
	2	1,25 x D1	60	65	70	fz	0008	0012	0016	0020	0024	0033	0040	0046	0052	0058	0062	0067	0075
	3	1,0 x D1	60	62	65	fz	0007	0010	0013	0017	0020	0028	0033	0038	0043	0047	0050	0053	0059
K	1	1,0 x D1	120	130	135	fz	0011	0017	0023	0030	0036	0050	0059	0068	0076	0083	0089	0094	0102
	2	1,0 x D1	110	120	125	fz	0009	0014	0019	0025	0030	0041	0050	0058	0065	0072	0078	0083	0094
	3	1,0 x D1	110	115	120	fz	0008	0012	0016	0020	0024	0033	0040	0046	0052	0058	0062	0067	0075
S	1	0,75 x D1	50	60	70	fz	0009	0014	0019	0025	0030	0041	0050	0058	0065	0072	0078	0083	0094
	2	0,75 x D1	50	55	65	fz	0008	0012	0016	0020	0024	0033	0040	0046	0052	0058	0062	0067	0075
	3	0,5 x D1	25	27	30	fz	0005	0008	0010	0013	0016	0022	0026	0031	0035	0038	0042	0045	0051
	4	1,25 x D1	50	52	55	fz	0006	0009	0013	0017	0021	0030	0037	0043	0048	0053	0057	0061	0069
H	1	1,0 x D1	80	95	110	fz	0009	0013	0018	0022	0027	0037	0045	0051	0058	0063	0068	0073	0080
	2	1,0 x D1	70	80	90	fz	0007	0010	0013	0017	0020	0028	0033	0038	0043	0047	0050	0053	0059

POZNÁMKA: Ø min a Ø max je možné spočítat podle vzorce pro zavrtávání ve šroubovici na straně 142.

Monolitní stopkové frézy

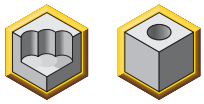
HARVI™ I TE • ŘEZNÉ PODMÍNKY • ZAVRTÁVÁNÍ 30°–45°

Materiálová skupina		Maximální hloubka	KCPM15–KCSM15 Řezná rychlost — vc m/min			Doporučené posuvy na zub (fz = mm/z) pro kruhovou interpolaci a zavrtávání — fz x 2 Průměr — D1 [Ømin—Ømax] pro kruhovou interpolaci												
			min	Start	max	mm	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0	25,0
P	0	1,25 x D1	140	**150**	165	fz	0009	0014	0019	0024	0029	0040	0048	0055	0061	0067	0071	0075	0082
	1	1,25 x D1	140	**150**	165	fz	0009	0014	0019	0024	0029	0040	0048	0055	0061	0067	0071	0075	0082
	2	1,25 x D1	140	**150**	165	fz	0009	0014	0019	0024	0029	0040	0048	0055	0061	0067	0071	0075	0082
	3	1,25 x D1	105	**115**	120	fz	0007	0011	0015	0020	0024	0033	0040	0046	0052	0058	0062	0067	0075
	4	1,25 x D1	90	**100**	110	fz	0007	0011	0014	0018	0022	0030	0036	0041	0046	0051	0055	0058	0064
	5	1,25 x D1	70	**75**	80	fz	0006	0009	0013	0016	0019	0026	0032	0037	0042	0046	0050	0053	0060
	6	1,25 x D1	55	**60**	65	fz	0005	0008	0011	0013	0016	0022	0027	0031	0034	0038	0040	0043	0047
M	1	1,25 x D1	75	**85**	90	fz	0007	0011	0015	0020	0024	0033	0040	0046	0052	0058	0062	0067	0075
	2	1,25 x D1	50	**55**	60	fz	0006	0009	0013	0016	0019	0026	0032	0037	0042	0046	0050	0053	0060
	3	1,0 x D1	45	**50**	55	fz	0005	0008	0011	0013	0016	0022	0027	0031	0034	0038	0040	0043	0047
K	1	1,0 x D1	110	**120**	130	fz	0009	0014	0019	0024	0029	0040	0048	0055	0061	0067	0071	0075	0082
	2	1,0 x D1	100	**110**	120	fz	0007	0011	0015	0020	0024	0033	0040	0046	0052	0058	0062	0067	0075
	3	1,0 x D1	90	**100**	110	fz	0006	0009	0013	0016	0019	0026	0032	0037	0042	0046	0050	0053	0060
S	1	0,75 x D1	80	**85**	90	fz	0007	0011	0015	0020	0024	0033	0040	0046	0052	0058	0062	0067	0075
	2	0,75 x D1	55	**60**	65	fz	0006	0009	0013	0016	0019	0026	0032	0037	0042	0046	0050	0053	0060
	3	0,5 x D1	20	**25**	28	fz	0004	0006	0008	0011	0013	0017	0021	0025	0028	0031	0033	0036	0040
	4	1,25 x D1	35	**40**	45	fz	0005	0008	0010	0014	0017	0024	0029	0034	0038	0042	0046	0049	0055
H	1	1,0 x D1	75	**80**	85	fz	0007	0011	0014	0018	0022	0030	0036	0041	0046	0051	0055	0058	0064
	2	1,0 x D1	65	**70**	75	fz	0005	0008	0011	0013	0016	0022	0027	0031	0034	0038	0040	0043	0047

POZNÁMKA: Ø min a Ø max je možné spočítat podle vzorce pro zavrtávání ve šroubovici na straně 142.

Monolitní stopkové frézy

HARVI™ I TE • ŘEZNÉ PODMÍNKY • ZAPICHOVÁNÍ/VRTÁNÍ



Materiálová skupina		Maximální hloubka	Použitelné	Chlazení	KCPM15–KCSM15 Řezná rychlost — vc m/min			Doporučený posuv na otáčku (fn=mm/ot.) pro zapichování a vrtání Průměr D1												
					min	Start	max	mm	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0	25,0
P	0	1,5 x D	●	Vhodné	140	**150**	165	fn	0028	0033	0040	0045	0055	0065	0080	0095	0110	0120	0140	0160	0180
	1	1,5 x D	●	Potřebné	140	**150**	165	fn	0028	0033	0040	0045	0055	0065	0080	0095	0110	0120	0140	0160	0180
	2	1,5 x D	●	Potřebné	140	**150**	165	fn	0028	0033	0040	0045	0055	0065	0080	0095	0110	0120	0140	0160	0180
	3	1 x D	●	Potřebné	105	**115**	120	fn	0015	0020	0028	0033	0040	0050	0060	0070	0085	0100	0110	0125	0150
	4	1 x D	●	Potřebné	90	**100**	110	fn	0015	0020	0028	0033	0040	0050	0060	0070	0085	0100	0110	0125	0150
	5	0,5 x D	●	Potřebné	70	**75**	80	fn	0010	0014	0018	0020	0025	0035	0040	0050	0055	0065	0075	0085	0100
	6	0,5 x D	●	Potřebné	55	**60**	65	fn	0010	0014	0018	0020	0025	0035	0040	0050	0055	0065	0075	0085	0100
M	1	0,75 x D	●	Potřebné	75	**85**	90	fn	0015	0020	0028	0033	0040	0050	0060	0070	0085	0100	0110	0125	0150
	2	0,5 x D	●	Potřebné	50	**55**	60	fn	0010	0014	0018	0020	0025	0035	0040	0050	0055	0065	0075	0085	0100
	3	0,5 x D	●	Potřebné	45	**50**	55	fn	0010	0014	0018	0020	0025	0035	0040	0050	0055	0065	0075	0085	0100
K	1	1,5 x D	●	Vhodné	110	**120**	130	fn	0028	0033	0040	0045	0055	0065	0080	0095	0110	0120	0140	0160	0180
	2	1 x D	●	Potřebné	100	**110**	120	fn	0015	0020	0028	0033	0040	0050	0060	0070	0085	0100	0110	0125	0150
	3	1 x D	●	Potřebné	90	**100**	110	fn	0015	0020	0028	0033	0040	0050	0060	0070	0085	0100	0110	0125	0150
S	1	0,3 x D	○	Potřebné	80	**85**	90	fn	0015	0020	0028	0033	0040	0050	0060	0070	0085	0100	0110	0125	0150
	2	0,1 x D	○	Potřebné	55	**60**	65	fn	0010	0014	0018	0020	0025	0035	0040	0050	0055	0065	0075	0085	0100
	3	0,1 x D	○	Potřebné	20	**25**	28	fn	0008	0010	0012	0015	0018	0022	0028	0033	0040	0045	0050	0060	0070
	4	0,2 x D	○	Potřebné	35	**40**	45	fn	0010	0014	0018	0020	0025	0035	0040	0050	0055	0065	0075	0085	0100
H	1	0,3 x D	○	Potřebné	75	**80**	85	fn	0015	0020	0028	0033	0040	0050	0060	0070	0085	0100	0110	0125	0150
	2	0,2 x D	○	Potřebné	65	**70**	75	fn	0010	0014	0018	0020	0025	0035	0040	0050	0055	0065	0075	0085	0100

Mill 4-15™

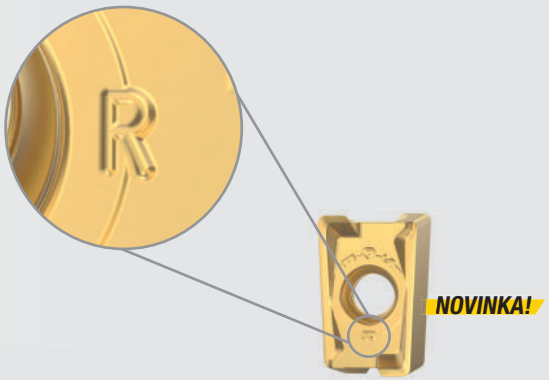
Rohové frézování

Materiály

P M K N S

Použití

- Čelní frézování
- Drážkování
- Drážkování
- Kruhová interpolace
- Zavrtávání
- Kapsování



Řada Mill 4-15 je speciálně vyvinutá pro zajištění vynikající jakosti povrchu a také vyšších úběrů materiálu při rohovém frézování.

Unikátní konstrukce umožňuje zákazníkům bez potíží použít nástroj při opakovaných průchodech jako jsou „sestupné kroky“. Většina nástrojů zanechává po každém průchodu stopy, které vedou k nedostatečné nebo nízké jakosti povrchů. To obvykle vede k dalšímu dokončovacímu průchodu na úplném konci procesu.

Při použití Mill 4-15 není nutný dodatečný dokončovací nástroj a tím se šetří čas i peníze.

Geometrie SGE-R doplňuje vlastnosti řady Mill 4-15 o možnost zavrtávání a kruhové interpolace.

Oboustranné břitové destičky se čtyřmi silnými řeznými hranami.

90° rohové frézování s vynikající jakostí stěn a povrchu.

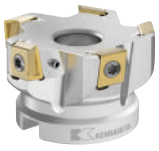
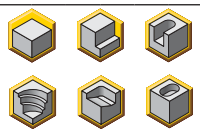
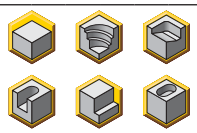
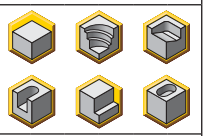
Nízké řezné síly díky velmi pozitivní geometrii.

Geometry SGE-R s větším úhlem hřbetu pro kruhovou interpolaci a zavrtávání.

Rohové frézování

ROHOVÉ FRÉZY • PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE

KROKY VE VÝBĚRU

	Rohové frézování				
	Mill 4™-12KT	Mill 4-11™	Mill 4-15™	Mill 1-10™	Mill 1-14™
					
Strana	6***	T2*	151–160	T28*	T46*
Hlavní operace					
Materiál obrobku					
První volba	P K	P M K N S	P M K N S	P M K N S	P M K N S
Alternativní volba	M S				
Průměr frézy [D1]	50–200 mm	16–80 mm	25–160 mm	16–100 mm	20–160 mm
Maximální hloubka řezu [Ap1 max]	12 mm	11 mm	15,5 mm	9,9 mm	14,3 mm
Velikost břitové destičky IC	13 mm	12,16 mm	17 mm	12 mm	17,5 mm
Počet břitových destiček frézy [Z]	4–22	2–10	2–18	2–12	2–12
Počet zubů frézy [ZU]	4–22	2–10	2–18	2–12	2–12
Vnitřní chlazení	✔	✔	✔	✔	✔
Další operace					
Upínací rozhraní strana stroje (CSMS)					
Pro běžné adaptéry nástrčných fréz	✔	✔	✔	✔	✔
Průměr vodícího čepu přírubového prodloužení	—	—	—	—	—
Velikost příruby	—	—	—	—	—
Počet řezných hran	4	4	4	2	2
Rohový rádius pro břitové destičky v první řadě	0,4–3,1 mm	0,4–1,6 mm	0,4–2,0 mm	0,2–3,1 mm	0,2–4,0 mm
Rohový rádius pro břitové destičky za první řadou	—	—	—	—	—

** Naleznete v Master katalogu Kennametal 2018 • Část druhá • Rotační nástroje, A-16-05217.*

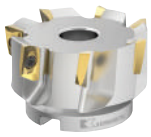
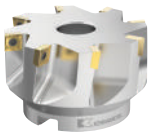
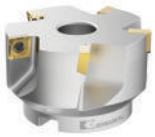
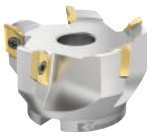
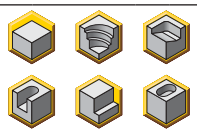
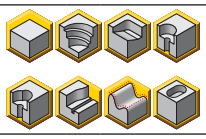
*** Naleznete v katalogu Inovace Kennametal 2019 / 02 • A-18-05789.*

**** Naleznete v katalogu Inovace Kennametal 2020 / 01 • A-19-05951.*

Rohové frézování

ROHOVÉ FRÉZY • PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE

KROKY VE VÝBĚRU

	Rohové frézování				
	Mill 1-18™	**KSSM™ 90° • 10 mm**	**KSSM 90° • 12 mm**	**5720VZ16**	**5230VS09**
					
Strana	T68*	T96*	T102*	T84*	T114*
Hlavní operace					
Materiál obrobku					
První volba	P M K N S	P M K N S	P M K N S	N	P M S
Alternativní volba					
Průměr frézy [D1]	25–160 mm	25–100 mm	50–200 mm	25–80 mm	50 mm
Maximální hloubka řezu [Ap1 max]	18 mm	6,6 mm	9,2 mm	16 mm	51–80 mm
Velikost břitové destičky IC	21,75 mm	10 mm	12 mm	23 mm	9 mm
Počet břitových destiček frézy [Z]	2–12	2–10	3–14	2–5	51–80
Počet zubů frézy [ZU]	2–12	2–10	3–14	2–5	4
Vnitřní chlazení	✔				
Další operace					
Upínací rozhraní strana stroje (CSMS)					
Pro běžné adaptéry nástrčných fréz	✔	✔	✔	✔	✔
Průměr vodícího čepu přírubového prodloužení	—	—	—	—	—
Velikost příruby	—	—	—	—	—
Počet řezných hran	2	4	4	2	4
Rohový rádius pro břitové destičky v první řadě	0,4–6,4 mm	0,4–2,0 mm	0,4–6,4 mm	0,3–6,0 mm	0,8 mm
Rohový rádius pro břitové destičky za první řadou	—	—	—	—	—

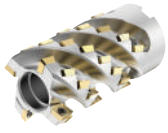
** Naleznete v Master katalogu Kennametal 2018 • Část druhá • Rotační nástroje, A-16-05217.*

*** Naleznete v katalogu Inovace Kennametal 2019 I 02 • A-18-05789.*

Rohové frézování

ROHOVÉ FRÉZY • PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE

KROKY VE VÝBĚRU

	Rohové frézování		
	5230VS12	HARVI™ Ultra 8X	
			
Strana	T118*	T80**	T80**
Hlavní operace			
Materiál obrobku			
První volba	P M S	S	S
Alternativní volba			
Průměr frézy [D1]	63–100 mm	50–80 mm	50–80 mm
Maximální hloubka řezu [Ap1 max]	57–133 mm	50–102 mm	100–133 mm
Velikost břitové destičky IC	12 mm	10 & 12 mm	10 & 12 mm
Počet břitových destiček frézy [Z]	24–84	15–50	40–55
Počet zubů frézy [ZU]	4–6	3–5	4–5
Vnitřní chlazení		✔	✔
Další operace			
Upínací rozhraní strana stroje (CSMS)			
Pro běžné adaptéry nástrčných fréz	✔	✔	✔
Průměr vodícího čepu přírubového prodloužení	—	22–32 mm	—
Velikost příruby	—	BTF46	BTF46
Počet řezných hran	4	8 / 4	8 / 4
Rohový rádius pro břitové destičky v první řadě	1,2 mm	0,8 mm / 1,6–6,4 mm	0,8 mm / 1,6–6,4 mm
Rohový rádius pro břitové destičky za první řadou	—	0,8 mm	0,8 mm

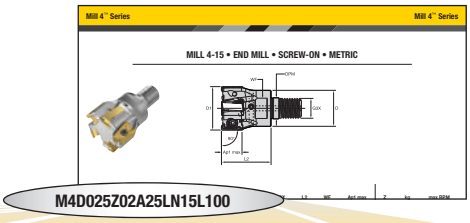
** Naleznete v Master katalogu Kennametal 2018 • Část druhá • Rotační nástroje, A-16-05217.*

*** Naleznete v katalogu Inovace Kennametal 2019 / 02 • A-18-05789.*

Rohové frézování

MILL 4- 15 • SYSTÉM KATALOGOVÝCH ČÍSEL • FRÉZOVACÍ TĚLESA

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu.
Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.



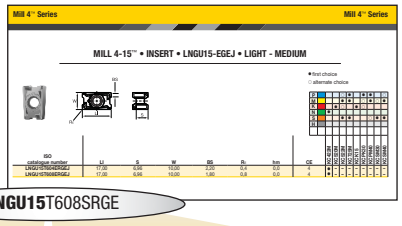
M4D025Z02A25LN15L100

M4	D025	Z02	A	25	LN15	L100
Mill 4™	Průměr frézy	Počet břitových destiček	Upínací rozhraní strana stroje (CSMS) M = Se závitovu stopkou A = Válcová stopka B = Stopka Weldon® S = Nástrčné frézy	Průměr otvoru stopky/čepu	Velikost břitové destičky	Délka nástroje

Rohové frézování

MILL 4- 15™ • SYSTÉM KATALOGOVÝCH ČÍSEL • BŘITOVÉ DESTIČKY

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu. Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.



LNGU15T608SRGE

L

Tvar břitové destičky

A	Rovnoběžník 85°	
C	Kosodélník 80°	
E	75°	
H	Šestihran 120°	
L	Pravoúhlé 90°	
O	Osmihran 135°	
R	Oblý —	
S	Čtverec 90°	
T	Trojúhelník 60°	
X	Standardní tvar Kennametal	

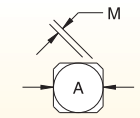
N

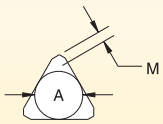
Úhel hřbetu

A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°

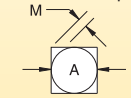
G

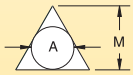
Toleranční třída



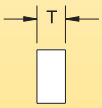


Výměnné břitové destičky s fazetkami / fazetkami wiper





Výměnné břitové destičky s rohovým rádiusem



Tloušťka břitové destičky

U

Geometrie a systém upínání

15

Velikost

A	"L" pro tvary						
	C	T	R	O	C	H	E
6,00	–	–	06	–	–	–	–
6,35	06	11	06	02	06	03	06
8,00	–	–	08	–	–	–	–
9,52	09	16	09	04	09	05	09
10,00	–	–	10	–	–	–	–
12,00	–	–	12	–	–	–	–
12,70	12	22	12	05	12	07	13
15,88	15	27	15	06	16	09	16
16,00	–	–	16	–	–	–	–
19,05	19	33	19	07	19	11	19
20,00	–	–	20	–	–	–	–
25,00	–	–	25	–	–	–	–
25,40	25	44	25	10	25	14	26

Tvary A, L a X, viz. pozice č. 1; použijte délku hlavní řezné hrany.

Toleranční třídy	Toleranční "A"	Toleranční "M"	Toleranční "T"	Toleranční třídy	Toleranční "A"	Toleranční "M"	Toleranční "T"
A	0,025	0,005	0,025	J	0,05–0,13*	0,005	0,025
B	0,025	0,005	0,13	K	0,05–0,13*	0,013	0,025
C	0,025	0,013	0,025	L	0,05–0,13*	0,025	0,025
D	0,025	0,013	0,13	M	0,05–0,10*	0,05–0,25*	0,13
E	0,025	0,025	0,025	N	0,05–0,10*	0,05–0,25*	0,025
F	0,013	0,005	0,025	P**	0,038	0,038	0,038
G	0,025	0,025	0,13	U	0,08–0,25*	0,13–0,30*	0,13
H	0,013	0,013	0,025	—	—	—	—

* Viz. níže uvedená tabulka udávající tolerance v závislosti na velikosti a třídě břitové destičky.

**Norma Kennametal.

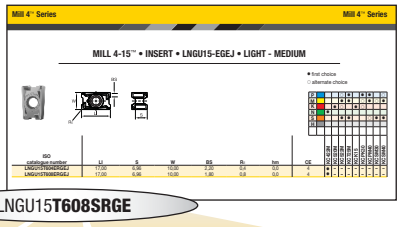
A	Toleranční "A"		Toleranční "M"	
	Třídy J, K, L, M, N	Třída U	Třídy M & N	Třída U
4,76–10,00	0,051	0,076	0,076	0,127
11,11–14,29	0,076	0,127	0,127	0,203
15,00–20,64	0,102	0,178	0,152	0,279
22,00–31,16	0,127	0,254	0,178	0,381
31,75–35,00	0,152	0,254	0,203	0,381

symbol	Otvor	Tvar otvoru	Utvařeč třísky	Průřez břitové destičky
N	Bez		Bez	
R			Jednostranné	
F			Oboustranné	
A	s otvorem	Válcový otvor	Bez	
M			Jednostranné	
G			Oboustranné	
W		Částečně válcový otvor, zahloubení 40–60°	Bez	
T			Jednostranné	
Q		Částečně válcový otvor, dvojité zahloubení 40–60°	Bez	
U			Oboustranné	
B		Částečně válcový otvor, zahloubení 70–90°	Bez	
H			Jednostranné	
C		Částečně válcový otvor, dvojité zahloubení 70–90°	Bez	
J			Oboustranné	
X	speciální konstrukce			

Rohové frézování

MILL 4- 15™ • SYSTÉM KATALOGOVÝCH ČÍSEL • BŘITOVÉ DESTIČKY

(pokračování)



LNGU15**T608SRGE**

T6	08	S	R	G	E
Tloušťka	Rohový rádius	Tvar řezné hrany	Provedení břitové destičky	Velikosti fazetek	Úhel čela

Tloušťka břitové destičky

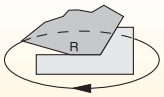
T	
2,38	02
3,18	03
3,97	T3
4,76	04
5,56	05
6,35	06
7,94	07

F Ostrá

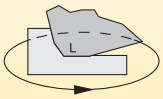
E Honovaná

T Fazetka typu T

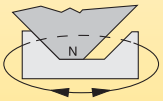
S Honovaná fazetka typu T



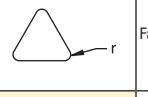
Směr otáčení nástroje

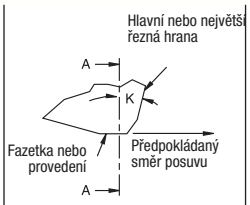


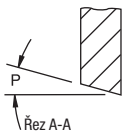
Směr otáčení nástroje



Směr otáčení nástroje







rádius	rohový radius
M0	
01	0,1 mm
02	0,2 mm
04	0,4 mm
05	0,5 mm
08	0,8 mm
10	1,0 mm
12	1,2 mm
15	1,5 mm
16	1,6 mm
24	2,4 mm
32	3,2 mm

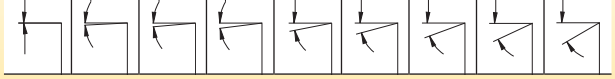
Pokud je písmeno nahrazeno číslem(y), vyhledávejte v tabulce pro rádius "r".

Úhel nastavení K	
A	45°
D	60°
E	75°
P	90°

úhel hřbetu wiper fazetky P	
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°

L = Lehká — ostrá nebo malé honování a/nebo fazetka typu T
G = Obecná — střední honování a/nebo fazetka typu T
H = Těžká — velké honování a/nebo fazetka typu T

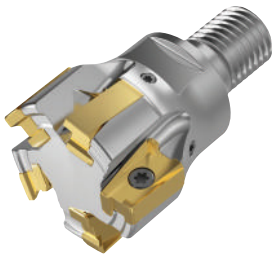
N	A	B	C	P	D	E	F	G
0º nebo menší	3°	5°	7°	11°	15°	20°	25°	30°

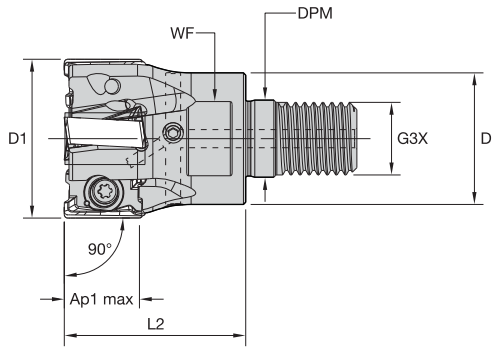


Nominální nebo střední úhel čela hlavní řezné hrany břitové destičky před úpravou řezné hrany a před montáží.

Rohové frézování

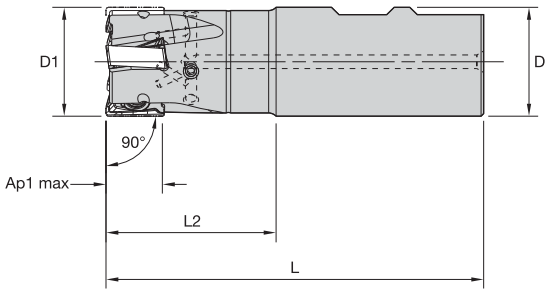
MILL 4-15™ • STOPKOVÉ FRÉZY • SE ZÁVITOVOU STOPKOU





Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	DPM	G3X	L2	WF	Ap1 max	Z	kg	max. otáčky
5531911	M4D025Z02M12LN15	25	21	12,5	M12	32	17	15,5	2	0,08	26700
5531912	M4D032Z03M16LN15	32	29	17,0	M16	40	24	15,5	3	0,18	22000
5555606	M4D032Z04M16LN15	32	29	17,0	M16	40	24	15,5	4	0,18	22000
5528599	M4D035Z04M16LN15	35	29	17,0	M16	40	24	15,5	4	0,19	20600
5531913	M4D040Z05M16LN15	40	29	17,0	M16	40	24	15,5	5	0,23	18800

MILL 4-15 • STOPKOVÉ FRÉZY • STOPKA WELDON®

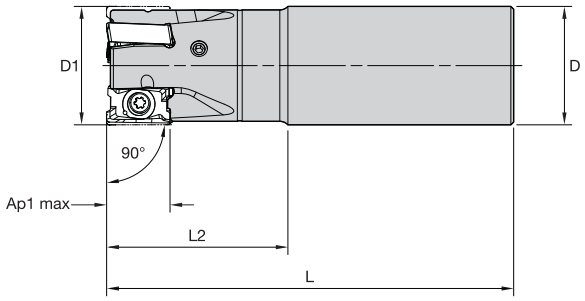


Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	kg	max. otáčky
5528630	M4D025Z02B25LN15	25	25	89	32	15,5	2	0,27	26700
5528631	M4D032Z03B32LN15	32	32	111	50	15,5	3	0,58	22000
5531914	M4D040Z03B32LN15	40	32	111	50	15,5	3	0,65	18800
5555607	M4D040Z04B32LN15	40	32	111	50	15,5	4	0,65	18800

182	186	151	4	192

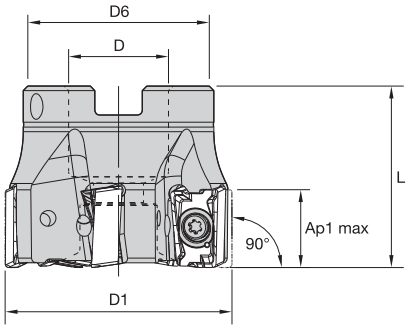
Rohové frézování

MILL 4-15™ • STOPKOVÉ FRÉZY • VÁLCOVÁ STOPKA



Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	kg	max. otáčky
5531915	M4D025Z02A25LN15L100	25	25	100	43	15,5	2	0,28	26700
5531916	M4D025Z02A25LN15L170	25	25	170	43	15,5	2	0,58	26700
5531917	M4D032Z03A32LN15L110	32	32	110	49	15,5	3	0,58	22000
5531918	M4D032Z03A32LN15L200	32	32	200	50	15,5	3	1,14	22000
5555608	M4D032Z04A32LN15L110	32	32	110	49	15,5	4	0,58	22000
5555609	M4D032Z04A32LN15L200	32	32	200	50	15,5	4	1,14	22000
5531919	M4D040Z03A32LN15L200	40	32	200	50	15,5	3	1,21	18800
5555800	M4D040Z04A32LN15L200	40	32	200	50	15,5	4	1,20	18800

MILL 4-15 • NÁSTRČNÉ FRÉZY

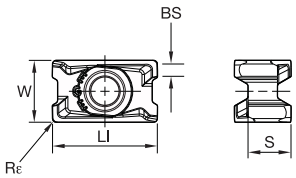


Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	kg	max. otáčky
5528632	M4D040Z04S16LN15	40	16	37	40	15,5	4	0,21	18800
5555801	M4D040Z05S16LN15	40	16	37	40	15,5	5	0,19	18800
5698436	M4D050Z04S22LN15	50	22	42	40	15,5	4	0,28	16300
5528633	M4D050Z05S22LN15	50	22	42	40	15,5	5	0,30	16300
5528634	M4D050Z06S22LN15	50	22	42	40	15,5	6	0,27	16300
5698437	M4D063Z05S22LN15	63	22	50	40	15,5	5	0,50	14200
5528635	M4D063Z06S22LN15	63	22	50	40	15,5	6	0,50	14200
5528636	M4D063Z07S22LN15	63	22	50	40	15,5	7	0,50	14200
5698438	M4D080Z05S27LN15	80	27	60	50	15,5	5	1,03	12300
5528637	M4D080Z07S27LN15	80	27	60	50	15,5	7	1,06	12300
5555802	M4D080Z09S27LN15	80	27	60	50	15,5	9	1,04	12300
5698439	M4D100Z06S32LN15	100	32	80	50	15,5	6	1,58	10900
5528638	M4D100Z08S32LN15	100	32	80	50	15,5	8	1,78	10900
5555803	M4D100Z11S32LN15	100	32	80	50	15,5	11	1,60	10900
5698490	M4D125Z07S40LN15	125	40	90	63	15,5	7	2,96	9600
5555804	M4D125Z09S40LN15	125	40	90	63	15,5	9	3,34	9600
5532000	M4D125Z12S40LN15	125	40	90	63	15,5	12	3,00	9600
5698491	M4D160Z08S40LN15	160	40	110	63	15,5	8	4,87	8400
5555805	M4D160Z12S40LN15	160	40	110	63	15,5	12	4,90	8400
5555806	M4D160Z16S40LN15	160	40	110	63	15,5	16	4,89	8400

182	186	151	4	192

Rohové frézování

MILL 4-15™ • BŘITOVÉ DESTIČKY • LNGU15-EGEJ • LEHKÉ AŽ STŘEDNÍ OBRÁBĚNÍ

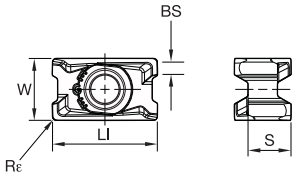


● první volba
○ alternativní volba

	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
P			○	●		●	●		○
M			●	●		○	●	○	●
K		●	○		●	○			
N	●								
S			●	●			○	●	●
H									

ISO katalogové číslo	LI	S	W	BS	Rε	hm	CE	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
LNGU15T604ERGEJ	17,00	6,96	10,00	2,20	0,4	0,0	4	●	–	–	–	–	–	–	–	–
LNGU15T608ERGEJ	17,00	6,96	10,00	1,80	0,8	0,0	4	●	–	–	–	–	–	–	–	–

MILL 4-15 • BŘITOVÉ DESTIČKY • LNGU15-EGE • LEHKÉ OBRÁBĚNÍ

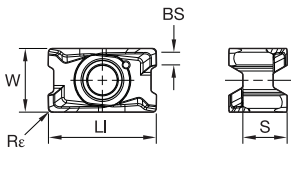


● první volba
○ alternativní volba

	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
P			○	●		●	●		○
M			●	●		○	●	○	●
K		●	○		●	○			
N	●								
S			●	●			○	●	●
H									

ISO katalogové číslo	LI	S	W	BS	Rε	hm	CE	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
LNGU15T604ERGE	17,01	6,96	10,00	2,20	0,4	0,1	4	–	–	●	●	–	–	●	●	–
LNGU15T608ERGE	17,01	6,96	10,00	1,80	0,8	0,1	4	–	–	●	●	–	–	●	●	●
LNGU15T612ERGE	17,01	6,96	10,00	1,40	1,2	0,1	4	–	–	–	●	–	–	●	●	●
LNGU15T616ERGE	17,01	6,96	10,00	1,07	1,6	0,1	4	–	–	–	●	–	–	●	●	–

MILL 4-15 • BŘITOVÉ DESTIČKY • LNGU15-SGE • STŘEDNÍ OBRÁBĚNÍ



● první volba
○ alternativní volba

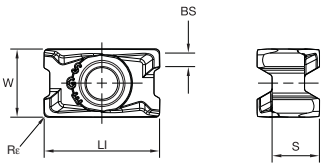
	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
P			○	●		●	●		○
M			●	●		○	●	○	●
K		●	○		●	○			
N	●								
S			●	●			○	●	●
H									

ISO katalogové číslo	LI	S	W	BS	Rε	hm	CE	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
LNGU15T604SRGE	17,00	6,96	10,00	2,20	0,4	0,1	4	–	●	●	●	●	●	–	–	–
LNGU15T608SRGE	17,01	6,96	10,00	1,80	0,8	0,1	4	–	●	●	●	●	●	–	–	●
LNGU15T612SRGE	17,01	6,96	10,00	1,40	1,2	0,1	4	–	●	●	●	●	●	–	–	●
LNGU15T616SRGE	17,01	6,96	10,00	1,07	1,6	0,1	4	–	●	●	●	●	●	–	–	–

182	186	152-153	4	192

Rohové frézování

MILL 4-15™ • BŘITOVÉ DESTIČKY • LNPU15-SGE • STŘEDNÍ OBRÁBĚNÍ

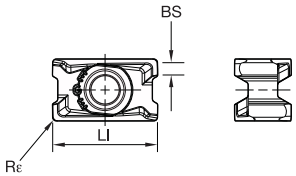


● první volba
○ alternativní volba

P				○	●		●	●		○						
M					●	●		○	●	○	●					
K			●	○		●	○									
N		●														
S				●	●			○	●	●						
H																

ISO katalogové číslo	LI	S	W	BS	Rε	hm	CE	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
LNPU15T604SRGE	16,90	6,96	10,00	2,20	0,4	0,1	4	–	●	●	●	●	●	–	–	–
LNPU15T608SRGE	16,90	6,96	10,00	1,80	0,8	0,1	4	–	●	●	●	●	●	●	–	–
LNPU15T612SRGE	16,90	6,96	10,00	1,50	1,2	0,1	4	–	●	●	●	–	●	●	–	–
LNPU15T616SRGE	16,90	6,96	10,00	1,10	1,6	0,1	4	–	●	●	●	–	●	●	–	–
LNPU15T620SRGE	16,92	6,96	10,00	0,70	2,0	0,1	4	–	–	●	●	●	●	●	–	–

MILL 4-15 • BŘITOVÉ DESTIČKY • LNGU15-SGEM • NÁROČNÉ OBRÁBĚNÍ

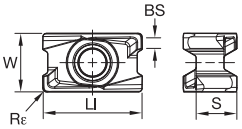


● první volba
○ alternativní volba

P				○	●		●	●		○						
M					●	●		○	●	○	●					
K			●	○		●	○									
N		●														
S				●	●			○	●	●						
H																

ISO katalogové číslo	LI	S	W	BS	Rε	hm	CE	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
LNGU15T608SRGEM	17,01	6,96	10,00	1,70	0,8	0,1	4	–	●	–	–	●	●	●	–	–
LNGU15T612SRGEM	17,01	6,96	10,00	1,30	1,2	0,1	4	–	●	–	–	●	–	●	–	–
LNGU15T616SRGEM	17,01	6,96	10,00	0,95	1,6	0,1	4	–	●	–	–	●	●	●	–	–
LNGU15T620SRGEM	17,01	6,96	10,00	0,34	2,0	0,1	4	–	–	–	–	●	●	●	–	–

MILL 4-15 • BŘITOVÉ DESTIČKY • LNGU15-SGEH • ZAVRTÁVACÍ FRÉZOVÁNÍ



● první volba
○ alternativní volba

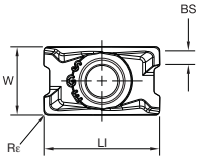
P				○	●		●	●		○						
M					●	●		○	●	○	●					
K			●	○		●	○									
N		●														
S				●	●			○	●	●						
H																

ISO katalogové číslo	LI	S	W	BS	Rε	hm	CE	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
LNGU15T608SRGEH	17,01	6,96	10,00	1,80	0,8	0,1	4	–	–	–	–	–	–	–	–	●

182	186	152-153	4	192

Rohové frézování

MILL 4-15™ • BŘITOVÉ DESTIČKY • LNPU15-SGER • ZAVRTÁVACÍ



● první volba
○ alternativní volba

P				○	●		●	●		○					
M					●	●		○	●	○	●				
K			●	○		●	○								
N		●													
S					●	●			○	●	●				
H															

ISO katalogové číslo	LI	S	W	BS	Rε	CE	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
LNPU15T608SRGER	16,90	6,96	10,00	2,06	0,8	4	–	–	–	●	●	●	●	–	●

MILL 4- 15 • VÝBĚR BŘITOVÉ DESTIČKY

Materiálová skupina	Lehké obrábění (Lehká geometrie)		Všeobecné použití		Těžké obrábění (Silná geometrie)	
	Odolnost proti opotřebení		⟷		Houževnatost	
	Geometrie	Sorta	Geometrie	Sorta	Geometrie	Sorta
P1–P2	.E..GE	KCPM40	**.S..GE**	**KCPM40**	.S..GEM	KCPM40
P3–P4	.E..GE	KCPM40	**.S..GE**	**KCPK30**	.S..GEM	KCPK30
P5–P6	.E..GE	KC725M	**.S..GE**	**KC725M**	.S..GEM	KCPK30
M1–M2	.E..GE	KCSM40	**.S..GE**	**KCSM40**	.S..GEM	KCPM40
M3	.E..GE	KCPM40	**.S..GE**	**KCPM40**	.S..GEM	KCPM40
K1–K2	.S..GE	KC520M	**.S..GE**	**KCK15**	.S..GEM	KC520M
K3	.S..GE	KC520M	**.S..GE**	**KCK15**	.S..GEM	KC520M
N1–N2	.E..GEJ	KC422M	**.E..GEJ**	**KC422M**	.E..GEJ	KC422M
N3	.E..GEJ	KC422M	**.E..GEJ**	**KC422M**	.E..GEJ	KC422M
S1–S2	.E..GE	KC725M	**.S..GE**	**KC725M**	.S..GE	KC725M
S3	.E..GE	KCSM40	**.S..GE**	**KCSM40**	.S..GE	KCSM40
S4	.E..GE	KCSM40	**.S..GE**	**KCSM40**	.S..GE	KCSM40
H1	–	–	–	–	–	–

182	186	152–153	4	192

Rohové frézování

MILL 4-15™ • DOPORUČENÉ POČÁTEČNÍ POSUVY

Lehké obrábění	Všeobecné použití	Těžké obrábění

Geometrie břitových destiček	Doporučené počáteční posuvy na zub (Fz) podle % poměru radiální hloubky řezu (ae)															Geometrie břitových destiček
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..GEJ	0,12	**0,47**	0,84	0,08	**0,34**	0,60	0,06	**0,26**	0,45	0,06	**0,22**	0,39	0,05	**0,20**	0,36	.E..GEJ
.E..GE	0,23	**0,54**	0,93	0,17	**0,39**	0,67	0,13	**0,29**	0,50	0,11	**0,25**	0,44	0,10	**0,23**	0,40	.E..GE
.S..GE	0,23	**0,59**	0,95	0,17	**0,43**	0,68	0,13	**0,32**	0,51	0,11	**0,28**	0,44	0,10	**0,25**	0,41	.S..GE
.S..GEM	0,23	**0,59**	0,95	0,17	**0,43**	0,68	0,13	**0,32**	0,51	0,11	**0,28**	0,44	0,10	**0,25**	0,41	.S..GEM

POZNÁMKA: Jako počáteční hodnoty použijte "Lehké obrábění".

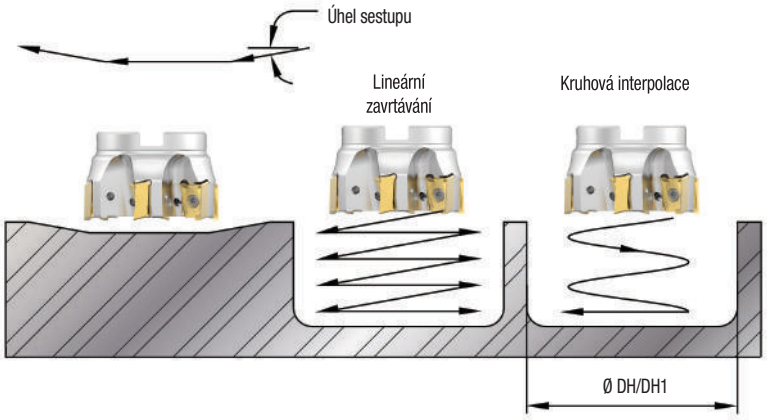
MILL 4-15 • DOPORUČENÉ POČÁTEČNÍ ŘEZNÉ RYCHLOSTI

Materiálová skupina		KC422M			KC520M			KC522M			KCSM30			KC725M		
P	1	–	–	–	–	–	–	330	**285**	270	370	**320**	300	260	**230**	215
	2	–	–	–	–	–	–	275	**240**	200	310	**270**	220	220	**190**	160
	3	–	–	–	–	–	–	255	**215**	175	290	**240**	200	200	**170**	140
	4	–	–	–	–	–	–	225	**185**	150	250	**210**	170	180	**150**	120
	5	–	–	–	–	–	–	185	**170**	150	210	**190**	170	150	**135**	120
	6	–	–	–	–	–	–	165	**125**	100	190	**140**	110	130	**100**	80
M	1	–	–	–	–	–	–	205	**180**	165	230	**200**	190	170	**150**	135
	2	–	–	–	–	–	–	185	**160**	130	210	**180**	150	155	**130**	110
	3	–	–	–	–	–	–	140	**120**	95	160	**140**	110	115	**100**	80
K	1	–	–	–	270	**245**	215	230	**205**	185	–	–	–	–	–	–
	2	–	–	–	210	**190**	175	180	**160**	150	–	–	–	–	–	–
	3	–	–	–	175	**160**	145	150	**135**	120	–	–	–	–	–	–
N	1	1075	**945**	875	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2	945	**875**	760	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	945	**875**	760	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
S	1	–	–	–	–	–	–	40	**35**	25	50	**40**	30	35	**30**	25
	2	–	–	–	–	–	–	40	**35**	25	50	**40**	30	35	**30**	25
	3	–	–	–	–	–	–	50	**40**	25	60	**50**	30	45	**35**	25
	4	–	–	–	–	–	–	70	**50**	35	90	**60**	40	60	**45**	30
H	1	–	–	–	–	–	–	120	**90**	70				–	–	–

Materiálová skupina		KCPM40			KCK15			KCPM20			KCPK30		
P	1	300	**260**	250	–	–	–	550	**485**	450	455	**395**	370
	2	250	**220**	180	–	–	–	340	**310**	275	280	**255**	230
	3	230	**200**	160	–	–	–	310	**275**	255	255	**230**	205
	4	210	**170**	140	–	–	–	230	**215**	190	190	**175**	160
	5	170	**160**	140	–	–	–	275	**250**	230	260	**230**	210
	6	150	**120**	90	–	–	–	190	**170**	145	160	**135**	–
M	1	200	**170**	160	–	–	–	225	**200**	175	205	**185**	155
	2	180	**150**	130	–	–	–	205	**175**	160	185	**160**	140
	3	130	**120**	90	–	–	–	160	**145**	125	145	**130**	115
K	1	–	–	–	420	**385**	340	360	**325**	295	295	**265**	240
	2	–	–	–	335	**295**	275	285	**255**	235	235	**210**	190
	3	–	–	–	280	**250**	230	240	**215**	200	195	**175**	160
N	1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
S	1	40	**40**	30	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2	40	**40**	30	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	50	**40**	30	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	4	70	**50**	40	–	–	–	–	–	–	–	–	–
H	1	–	–	–	–	–	–	140	**115**	95	–	–	–

Rohové frézování

MILL 4-15™ • SGE-R • ŘEZNÉ PODMÍNKY PŘI ZAVRTÁVÁNÍ



Průměr frézy	max. sestupný úhel [R]	DH min	DH1 max	Maximální průměr otvoru
25	2,63°	44,77	47,16	50
32	2,38°	58,64	60,81	64
35	2,12°	64,61	66,75	70
40	1,80°	74,57	76,82	80
50	1,38°	94,53	96,72	100
63	1.06°	120,52	122,72	126
80	0,82°	154,52	156,73	160
100	0,64°	194,52	196,73	200
125	0,51°	244,51	246,73	250
160	0,39°	314,51	316,74	320

DH min = Minimální průměr otvoru při kruhové interpolaci

DH1 max = Maximální průměr otvoru pro ploché dno při kruhové interpolaci

NOVO™

Digitální přístup a využití produktových dat a znalostí k propojení systémů a procesů v průběhu celého výrobního cyklu.

NAVŠTIVTE **KENNAMETAL.COM/NOVO** A STÁHNĚTE SI POTŘEBNÉ INFORMACE.

KENNAMETAL®

eBore™

Přesný digitální vyvrtávací systém

Jeden digitální displej pro všechny vyvrtávací nástroje.

Materiály

P M K N S H

Použití

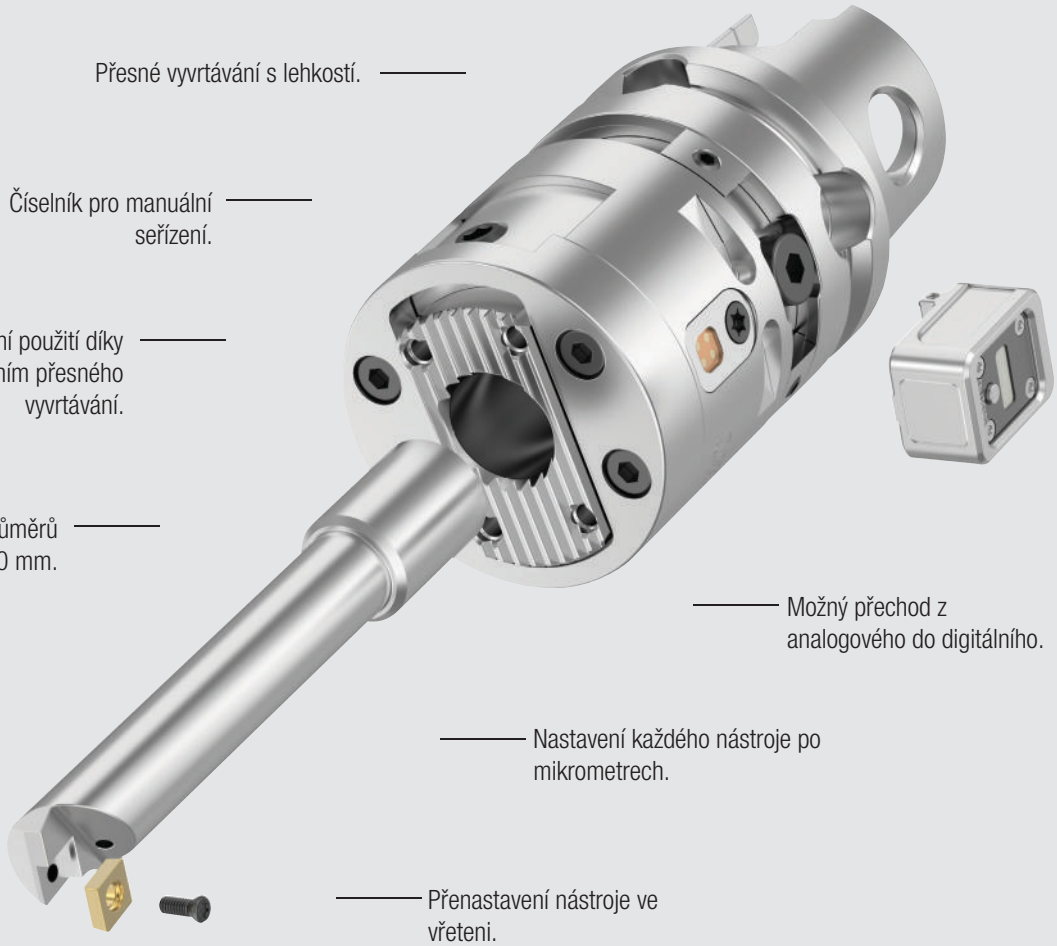
- Vystružování: Průchozí otvory
- Vystružování: Slepé otvory
- Vystružování: Průchozí otvory a průniky otvorů
- Vystružování: Slepé otvory a průniky otvorů

Vyvrtávací systém eBore pokrývá rozsah průměrů 6–1020mm s nejmodernějším řešením pro přesné vyvrtávání, které mají jednu společnou věc: všechny jsou digitálně připraveny.

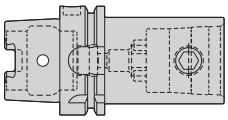
Digitální displej eBore umožňuje seřídit nástroj přímo ve vřeteni, zkrátit seřizovací a vedlejší časy.

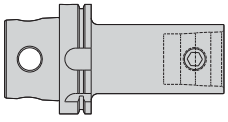
Jeden za všechny — Jeden digitální displej eBore slouží pro všechny přesné vyvrtávací nástroje eBore.

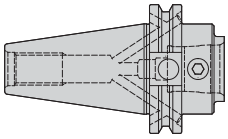
Mikron po mikronu, přesné seřízení každého nástroje je jednoduché jako napočítat do 3.

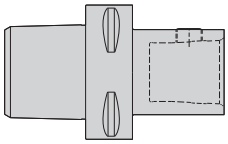


Adaptéry

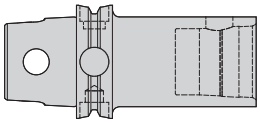

HSK pro KM™


KM4X™ pro KM

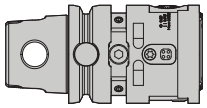

BT, CV, DV pro KM

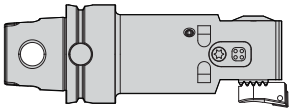

PSC pro KM

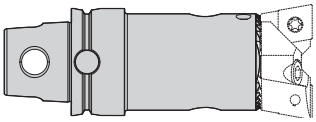
Prodloužení



eBore™

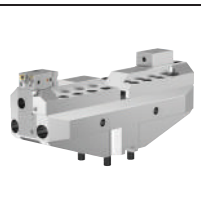

eBore univerzální


Přesné vyvrtávání eBore

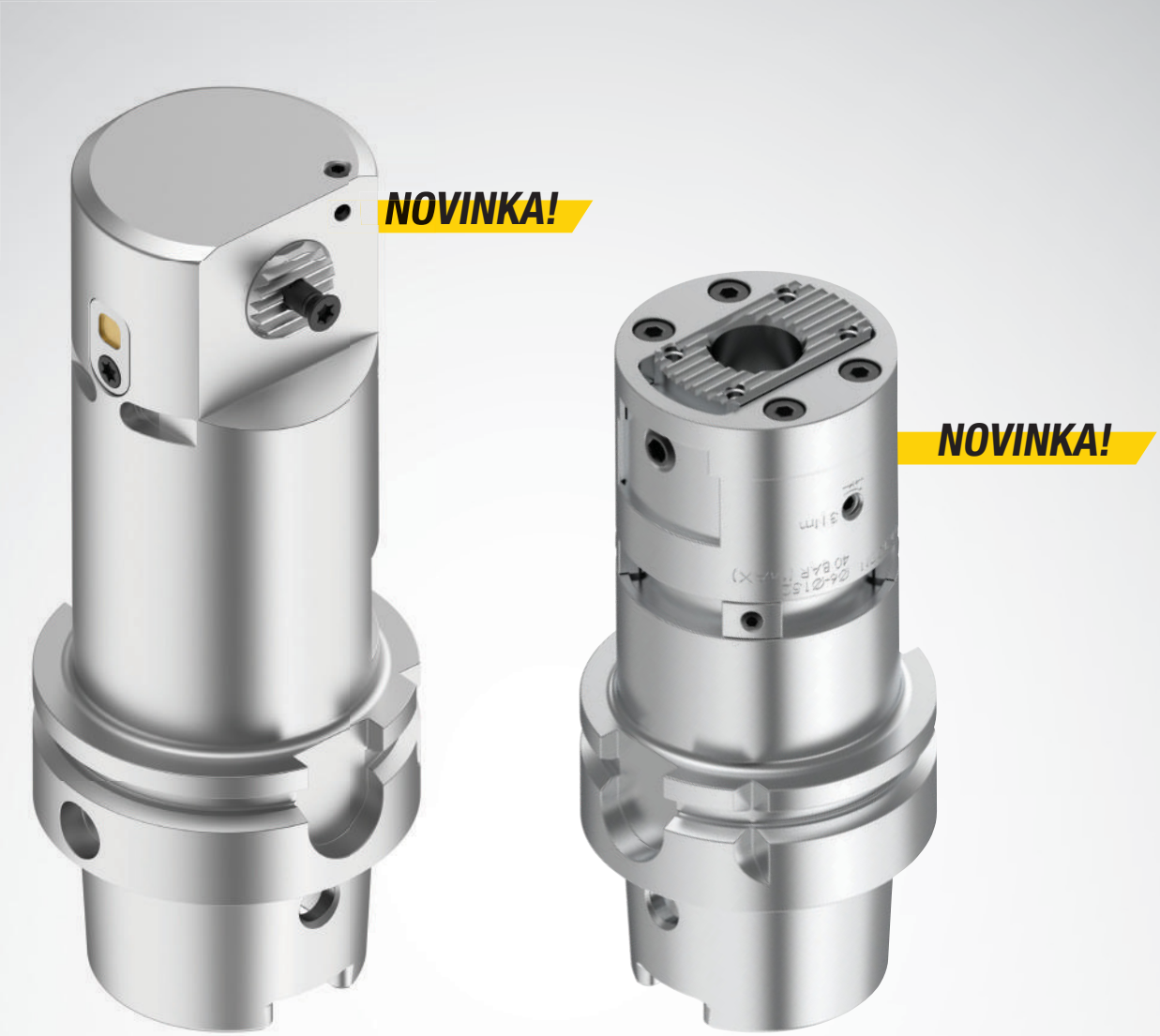

Dvoubřité vyvrtávací hlavy eBore

Nastavitelné vyvrtávání

PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE • PŘESNÉ VYVRTÁVÁNÍ

				
Řady	**eBore™ univerzální**	**Přesné vyvrtávací nástroje eBore**	**Dokončovací vyvrtávací hlavy s příčníkem eBore**	**Dvoubřité vyvrtávací hlavy eBore**
Strana	168–173	174-175	176-178	179-180
Materiál obrobku				
První volba	P M K N S	P M K N S	P M K N S	P M K N S
Alternativní volba	H	H	H	
Rozsah vývrtu [BR1]	6–152 mm	20–205 mm	200–1020 mm	19,5–1020 mm
Přesnost	IT6			IT9
Válcovitost	5 µm			10 µm
Pozice	5–10 µm			>20 µm
Drsnost povrchu (Ra) P	0,8–2,0 µm			1,0–5,0 µm
Drsnost povrchu (Ra) M	0,8–2,0 µm			1,0–5,0 µm
Drsnost povrchu (Ra) K	0,8–2,0 µm			1,0–5,0 µm
Drsnost povrchu (Ra) N	0,8–2,0 µm			1,0–2,0 µm
Drsnost povrchu (Ra) S	0,8–2,0 µm			1,0–5,0 µm
Drsnost povrchu (Ra) H	< 1,2 µm			
Chlazení				
Hlavní operace				

Pro výběr břitové destičky použijte Kennametal Master Katalog 2018 I A-16-05217, nebo navštivte **kennametal.com.**



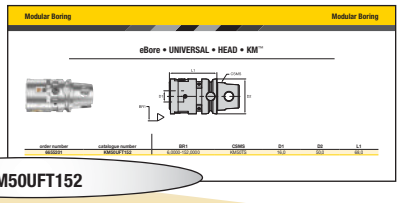
Univerzální přesné vyvrtávací hlavy eBore™ a přesné vyvrtávací hlavy eBore s rozhraním HSK63A.

Nastavitelné vyvrtávání

eBore™ • SYSTÉM KATALOGOVÝCH ČÍSEL

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu.
Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.

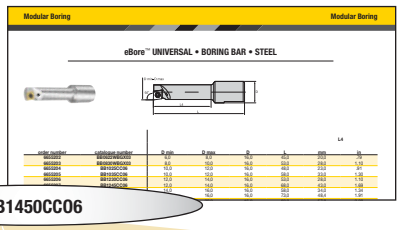
Hlava



KM50UFT152

KM50	UFT	152
Upínací rozhraní	Vyvrtávací systém	Vyvrtávací rozsah
KM™ **HSK63A**	**UTF** = Přesné vyvrtávací nástroje UNIVERSAL **BT** = Přesné vyvrtávací nástroje **BDG** = Hlavy s příčníkem **TC** = Dvoubřité vyvrtávací hlavy	Průměr (min. nebo max.)

Vyvrtávací tyč a držák břitové destičky

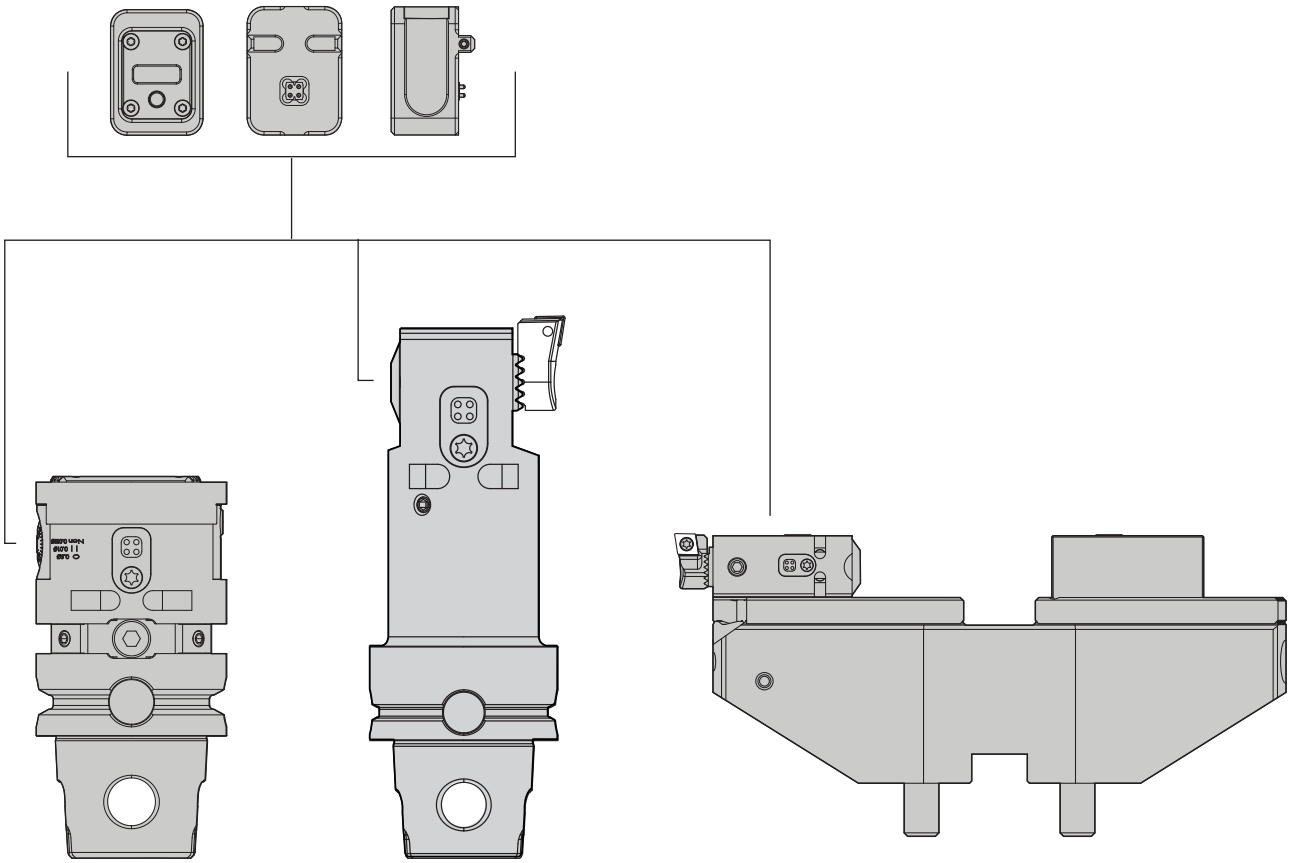


BB1450CC06

BB	14	50	CC06
Typ nástroje	Průměr	Délka	Provedení a velikost břitové destičky
BB = Vyvrtávací tyč **IH** = Držák břitové destičky	Ø14 mm	50 mm	**CC** = Kosodélník 60°, úhel hřbetu 7° **06** = IC 6 mm **09** = IC 9 mm **12** = IC 12 mm

Nastavitelné vyvrtávání

PŘEHLED DIGITÁLNÍHO DISPLEJE eBore™



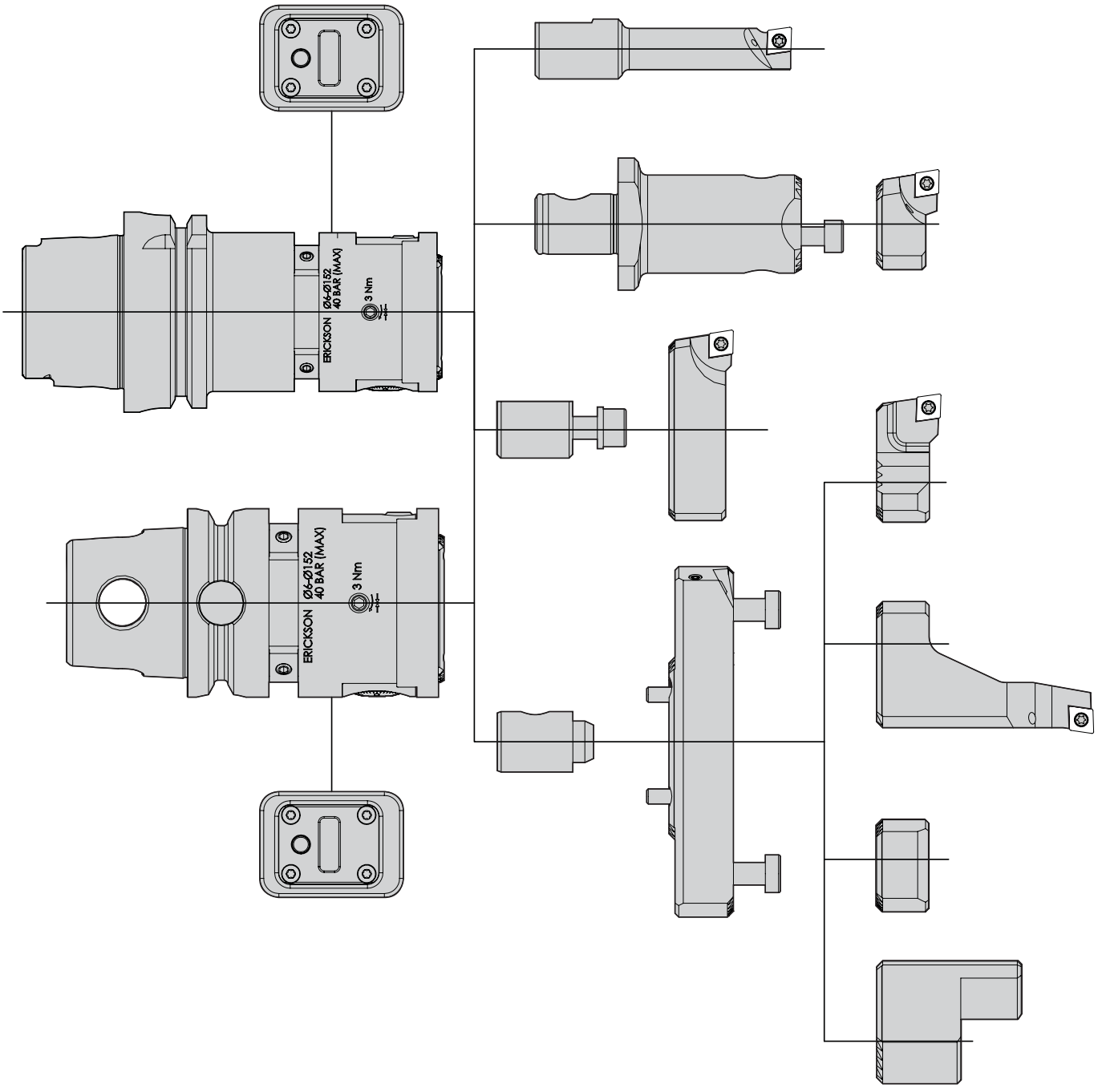
eBore DIGITÁLNÍ DISPLEJ

Objednací číslo	Katalogové číslo
6655307	FBDD0001IN
6655306	FBDD0001M

182	186	166	4	192

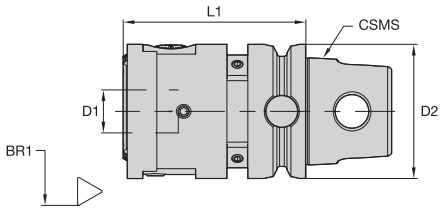
Nastavitelné vyvrtávání

PŘEHLED eBore™ UNIVERZÁLNÍ



Nastavitelné vyvrtávání

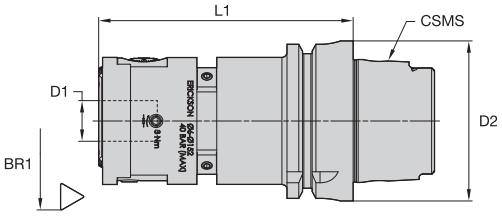
eBore™ • UNIVERZÁLNÍ • HLAVY • KM™



Objednací číslo	Katalogové číslo	BR1	CSMS	D1	D2	L1
6655201	KM50UFT152	6,0000-152,0000	KM50TS	16,0	50,0	68,0

eBore™ • UNIVERZÁLNÍ • HLAVY • HSK63A

NOVINKA!

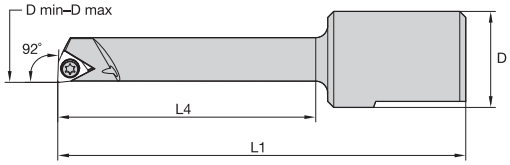


Objednací číslo	Katalogové číslo	BR1	CSMS	D1	D2	L1
6922550	HSK63AUFT152	6,0000-152,0000	HSK63A	16,0	50,0	100,0

182	186	166	4	192

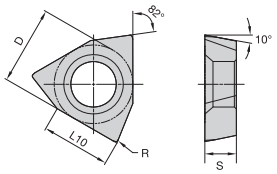
Nastavitelné vyvrtávání

eBore™ UNIVERZÁLNÍ • VYVRTÁVACÍ TYČE • HEAVY METAL



Objednací číslo	Katalogové číslo	D min	D max	D	L1	L4
6655221	BB0632WBGX02	6,0	8,0	16,0	55,0	30,0
6655222	BB0845WBGX02	8,0	10,0	16,0	68,0	43,0

eBore UNIVERZÁLNÍ • VYVRTÁVACÍ TYČE • HEAVY METAL • BŘITOVÉ DESTIČKY

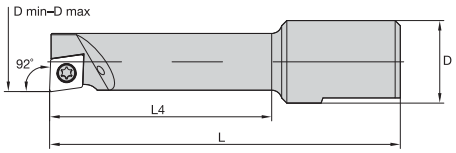


● první volba
○ alternativní volba

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KCU10
WBGX020101	3,97	3,45	0,1	●

eBore UNIVERZÁLNÍ • VYVRTÁVACÍ TYČE • OCELOVÉ

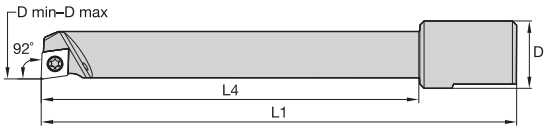


Objednací číslo	Katalogové číslo	D min	D max	D	L	L4
6655202	BB0622WBGX02	6,0	8,0	16,0	45,0	20,0
6655203	BB0830WBGX02	8,0	10,0	16,0	53,0	28,0
6655204	BB1025CC06	10,0	12,0	16,0	48,0	23,0
6655205	BB1035CC06	10,0	12,0	16,0	58,0	33,0
6655206	BB1230CC06	12,0	14,0	16,0	53,0	28,0
6655207	BB1245CC06	12,0	14,0	16,0	68,0	43,0
6655208	BB1435CC06	14,0	16,0	16,0	58,0	34,0
6655209	BB1450CC06	14,0	16,0	16,0	73,0	48,4
6655210	BB1560CC06	15,0	20,0	16,0	83,0	57,8
6655211	BB1640CC06	16,0	20,0	16,0	63,0	40,0
6655212	BB2070CC06	20,0	25,0	16,0	93,0	70,0
6655213	BB2570CC06	25,0	30,0	16,0	93,0	70,0

182	186	166	4	192

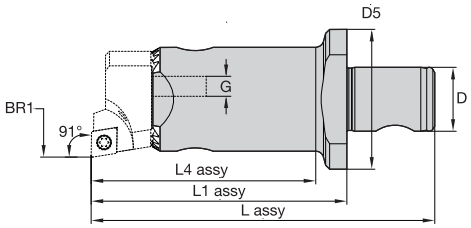
Nastavitelné vyvrtávání

eBore™ UNIVERZÁLNÍ • VYVRTÁVACÍ TYČE • KARBIDOVÉ



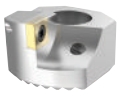
Objednací číslo	Katalogové číslo	D min	D max	D	L1	L4
6655214	BB1055CC06	10,0	12,0	16,0	78,0	55,0
6655215	BB1075CC06	10,0	12,0	16,0	98,0	75,0
6655216	BB1290CC06	12,0	14,0	16,0	113,0	90,0
6655217	BB1475CC06	14,0	16,0	16,0	98,0	75,0
6655218	BB14100CC06	14,0	16,0	16,0	123,0	100,0
6655219	BB1690CC06	16,0	20,0	16,0	113,0	90,0
6655220	BB16120CC06	16,0	20,0	16,0	143,0	120,0

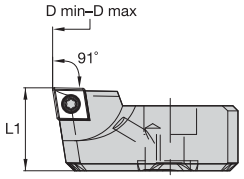
eBore UNIVERZÁLNÍ • PRODLOUŽENÍ



Objednací číslo	Katalogové číslo	BR1	D	D5	L1 assy	L2 assy	G
6655223	UFTE64	29,0000-53,0000	16,0	35,0	64,0	56,2	M5X20
6655224	UFTE100	29,0000-53,0000	16,0	35,0	100,0	92,2	M5X20

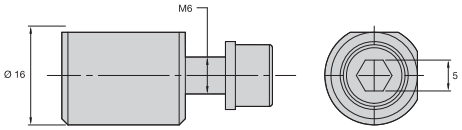
eBore UNIVERZÁLNÍ • DRŽÁK BŘITOVÝCH DESTIČEK PRO PRODLOUŽENÍ • CC06





Objednací číslo	Katalogové číslo	D min	D max	L1
6655226	IH02916CC06	29,0	41,0	16,0
6655227	IH04016CC06	40,0	53,0	16,0

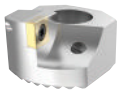
eBore UNIVERZÁLNÍ • UPÍNACÍ ŠROUB PRO DRŽÁKY NÁSTROJŮ S PŘÍMÝM UPÍNÁNÍM

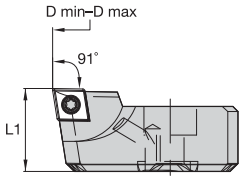


Objednací číslo	Katalogové číslo	D	D2	L
6655231	WIH052076	16,0	11,00	34,10

Nastavitelné vyvrtávání

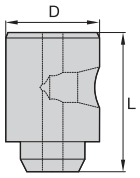
eBore™ UNIVERZÁLNÍ • DRŽÁK BŘITOVÝCH DESTIČEK PRO PŘÍMÉ PROVEDENÍ • CC06





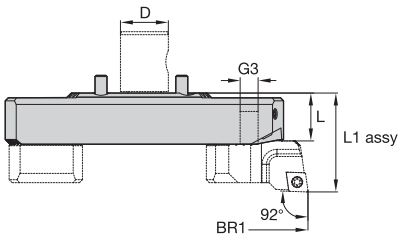
Objednací číslo	Katalogové číslo	D min	D max	L1
6655228	IH05216CC06	52,0	77,0	16,5
6655229	IH07616CC06	76,0	102,0	16,5

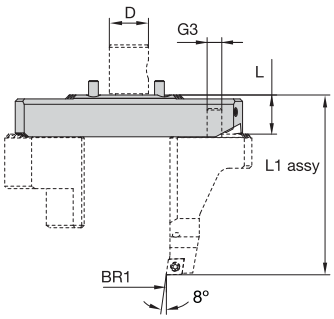
eBore UNIVERZÁLNÍ • PŘIPOJENÍ CHLAZENÍ



Objednací číslo	Katalogové číslo	D	L
6655238	CBUFTB	16,0	25,5

eBore UNIVERZÁLNÍ • PŘÍČNÍK PRO DRŽÁK VNITŘNÍ/VNĚJŠÍ BŘITOVÉ DESTIČKY



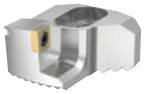


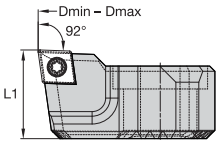
Objednací číslo	Katalogové číslo	BR1 - I.D.	BR1 - O.D.	D	L	L1 assy - I.D.	L1 assy - O.D.	G3
6655233	UFTB06816	68,0000-96,0000	—	16,0	17,1	32,5	—	M4X0.7
6655234	UFTB09616	96,0000-124,0000	2,0000 - 30,0000	16,0	17,1	32,5	75,1	M4X0.7
6655235	UFTB12416	124,0000-152,0000	29,0000 - 58,0000	16,0	17,1	32,5	75,1	M4X0.7

182	186	166	4	192

Nastavitelné vyvrtávání

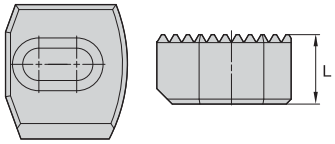
eBore™ UNIVERZÁLNÍ • DRŽÁK BŘITOVÝCH DESTIČEK NA VNITŘNÍM PRŮMĚRU • CC06





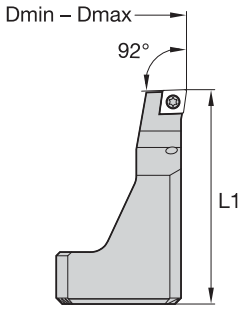
Objednací číslo	Katalogové číslo	D min	D max	L1
6655236	IHUFTBCC06	68,0	152,0	16,5

eBore UNIVERZÁLNÍ • VYVAŽOVACÍ ZÁVAŽÍ NA VNITŘNÍM PRŮMĚRU



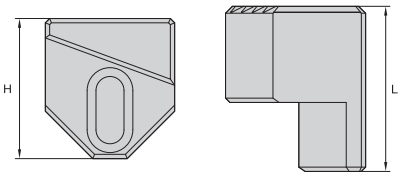
Objednací číslo	Katalogové číslo	L
6655237	CWUFTB	14,0

eBore UNIVERZÁLNÍ • DRŽÁK BŘITOVÝCH DESTIČEK NA VNĚJŠÍM PRŮMĚRU • CC06



Objednací číslo	Katalogové číslo	D min	D max	L1
6655308	IHUFTODCC06	2,0	58,0	57,0

eBore UNIVERZÁLNÍ • VYVAŽOVACÍ ZÁVAŽÍ NA VNĚJŠÍM PRŮMĚRU

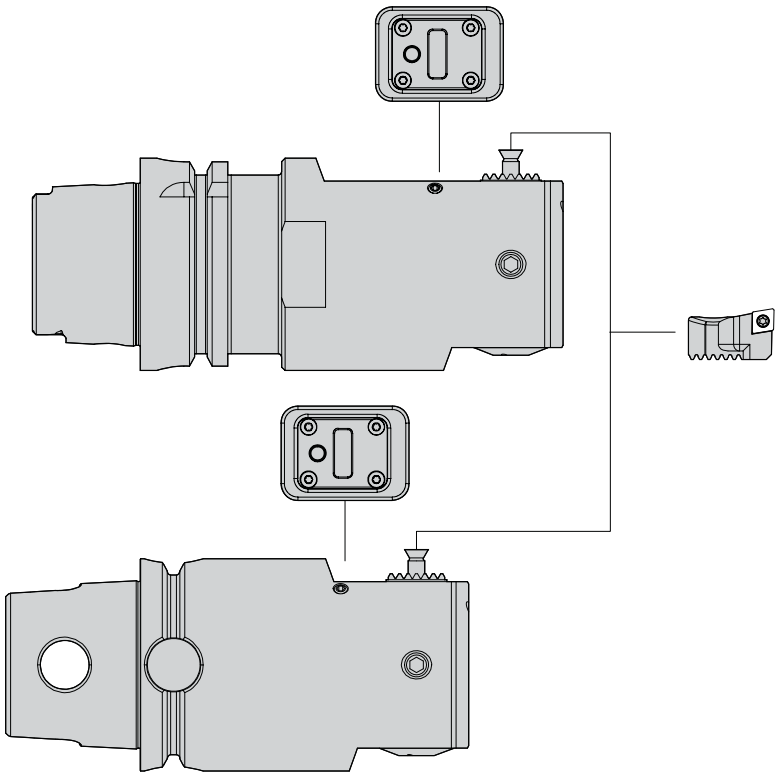


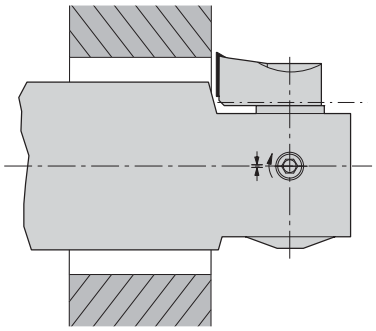
Objednací číslo	Katalogové číslo	L	H
6655309	CWUFTBOD	38,3	32,5

182	186	166	4	192

Nastavitelné vyvrtávání

PŘEHLED PŘESNÉHO VYVRTÁVÁNÍ eBore™



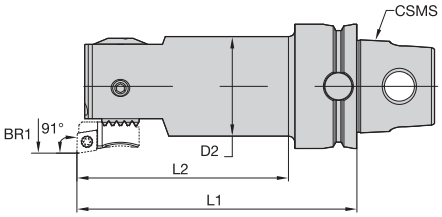


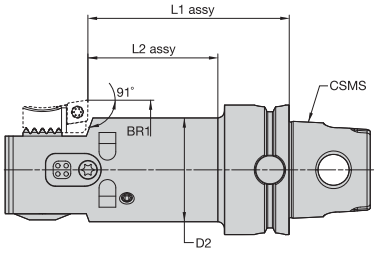
Zpětné vyvrtávání je možné provést se stejnou kazetou.

Při zpětném vyvrtávání je držák břitové destičky otočen o 180° a připevněn k rameni.

Upozornění: Zpětné vyvrtávání je prováděno, když se vřeteno stroje otáčí proti směru hodinových ručiček.

eBore PŘESNÉ VYVRTÁVÁNÍ • ŘEZNÁ JEDNOTKA • KM™





Zpětné vyvrtávání (BB)

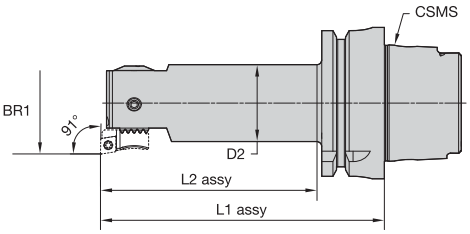
Objednací číslo	Katalogové číslo	BR1	CSMS	D2	L1 assy	L2 assy	L1 assy BB	L2 assy BB	IHS
6655290	KM32BT024532	24,5000-29,0000	KM32TS	23,0	90,0	78,0	—	—	A
6655292	KM32BT02942	29,0000-44,0000	KM32TS	27,0	100,0	88,0	72,0	60,0	A / B
6655294	KM40BT04352	43,0000-54,0000	KM40TS	32,0	90,0	68,0	62,0	40,0	B
6655295	KM50BT05357	53,0000-66,0000	KM50TS	42,0	86,0	68,0	58,0	36,0	B
6655297	KM50BT06557	65,0000-83,0000	KM50TS	50,0	90,0	90,0	54,0	32,0	C
6655298	KM63BT08272	82,0000-103,0000	KM63TS	63,0	100,0	100,0	64,0	42,0	C
6655299	KM80BT10072	100,0000-130,0000	KM80TS	80,0	120,0	120,0	84,0	62,0	C
6655300	KM80BT12572	125,0000-167,5000	KM80TS	—	120,0	120,0	84,0	62,0	C
6655301	KM80BT162572	162,5000-205,0000	KM80TS	—	150,0	150,0	114,0	92,0	C

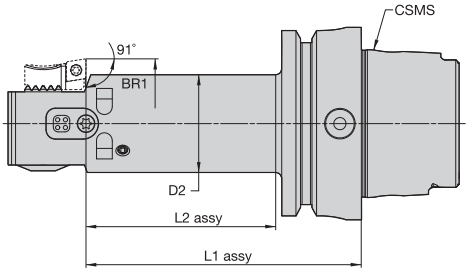
182	186	166	4	192

Nastavitelné vyvrtávání

eBore™ PŘESNÉ VYVRTÁVÁNÍ • ŘEZNÁ JEDNOTKA • KM™

NOVINKA!

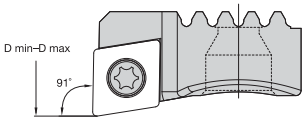




Zpětné vyvrtávání (BB)

Objednací číslo	Katalogové číslo	BR1	CSMS	D2	L1 assy	L2 assy	L1 assy BB	L2 assy BB	IHS
6922551	HSK63ABT024580	24,5000-29,0000	HSK63A	23,0	108,0	82,0	—	—	A
6922552	HSK63ABT02990	29,0000-44,0000	HSK63A	27,0	118,0	92,0	90,0	62,0	A / B
6922553	HSK63ABT04390	43,0000-54,0000	HSK63A	32,0	118,0	92,0	90,0	62,0	B
6922554	HSK63ABT053100	53,0000-66,0000	HSK63A	42,0	128,0	102,0	100,0	72,0	B
6922555	HSK63ABT065100	65,0000-83,0000	HSK63A	50,0	128,0	102,0	92,0	64,0	C
6922556	HSK63ABT082100	82,0000-103,0000	HSK63A	63,0	128,0	102,0	92,0	64,0	C
6922557	HSK63ABT100120	100,0000-130,0000	HSK63A	80,0	148,0	122,0	112,0	84,0	C
6922558	HSK63ABT125120	125,0000-167,5000	HSK63A	100,0	148,0	122,0	112,0	84,0	C
6922559	HSK63ABT1625150	162,5000-205,0000	HSK63A	135,0	178,0	152,0	142,0	114,0	C

PŘESNÉ DOKONČOVÁNÍ eBore • DRŽÁK BŘITOVÉ DESTIČKY



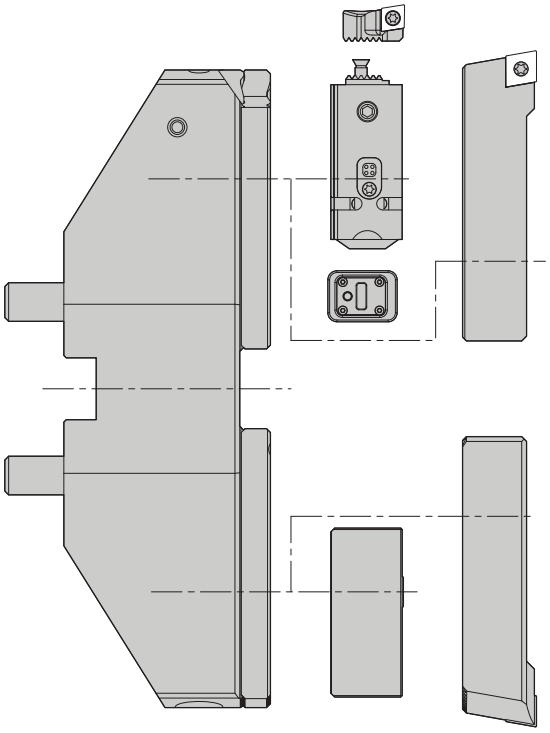
Objednací číslo	Katalogové číslo	D min	D max	IHS
6655291	IHBT024CC06	24,5	37,0	A
6655293	IHBT036CC06	36,0	66,0	B
6655296	IHBT065CC06	65,0	205,0	C

182	186	166	4	192

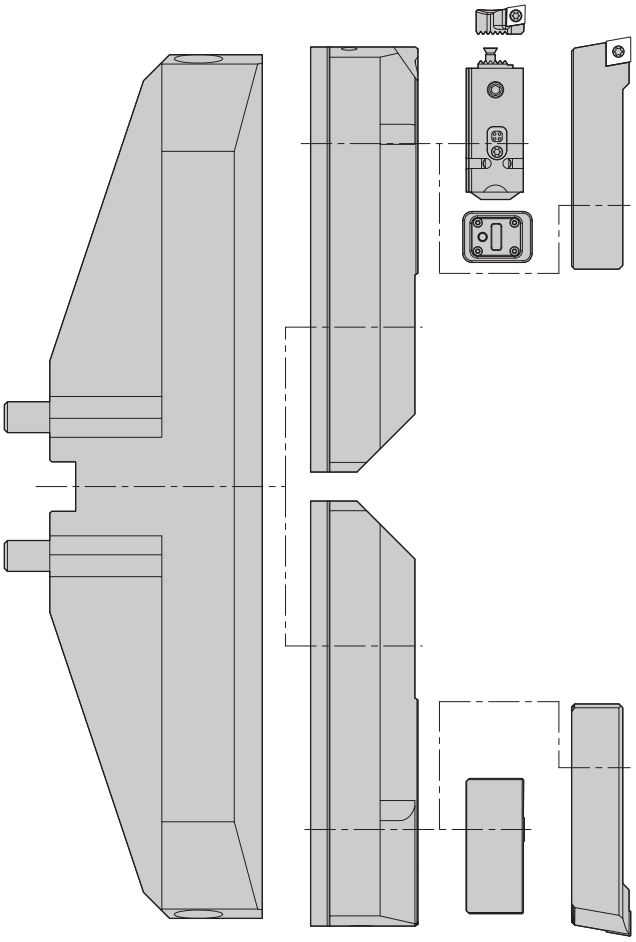
Nastavitelné vyvrtávání

PŘEHLED NÁSTROJŮ S PŘÍČNÍKEM eBore™

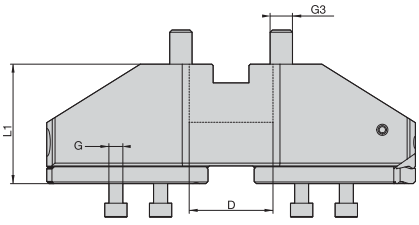
eBore — Příčník S (malý)



eBore — Příčník L (velký)



eBore • PŘÍČNÍK S

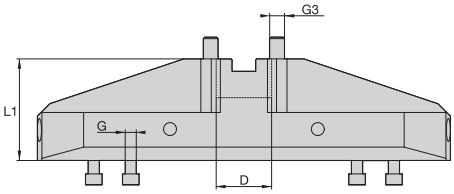


Objednací číslo	Katalogové číslo	BR1	D	L1	L1 assy	G	G3
6655282	BDG20060	200,0000-280,0000	60,0	85,0	115,1	M10X50	M16X2
6655284	BDG27560	275,0000-355,0000	60,0	85,0	115,1	M10X50	M16X2
6655285	BDG35060	350,0000-430,0000	60,0	85,0	115,1	M10X50	M16X2
6655286	BDG42560	425,0000-505,0000	60,0	85,0	115,1	M10X50	M16X2

182	186	166	4	192

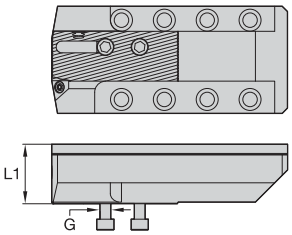
Nastavitelné vyvrtávání

eBore™ • PŘÍČNÍK L



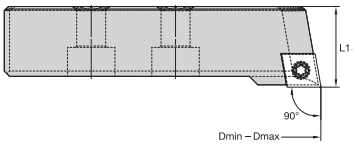
Objednací číslo	Katalogové číslo	BR1	D	L1	L1 assy	G	G3
6655287	BDG46560	465,0000-745,0000	60,0	110,0	185,1	M12X55	M16X2
6655289	BDG74060	740,0000-1020,0000	60,0	110,0	185,1	M12X55	M16X2

eBore • PŘÍČNÍK L • PRODLOUŽENÍ



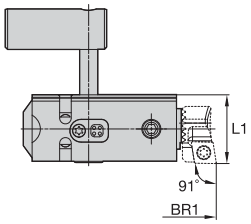
Objednací číslo	Katalogové číslo	L1	G
6655288	SBDG46545	45,0	M10X1,5

eBore • PŘÍČNÍK S/L • DRŽÁK BŘITOVÉ DESTIČKY • CC12



Objednací číslo	Katalogové číslo	D min	D max	L1
6655283	IHBDGCC12	200,0	1020,0	30,1

eBore • PŘÍČNÍK S/L • RAMENA

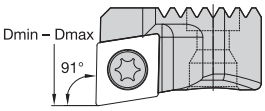


Objednací číslo	Katalogové číslo	BR1	L1 assy
6655302	BFBS10012	100,0000-1020,0000	30,0

182	186	166	4	192

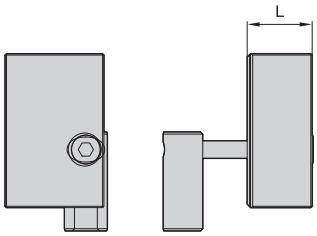
Nastavitelné vyvrtávání

eBore™ • PŘÍČNÍK S/L • DRŽÁK BŘITOVÉ DESTIČKY • CC09



Objednací číslo	Katalogové číslo	D min	D max
6655303	IHBFBSCC09	200,0	1020,0

eBore • PŘÍČNÍK S/L • RAMENA • VYVAŽOVÁNÍ

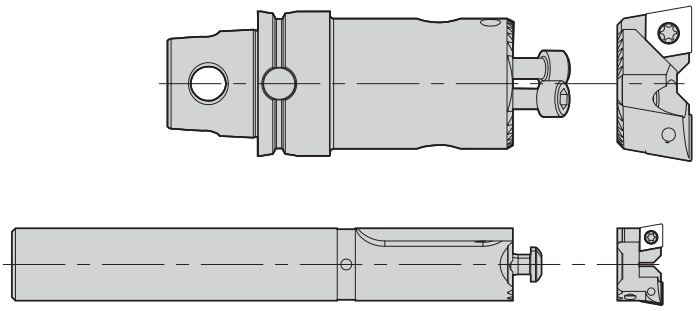


Objednací číslo	Katalogové číslo	L
6655305	CWBFBS	68,2

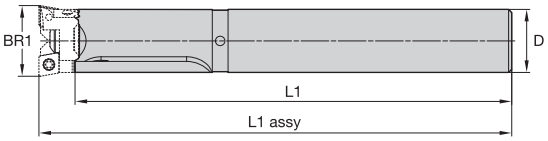
182 | 186 | 166 | 4 | 192

Nastavitelné vyvrtávání

DVOUBŘITÉ VYVRTÁVACÍ HLAVY eBore™

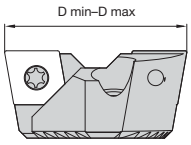


eBore • DVOUBŘITÉ VYVRTÁVACÍ HLAVY • VÁLCOVÁ STOPKA



Objednací číslo	Katalogové číslo	BR1	D	L1	L1 assy
6655239	**SS18TC0195**	19,5000-23,0000	18,0	138,0	150,0
6655241	**SS20TC0225**	22,2000-26,0000	20,0	138,0	150,0
6922560	**SS25TC0255**	25,5000-30,0000	25,0	148,0	160,0

eBore • DVOUBŘITÉ HLAVY • VÁLCOVÁ STOPKA • DRŽÁK BŘITOVÉ DESTIČKY



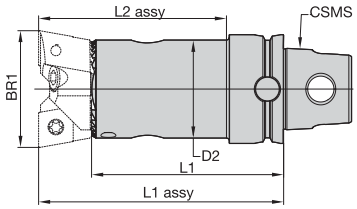
Objednací číslo	Katalogové číslo	D min	D max
6655240	**IHTC0195CC06**	19,5	23,0
6655242	**IHTC0225CC06**	22,5	26,0
6655244	**IHTC0255CC06**	25,5	30,0

POZNÁMKA: Pro kompletní sestavu je nutné objednat dva držáky břitových destiček, jak je uvedeno na obrázku.

182	186	166	4	192

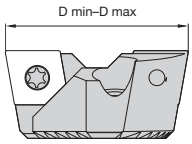
Nastavitelné vyvrtávání

eBore™ • DVOUBŘITÉ VYVRTÁVACÍ HLAVY • KM™



Objednací číslo	Katalogové číslo	BR1	CSMS	D2	L1	L1 assy	L2 assy
6655245	KM32TC029	29,0000-37,0000	KM32TS	25,0	86,0	100,0	88,0
6655247	KM32TC036	36,0000-44,0000	KM32TS	30,0	86,0	100,0	79,5
6655249	KM40TC043	43,0000-54,0000	KM40TS	36,0	70,0	90,0	69,0
6655271	KM50TC053	53,0000-66,0000	KM50TS	40,0	70,0	90,1	70,1
6655273	KM50TC065	65,0000-83,0000	KM50TS	50,0	70,0	90,1	90,1
6655275	KM63TC082	82,0000-103,0000	KM63TS	63,0	70,0	100,1	100,1
6655277	KM80TC100	100,0000-155,0000	KM80TS	80,0	90,0	120,1	120,1
6655280	KM80TC150	150,0000-205,0000	KM80TS	125,0	120,0	150,1	150,1

eBore • DVOUBŘITÉ HLAVY • DRŽÁK BŘITOVÉ DESTIČKY



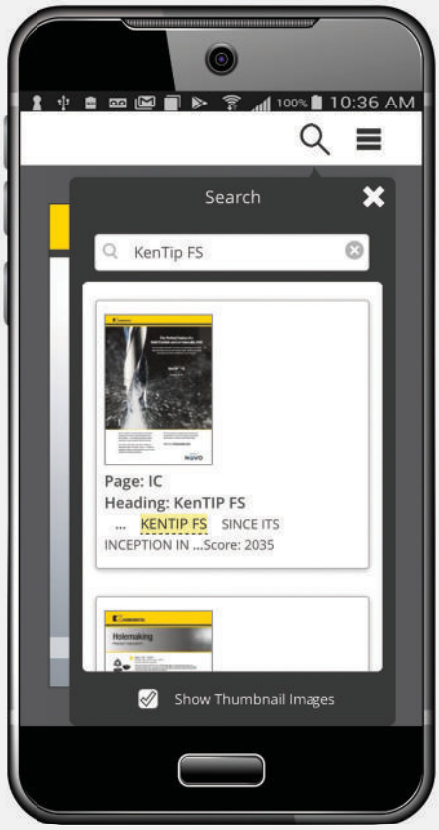
Objednací číslo	Katalogové číslo	D min	D max
6655246	IHTC029CC09	29,0	37,0
6655248	IHTC036CC09	36,0	44,0
6655250	IHTC043CC12	43,0	54,0
6655272	IHTC053CC12	53,0	66,0
6655274	IHTC065CC12	65,0	83,0
6655276	IHTC082CC12	82,0	103,0
6655278	IHTC100CC12	100,0	130,0
6655279	IHTC125CC12	125,0	205,0

182	186	166	4	192

Katalogová aplikace

Prohlížejte si stránky

Vyhledávání produktů



Sledujte video

Vyzkoušejte nové katalogové aplikace.
Jsou k dispozici v Google Play™ Store nebo App Store®

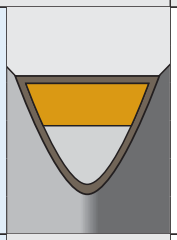
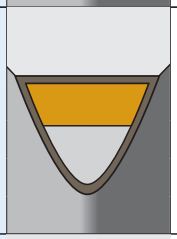
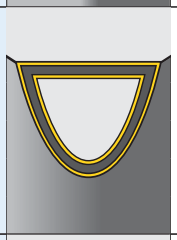
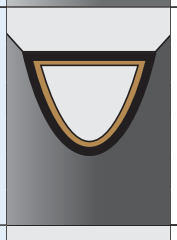
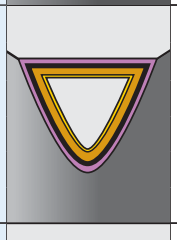
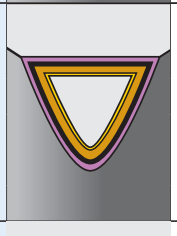
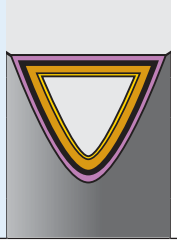
NEBO SE NYNÍ PODÍVEJTE NA **CATALOGS.KENNAMETAL.COM.**

KENNAMETAL

Popisy sort

SOUSTRUŽENÍ

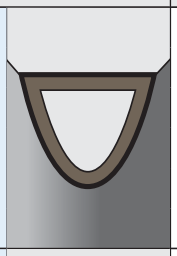
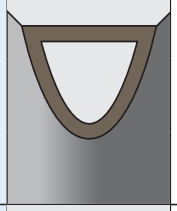
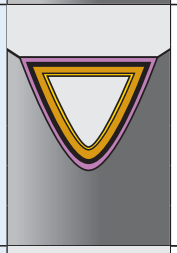
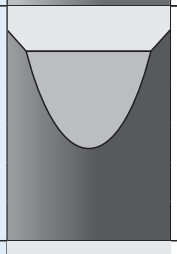
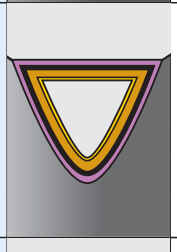
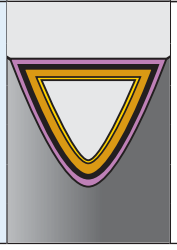
Odolnost proti opotřebení ← → **Houževnatost**

Povlak		Vlastnosti sorty		05	10	15	20	25	30	35	40	45
KBH10B		Sorta s nízkým obsahem PcBN s patentovaným pojivem a PVD povlakem TiN/TiAlN/TiN pro vyšší odolnost proti opotřebení a lepší identifikaci opotřebení. Určeny pro přesné obrábění tvrzených ocelí (>45 HRC). Pro efektivní použití na ložiskových ocelích, nástrojových ocelích, rychlořezných ocelích, povrchově kalených a nitridovaných ocelích a některých typech tvrdých povlaků. Různé tvary a široký rozsah provedení řezné hrany, typů břitových destiček a geometrií wiper.	H									
KBH20B		Sorta s nízkým obsahem PcBN a PVD povlakem TiN/TiAlN/TiN pro vyšší odolnost proti opotřebení a lepší identifikaci opotřebení. KBH20™ je ideální sortou PCBN pro tvrdé soustružení při nepřerušovaných nebo lehce přerušovaných řezech. Struktura i odlišné provedení řezné hrany zaručuje opakovatelné tolerance obrobků, vynikající jakost povrchů a integritu povrchu. Typickými aplikacemi jsou povrchově zakalené ocelové díly, jako jsou ozubená kola, hřídele a další komponenty pohonů.	H									
KYHK15B		Složení: Kompozitní keramika s oxidem hliníku (Al_2O_3) s pojivem z jemnozrného karbonitridu titanu (TiCN) a PVD povlakem. Aplikace: KYHK15B je vhodná pro soustružení tvrzených ocelí (45 HRC–60 HRC), dokončování litin a žáruvzdorných slitin. Tato moderní keramika přináší maximální pevnost řezné hrany a vynikající odolnost proti opotřebení s výkonností srovnatelnou s CBN.	K S H									
KCPK05		Složení: Kobaltem obohacený substrát s vysokou odolností proti deformaci se silným povlakem MTCVD TiCN-Al_2O_3. Aplikace: Vysoce produktivní soustružení ocelí a PH nerezových ocelí s nepřerušovanými nebo lehce přerušovanými řezy. Tato sorta zajišťuje vynikající kombinaci pevnosti řezné hrany a odolnosti proti opotřebení při vysokých řezných rychlostech a umožňuje nejrychlejší výrobu ocelových dílů. Její unikátní kombinace substrátu a povlaku z ní dělá ideální sortu pro hrubování litin, u kterých je požadavek na vysokou odolnost proti vylamování řezné hrany.	P K									
KCP10B		Složení: Sorta speciálně navržená pro odolnost proti otěru s novým povlakem MTCVD-TiCN-Al_2O_3-TiOCN s vynikající adhezí jednotlivých vrstev. Aplikace: Přesné dokončování až střední obrábění různých typů materiálů včetně ocelí, PH, feritických a martenzitických nerezových ocelí a litin. Kobaltem obohacený substrát zajišťuje vyváženou kombinaci mezi odolností proti deformaci a pevností řezné hrany, zatímco silná vrstva povlaku zaručuje výjimečnou odolnost proti opotřebení a tvorbě výmolů při vysokých řezných rychlostech. Hladký povlak zajišťuje odolnost proti tvorbě nárůstků a vylamování řezné hrany a zaručuje vynikající jakost povrchů.	P K									
KCP25B		Složení: Houževnatá kobaltem obohacená sorta s povlakem MTCVD-TiCN-Al_2O_3-TiOCN s vynikající adhezí jednotlivých vrstev. Aplikace: Nejlepší sorta pro všeobecné soustružení většiny ocelí a feritických a martenzitických nerezových ocelí. Složení substrátu zaručuje dobrou odolnost proti deformaci a vynikající pevnost řezné hrany. Povlak zaručuje dobrou odolnost proti otěru v širokém pásmu řezných podmínek a úprava po povlakování snižuje vylamování řezné hrany a přilnavost povlaku k substrátu, čímž je dosaženo delší životnosti nástroje a vyšší jakosti obrobeného povrchu.	P K									
KCP40B		Složení: Houževnatá karbidová sorta s tenkým povlakem MTCVD TiCN-Al_2O_3-TiOCN. Aplikace: Pro těžké hrubování uhlíkových, legovaných a nerezových ocelí. Kombinace substrátu a povlaku zajišťuje neuvěřitelnou kombinaci pevnosti provozní bezpečnosti umožňující vysoké úběry materiálu i při nejnáročnějších přerušovaných řezech.	P M									

Popisy sort

SOUSTRUŽENÍ

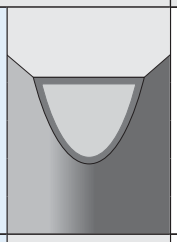
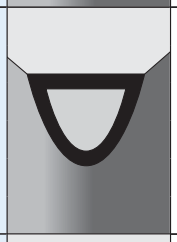
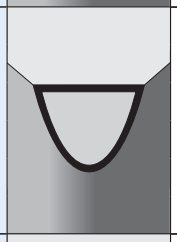
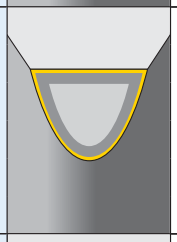
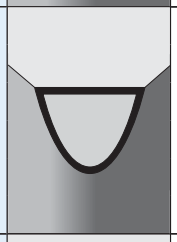
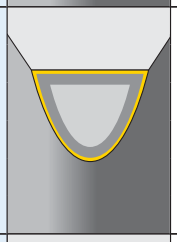
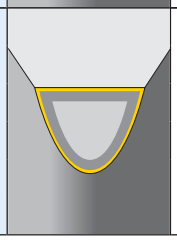
Odolnost proti opotřebení ← → Houževnatost

Povlak		Vlastnosti sorty		05	10	15	20	25	30	35	40	45
KCU10		Složení: Vylepšený PVD povlak na velmi pevném nelegovaném karbidovém substrátu. Nový vylepšený povlak zlepšuje pevnost řezné hrany v širokém rozsahu řezných rychlostí a posuvů. Aplikace: Sorta KCU10™ je vhodná pro dokončování nebo všeobecné soustružení většiny materiálů v širokém rozsahu řezných rychlostí a posuvů. Obrábění většiny ocelí, nerezových ocelí, litin a neželezných materiálů a žáruvzdorných slitin díky vyšší pevnosti řezné hrany, odolnosti proti vrubovému opotřebení a možnosti použití za vyšších řezných rychlostí a posuvů.	P									
			M									
			K									
			N									
			S									
			H									
KCU25		Složení: Vylepšená sorta z jemnozrnného nelegovaného substrátu s PVD povlakem AlTiN. Nový vylepšený povlak zlepšuje pevnost řezné hrany v širokém rozsahu řezných rychlostí a posuvů. Aplikace: Sorta KCU25™ je vhodná pro všeobecné obrábění většiny ocelí, nerezových ocelí, litin a neželezných materiálů a těžce obrobitelných materiálů díky vyšší pevnosti řezné hrany a možnosti použití za vyšších řezných rychlostí a posuvů.	P									
			M									
			K									
			N									
			S									
KCP25B		Složení: Houževnatá kobaltem obohacená sorta s vícevrstvým povlakem MTCVD TiCN-Al_2O_3-TiOCN s vynikající adhezí jednotlivých vrstev. Aplikace: Nejlepší sorta pro všeobecné soustružení většiny ocelí a feritických a martenzitických nerezových ocelí. Složení substrátu zaručuje dobrou odolnost proti deformaci a vynikající pevnost řezné hrany. Povlak zaručuje dobrou odolnost proti otěru v širokém pásmu řezných podmínek a úprava po povlakování snižuje vylamování řezné hrany a přilnavost povlaku k substrátu, čímž je dosaženo delší životnosti nástroje a vyšší jakosti obrobeného povrchu.	P									
			K									
K313		Složení: Tvrdá, nelegovaná jemnozrnná sorta WC/Co s nízkým obsahem pojiva. Aplikace: Vynikající odolnost proti opotřebení a vysokou pevnost při obrábění titanu, litin, austenitických nerezových ocelí, nekovových materiálů, žáruvzdorných materiálů a neželezných kovů. Vynikající odolnost proti teplotní deformaci a vrubovému opotřebení. Struktura zrn je kontrolována z hlediska minimálního výskytu mezer a trhlin, které by mohly snížit dlouhou a spolehlivou funkci.										
			M									
			K									
			N									
			S									
KCK20B		Složení: Speciálně zpevněný povlak MTCVD TICN-Al_2O_3-TiOCN na otěruvzdorném substrátu. Aplikace: Speciálně vyvinuta pro maximální adhezi povlaku a pevnost řezné hrany a je vhodná pro přerušované řezy tvárných a šedých litin s použitím řezné kapaliny. Široký rozsah použití od dokončování po hrubování s maximální produktivitou a v případech, kdy vyžadujete pevnost a spolehlivost.	P									
			K									
KCM35B		Složení: Vícevrstvý povlak MTCVD TiCN-Al_2O_3-TiOCN na extrémně houževnatém substrátu. Aplikace: Vyvinuta pro nejnáročnější obráběcí aplikace odlévaných nerezových ocelí. Substrát odolává silným přerušovaným řezům, zatímco povlak zajišťuje odolnost proti otěru pro dosažení dlouhé životnosti. Leštěný povrch zamezuje tvorbě nárůstků i při nízkých řezných rychlostech. Dodává se ve velikostech břitových destiček a geometrií určených pro vysoké posuvy a velké hloubky řezu.	P									
			M									

Popisy sort

FRÉZOVACÍ NÁSTROJE

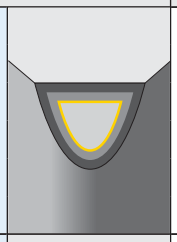
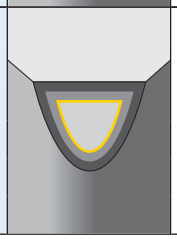
Odolnost proti opotřebení ← → Houževnatost

Povlak		Vlastnosti sorty		05	10	15	20	25	30	35	40	45
KC422M		PVD povlak TiB2 je velmi odolný proti otěru. Tvrdý povlak a pevný substrát jsou vynikající kombinace pro střední obrábění až hrubování hliníku s obsahem křemíku <10% a dalších neželezných kovů.	N									
KC520M		Povlakovaná karbidová sorta s vícevrstvým PVD povlakem TiAlN. Karbidová sorta KC520M je vyvinutá speciálně pro obecné obrábění tvárných litin Tuto sortu je možné použít s nebo bez chladicí kapaliny.	K									
KC522M		Povlakovaná karbidová sorta s vícevrstvým PVD povlakem TiAiN. Sorta KC522M je vyvinutá pro dosažení vyšší výkonnosti při obecném obrábění žáruvzdorných slitin a nerezových ocelí. KC522M odolnější proti zlomení a přináší vyšší odolnost proti opotřebení a pevnost.	P M K S									
KC725M		Povlakovaná karbidová sorta s moderním PVD povlakem TiAlN. Vysoce výkonná sorta karbidu KC725M pro frézování ocelí, nerezových ocelí a tvárných litin. Dobrá odolnost substrátu proti teplotním šokům umožňuje použití této sorty při obrábění za sucha i s použitím chladicí kapaliny. Hlavní použití je při všeobecném a těžkém obrábění.	P M S									
KCPM40		Povlakovaná karbidová sorta s moderním PVD povlakem TiAlN/AlCrN. Houževnatý substrát s vynikající výkonností při vysokých teplotách. KCPM40™ je první volbou pro frézování ocelí a nerezových ocelí. Dobrá odolnost proti teplotním šokům umožňuje použití této sorty při obrábění za sucha i s použitím chladicí kapaliny. Hlavní použití je při všeobecném a těžkém obrábění.	P M									
KCSM30		Substrát se submikronovou strukturou s vysoce výkonným PVD povlakem TiAlN je vynikající volbou pro titan, ale také pro lehké až střední obrábění žáruvzdorných slitin a nerezových ocelí. První volba pro aplikace s tenkou nebo střední tloušťkou třísky při obrábění za sucha nebo s chladicí kapalinou.	P M S									
KCSM40		Povlakovaná karbidová sorta s moderním PVD povlakem TiAlN/TiN. Prémiový substrát s nově vyvinutým složením pojiva. KCSM40 je vysoce výkonná sorta pro obrábění titanu, super slitin a nerezových ocelí. Vysoká odolnost substrátu proti teplotním šokům umožňuje použití této sorty s chladicí kapalinou. První volba při hrubování a nestabilních podmínkách obrábění.	M S									

Popisy sort

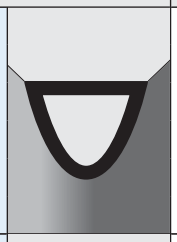
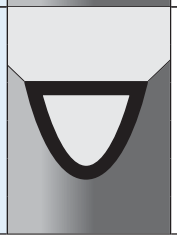
FRÉZOVACÍ NÁSTROJE

Odolnost proti opotřebení ⟷ **Houževnatost**

Povlak		Vlastnosti sorty		05	10	15	20	25	30	35	40	45
KCK15		Povlakované karbidová sorta s vícevrstvým CVD povlakem TiN/MT TiCN/Al_2O_3 a moderní úpravou po povlakování Beyond™. KCK15 je otěruvzdorná sorta s vyváženou houževnatostí pro všeobecné frézování litin při vyšších řezných rychlostech. Nejlepších výsledků dosahuje při obrábění za sucha, ale lze ji použít i s chladicí kapalinou.										
			K		■	■	■					
KCPK30		Povlakované karbidová sorta s vícevrstvým CVD povlakem TiN/TiCN/Al_2O_3 a moderní úpravou po povlakování Beyond™. Velmi houževnatý substrát. KCPK30 má velmi širokou oblast použití při všeobecném frézování nebo hrubování ocelí a litin. Nejlepších výsledků dosahuje při obrábění za sucha, ale lze ji použít i s chladicí kapalinou.	P					■	■	■	■	
			K					■	■	■	■	

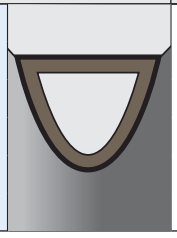
KARBIDOVÉ STOPKOVÉ FRÉZY

Odolnost proti opotřebení ⟷ **Houževnatost**

Povlak		Vlastnosti sorty		05	10	15	20	25	30	35	40	45
KCPM15		Karbidová sorta se silným PVD povlakem a optimalizovaným chemickým složením a způsobem výroby pro vyšší odolnost proti opotřebení. Neporovnatelná ochrana proti tvorbě výmolů, opotřebení na boku a vrubovému opotřebení při frézování nerezových ocelí. Vynikající výkonnost až do 52 HRC.	P			■	■	■	■			
			M			■	■	■	■			
			K			■	■	■	■			
KCSM15		Karbidová sorta se silným PVD povlakem a optimalizovaným chemickým složením a způsobem výroby pro vyšší odolnost proti opotřebení. Neporovnatelná ochrana proti tvorbě výmolů, opotřebení na boku a vrubovému opotřebení při frézování nerezových ocelí. Vynikající výkonnost až do 52 HRC.										
			M		■	■	■	■				
			S		■	■	■					
			H		■	■	■					

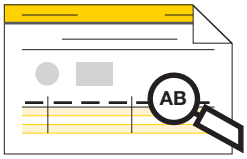
VRTÁNÍ

Odolnost proti opotřebení ⟷ **Houževnatost**

Povlak		Vlastnosti sorty		05	10	15	20	25	30	35	40	45
KCU10		Složení: Vylepšený PVD povlak na velmi pevném nelegovaném karbidovém substrátu. Nový vylepšený povlak zlepšuje pevnost řezné hrany v širokém rozsahu řezných rychlostí a posuvů. Aplikace: Sorta KCU10™ je vhodná pro dokončování nebo všeobecné soustružení většiny materiálů v širokém rozsahu řezných rychlostí a posuvů. Obrábění většiny ocelí, nerezových ocelí, litin a neželezných materiálů a těžce obrobitelných materiálů díky vyšší pevnosti řezné hrany a možnosti použití za vyšších řezných rychlostí a posuvů.	P		■	■	■					
			M		■	■	■					
			K	■	■	■	■					
			N		■	■	■					
			S		■	■	■					
			H		■							

Obecné informace

KLÍČ K POPISŮM SLOUPCŮ V PRODUKTOVÝCH TABULKÁCH



V našich produktových tabulkách a seznamech se specifikacemi se v zobrazení mohou objevit drobné změny. Kennametal v tomto katalogu představuje seznam kódů zkratek pro zjednodušení čtení tabulek a výkresů. Tyto kódy nahrazují fulltextové popisy. Celý seznam kódů a jejich popisů je uveden níže.

Zkratka	Úplný popis
A	Průměr otvoru chlazení
Ap max	Maximální hloubka řezu
Ap1 max	Maximální hloubka řezu
B	Šířka stopky
B1	Čelní přesah
B2	Celková šířka
B3	Head Back Offset
BCH	Šířka rohového sražení
BR1 - O.D.	Rozsah vyvrtávání O.D.
Rozsah vyvrtávání BR1	Rozsah vyvrtávání
BS	Délka rohové fazetky
BSC	Kód velikosti planžety
CD	Hloubka řezu
CE	Řezné hrany
CF	Velikost radiálního přívodu chlazení
CFVDI	Velikost přívodu chlazení - VDI
CS	Velikost přívodu chlazení
CSMS	Upínací rozhraní strana stroje
D	Velikost břitové destičky IC
D	Průměr adaptéru/stopky
D max	Maximální průměr vyvrtávání
D min	Minimální průměr vyvrtávání
D1	Břitová destička: Velikost otvoru destičky
D1	Fréza: Průměr frézy
D1	Držák: Upínací průměr
D2	Průměr tělesa 1-strana obrobku
D3	Průměr odsazení
D5	Průměr tělesa strana stroje
D6	Průměr osazení
DPM	Pilotní průměr strana stroje
F	Rozměr F
FS	Vedlejší rozměr F
G	Velikost spojovacího závitu strana stroje
G3	Velikost spojovacího závitu
G3X	Vnější průměr spojovacího závitu
GI	velikost břitové destičky
H	Výška stopky
H1	Výška řezu
H1	Výška k ose středu
H2	Nástrojový držák: Výška tělesa
H2	Celková výška
H3	Ofset základny hlavy
hm	Průměrná tloušťka třísky
HW	Výška upnutí
IHS	Velikost držáku destičky
L	Celková délka
L1	Délka nástroje
L1	Naměřovací délka
L1 assy	L1 délka sestavy
L1 assy - O.D.	L1 délka sestavy O.D.
L1 assy BB	L1 délka sestavy pro zpětné vyvrtávání
L10	Délka řezné hrany destičky
L2	Délka frézovací hlavy
L2 assy	L2 délka sestavy
L2 assy BB	L2 délka sestavy pro zpětné vyvrtávání
L3	Maximální hloubka
L4	Maximální hloubka vývrtu
lbs	Váha v librách
LEFF	Tangens délky špičky
LH	Délka hlavy držáku
LI	Délka destičky
LPR	Délka přesahu
LS	Délka stopky
max RPM	Maximální otáčky za minutu
RC	Plný Rádius
Rε	Rohový rádius
RL	Rohový rádius Levostranný
RR	Rohový rádius Pravostranný
Rε	Rohový rádius
S	Tloušťka destičky
SSC	Velikost lůžka
W	Šířka řezné hrany nebo šířka drážky
W	Soustružení: Šířka drážky
W	Šířka břitové destičky
W tol ±	Šířka řezu (+/-) Tolerance
W1	Šířka planžety
WF	Frézování: šířka plošky
Z	Počet destiček
αL	Úhel břitu levý
αR	Úhel břitu pravý

Převodní tabulky materiálů • DIN

P	Oceli	N	Neželezné materiály	H	Tvrzené materiály
M	Nerezové oceli	S	Žáruvzdorné slitiny	C	CFRP Polymery s uhlíkovými vlákny
K	Litiny				

Materiálová skupina	Popis	Obsah	Pevnost v tahu RM (MPa)*	Tvrdost (HB)	Tvrdost (HRC)	Označení materiálu
P0	Nízkouhlíkové oceli s dlouhou třískou	C <0,25%	<530	<125	–	–
P1	Nízkouhlíkové oceli, s krátkou třískou, snadno obrobitelné	C <0,25%	<530	<125	–	C15, Ck22, ST37-2, S235JR, 9SMnPb28, GS38
P2	Střední a vysokouhlíkové oceli	C >0,25%	>530	<220	<25	ST52, S355JR, C35, GS60, Cf53
P3	Uhlíkové oceli a nástrojové oceli	C >0,25%	600–850	<330	<35	16MnCr5, Ck45, 21CrMoV5-7, 38SMn28
P4	Uhlíkové oceli a nástrojové oceli	C >0,25%	850–1400	340–450	35–48	100Cr6, 30CrNiMo8, 42CrMo4, C70W2, S6525, X120Mn12
P5	Feritické, martenzitické a PH nerezové oceli	–	600–900	<330	<35	100Cr6, 30CrNiMo8, 42CrMo4, C70W2, S6525, X120Mn12
P6	Vysoce pevnostní feritické, martenzitické a PH nerezové oceli	–	900–1350	350–450	35–48	X102CrMo17, G-X120Cr29
M1	Austenitické nerezové oceli	–	<600	130–200	–	X5CrNi 18 10, X2CrNiMo 17 13 2, G-X25CrNiSi18 9, X15CrNiSi 20 12
M2	Vysoce pevnostní austenitické nerezové oceli, odlévané nerezové oceli	–	600–800	150–230	<25	X2CrNiMo 13 4, X5NiCr 32 21, X5CrNiNb 18 10, G-X15CrNi 25-20
M3	Duplexové nerezové oceli	–	<800	135–275	<30	X8CrNiMo27 5, X2CrNiMoN22 5 3, X20CrNiSi25 4, G-X40CrNiSi27 4
K1	Šedá litina	–	125–500	120–290	<32	GG15, GG25, GG30, GG40, GTW40
K2	Tvárné litiny s nízkou a střední pevností a tvárné litiny CGI	–	<600	130–260	<28	GGG40, GTS35
K3	Vysoce pevnostní tvárné litiny a izotermické tvárné litiny (ADI)	–	>600	180–350	<43	GGG60, GTW55, GTS65
N1	Odlévané hliníkové slitiny	–	–	–	–	AlMg1, Al99.5, AlCuMg1, AlCuBiPb, AlMgSi1, ALMgSiPb
N2	Slitiny hliníku s nízkým obsahem křemíku a slitiny hořčíku	Si <12,2%	–	–	–	GAlSiCu4, GDAlSi10Mg
N3	Slitiny hliníku s vysokým obsahem křemíku a slitiny hořčíku	Si >12,2%	–	–	–	G-ALSi12, G-AlSi17Cu4, G-AlSi21CuNiMg
N4	Slitiny na bázi mědi, mosazi a zinku s indexem obrobitelnosti v rozsahu 70–100	–	–	–	–	CuZn40, Ms60, G-CuSn5ZnPb, CuZn37, CuSi3Mn
N5	Nylon, plasty, pryže, fenolové pryskyřice, skelná vlákna	–	–	–	–	Lexan®, Hostalen™, Polystyrol, Makrolon
N6	Grafit, grafitové kompozity, CFRP	–	–	–	–	CFK, GFK
N7	Kompozity s kovovou matricí (MMC)	–	–	–	–	–
S1	Železné žáruvzdorné slitiny	–	500–1200	160–260	25–48	X1NiCrMoCu32 28 7, X12NiCrSi36 16, X5NiCrAlTi31 20, X40CoCrNi20 20
S2	Kobaltové žáruvzdorné slitiny	–	1000–1450	250–450	25–48	Haynes® 188, Stellite™ 6,21,31
S3	Niklové žáruvzdorné slitiny	–	600–1700	160–450	<48	INCONEL® 690, INCONEL 625, Hastelloy®, NIMONIC® 75
S4	Titan a titanové slitiny	–	900–1600	300–400	33–48	Ti1, TiAl5Sn2, TiAl6V4, TiAl4Mo4Sn2
H1	Tvrzené materiály	–	–	–	44–48	GX260NiCr42, GX330NiCr42, GX300CrNiSi952, GX300CrMo153, Hardox® 400
H2	Tvrzené materiály	–	–	–	48–55	–
H3	Tvrzené materiály	–	–	–	56–60	–
H4	Tvrzené materiály	–	–	–	>60	–
C1	Polymery s uhlíkovými vlákny CFRP, CFRP/CFRP	–	–	–	–	–
C2	Polymery s uhlíkovými vlákny CFRP/Neželezné materiály	–	–	–	–	–
C3	Polymery s uhlíkovými vlákny CFRP/Žáruvzdorné slitiny	–	–	–	–	–
C4	Polymery s uhlíkovými vlákny / nerezové oceli	–	–	–	–	–
C5	CFRP/neželezné materiály/žáruvzdorné slitiny	–	–	–	–	–

POZNÁMKY

POZNÁMKY

POZNÁMKY

POZNÁMKY

NOVO™

Digitální přístup a využití produktových dat a znalostí k propojení systémů a procesů v průběhu celého výrobního cyklu.

NAVŠTIVTE **KENNAMETAL.COM/NOVO** A STÁHNĚTE SI POTŘEBNÉ INFORMACE.

KENNAMETAL®

kennametal.com

BEZPEČNOST PŘI OBRÁBĚNÍ KOVŮ

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Přečtěte si tyto pokyny před použitím nástrojů z tohoto katalogu!

Nebezpečí úrazu od vymrštěných nebo roztříštěných kusů materiálu:

Při moderních způsobech obrábění kovů dosahuje vřeteno i řezný nástroj vysokých rychlostí a nástroj je vystaven vysokým teplotám a řezným silám. Během obrábění mohou od obrobku odletovat horké kovové třísky. Ačkoli jsou řezné nástroje navrženy a vyrobeny tak, aby odolaly velkým řezným silám a teplotám, mohou se někdy roztříštit, obzvláště tehdy, jestliže jsou vystaveny přílišnému namáhání, silným rázům nebo jinému nesprávnému zacházení.

Prevence úrazů:

- Když pracujete na obráběcích strojích nebo v jejich blízkosti, vždy používejte vhodné osobní ochranné pomůcky, včetně ochranných brýlí.
- Vždy se ujistěte, že jsou nainstalovány všechny ochranné åkryty stroje.

Nebezpečí pro dýchací orgány a kontakt s pokožkou:

Při broušení karbidu nebo jiných pokročilých materiálů řezných nástrojů vzniká prach nebo aerosoly obsahující kovové částice. Vdechování tohoto prachu nebo aerosolu — obzvlášť po delší dobu — může působit dočasné nebo trvalé poškození plic nebo zhoršit stávající zdravotní stav. Kontakt s tímto prachem nebo aerosolem může způsobit podráždění očí, pokožky a sliznic a může zhoršit stav pokožky.

Prevence úrazů:

- Při broušení vždy používejte dýchací ochranné prostředky a ochranné brýle.
- Zajistěte řízenou ventilaci, zachycování a likvidaci prachu, aerosolů nebo kalů z broušení.
- Chraňte pokožku před kontaktem s prachem nebo aerosolem.

Pokud chcete získat další informace, prostudujte si příslušný materiálový bezpečnostní list poskytnutý společností Kennametal a nahlédněte do Všeobecných bezpečnostních předpisů a předpisů pro ochranu zdraví v průmyslu, část 1910, hlava 29 kodifikace předpisů vydaných federálními úřady USA.

Tyto bezpečnostní pokyny jsou všeobecné směrnice. Na obráběcí operace má vliv mnoho proměnných veličin. Není možné zohlednit každou konkrétní situaci. Technické informace obsažené v tomto katalogu a doporučené techniky obrábění nemusí pro některé operace platit. Další informace naleznete v bezpečnostní brožuře pro obrábění kovů společnosti Kennametal, kterou si můžete vyžádat zdarma od společnosti Kennametal na telefonním čísle 724 539 5747 nebo faxovém čísle 724 539 5439. Specifické bezpečnostní pokyny týkající se výrobků a otázky týkající se životního prostředí směřujte na naši podnikovou kancelář pro ochranu životního prostředí, zdraví a bezpečnost práce(Corporate Environmental Health and Safety Office) na telefonním čísle 724 539 5066 nebo faxovém čísle 724 539 5372.

Kennametal, stylizované K, A2, Beyond, Duo-Lock, eBore, Evolution, FIX8, HARVI, KBH10B, KBH20B, KCU10, KCU25, Kenclamp, KENDEX, Kenlever, KENLOC, KM, KM Micro, KM Mini, KM4X, KSSM, KYHK15B, Mill 1-10, Mill 1-14, Mill 1-18, Mill 4, Mill 4-11, Mill 4-15, NOVO, Stellite, TOP NOTCH, a Wedgelock jsou ochranné známky společnosti Kennametal, Inc. a jako takové jsou zde používány. Nepřítomnost výrobku, názvu služby nebo loga v tomto seznamu neznamená zřeknutí se ochranných známek společnosti Kennametal nebo jiných práv spojených s duševním vlastnictvím týkajících se tohoto názvu nebo loga.

Android™ je ochrannou známkou společnosti Google Inc.
App Store ® je registrovanou ochrannou známkou Apple Inc., registrovanou v USA a dalších zemích.
Google Play™ je ochrannou známkou Google Inc.
Hardox ® je registrovanou ochrannou známkou SSAB Technology AB Corporation.
Hastelloy ® a Haynes ® jsou registrovanými ochrannými známkami společnosti Haynes International, Inc. CORPORATION
Hostalen™ je registrovanou ochrannou známkou Hoechst GmbH Corporation.
INCONEL ® a NIMONIC ® jsou ochrannými známkami společnosti Special Metals Corporation.
INTEGREX ® je registrovanou ochrannou známkou Grupo Petrotemex, S.A. de C.V.
LEXAN ® je registrovanou ochrannou známkou Sabic Innovative Plastics IP B.V. Company.
MAKROLON ® je registrovanou ochrannou známkou Covestro Deutschland AG.
Mazak ® je ochranná známka společnosti Yamatomo Kosan Kabushiki Kaisha.
Polystyrol ® je ochrannou známkou společnosti BASF SE.
SAFE-λ.OCK ®, Haimer GmbH firmasının tescilli ticari markası ve Safe-Lock™ ticari markasıdır.
Weldon® je ochrannou známkou společnosti Weldon Tool Company.

©2021 Kennametal Inc. Všechny práva vyhrazena.

KENNAMETAL®

kennametal.com

INOVACE

HLAVNÍ SÍDLO SPOLEČNOSTI
Kennametal Inc.
525 William Penn Place I Suite 3300
Pittsburgh, PA 15219
Tel: 1 800 446 7738
ftmill.service@kennametal.com

EVROPSKÁ CENTRÁLA
Kennametal Europe GmbH
Rheingoldstrasse 50
CH 8212 Neuhausen am Rheinfall
Švýcarsko
Tel: +41 52 6750 100
neuhausen.info@kennametal.com

CENTRÁLA PRO ASII A TICHOMOŘSKOU OBLAST
Kennametal Singapore Pte. Ltd.
3A International Business Park
Unit #01-02/03/05, ICON@IBP
Singapur 609935
Tel: +65 6265 9222
k-sg.sales@kennametal.com

INDICKÁ CENTRÁLA
Kennametal India Limited
CIN: L27109KA1964PLC001546
8/9th Mile, Tumkur Road
Bangalore - 560 073
Tel: +91 080 22198444 nebo +91 080 43281444
bangalore.information@kennametal.com

KENNAMETAL®

kennametal.com

©2021 Kennametal Inc. I Všechny práva vyhrazena. I A-21-06449CS